

1955

MERCEDES-BENZ

# 300 SL

GULLWING



## Pack 03

### INSTRUCCIONES DE MONTAJE

FASE 11: VENTILADOR DEL MOTOR

FASE 12: CONDUCTOS DE ACEITE Y  
CONDUCTO DE ACEITE DE ALTA PRESIÓN

FASE 13: CAJA DE CAMBIOS Y CARCASAS  
DEL EMBRAGUE

FASE 14: MONTAJE DEL MOTOR  
EN EL CHASIS

FASE 15: CHASIS IZQUIERDO

FASE 16: CHASIS DERECHO

"MERCEDES-BENZ" and  are the intellectual property of Mercedes-Benz Group AG.  
They are used by Agora Models under license.

**AGORA**  
MODELS

## Consejos de los expertos

Se incluyen tornillos de repuesto con cada pieza. En ocasiones tendrá que conservar los tornillos de repuesto, o aquellos que no ha usado, para usarlos una etapa posterior. Guarde estos tornillos en un lugar seguro y etiquételos correctamente.

Por favor asegúrese de no mezclar los tornillos. Se asemejan mucho entre sí, pero las roscas son ligeramente diferentes. Usar los tornillos equivocados puede dañar las piezas.

Cuando fije las piezas entre sí utilizando varios tornillos, ajuste cada tornillo de forma holgada para asegurarse de que todas las piezas están correctamente alineadas antes de apretarlas firmemente, pero con suavidad y no de manera excesiva, en el orden en que las haya colocado.

El destornillador puede magnetizarse frotándolo con un imán (ej: imán de nevera, etc.), esto permite sujetar los tornillos y facilita el montaje.

Si un tornillo opone resistencia al intentar introducirlo en una de las piezas metálicas, no lo fuerce, pues podría romper la cabeza. Sáquelo y aplique un poco de vaselina, jabón o aceite neutro en la rosca. Esto lubricará el tornillo y facilitará su inserción.

Durante el montaje, recibirá muchas piezas que montará inmediatamente (siguiendo las instrucciones de la etapa correspondiente) y otras que deberá guardar en la bandeja suministrada, para utilizarlas en las futuras etapas del montaje.

¡Izquierda y derecha! Al montar el Mercedes-Benz 300SL, tenga en cuenta que el lado izquierdo y el lado derecho se refieren a ese lado como si estuviera sentado en el coche.



**ADVERTENCIA:** Algunas piezas se montan con imanes. Estos imanes pueden causar lesiones graves en caso de ser ingeridos. Manténgalos fuera del alcance de los niños. Si sospecha que se ha tragado un imán, solicite asistencia médica inmediatamente.

## FASE 11: VENTILADOR DEL MOTOR

En esta fase, se montará el conjunto del ventilador del motor con su correa y poleas, y luego se instalará en el bloque motor del Mercedes 300 SL.



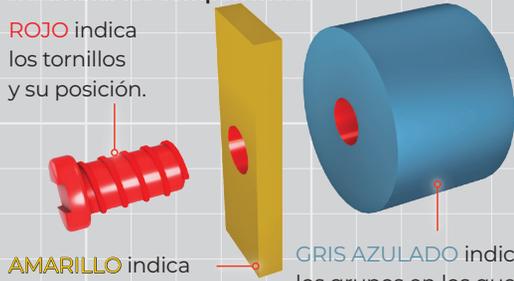
### CÓDIGOS COLORES

Los colores utilizados indican cómo se deben ensamblar los componentes.

**ROJO** indica los tornillos y su posición.

**AMARILLO** indica las partes nuevas.

**GRIS AZULADO** indica los grupos en los que las partes nuevas se deben montar.



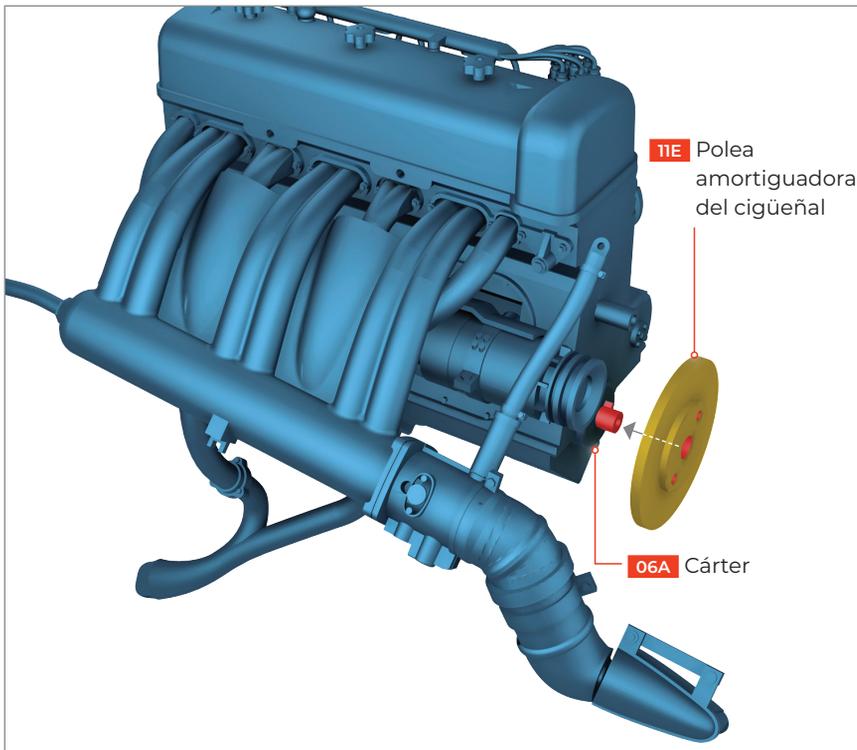
### FASE 11 - PIEZAS NECESARIAS

Código	Nombre	Cantidad	Material
11A	Eje de transmisión del ventilador	1	ABS
11B	Aspas del ventilador	1	ABS
11C	Polea (ventilador)	1	ABS
11D	Placa de soporte del ventilador	1	ABS
11E	Polea amortiguadora del cigüeñal	1	ABS
11F	Polea (cigüeñal)	1	ABS
11G	Correa del ventilador	1	PVC
CM	Tornillos 2 x 4 mm	2 + 1*	Hierro

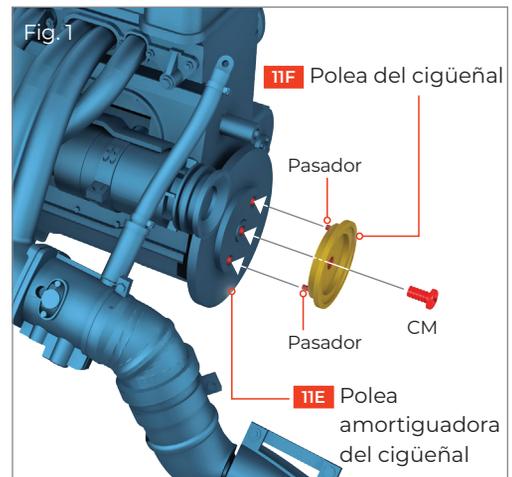
\* Tornillos de recambio incluidos



### 01 MONTAJE DEL AMORTIGUADOR DEL CIGÜEÑAL Y DE LA POLEA

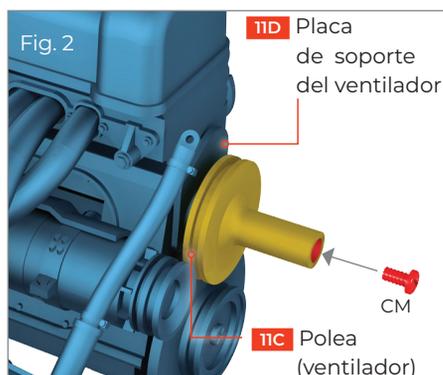
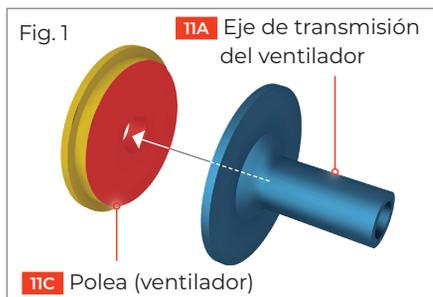
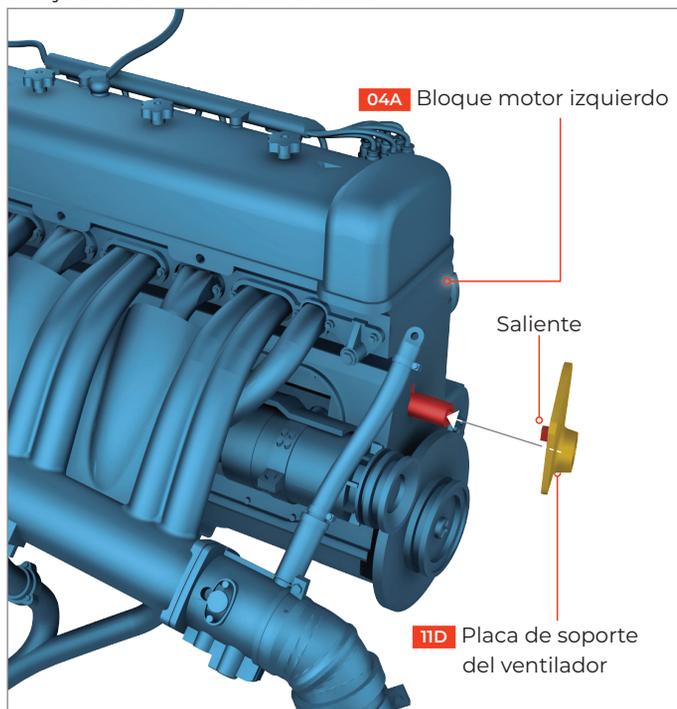


La polea amortiguadora del cigüeñal **11E** se monta en el cigüeñal con su lado más ancho orientado hacia el motor **06A**. A continuación, la polea del cigüeñal más pequeña **11F** se inserta en el eje, con el lado más estrecho orientado hacia el amortiguador **11E**, formando un canal. Los dos pasadores de la polea deben introducirse en los orificios del amortiguador del cigüeñal. Una estas piezas con un tornillo **CM**.



