

1955

MERCEDES-BENZ

# 300 SL

GULLWING



# Paket 03

## BAUANLEITUNGEN

BAUPHASE 11: DER MOTORENLÜFTER

BAUPHASE 12: ÖLLEITUNGEN UND  
DRUCKLEITUNG

BAUPHASE 13: DAS GETRIEBE- UND  
KUPPLUNGSGEHÄUSE

BAUPHASE 14: MONTAGE DES MOTORS  
AUF DEM HAUPTTRAHMEN

BAUPHASE 15: DER LINKE RAHMEN

BAUPHASE 16: DER RECHTE RAHMEN

"MERCEDES-BENZ" und  sind geistiges eigentum der Mercedes-Benz Group AG.  
Sie werden von Agora Models unter lizenz verwendet.

**AGORA**  
MODELS

## Experten-Tipp

---

Für jedes Teil werden Ersatzschrauben mitgeliefert. Ab und zu erhalten Sie eventuell die Anweisung, Ersatz- oder nicht benutzte Schrauben für eine spätere Bauphase aufzuheben. Heben Sie diese Ersatzteile an einem sicheren Ort auf und beschriften Sie sie entsprechend.

Vergewissern Sie sich, dass Sie die Schrauben nicht verwechseln. Sie sehen zwar ähnlich aus, aber die Gewinde weichen leicht voneinander ab. Die Verwendung falscher Schrauben kann zu Schäden an den Teilen führen.

Wenn Sie Teile mit mehreren Schrauben fixieren, drehen Sie zunächst alle Schrauben lose ein, um zu prüfen, ob alle Teile richtig ausgerichtet sind. Ziehen Sie sie dann vorsichtig und nicht zu fest in der Reihenfolge an, in der Sie sie eingesetzt haben.

Der Schraubendreher kann magnetisiert werden, indem Sie den Pol eines Magneten (z. B. einen Küchenmagnet) mehrmals in der gleichen Richtung über die Spitze des Schraubendrehers ziehen. Hierdurch können Sie die Schrauben leichter halten und das Modell leichter zusammenbauen.

Wenn sich eine Schraube schwer in ein Metallteil eindrehen lässt, drehen Sie sie nicht mit Gewalt ein, da Sie hierdurch den Schraubenkopf überdrehen können. Drehen Sie die Schraube wieder heraus und reiben Sie dann das Gewinde mit ein bisschen Vaseline oder Seife ein oder geben Sie einen kleinen Tropfen Leichtöl darauf. Hierdurch wird das Gewinde geschmiert und Sie können die Schraube leichter eindrehen.

Für den Bau dieses Modells erhalten Sie viele Teile, die Sie sofort zusammenbauen werden (indem Sie die Anleitung in der jeweiligen Bauphase befolgen), und andere Teile, die Sie vorerst sicher verstauen sollten, um sie in späteren Bauphasen zu verwenden.

Links und rechts! Wenn Sie Ihren Mercedes-Benz 300SL bauen, bezieht sich die linke oder rechte Seite auf die jeweilige Seite, wenn Sie im Auto sitzen.



**WARNUNG:** Einige Teile werden mithilfe von Magneten zusammengebaut. Diese Magnete können zu ernsthaften Verletzungen führen, wenn sie verschluckt werden. Halten Sie die Magnete von Kindern fern. Wenn Sie vermuten, dass ein Magnet verschluckt wurde, ziehen Sie umgehend ärztliche Hilfe hinzu.

## BAUPHASE 11: DER MOTORENLÜFTER

Sie montieren den Lüfter samt der dazugehörigen Riemenscheiben und den Keilriemen am Motorblock Ihres 300SL.



### BENÖTIGTE TEILE

Nummer	Name	Anzahl	Material
<b>11A</b>	Lüfterlager	1	ABS
<b>11B</b>	Lüfter	1	ABS
<b>11C</b>	Riemenscheibe (Lüfter)	1	ABS
<b>11D</b>	Lüfterlagerbock	1	ABS
<b>11E</b>	Schwungrad	1	ABS
<b>11F</b>	Riemenscheibe	1	ABS
<b>11G</b>	Keilriemen	1	PVC
<b>CM</b>	M2,0 x 4 mm Schraube	2 + 1*	Metall

\* inklusive Ersatz

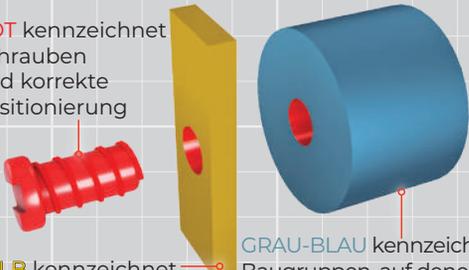
### FARB CODIERUNG

Die farbliche Kennzeichnung der Bauteile zeigt, wie diese zu montieren sind.

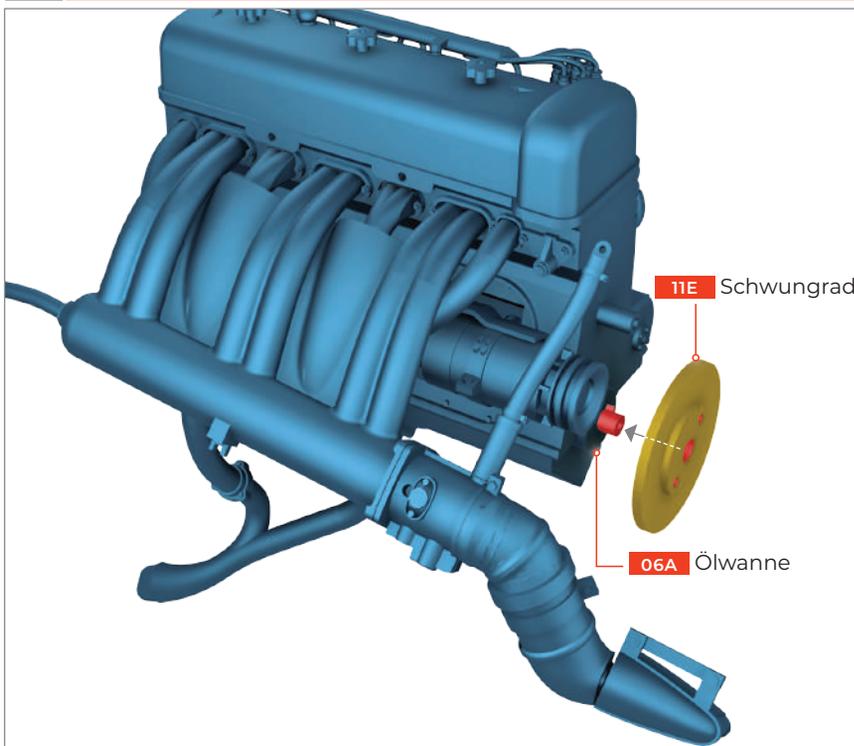
**ROT** kennzeichnet Schrauben und korrekte Positionierung

**GELB** kennzeichnet neue Bauteile

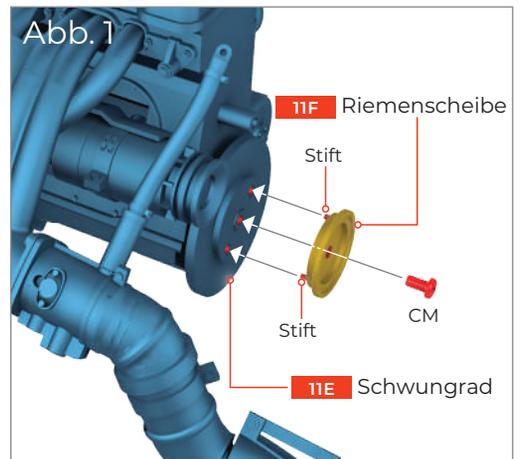
**GRAU-BLAU** kennzeichnet Baugruppen, auf denen neue Teile zu montieren sind.



### 01 BEFESTIGEN VON SCHWUNGRAD UND RIEMENSCHLEIBE

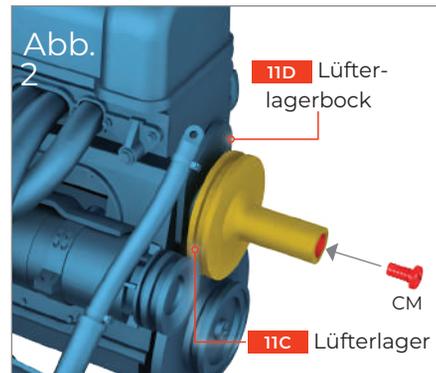
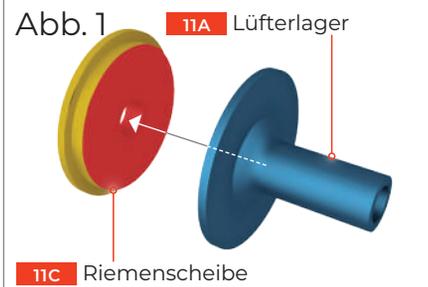
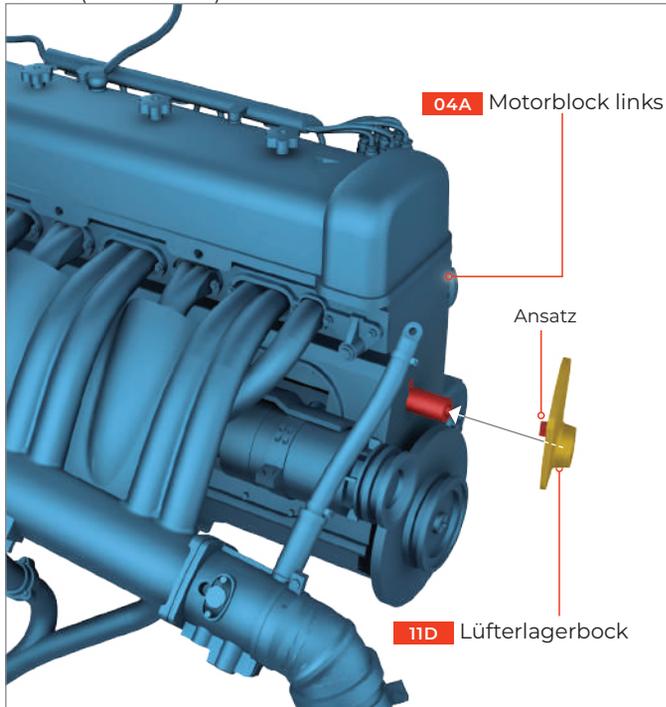


Stecken Sie die breitere Seite des Schwungrads **11E** auf die Kurbelwelle am vorderen Ende der Ölwanne **06A**. Dann die Riemenscheibe **11F** mit der schmalen Seite voraus auf die Welle und bis an das Schwungrad **11E** schieben. Die beiden Stifte an der Scheibe sollen in die Bohrungen am Schwungrad gleiten. Verschrauben Sie die Scheibe dort mit einer **CM**-Schraube.