## 02 MONTAJE DE LA PLACA DE SOPORTE DEL VENTILADOR

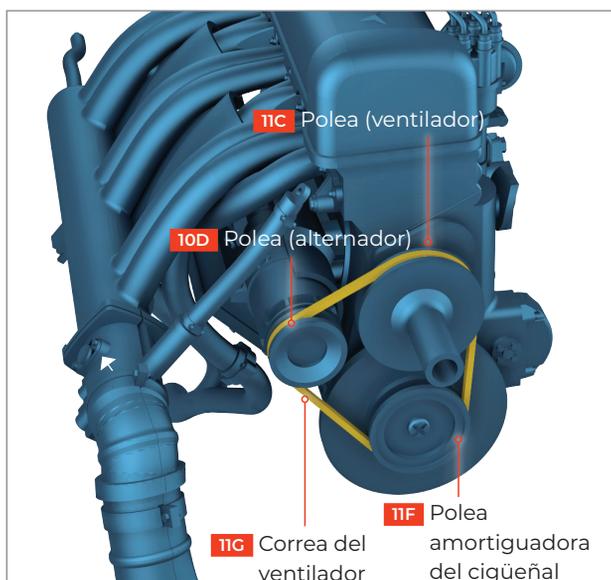
La placa de soporte del ventilador **11D** se inserta en el eje en el extremo delantero del bloque motor **04A** de manera que el saliente de la parte trasera se deslice en su correspondiente hueco en el bloque motor. A continuación, la polea del ventilador **11C** y el eje de transmisión del ventilador **11A** se montan como se muestra en la figura 1. Ambas piezas se introducen hasta el fondo en el eje situado en el extremo delantero del bloque motor. Este conjunto se fija con un tornillo **CM** insertado en el extremo del eje de transmisión del ventilador.



Tenga mucho cuidado al insertar la polea en el motor, para evitar dañar alguna de las piezas ya montadas.

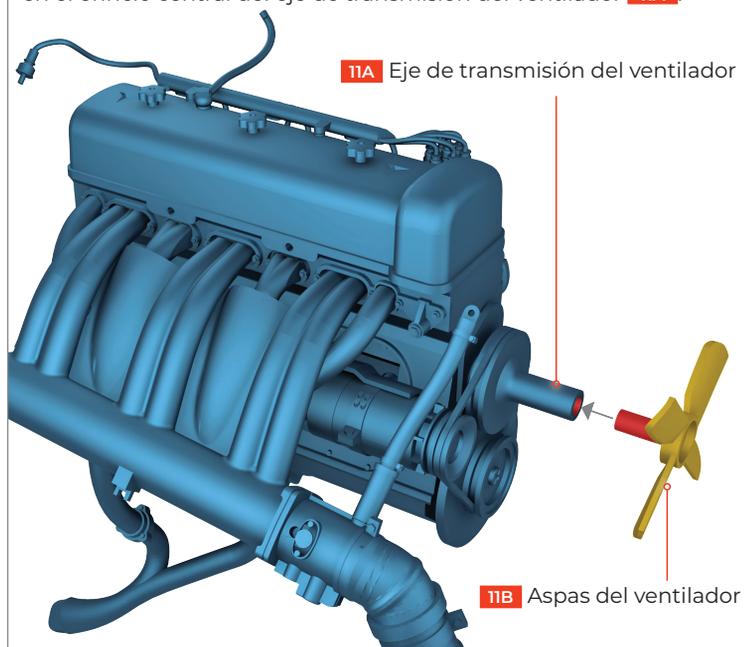
## 03 MONTAJE DE LA CORREA DEL VENTILADOR

La correa del ventilador **11G** se tensa alrededor de la polea del ventilador **11C**, la polea amortiguadora del cigüeñal **11F** y la polea del alternador **10D**, como se muestra en la figura.



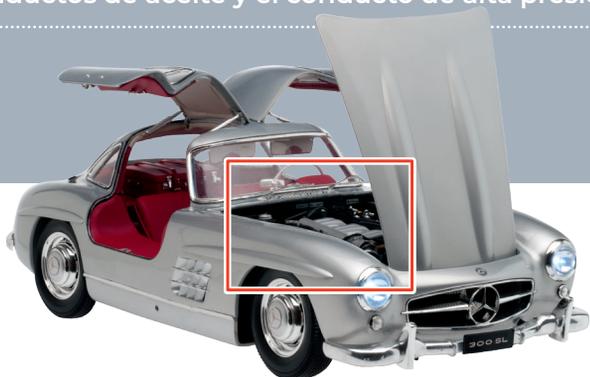
## 04 MONTAJE DE LAS ASPAS DEL VENTILADOR

El eje de las aspas del ventilador **11B** se inserta hasta el fondo en el orificio central del eje de transmisión del ventilador **11A**.



## FASE 12: CONDUCTOS DE ACEITE Y CONDUCTO DE ACEITE DE ALTA PRESIÓN

En esta fase, explicaremos cómo instalar los tres conductos de aceite y el conducto de alta presión.



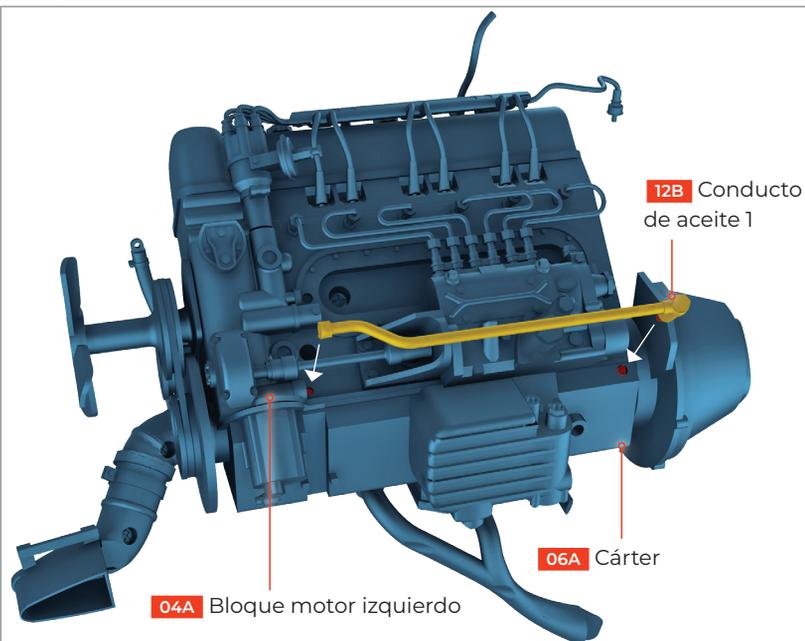
### FASE 12 – PIEZAS NECESARIA

Código	Nombre	Cantidad	Material
12A	Conducto de aceite de alta presión	1	ABS
12B	Conducto de aceite 1	1	ABS
12C	Conducto de aceite 2	1	ABS
12D	Conducto de aceite 3	1	ABS
-	Destornillador Phillips	1	-

\* Tornillos de recambio incluidos

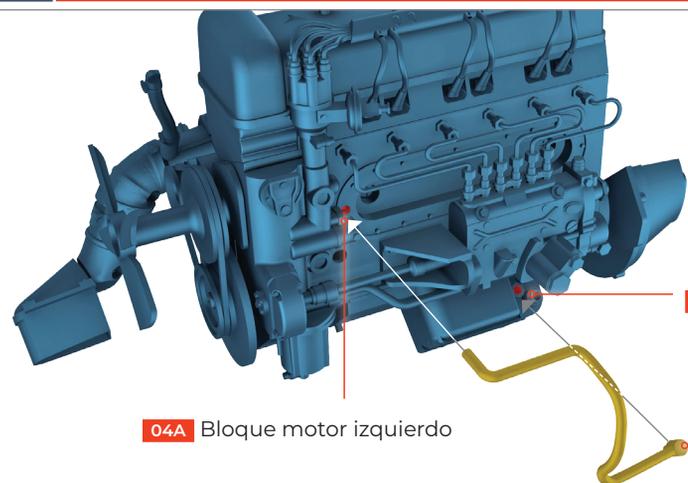


### 01 INSTALACIÓN DEL PRIMER CONDUCTO DE ACEITE



El pasador del extremo recto del conducto de aceite 1 **12B** se inserta en el orificio del extremo posterior inferior del lado izquierdo del cárter **06A**, tal y como se muestra. El pasador del extremo acodado del conducto de aceite **12B** se introduce a presión en el orificio del extremo delantero inferior del lado izquierdo del motor **04A**, tal y como se muestra.

## 02 INSTALACIÓN DEL SEGUNDO CONDUCTO DE ACEITE



El extremo más grueso del conducto de aceite 2 **12C** se introduce en el orificio superior de la parte inferior del cárter **06A**. El otro extremo del conducto de aceite 2 **12C** se introduce a presión en el orificio del bloque motor izquierdo **04A**, tal y como se muestra.

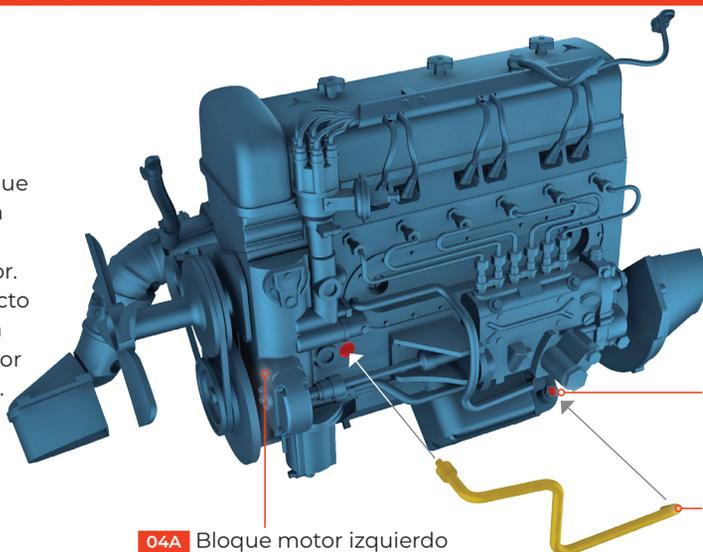
**06A** Cárter

**04A** Bloque motor izquierdo

**12C** Conducto de aceite 2

## 03 INSTALACIÓN DEL TERCER CONDUCTO DE ACEITE

El pasador del extremo más grueso del conducto de aceite 3 **12D** también se inserta en un orificio situado en la parte inferior del lado izquierdo del bloque motor **04A**. Se encuentra justo debajo del orificio utilizado en el paso anterior. El otro extremo del conducto de aceite 3 **12D** se inserta en la parte delantera inferior del centro del cárter **06A**. El orificio se encuentra ligeramente por debajo del extremo ancho del conducto de aceite 2.



**06A** Cárter

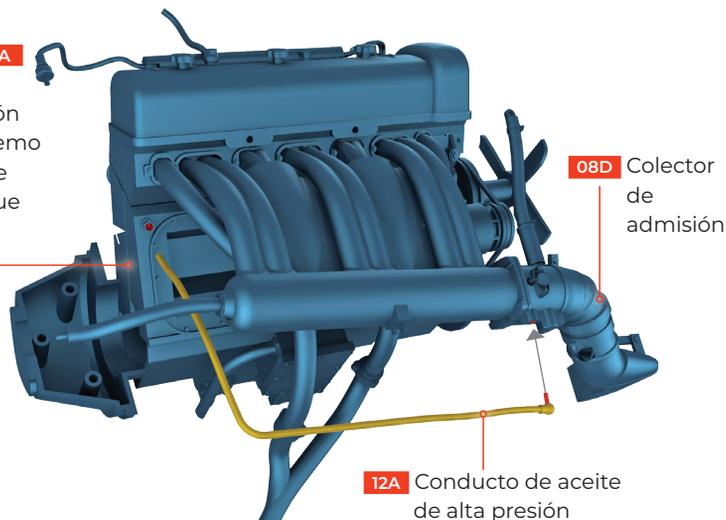
**04A** Bloque motor izquierdo

**12D** Conducto de aceite 3

## 04 INSTALACIÓN DEL CONDUCTO DE ALTA PRESIÓN

El pasador del extremo mayor del conducto de aceite de alta presión **12A** se introduce a presión en el orificio de la parte inferior del colector de admisión de aire **08D**. A continuación, el otro extremo del tubo de alta presión **12A** se introduce en el orificio del extremo trasero del bloque motor derecho **10A**.

**10A** Bloque motor derecho



**08D** Colector de admisión

**12A** Conducto de aceite de alta presión

Tenga mucho cuidado al insertar los conductos de aceite, para evitar dañar alguna de las piezas ya montadas.

## FASE 13: CAJA DE CAMBIOS Y CARCASAS DEL EMBRAGUE

En esta fase, se montarán la caja de cambios y las carcasas del embrague. Posteriormente, se fijarán ambas piezas al extremo trasero del motor.



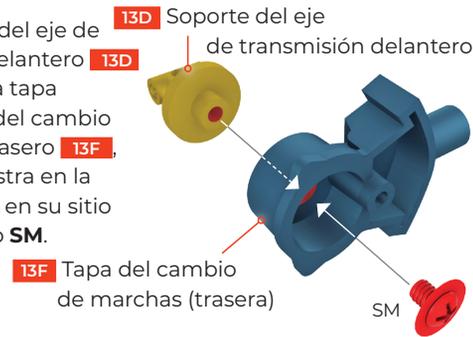
### FASE 13 – PIEZAS NECESARIA

Código	Nombre	Cantidad	Material
13A	Carcasa de la caja de cambios (izquierda)	1	Cinc
13B	Carcasa de la caja de cambios (derecha)	1	Cinc
13C	Tapa de la carcasa del cambio de marchas (parte delantera)	1	Cinc
13D	Soporte del eje de transmisión delantero	1	Cinc
13E	Carcasa del embrague	1	Cinc
13F	Tapa de la carcasa del cambio de marchas (parte trasera)	1	Cinc
MM	Tornillos 2,3 x 4 mm	5 + 2*	Hierro
SM	Tornillos 2 x 3 x 6,5 mm	3 + 1*	Hierro

\* Tornillos de recambio incluidos

#### 01 SOPORTE DEL EJE DE TRANSMISIÓN DELANTERO

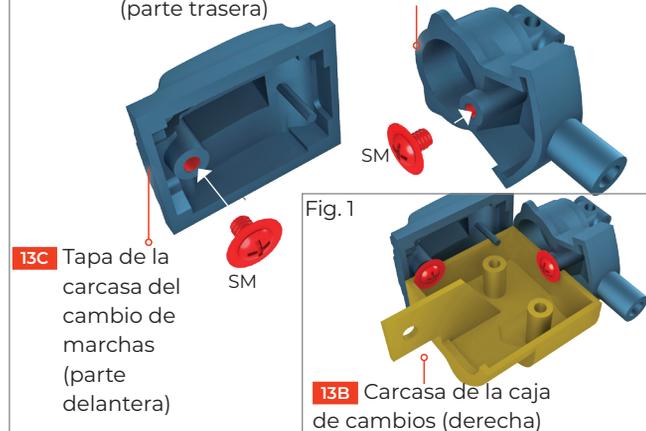
El soporte del eje de transmisión delantero **13D** se coloca en la tapa de la carcasa del cambio de marchas trasero **13F**, como se muestra en la imagen. Fíjelo en su sitio con un tornillo **SM**.



#### 02 TAPA DERECHA CARCASA DEL CAMBIO DE MARCHAS

Apriete un tornillo **SM** solo una o dos vueltas en el orificio interior de la tapa de la carcasa del cambio de marchas **13C**. Haga lo mismo en el orificio interior de la tapa de la carcasa del cambio de marchas **13F**. La tapa de la carcasa **13C** y la tapa de la carcasa **13F** se colocan junto con la carcasa derecha de la caja de cambios **13B**, como se muestra en la imagen, de modo que los cuellos de ambos tornillos descansen en el interior de **13B** (véase la figura 1). Apriete ligeramente ambos tornillos.

**13F** Tapa de la carcasa del cambio de marchas (parte trasera)



**13C** Tapa de la carcasa del cambio de marchas (parte delantera)

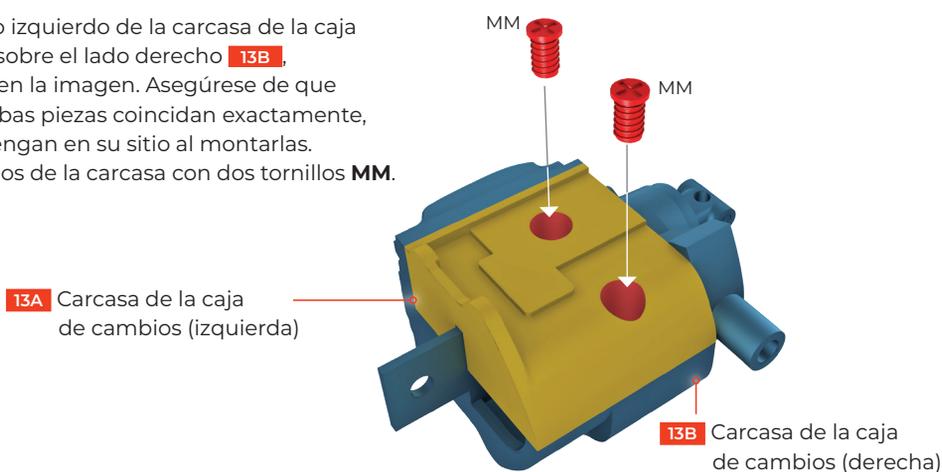
Fig. 1

**13B** Carcasa de la caja de cambios (derecha)



### 03 MONTAJE DE LA CARCASA DE LA CAJA DE CAMBIOS

Coloque el lado izquierdo de la carcasa de la caja de cambios **13A** sobre el lado derecho **13B**, como se muestra en la imagen. Asegúrese de que los orificios de ambas piezas coincidan exactamente, y de que se mantengan en su sitio al montarlas. Apriete ambos lados de la carcasa con dos tornillos **MM**.