## 02 MONTAGE DES LÜFTERLAGERS

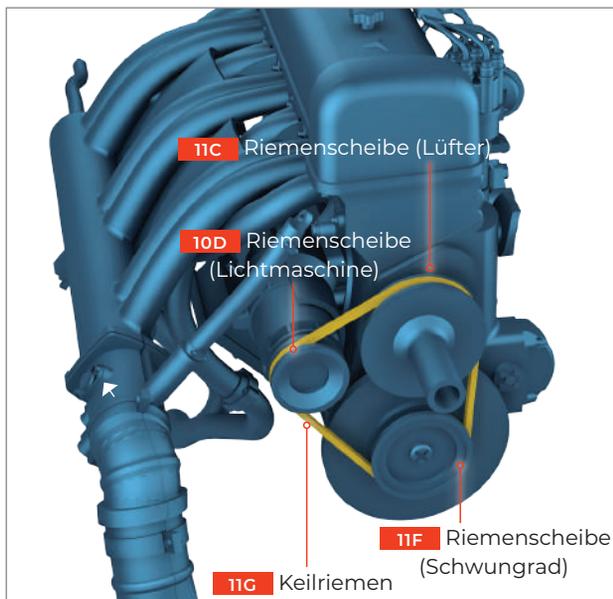
Den Lüfterlagerbock **11D** platzieren Sie auf dem Stift am vorderen Ende des Motorblocks **04A**, sodass der Zapfen am hinteren Ende des Lagerbocks in die entsprechende Aussparung im Motorblock gleitet. Fügen Sie nun die Riemenscheibe **11C** und das Lüfterlager **11A**, so wie in Abb. 1 gezeigt, zusammen. Stecken Sie beide Teile bis zum Anschlag auf den Stift am vorderen Ende des Motorblocks. Fixieren Sie die Baugruppe dort, indem Sie eine **CM**-Schraube in das vordere Ende des Lüfterlagers **11A** drehen (siehe Abb. 2).



Gehen Sie beim Anbringen der Riemenscheiben am Motor mit großer Sorgfalt vor, damit bereits montierte Teile keinen Schaden nehmen.

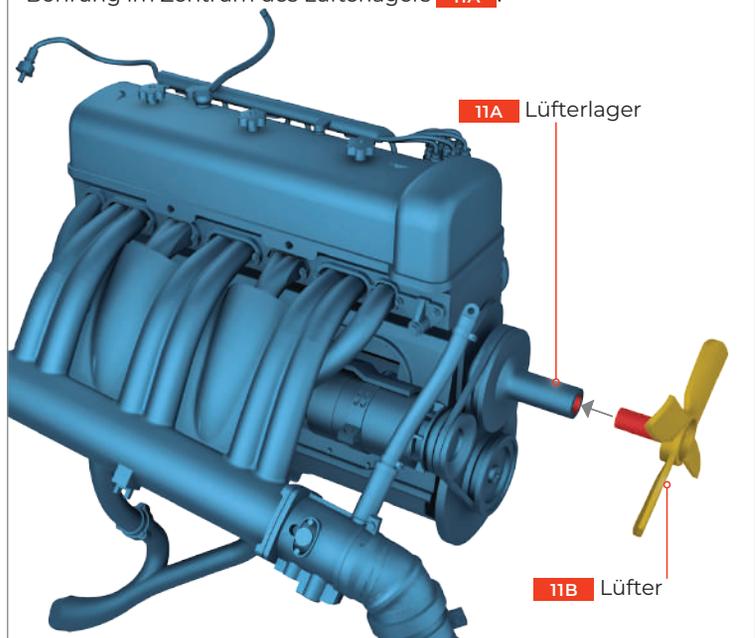
## 03 AUFZIEHEN DES KEILRIEMENS

Ziehen Sie den Keilriemen **11G**, wie im Bild gezeigt, um die Riemenscheibe des Lüfters **11C**, der Schwungscheibe **11F** und der Lichtmaschine **10D**.



## 04 ANBRINGEN DES LÜFTERS

Stecken Sie die Achse des Lüfters **11B** bis zum Anschlag in die Bohrung im Zentrum des Lüfterlagers **11A**.



## BAUPHASE 12: ÖLLEITUNGEN UND DRUCKLEITUNG

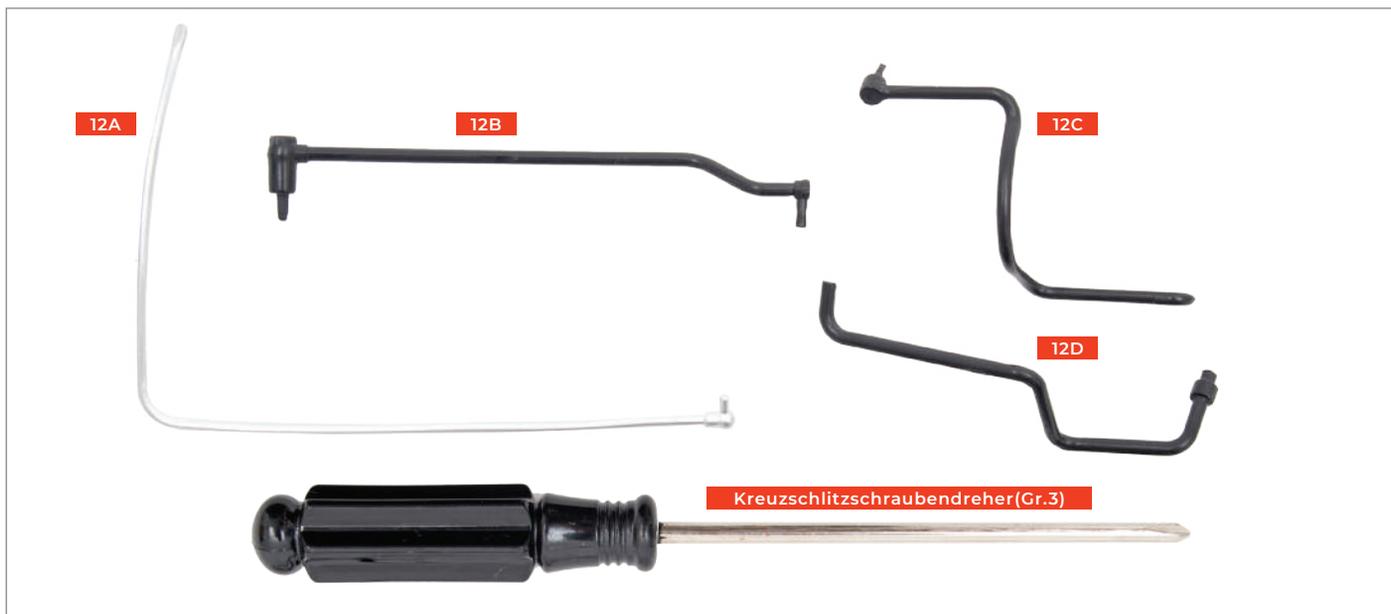
Sie montieren drei Ölleitungen sowie eine Druckleitung.



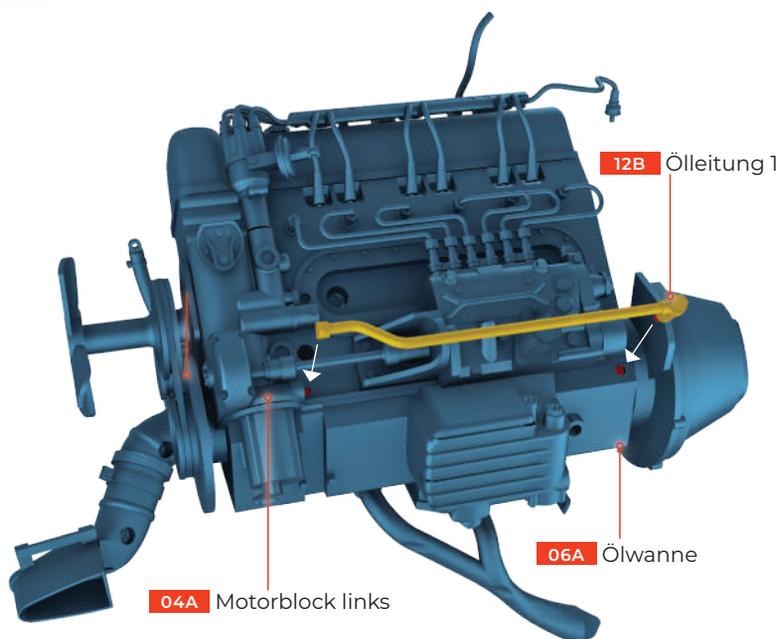
### BENÖTIGTE TEILE

Nummer	Name	Anzahl	Material
12A	Druckleitung	1	ABS
12B	Ölleitung 1	1	ABS
12C	Ölleitung 2	1	ABS
12D	Ölleitung 3	1	ABS
-	Kreuzschlitzschraubendreher	1	-

\* inklusive Ersatz

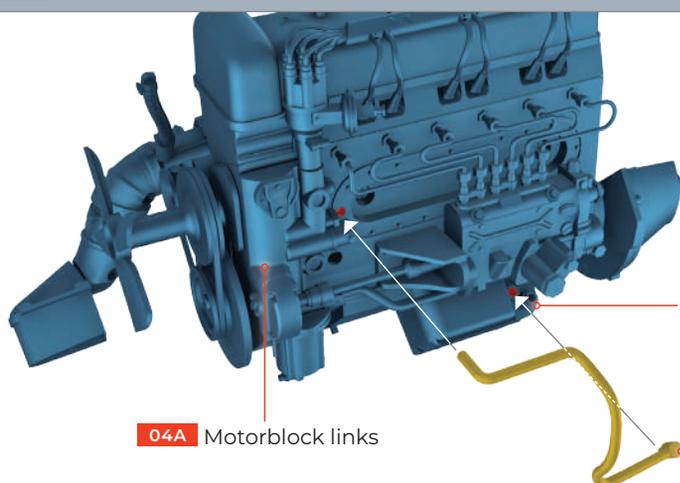


### 01 MONTAGE DER ERSTEN ÖLLEITUNG



Drücken Sie den Stift am geraden Ende der Ölleitung 1 (12B) in die Bohrung, die sich unten links am hinteren Ende der Ölwanne (06A) befindet. Den Stift am abgewinkelten Ende der Leitung (12B) pressen Sie in die Bohrung links vorne an der Unterseite des linken Motorblocks (04A).