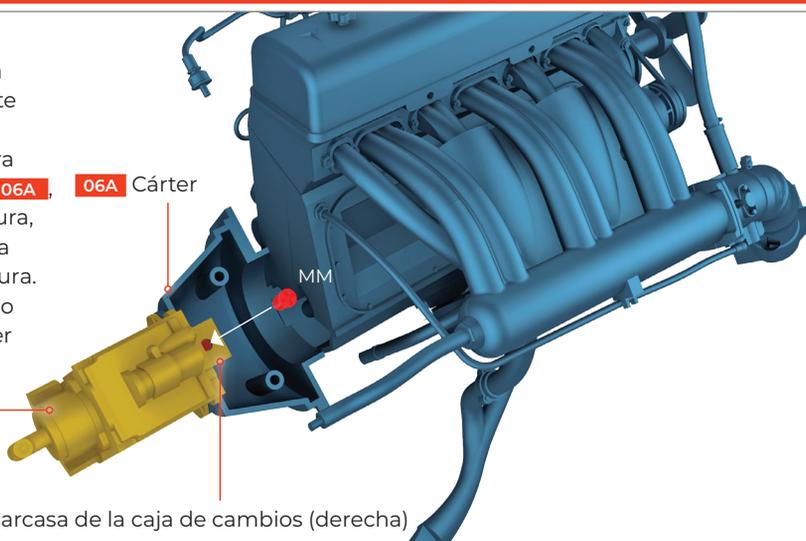


### 04 FINALIZACIÓN DEL MONTAJE DE LA CARCASA DE LA CAJA DE CAMBIOS

En el extremo delantero de la carcasa derecha de la caja de cambios **13B** hay un soporte plano con un orificio. Debe introducirse en la abertura del extremo trasero del cárter **06A**, tal y como se muestra en la figura, de forma que el orificio coincida exactamente con el de la abertura. La tapa de la carcasa del cambio de marchas **13C** se fija al cárter con un tornillo **MM**.

**13C**  
Tapa de la carcasa del cambio de marchas (parte delantera)

**13B** Carcasa de la caja de cambios (derecha)

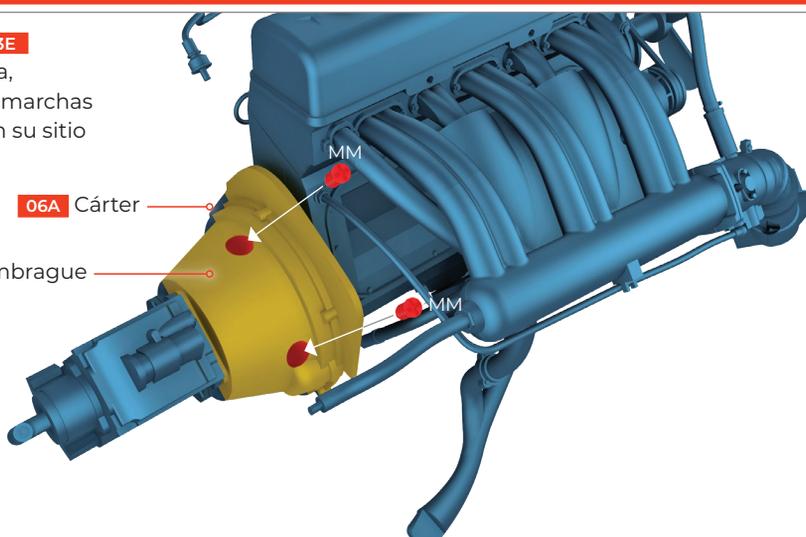


### 05 MONTAJE DE LA CARCASA DEL EMBRAGUE

La carcasa del embrague **13E** se coloca tal y como se muestra, entre la carcasa del cambio de marchas y el cárter **06A**. Fije la pieza en su sitio con dos tornillos **MM**.

**13E** Carcasa del embrague

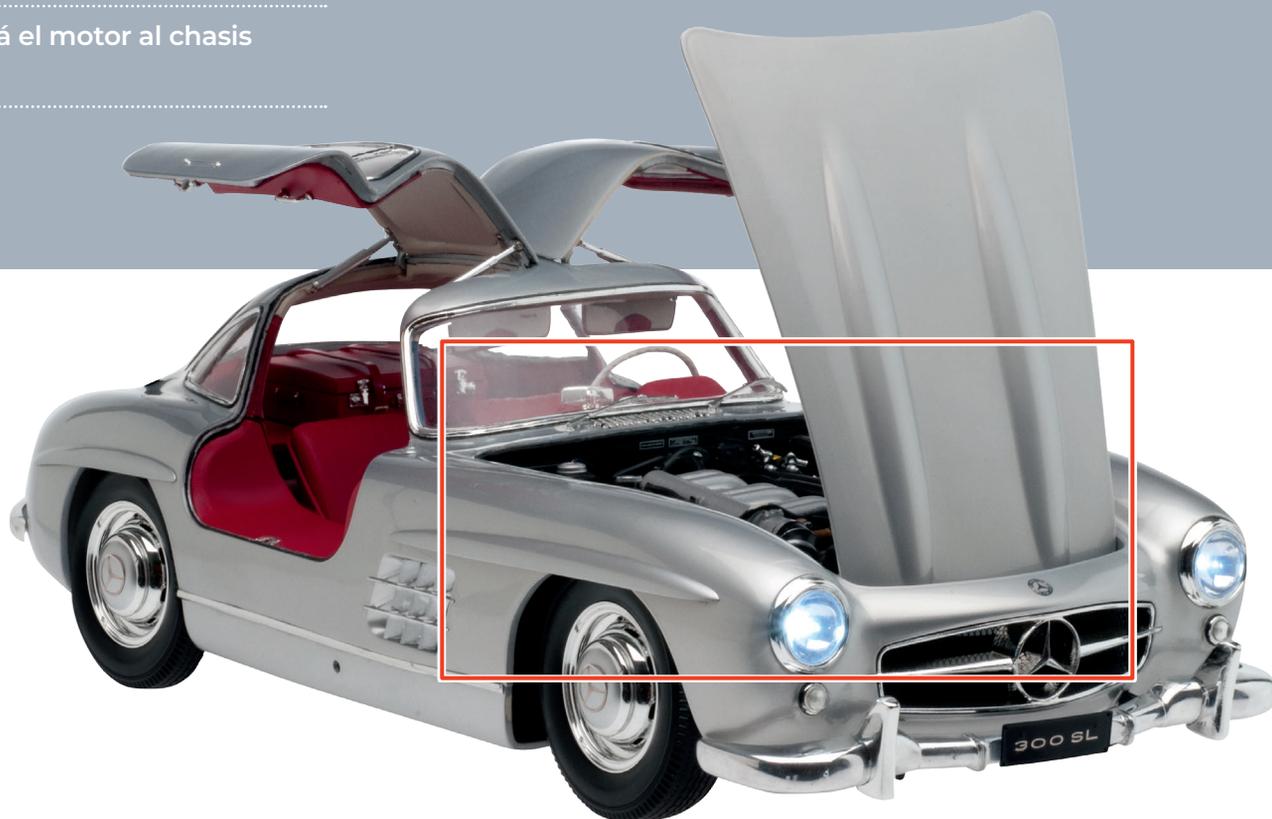
**06A** Cárter



Los tornillos autorroscantes crean su propia rosca al atornillarlos. Para obtener una rosca perfecta, enrosque primero hasta la mitad y luego retire el tornillo. Elimine todas las virutas y, a continuación, introduzca y apriete el tornillo hasta el fondo, sujetando el destornillador con fuerza y ejerciendo una presión firme.

## FASE 14: MONTAJE DEL MOTOR EN EL CHASIS

En esta fase, se fijará el motor al chasis tubular del 300 SL.