## 02 ANBRINGEN DER ZWEITEN ÖLLEITUNG



Das breite Ende der Ölleitung 2 **12C** platzieren Sie in der oberen Bohrung an der Unterseite der Ölwanne **06A**. Stecken Sie das andere Ende von Ölleitung 2 **12C** in die Bohrung im mittleren vorderen Bereich des linken Motorblocks **04A**.

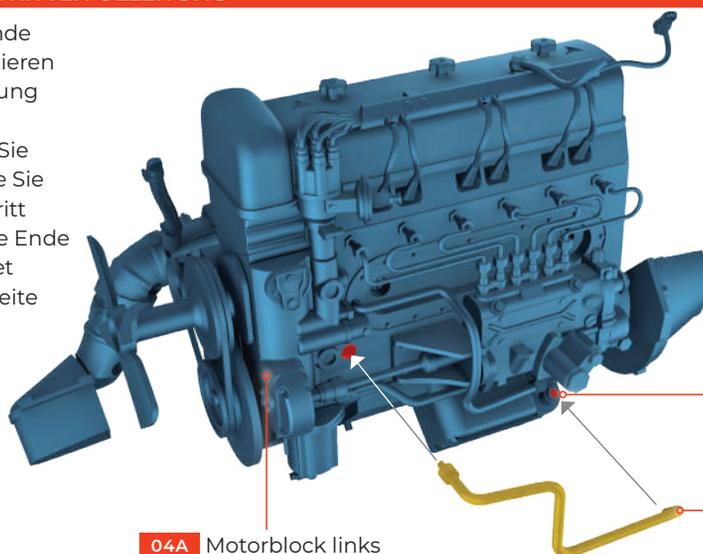
**06A** Ölwanne

**04A** Motorblock links

**12C** Ölleitung 2

## 03 BEFESTIGEN DER DRITTEN ÖLLEITUNG

Den Stift am breiten Ende der Ölleitung 3 **12D** platzieren Sie ebenfalls in einer Bohrung im vorderen Bereich des linken Motorblocks **04A**. Sie befindet sich unter der, die Sie im vorangegangenen Schritt genutzt haben. Das andere Ende der Ölleitung 3 **12D** findet seinen Platz an der Unterseite der Ölwanne **06A**. Die Bohrung liegt etwas unterhalb des breiten Endes von Ölleitung 2.



**06A** Ölwanne

**04A** Motorblock links

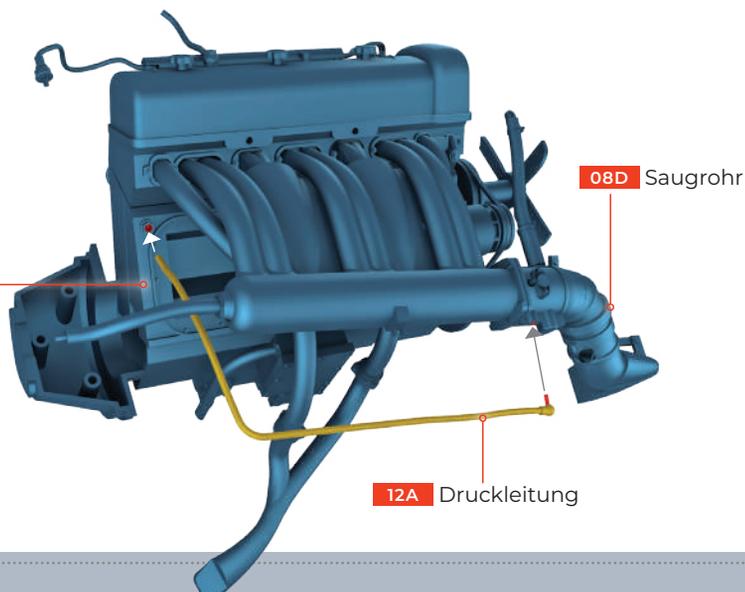
**12D** Ölleitung 3

Gehen Sie beim Zusammenbau mit großer Sorgfalt vor, damit die bereits montierten Komponenten keinen Schaden nehmen.

## 04 EINBAU DER VERGASERLEITUNG

Den Stift am breiten Ende der Vergaserleitung **12A** pressen Sie in die Bohrung an der Unterseite des Saugrohrs **08D**. Im Anschluss stecken Sie das andere Ende der Druckleitung **12A** in die Bohrung oben am hinteren Ende des rechten Motorblocks **10A**.

**10A** Motorblock rechts



**08D** Saugrohr

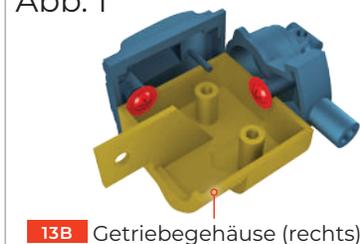
**12A** Druckleitung

## BAUPHASE 13: DAS GETRIEBE- UND KUPPLUNGSGEHÄUSE

Diesmal montieren Sie die Gehäuse für Kupplung und Getriebe. Dann fixieren Sie beide Baugruppen am hinteren Ende des M198-Motors.



Abb. 1



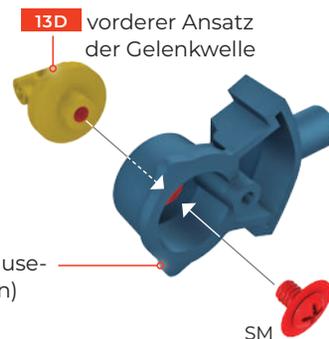
### BENÖTIGTE TEILE

Nummer	Name	Anzahl	Material
13A	Getriebegehäuse (links)	1	Zink
13B	Getriebegehäuse (rechts)	1	Zink
13C	Getriebegehäusedeckel	1	Zink
13D	vorderer Ansatz der Gelenkwelle	1	Zink
13E	Kupplungsgehäuse	1	Zink
13F	Getriebegehäusedeckel (hinten)	1	Zink
MM	M2,3 × 4 mm Schraube	5 + 2*	Metall
SM	M2,0 × 3 × 6,5 mm Schraube	3 + 1*	Metall

\* inklusive Ersatz

#### 01 MONTAGE DES VORDEREN ANSATZES

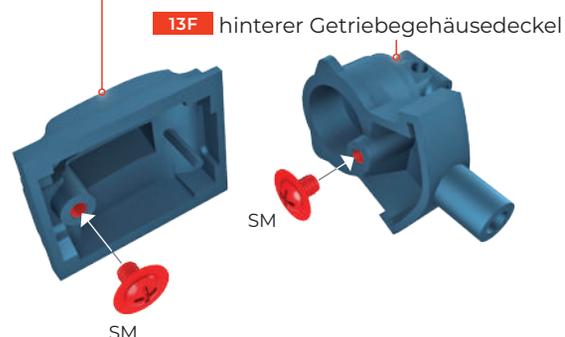
Den vorderen Ansatz der Gelenkwelle **13D** platzieren Sie, wie abgebildet, am hinteren Getriebegehäusedeckel **13F**. Fixieren Sie ihn dort mithilfe einer **SM**-Schraube.



#### 02 DAS RECHTE GETRIEBEGEHÄUSE

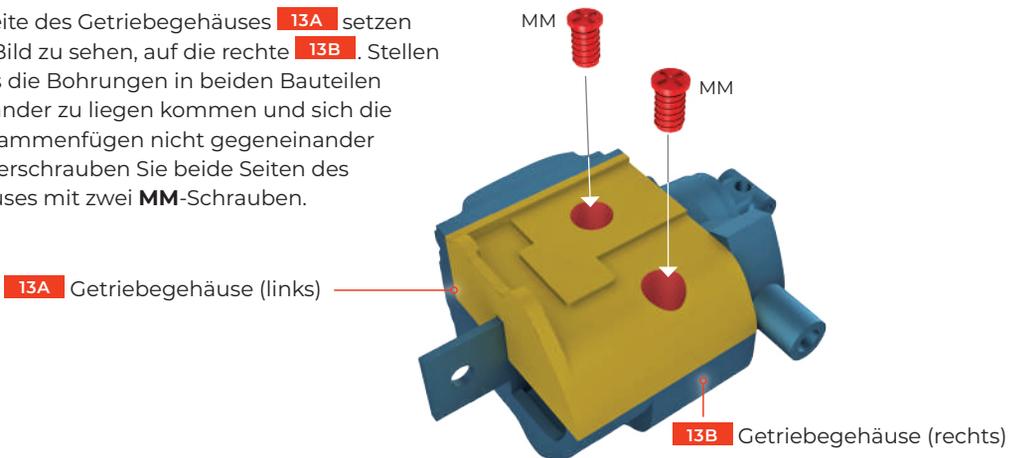
Drehen Sie eine **SM**-Schraube ein bis zwei Umdrehungen weit in die Bohrung im Inneren des Getriebegehäusedeckels **13C**. Eine weitere drehen Sie ebensoweit in die Bohrung im Innern des hinteren Getriebegehäusedeckels **13F**. Letzteren und den Getriebegehäusedeckel **13C** stecken Sie dann, wie abgebildet, auf das rechte Getriebegehäuse **13B**, sodass sich die Kragen der beiden Schrauben in dessen Innern befinden (siehe Abb. 1). Nun drehen Sie beide Schrauben fest.