### FASE 14 - PIEZAS NECESARIA

Código	Nombre	Cantidad	Material
14A	Chasis principal	1	Cinc
QM	Tornillos 2,6 x 5 mm	2 + 1*	Hierro

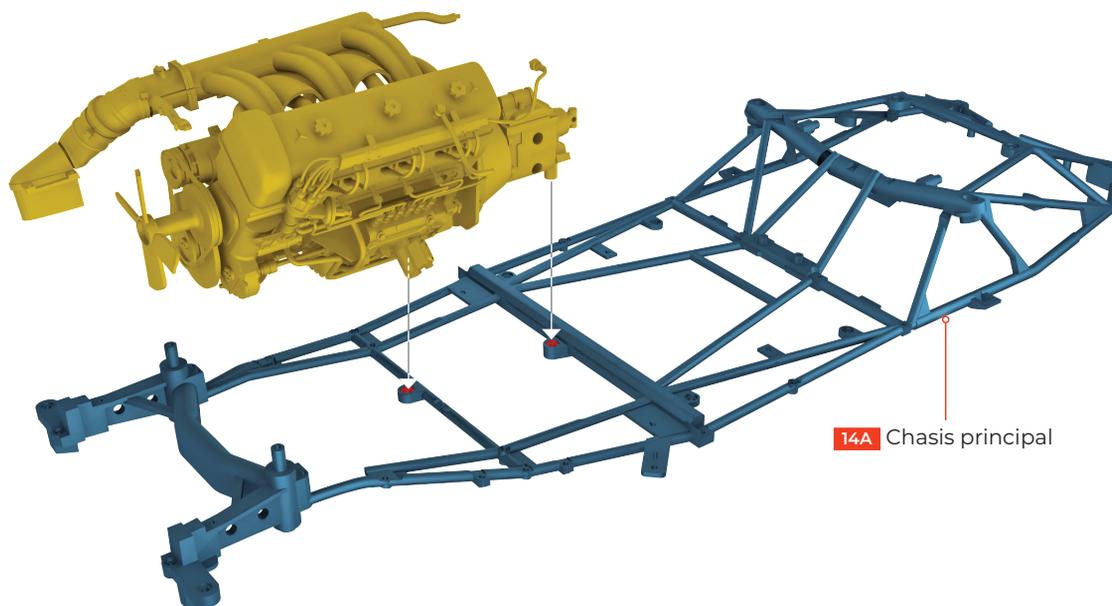
\* Tornillos de recambio incluidos

14A Chasis principal



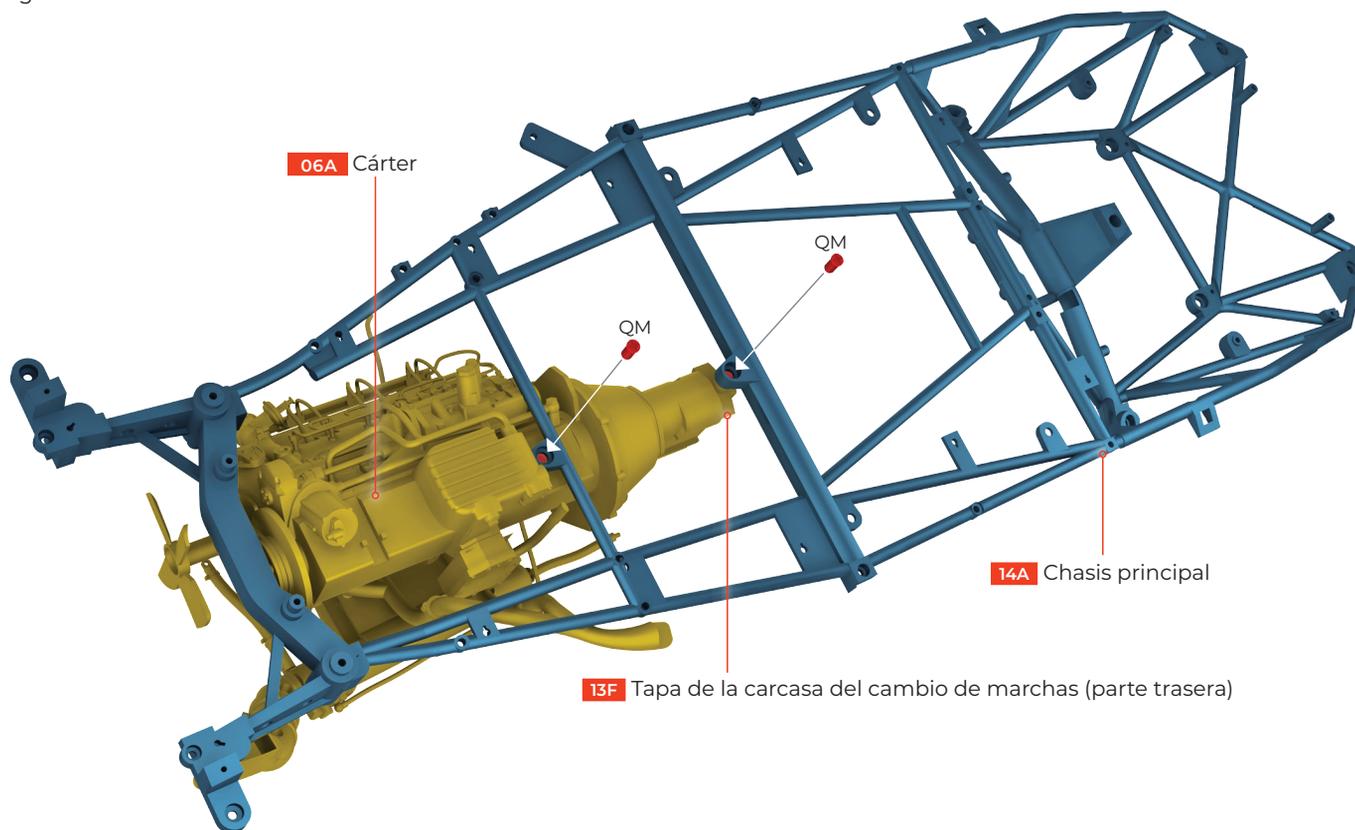
## 01 FIJACIÓN DEL MOTOR AL CHASIS TUBULAR

En esta sección se explica cómo montar el grupo motor completo de la fase 13 con la parte delantera del chasis principal **14A**. En primer lugar, coloque el motor sobre el chasis como se muestra en la imagen. Sujete ambas piezas en esta posición y dé la vuelta al conjunto. A continuación, inserte un tornillo **QM** en el orificio posterior del cárter **06A** y otro en el orificio del extremo trasero de la tapa de la carcasa del cambio de marchas **13F** (figura 1).



Para evitar arañazos, se recomienda colocar el chasis sobre un paño suave antes de empezar. Tenga mucho cuidado al dar la vuelta al conjunto, para evitar dañar alguna de las piezas.

Fig.1



## FASE 15: CHASIS IZQUIERDO

En esta fase, se unirán las cuatro piezas del bastidor izquierdo al chasis principal. También se montará el filtro de combustible y los conductos de combustible.



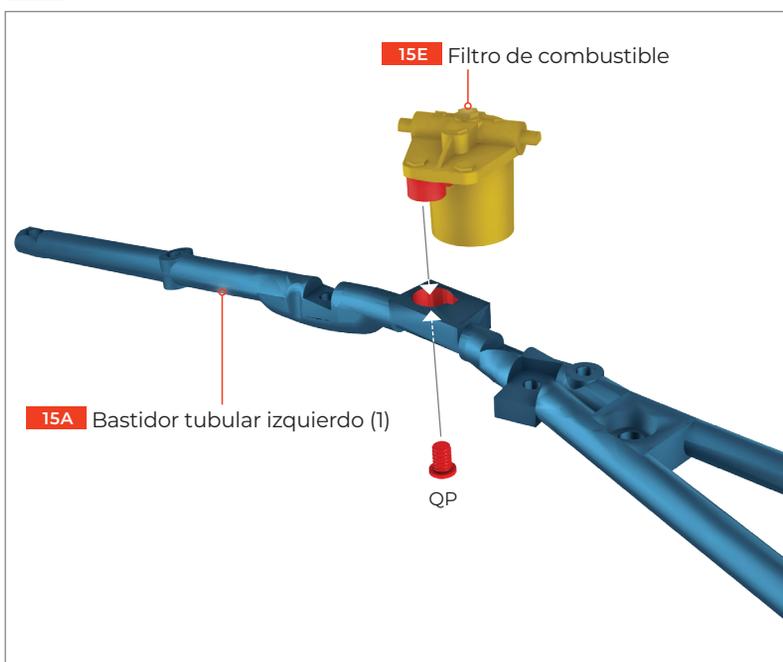
### FASE 15 – PIEZAS NECESARIA

Código	Nombre	Cantidad	Material
15A	Bastidor tubular izquierdo (1)	1	Cinc
15B	Bastidor tubular izquierdo (2)	1	Cinc
15C	Bastidor tubular izquierdo (3)	1	Cinc
15D	Bastidor tubular izquierdo (4)	1	Cinc
15E	Filtro de combustible	1	ABS
15F	Conducto de combustible (1)	1	ABS
15G	Conducto de combustible (2)	1	ABS
CM	Tornillos 2 x 4 mm	3 + 1*	Hierro
EM	Tornillos 2 x 5 mm	5 + 1*	Hierro
FM	Tornillos 2 x 6 mm	5 + 1*	Hierro
GM	Tornillos 2 x 7 mm	1 + 1*	Hierro
QP	Tornillos 2 x 3 mm	1 + 1*	Hierro

\* Tornillos de recambio incluidos



## 01 MONTAJE DEL FILTRO DE COMBUSTIBLE



## CÓDIGOS COLORES

Los colores utilizados indican cómo se deben ensamblar los componentes.

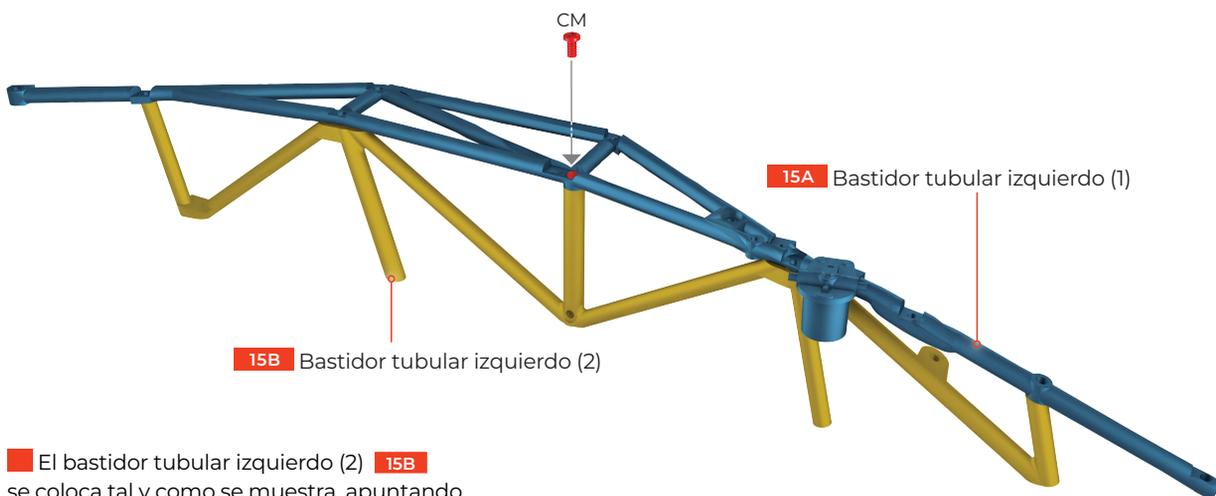
**ROJO** indica los tornillos y su posición.

**AMARILLO** indica las partes nuevas.

**GRIS AZULADO** indica los grupos en los que las partes nuevas se deben montar.

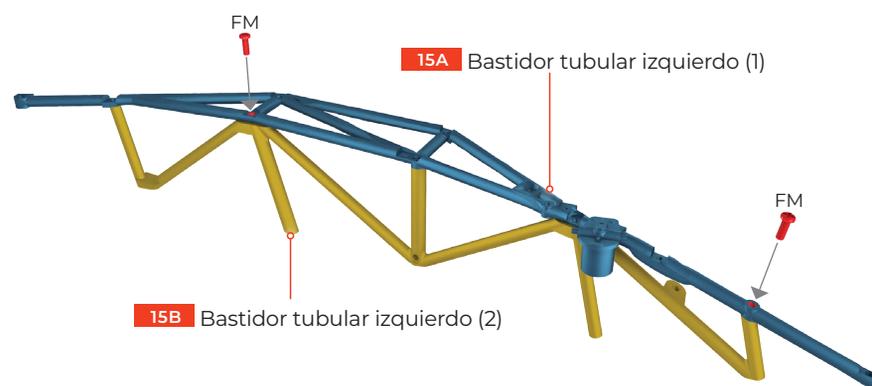
Debajo del filtro de combustible **15E** se encuentra un pequeño taco. Introdúzcalo en el orificio correspondiente de la parte delantera del bastidor tubular del lado izquierdo (1) **15A**, tal y como se muestra en la figura. Estas dos piezas deben fijarse con un tornillo **QP**.

## 02 MONTAJE DEL BASTIDOR IZQUIERDO (1) EN EL BASTIDOR IZQUIERDO (2)



El bastidor tubular izquierdo (2) **15B** se coloca tal y como se muestra, apuntando hacia el bastidor izquierdo (1) **15A**. El travesaño central del bastidor izquierdo (2) **15B**, se coloca sobre el bastidor izquierdo (1) **15A**, tal y como se muestra en la imagen, y ambas partes se unen con un tornillo **CM**. El travesaño delantero del bastidor izquierdo (2) **15B**, se coloca verticalmente bajo el orificio del tornillo que está aproximadamente a 1,4 pulg. (35 mm) del extremo delantero del bastidor (1) **15A**. Fije ambas piezas con un tornillo **FM**. El orificio del tornillo en el centro del vértice del triángulo trasero del bastidor (2) **15B**, se ajusta en la ranura que está a unos 3,5 pulg. (87 mm) del extremo trasero del bastidor (1) **15A**. Fije ambas piezas con un tornillo **FM** (figura 1).

Fig. 1



Ambas partes del chasis deben examinarse cuidadosamente antes del montaje, para garantizar un ajuste correcto.

## FASE 15: CHASIS IZQUIERDO

### 03 FIJACIÓN DEL BASTIDOR IZQUIERDO

El bastidor izquierdo (3) 15C se coloca sobre el bastidor izquierdo (1) 15A, como se muestra en la imagen. El ápice del bastidor izquierdo (3) 15C se atornilla al bastidor (1) 15A insertando un tornillo EM desde arriba. El extremo posterior del bastidor (3) 15C se fija al bastidor (1) 15A con un tornillo CM (figura 1). El otro extremo del bastidor (3) 15C se fija a la parte inferior del bastidor (2) vertical 15B con un tornillo EM (figura 1).