**13C** Getriebegehäusedeckel



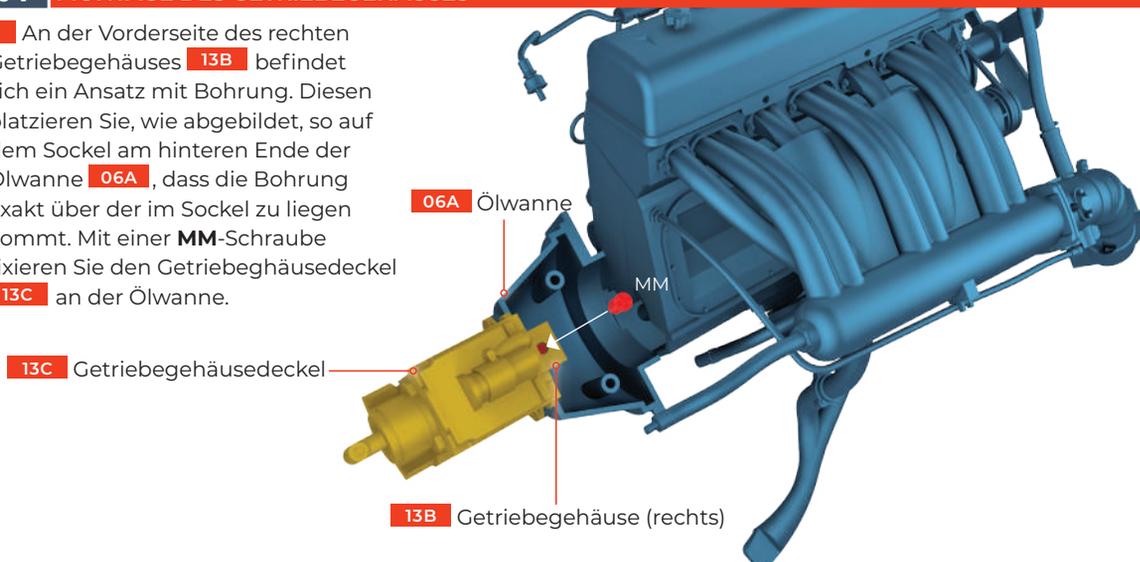
### 03 FERTIGSTELLEN DES GETRIEBEGEHÄUSES

Die linke Seite des Getriebegehäuses **13A** setzen Sie so, wie im Bild zu sehen, auf die rechte **13B**. Stellen Sie sicher, dass die Bohrungen in beiden Bauteilen exakt übereinander zu liegen kommen und sich die Teile beim Zusammenfügen nicht gegeneinander verschieben. Verschrauben Sie beide Seiten des Getriebegehäuses mit zwei **MM**-Schrauben.



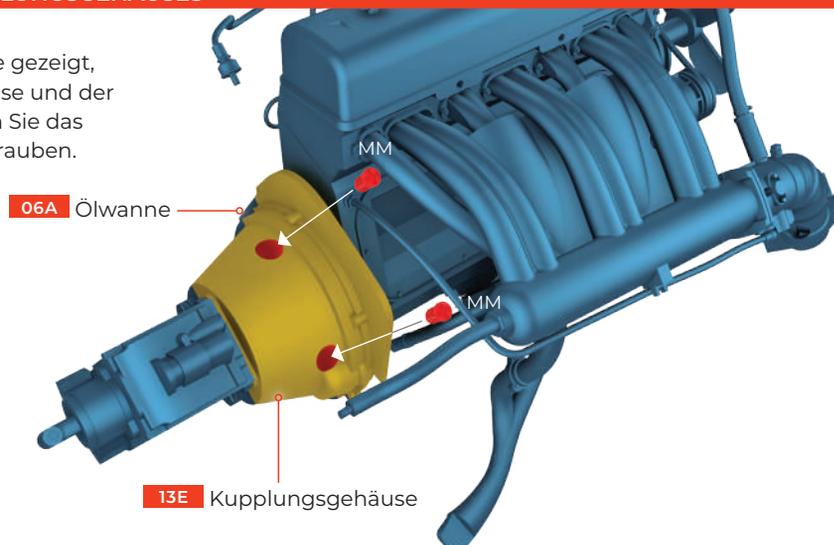
### 04 MONTAGE DES GETRIEBEGEHÄUSES

An der Vorderseite des rechten Getriebegehäuses **13B** befindet sich ein Ansatz mit Bohrung. Diesen platzieren Sie, wie abgebildet, so auf dem Sockel am hinteren Ende der Ölwanne **06A**, dass die Bohrung exakt über der im Sockel zu liegen kommt. Mit einer **MM**-Schraube fixieren Sie den Getriebegehäusedeckel **13C** an der Ölwanne.



### 05 EINSETZEN DES KUPPLUNGSGEHÄUSES

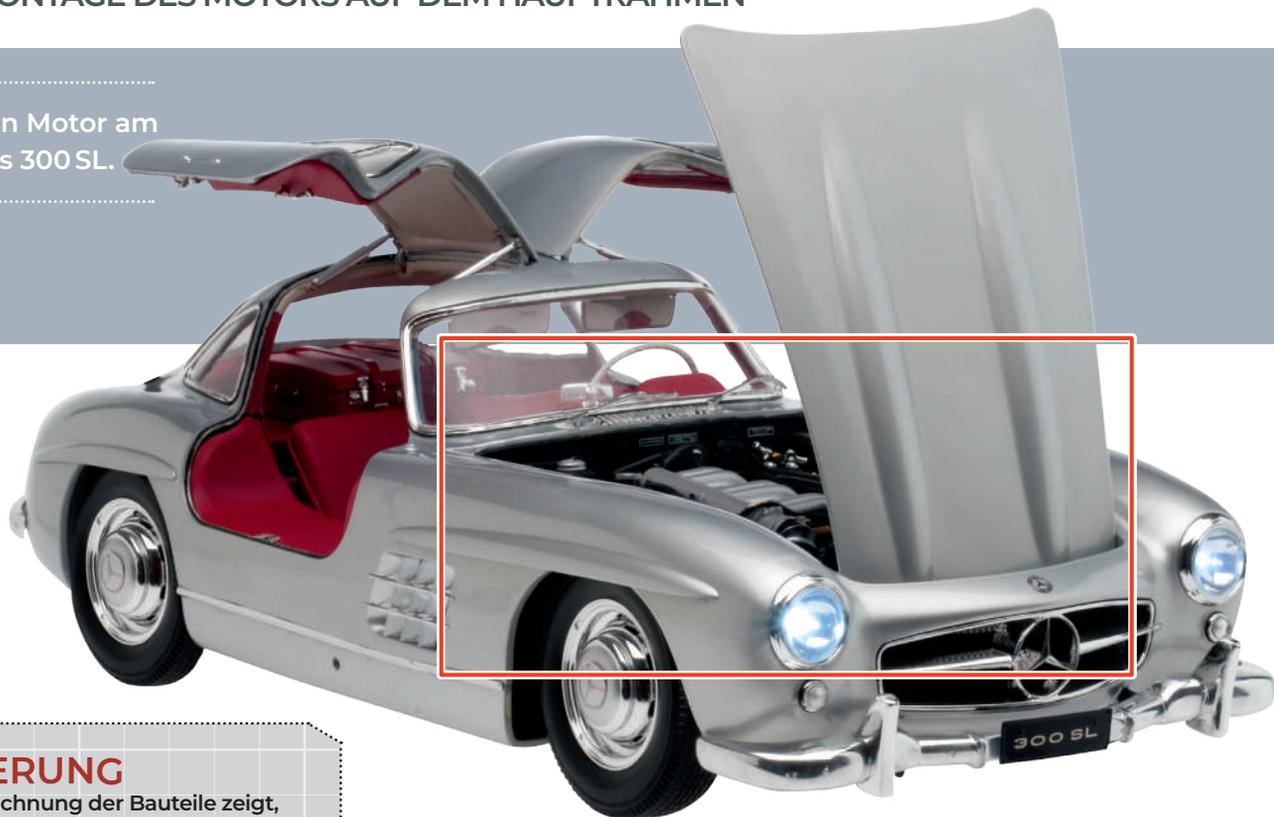
Positionieren Sie das Kupplungsgehäuse **13E**, wie gezeigt, zwischen dem Getriebegehäuse und der Ölwanne **06A**. Verschrauben Sie das Bauteil dort mit zwei **MM**-Schrauben.



Selbstschneidende Schrauben schneiden sich ihr Gewinde beim Eindrehen selbst. Um dieses optimal zu formen, drehen Sie die Schraube zunächst nur bis zur Hälfte in die Bohrung und lösen sie wieder. Holen Sie nun sämtliche Späne aus dem Gewindengang. Danach drehen Sie die Schraube bis zum Anschlag ein. Halten Sie den Schraubendreher dabei gut fest, und üben Sie ausreichend Druck aus.

## BAUPHASE 14: MONTAGE DES MOTORS AUF DEM HAUPTTRAHMEN

Sie befestigen den Motor am Hauptrahmen des 300 SL.



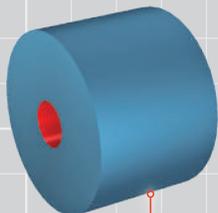
### FARBCODIERUNG

Die farbliche Kennzeichnung der Bauteile zeigt, wie diese zu montieren sind.

**ROT** kennzeichnet Schrauben und korrekte Positionierung



**GELB** kennzeichnet neue Bauteile



**GRAU-BLAU** kennzeichnet Baugruppen, auf denen neue Teile zu montieren sind

### BENÖTIGTE TEILE

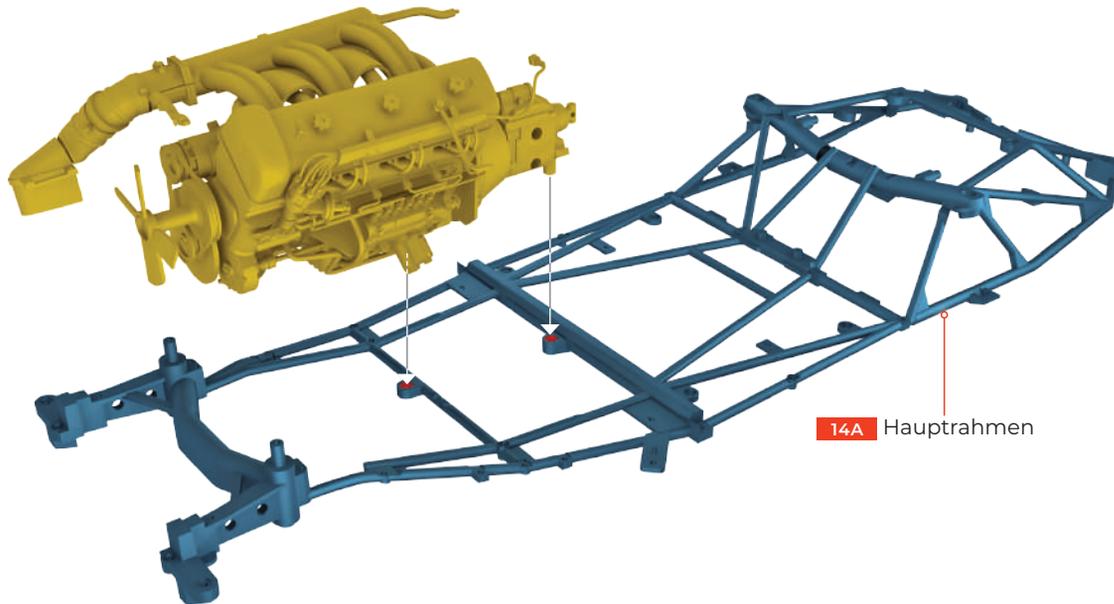
Nummer	Name	Anzahl	Material
<b>14A</b>	Hauptrahmen	1	Zink
<b>QM</b>	M 2,6 × 5 mm Schraube	2 + 1*	Metall