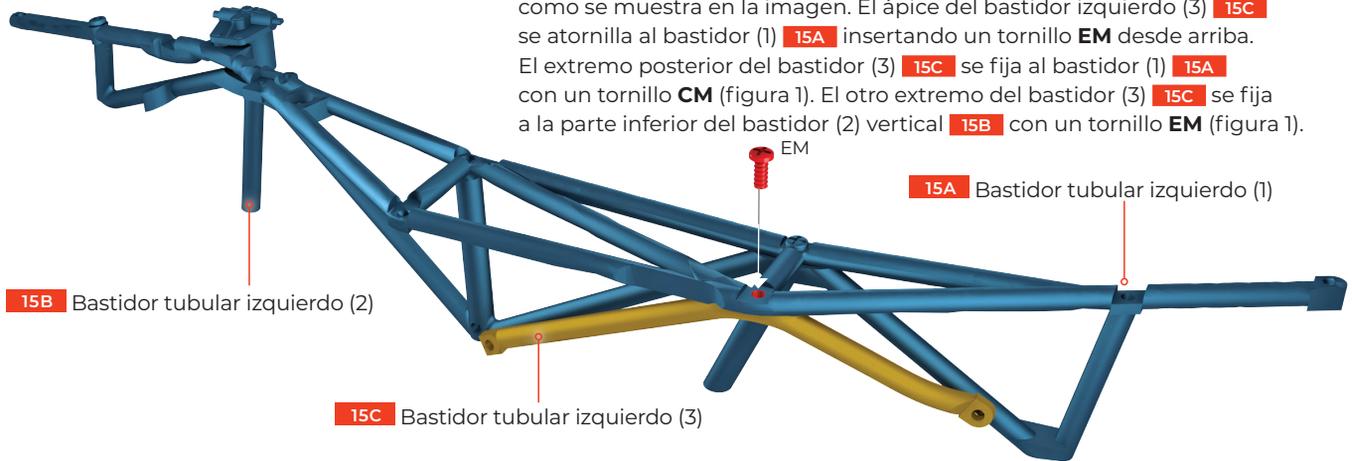


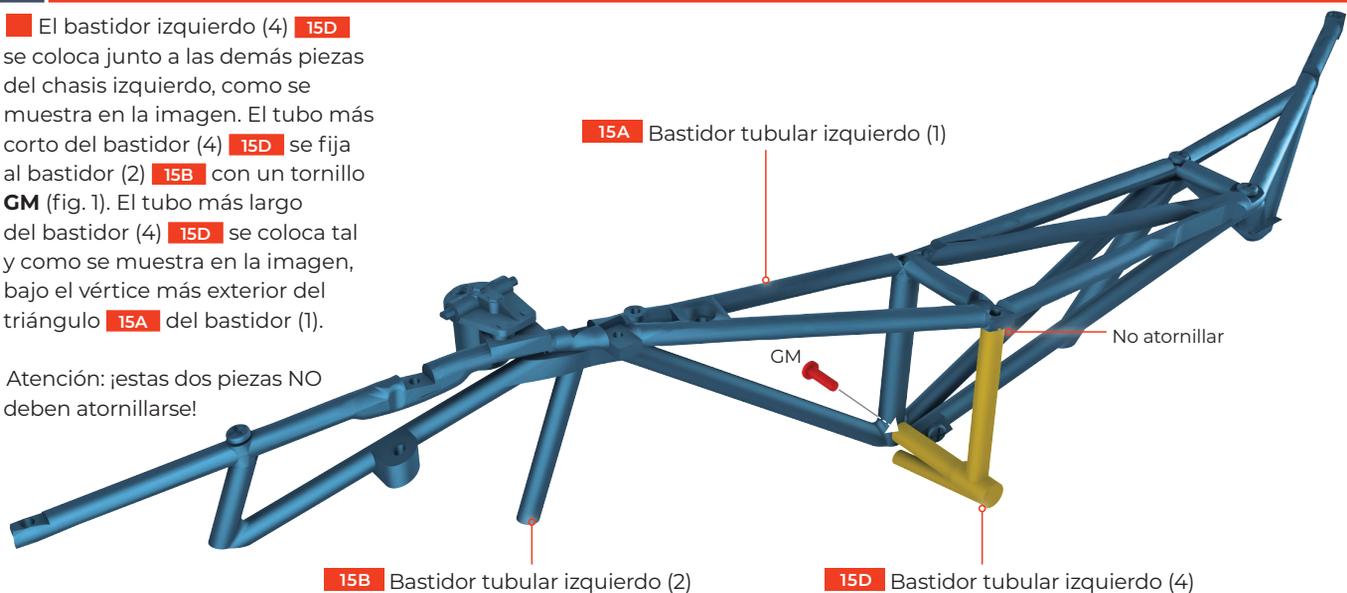
Fig. 1



### 04 MONTAJE DEL BASTIDOR IZQUIERDO (4)

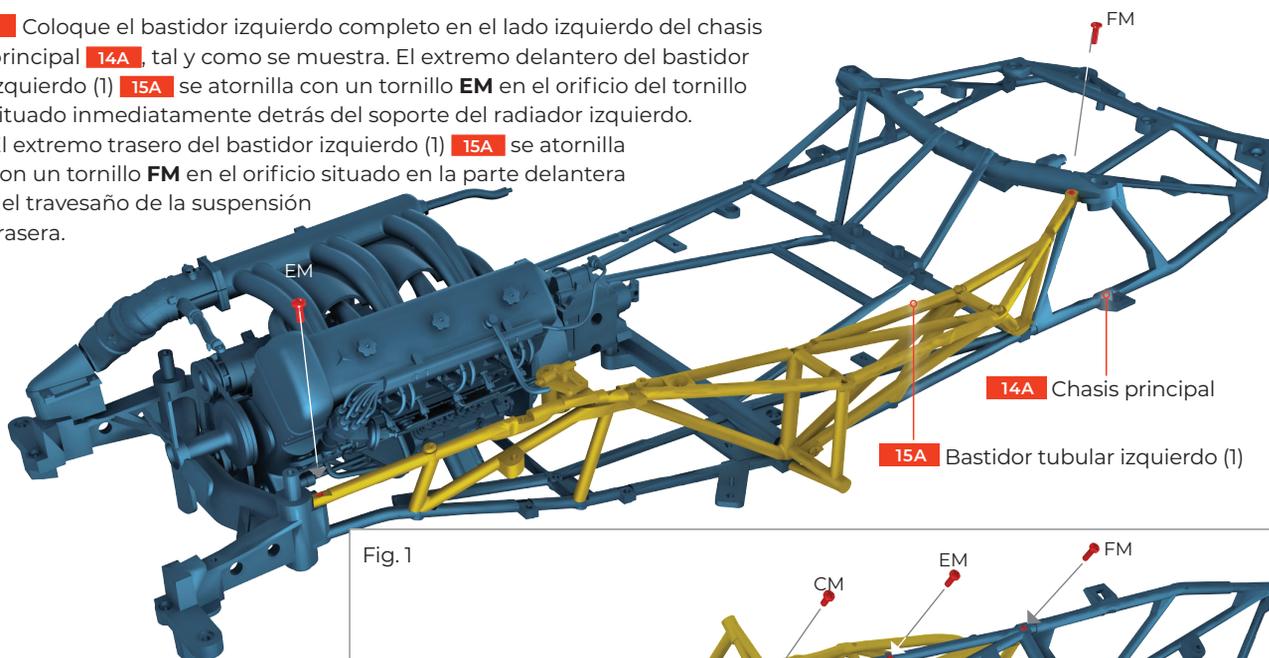
El bastidor izquierdo (4) 15D se coloca junto a las demás piezas del chasis izquierdo, como se muestra en la imagen. El tubo más corto del bastidor (4) 15D se fija al bastidor (2) 15B con un tornillo GM (fig. 1). El tubo más largo del bastidor (4) 15D se coloca tal y como se muestra en la imagen, bajo el vértice más exterior del triángulo 15A del bastidor (1).

Atención: ¡estas dos piezas NO deben atornillarse!

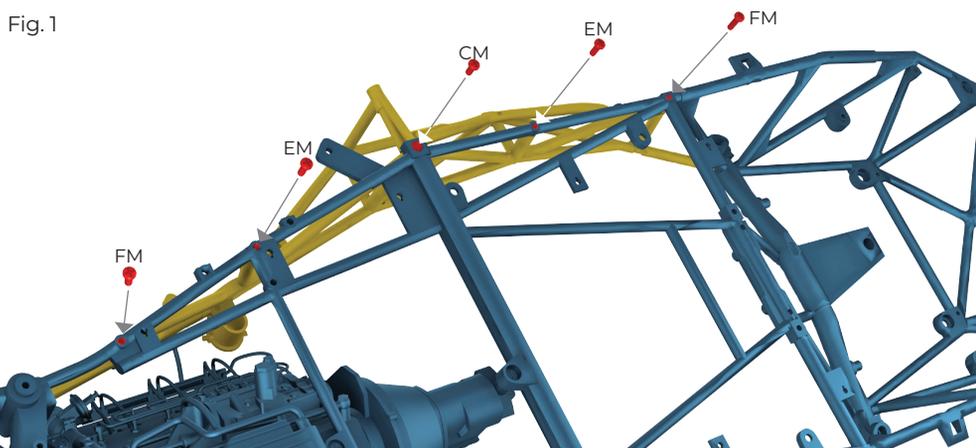


## 05 UNIÓN DEL BASTIDOR IZQUIERDO AL CHASIS PRINCIPAL

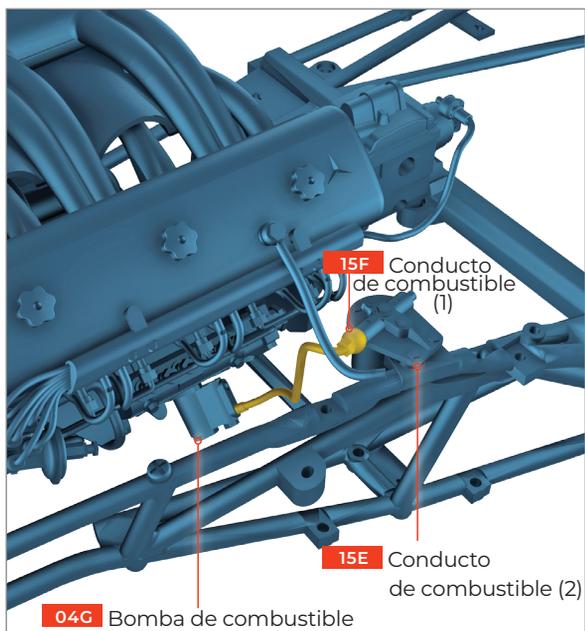
■ Coloque el bastidor izquierdo completo en el lado izquierdo del chasis principal **14A**, tal y como se muestra. El extremo delantero del bastidor izquierdo (1) **15A** se atornilla con un tornillo **EM** en el orificio del tornillo situado inmediatamente detrás del soporte del radiador izquierdo. El extremo trasero del bastidor izquierdo (1) **15A** se atornilla con un tornillo **FM** en el orificio situado en la parte delantera del travesaño de la suspensión trasera.



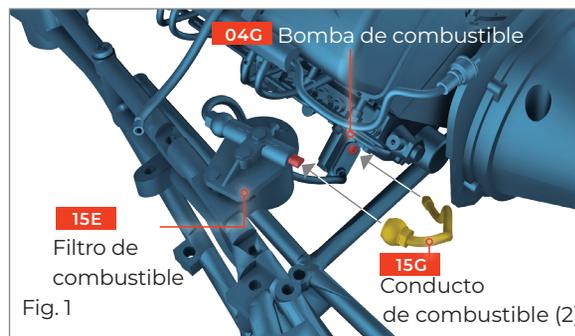
■ Dé la vuelta al modelo para verlo desde abajo. Ahora puede atornillar el bastidor izquierdo (2) **15B** al chasis principal **14A**, como se muestra en la figura. Comience por el extremo delantero y atornille los tornillos **FM, EM, CM, EM, FM** uno tras otro (figura 1).



## 06 CONEXIÓN DE LOS CONDUCTOS DE COMBUSTIBLE



■ El racor semicircular de un extremo del conducto de combustible (1) **15F** se inserta en el saliente de la parte trasera del filtro de combustible **15E**. El otro extremo del tubo encaja, como se muestra, en la ranura de la bomba de combustible **04G**. El racor semicircular de un extremo del conducto de combustible (2) **15G** se inserta en el saliente de la parte delantera del filtro de combustible **15E**. El otro extremo del conducto de combustible (2) **15G** encaja, como se muestra, en la otra ranura de la bomba de combustible **04G** (figura 1).



Al montar el chasis, se recomienda colocar un paño suave debajo para proteger las piezas.