\* inklusive Ersatz



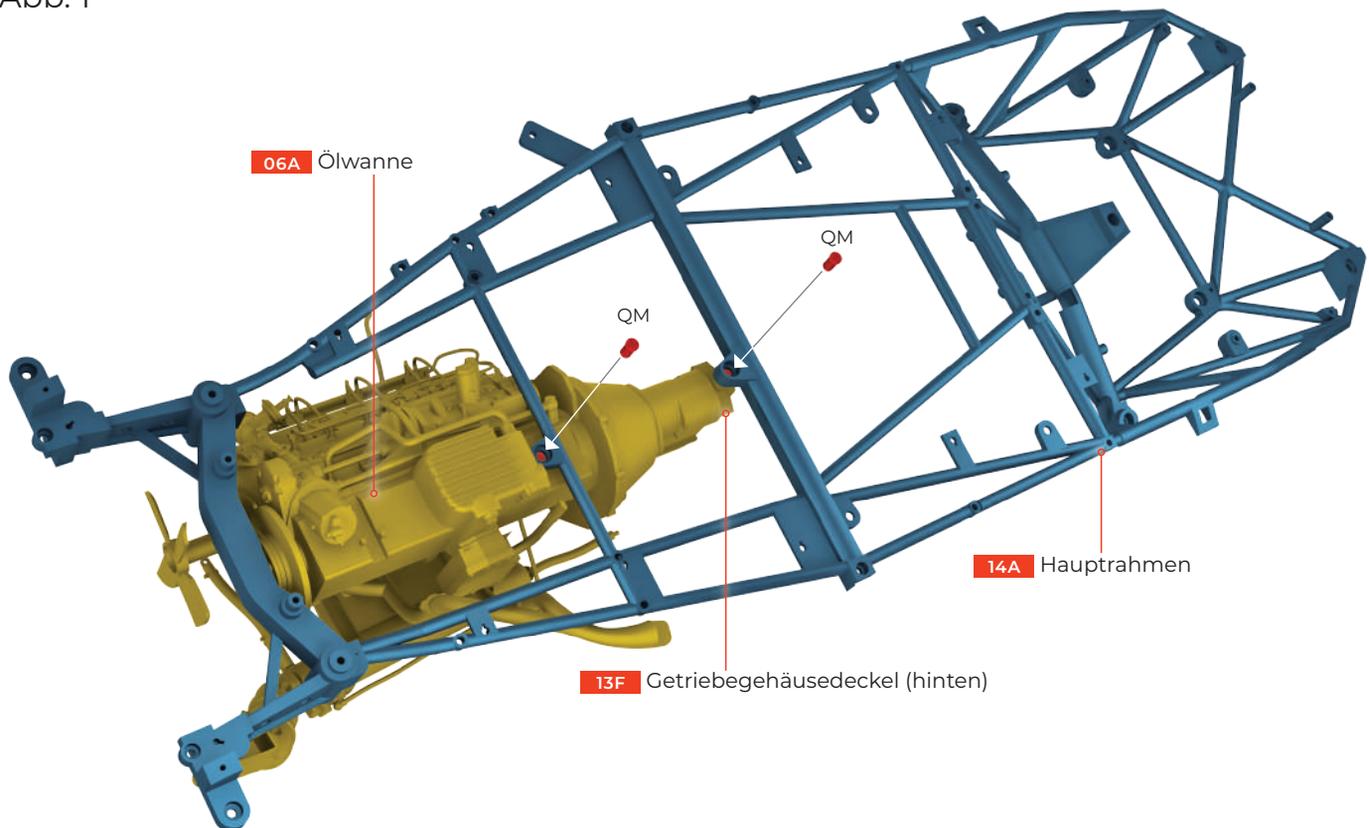
## 01 DEN MOTOR AM ROHRRAHMEN FIXIEREN

■ Sie befestigen nun die Motorbaugruppe aus Ausgabe 13 am vorderen Bereich des Hauptrahmens **14A**. Platzieren Sie den Motor zunächst wie gezeigt auf dem Rahmen. Halten Sie beide Teile in dieser Position, und wenden Sie die gesamte Baugruppe. Dann drehen Sie eine **QM**-Schraube in die Bohrung hinter der Ölwanne **06A** und eine weitere in die Bohrung am hinteren Ende des hinteren Getriebegehäusedeckels **13F** (Abb. 1).



Um Kratzer zu vermeiden, empfiehlt es sich, den Rahmen vor Beginn der Arbeiten auf ein Tuch zu legen. Gehen Sie beim Wenden der Baugruppe behutsam vor, damit keines der Motorbauteile Schaden nimmt.

Abb. 1



## BAUPHASE 15: DER LINKE RAHMEN

Sie verbinden die vier Teile des linken Rahmens mit dem Hauptrahmen. Außerdem montieren Sie den Kraftstofffilter sowie die -leitungen.



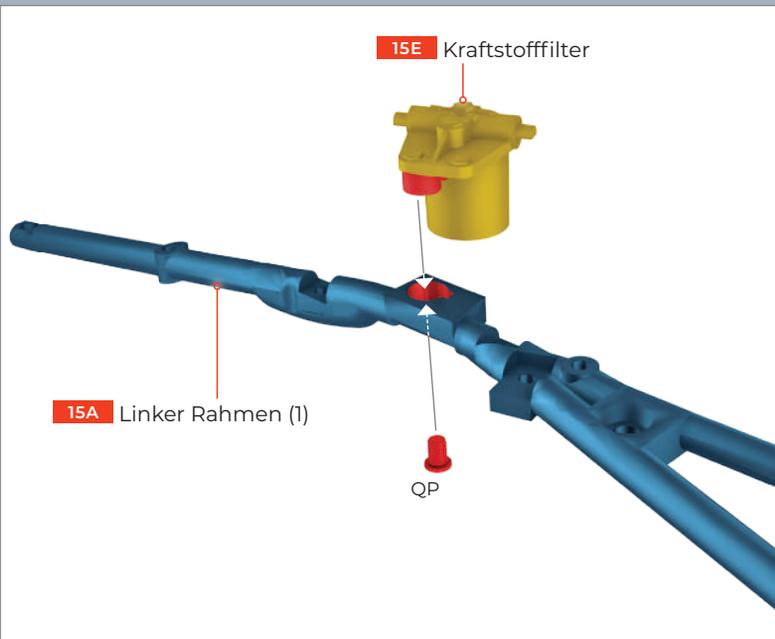
### BENÖTIGTE TEILE

Nummer	Name	Anzahl	Material
15A	Linker Rahmen (1)	1	Zink
15B	Linker Rahmen (2)	1	Zink
15C	Linker Rahmen (3)	1	Zink
15D	Linker Rahmen (4)	1	Zink
15E	Kraftstofffilter	1	ABS
15F	Kraftstoffleitung (1)	1	ABS
15G	Kraftstoffleitung (2)	1	ABS
CM	M2,0 × 4 mm Schraube	3 + 1*	Metall
EM	M2,0 × 5 mm Schraube	5 + 1*	Metall
FM	M2,0 × 6 mm Schraube	5 + 1*	Metall
GM	M2,0 × 7 mm Schraube	1 + 1*	Metall
QP	M2,0 × 3 mm Schraube	1 + 1*	Metall

\* inklusive Ersatz



## 01 MONTAGE DES KRAFTSTOFFFILTERS



## FARBCODIERUNG

Die farbliche Kennzeichnung der Bauteile zeigt, wie diese zu montieren sind.

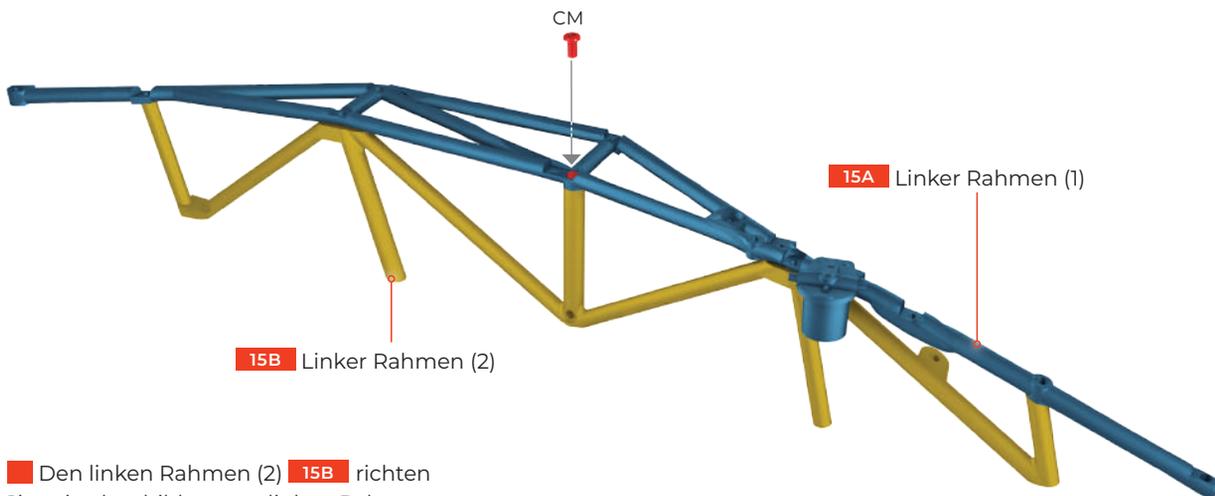
**ROT** kennzeichnet Schrauben und korrekte Positionierung.

**GELB** kennzeichnet neue Bauteile.

**GRAUBLAU** kennzeichnet Baugruppen, auf denen neue Teile zu montieren sind.

Stecken Sie den kleinen Ansatz an der Unterseite des Kraftstofffilters **15E**, wie abgebildet, in die entsprechende Bohrung im vorderen Bereich des linken Rahmens (1) **15A**. Verschrauben Sie beide Teile mithilfe der **QP**-Schraube.

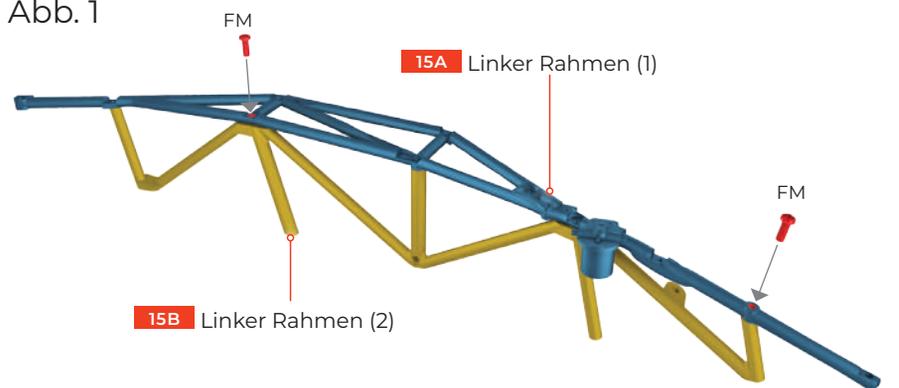
## 02 DIE LINKEN RAHMEN (1) UND (2) VERBINDEN



Den linken Rahmen (2) **15B** richten Sie, wie abgebildet, zum linken Rahmen (1) **15A** aus. Die mittlere Strebe von Rahmen (2) setzen Sie nun, wie oben gezeigt, auf den zentralen Sockel von Rahmen (1) **15A** und verschrauben beide Teile mit einer **CM**-Schraube. Die vordere Strebe von Rahmen (2) **15B** platzieren Sie aufrecht auf dem Sockel, der etwa 35 mm vom vorderen Ende des Rahmens (1) **15A** entfernt ist. Verschrauben Sie beide Teile mit einer **FM**-Schraube. Den Sockel im Zentrum der hinteren Dreierstrebe von Rahmen (2) **15B** stecken Sie auf den freien Sockel, der etwa 87 mm vom hinteren Bereich des Rahmens (1) **15A** entfernt ist. Verschrauben Sie beide Teile mit einer weiteren **FM**-Schraube (Abb. 1).

Sehen Sie sich beide Rahmenteile vor der Montage gut an. So stellen Sie sicher, dass diese korrekt zusammengefügt werden.

Abb. 1



### 03 MONTAGE DES LINKEN RAHMENS (3)

■ Richten Sie den linken Rahmen (3) **15C** so zum linken Rahmen (1) **15A** aus, wie im Bild zu sehen. Verschrauben Sie die Spitze von Rahmen (3) **15C** mithilfe einer EM-Schrauben von oben mit Rahmen (1) **15A**. Das hintere Ende von Rahmen (3) **15C** befestigen Sie mit einer **CM**-Schraube an Rahmen (1) **15A** (Abb. 1). Das vordere Ende von Rahmen (3) **15C** fixieren Sie mit einer **EM**-Schraube am unteren Ende der Dreierstrebe von Rahmen (2) **15B** (Abb. 1).

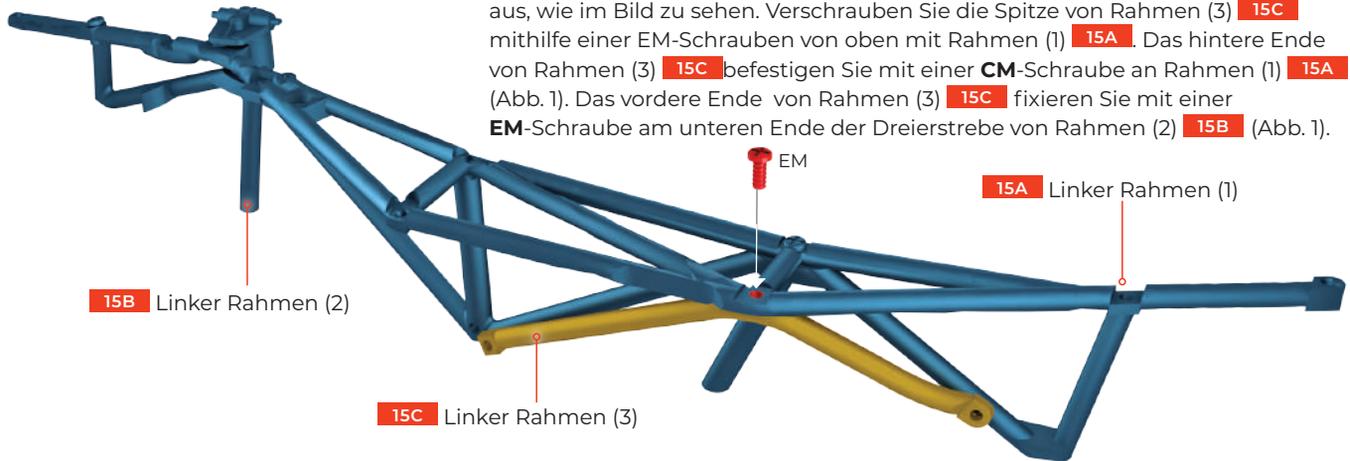
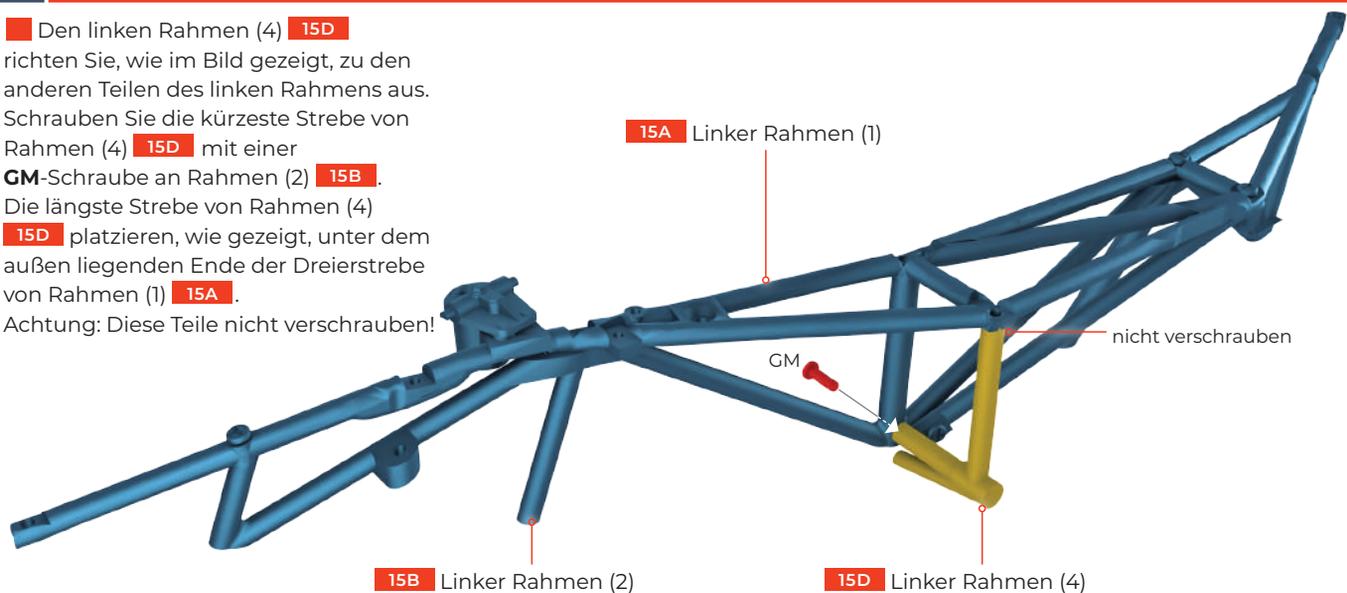


Abb. 1



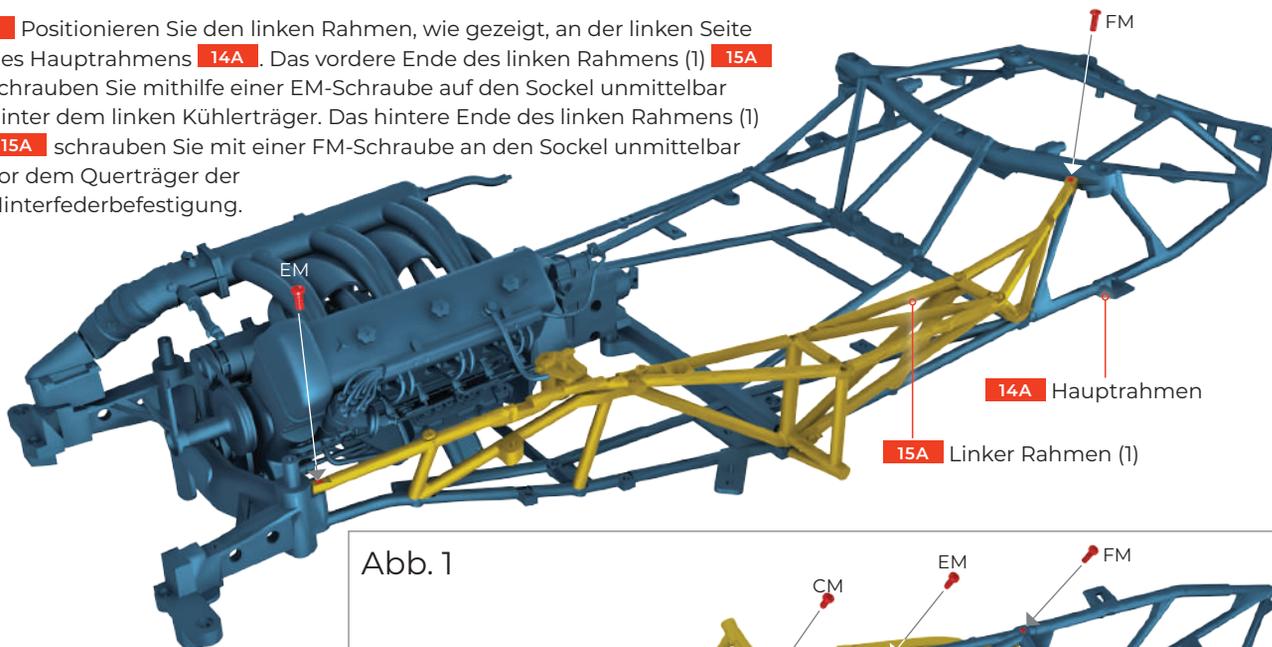
### 04 MONTAGE DES LINKEN RAHMENS (4)

■ Den linken Rahmen (4) **15D** richten Sie, wie im Bild gezeigt, zu den anderen Teilen des linken Rahmens aus. Schrauben Sie die kürzeste Strebe von Rahmen (4) **15D** mit einer **GM**-Schraube an Rahmen (2) **15B**. Die längste Strebe von Rahmen (4) **15D** platzieren, wie gezeigt, unter dem außen liegenden Ende der Dreierstrebe von Rahmen (1) **15A**.  
Achtung: Diese Teile nicht verschrauben!



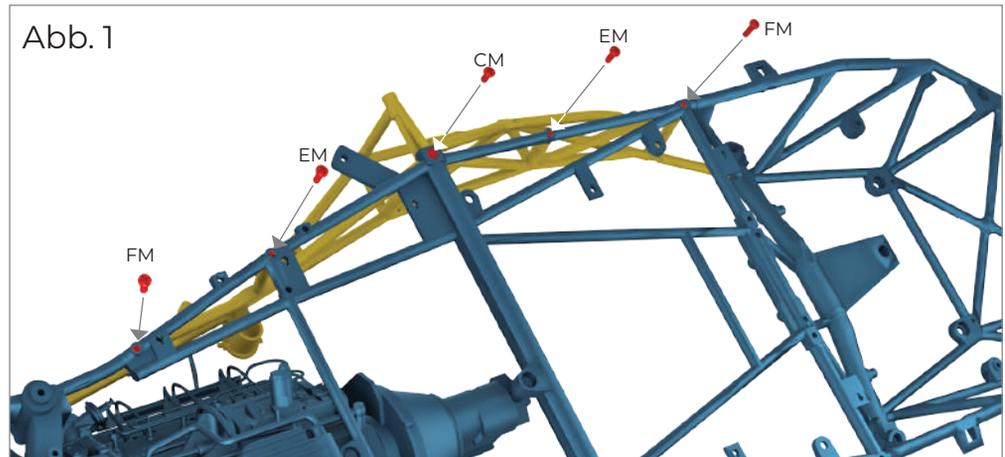
## 05 DEN LINKEN RAHMEN AM HAUPTTRAHMEN BEFESTIGEN

Positionieren Sie den linken Rahmen, wie gezeigt, an der linken Seite des Hauptrahmens **14A**. Das vordere Ende des linken Rahmens (1) **15A** schrauben Sie mithilfe einer EM-Schraube auf den Sockel unmittelbar hinter dem linken Kühlerträger. Das hintere Ende des linken Rahmens (1) **15A** schrauben Sie mit einer FM-Schraube an den Sockel unmittelbar vor dem Querträger der Hinterfederbefestigung.

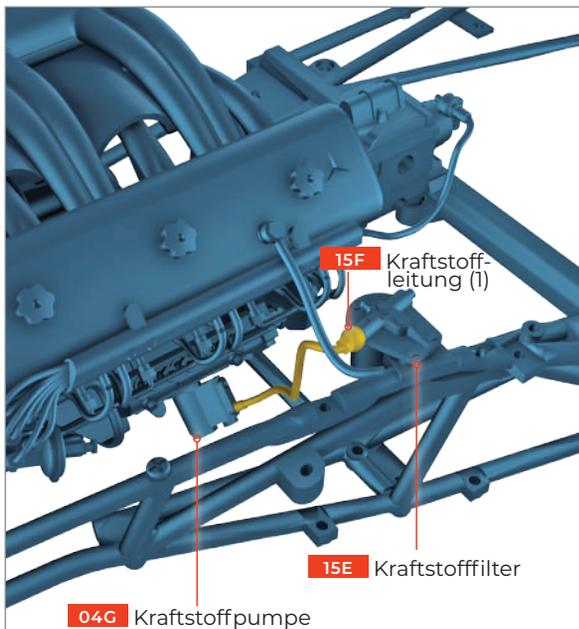


Wenden Sie das Modell, sodass die Unterseite nach oben weist. Verschrauben Sie nun den linken Rahmen (2) **15B**, wie im Bild gezeigt, mit dem Hauptrahmen **14A**. Dazu drehen Sie (beginnend an der Vorderseite des Rahmens) der Reihe nach folgende Schrauben ein: **FM**, **EM**, **CM**, **EM**, **FM** (siehe Abb. 1).

Abb. 1



## 06 MONTAGE DER KRAFTSTOFFLEITUNGEN



Die halbrunde Aufnahme an einem Ende der Kraftstoffleitung (1) **15F** stecken Sie auf den Stift am hinteren Ende des Kraftstofffilters **15E**. Den Stift am anderen Ende der Leitung platzieren Sie, wie gezeigt, in dem Sockel an der Kraftstoffpumpe **04G**. Die halbrunde Aufnahme von Kraftstoffleitung (2) **15G** gehört auf den Stift am vorderen Ende des Filters **15E**. Den Stift am anderen Ende der Leitung (2) **15G** schieben Sie, wie abgebildet, in den anderen Sockel der Pumpe **04G** (Abb. 1).

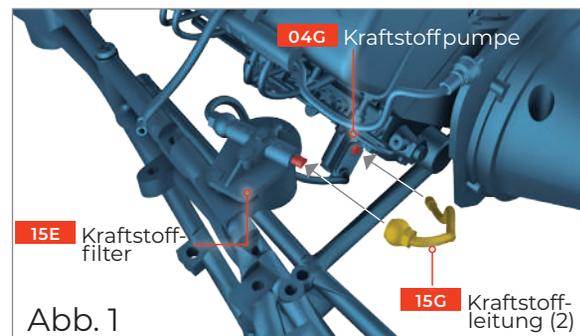


Abb. 1

Legen Sie beim Montieren der Rahmenteile ein Stück Stoff unter. So nehmen die Bauteile keinen Schaden.

## BAUPHASE 16: DER RECHTE RAHMEN

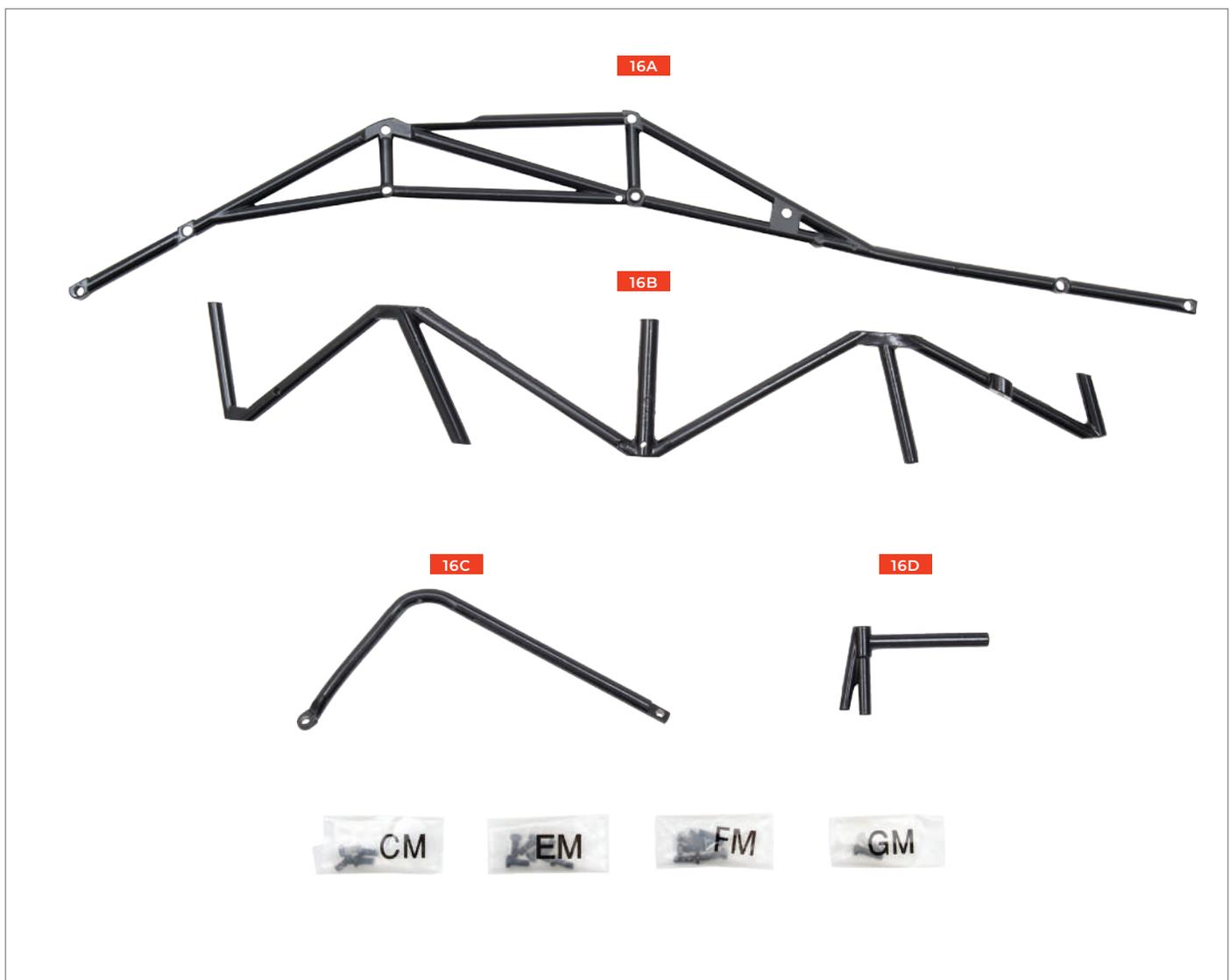
Sie verbinden die vier Teile des rechten Rahmens mit dem Hauptrahmen.



### BENÖTIGTE TEILE

Nummer	Name	Anzahl	Material
<b>16A</b>	Rechter Rahmen (1)	1	Zink
<b>16B</b>	Rechter Rahmen (2)	1	Zink
<b>16C</b>	Rechter Rahmen (3)	1	Zink
<b>16D</b>	Rechter Rahmen (4)	1	Zink
CM	M2,0 × 4 mm Schraube	3 + 1*	Metall
EM	M2,0 × 5 mm Schraube	5 + 1*	Metall
FM	M2,0 × 6 mm Schraube	5 + 1*	Metall
GM	M2,0 × 7mm Schraube	1 + 1*	Metall

\* inklusive Ersatz



## 01 DIE RECHTEN RAHMEN (1) UND (2) VERBINDEN

■ Richten Sie den rechten Rahmen (2) **16B**, wie unten gezeigt, zum rechten Rahmen (1) **16A** aus. Setzen Sie die mittlere Strebe von Rahmen (2) **16B** auf den zentralen Sockel von Rahmen (1) **16A**, und verschrauben Sie beide Teile mit einer **CM**-Schraube. Die vordere Strebe von Rahmen (2) **16B** platzieren Sie aufrecht auf dem Sockel, der etwa 35 mm vom vorderen Ende des Rahmens (1) **16A** entfernt ist. Verschrauben Sie beide Teile mit einer **FM**-Schraube. Den Sockel im Zentrum der hinteren Dreierstrebe von Rahmen (2) **16B** stecken Sie auf den freien Sockel, der etwa 87 mm vom hinteren Ende des Rahmens (1) **16A** entfernt ist. Verschrauben Sie beide Teile mit einer weiteren **FM**-Schraube (Abb. 1).

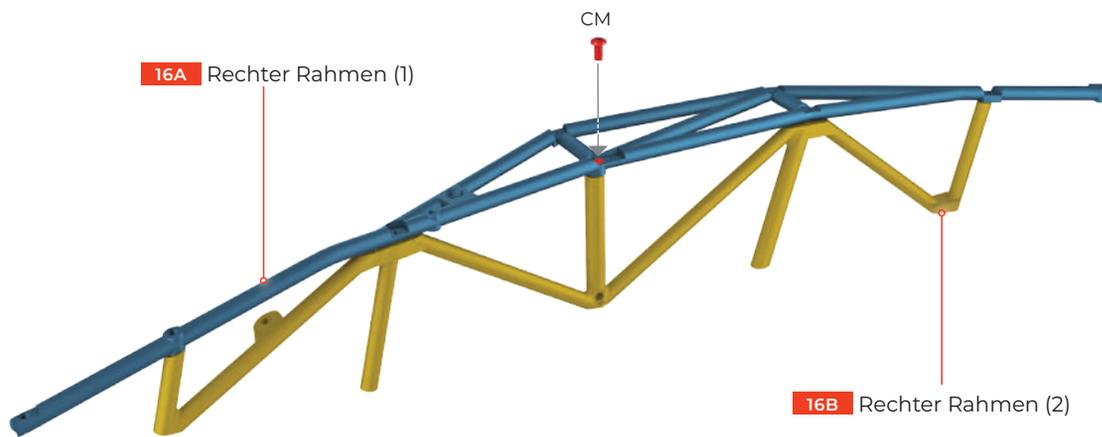
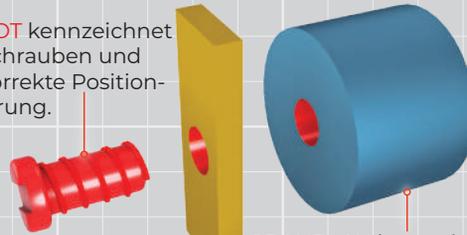
### FARBCODIERUNG

Die farbliche Kennzeichnung der Bauteile zeigt, wie diese zu montieren sind.

**ROT** kennzeichnet Schrauben und korrekte Positionierung.

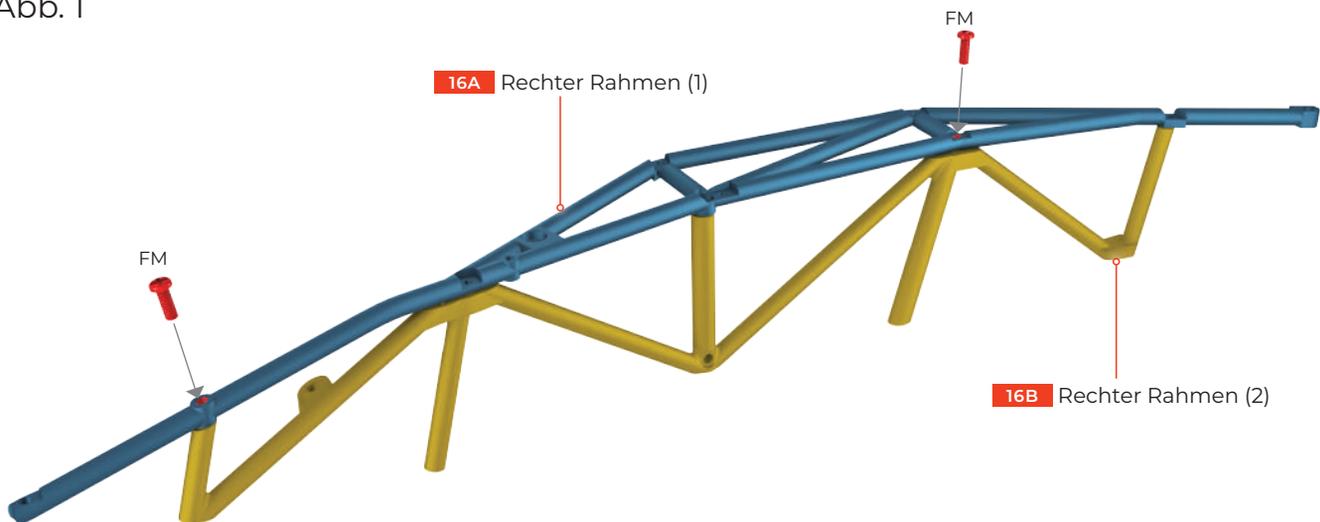
**GELB** kennzeichnet neue Bauteile.

**GRAUBLAU** kennzeichnet Baugruppen, auf denen neue Teile zu montieren sind.



Sehen Sie sich beide Rahmentteile vor der Montage gut an. So stellen Sie sicher, dass diese korrekt zusammengesetzt werden.

Abb. 1



**02 MONTAGE DES RECHTEN RAHMENS (3)**

Richten Sie den rechten Rahmen (3) **16C** so zum rechten Rahmen (1) **16A** aus, wie im Bild zu sehen. Verschrauben Sie die Spitze von Rahmen (3) **16C** mithilfe einer **EM**-Schraube von oben mit Rahmen (1) **16A**. Das hintere Ende von Rahmen (3) **16C** befestigen Sie mit einer **CM**-Schraube an Rahmen (1) **16A** (Abb. 1). Das vordere Ende von Rahmen (3) **16C** fixieren Sie mit einer **EM**-Schraube am unteren Ende der Dreierstrebe von Rahmen (2) **16B** (Abb. 1).

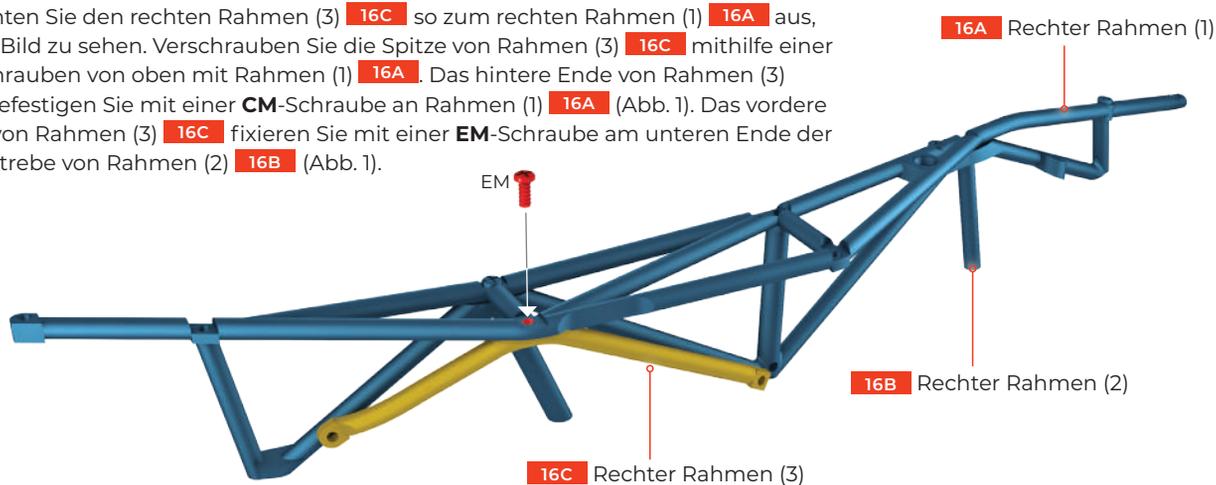
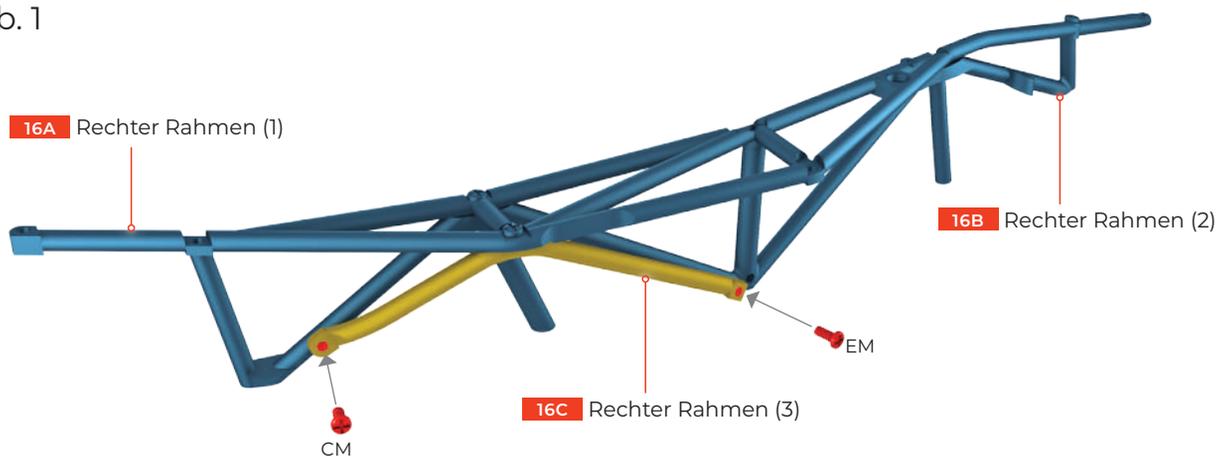


Abb. 1



**03 MONTAGE DES RECHTEN RAHMENS (4)**

Richten Sie den rechten Rahmen (4) **16D**, wie abgebildet, zu den anderen Teilen des rechten Rahmens aus. Mit einer **GM**-Schraube fixieren Sie die kürzeste Strebe von Rahmen (4) **16D** an Rahmen (2) **16B**. Die längste Strebe von Rahmen (4) **16D** platzieren Sie, wie gezeigt, unter dem außen liegenden Ende der Dreierstrebe von Rahmen (1) **16A**. Achtung: Diese Teile nicht verschrauben!