## FASE 16: CHASIS DERECHO

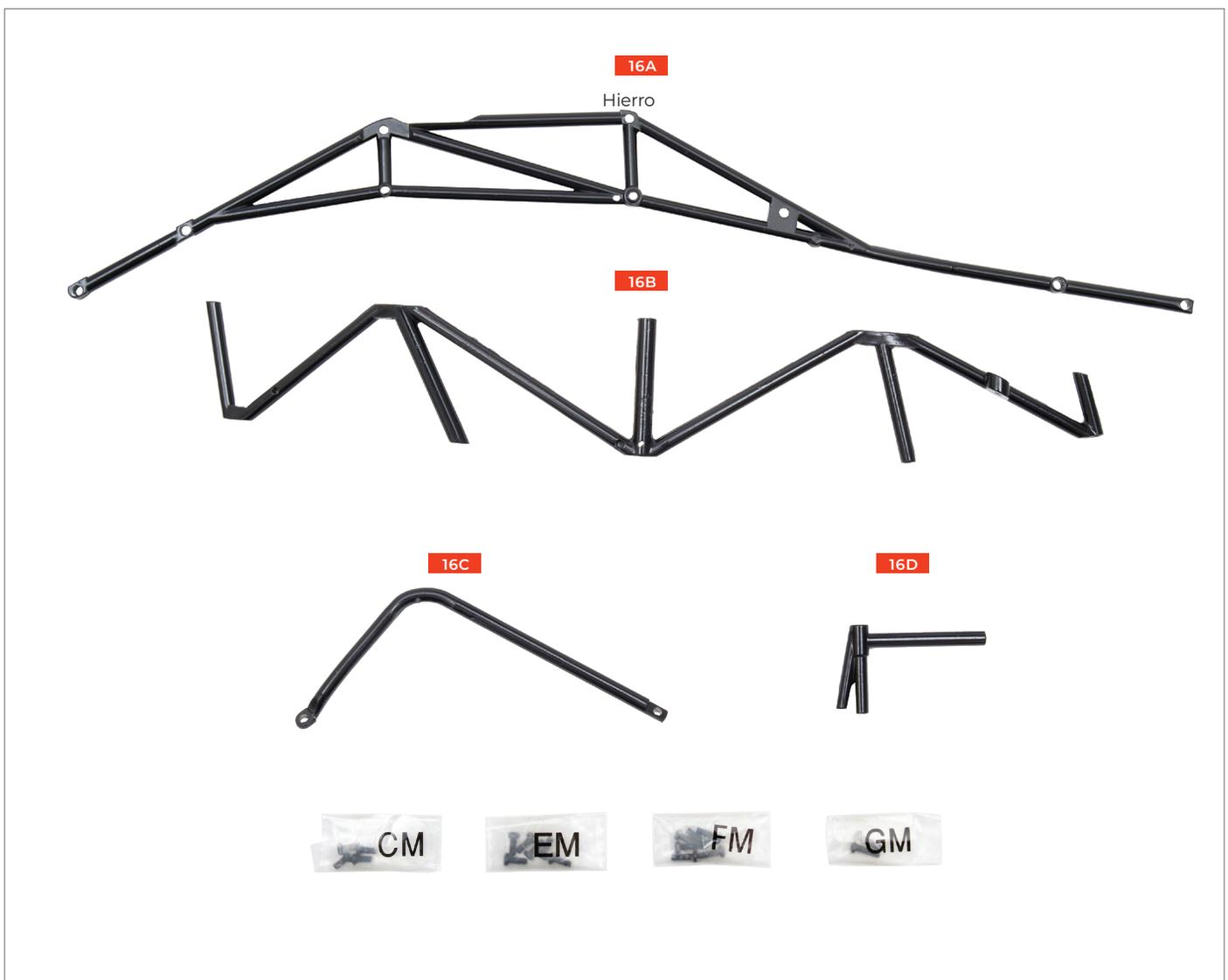
En esta fase, se unirán las cuatro piezas del bastidor derecho al chasis principal.



### FASE 16 – PIEZAS NECESARIA

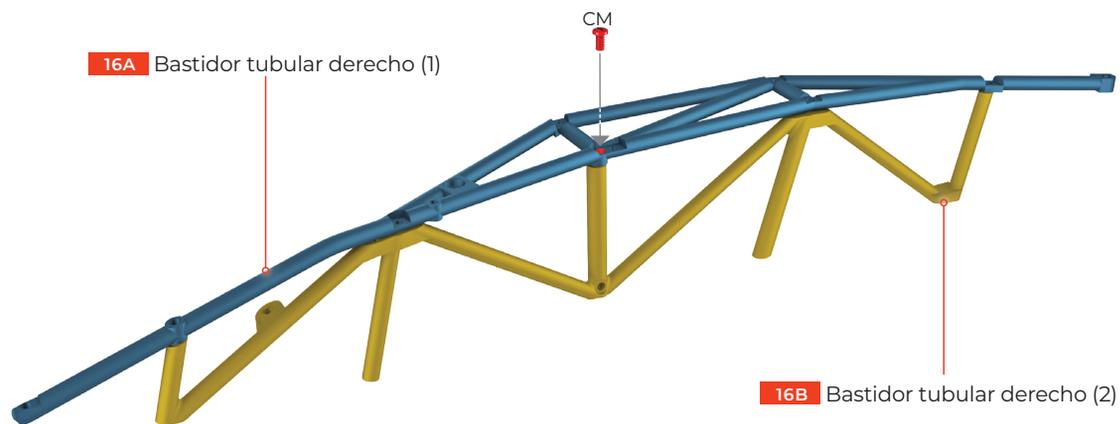
Código	Nombre	Cantidad	Material
16A	Bastidor tubular derecho (1)	1	Cinc
16B	Bastidor tubular derecho (2)	1	Cinc
16C	Bastidor tubular derecho (3)	1	Cinc
16D	Bastidor tubular derecho (4)	1	Cinc
CM	Tornillos 2 x 4 mm	3 + 1*	Hierro
EM	Tornillos 2 x 5 mm	5 + 1*	Hierro
FM	Tornillos 2 x 6 mm	5 + 1*	Hierro
GM	Tornillos 2 x 7 mm	1 + 1*	Hierro

\* Tornillos de recambio incluidos



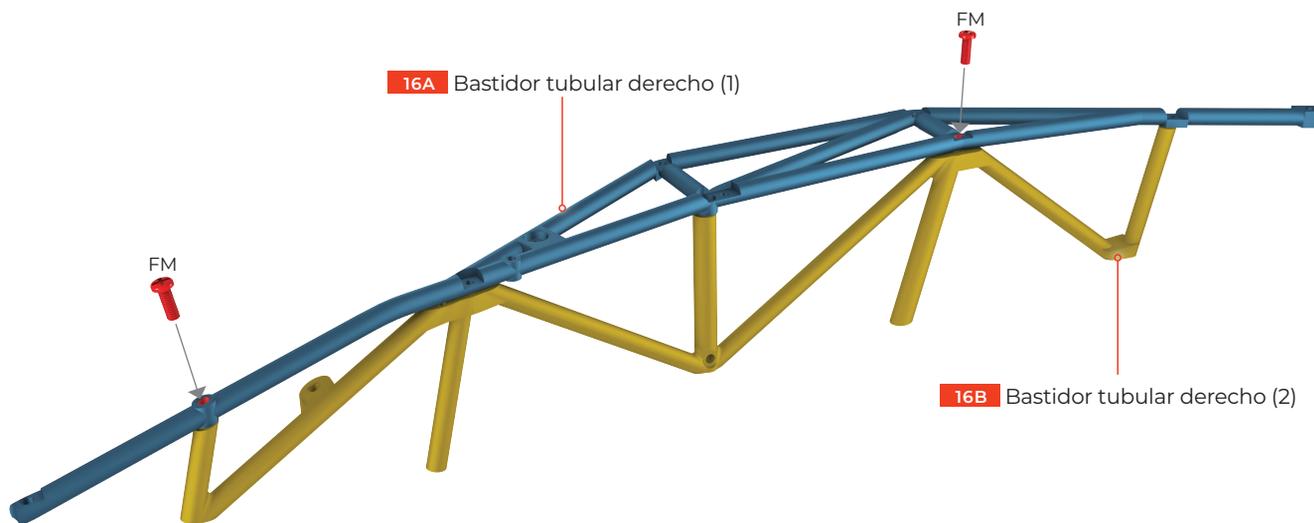
## 01 UNIÓN DEL BASTIDOR DERECHO (1) AL BASTIDOR DERECHO (2)

El bastidor tubular derecho (2) **16B** se coloca sobre el bastidor tubular derecho (1) **16A**, como se muestra en la imagen. El travesaño central del bastidor derecho (2) **16B** se coloca sobre el orificio central del tornillo del bastidor derecho (1) **16A**, como se muestra en la imagen. Una ambas piezas con un tornillo **CM**. El travesaño delantero del bastidor tubular derecho (2) **16B** se coloca verticalmente bajo el orificio del tornillo que está a unos 35 mm (1,4 pulg.) del extremo del bastidor (1) **16A**. Fije ambas piezas con un tornillo **FM**. El orificio del tornillo en el centro del vértice del triángulo trasero del bastidor (2) **16B** encaja en la ranura que está aproximadamente a 87 mm (3,5 pulg.) del extremo trasero del bastidor (1) **16A**. Fije ambas piezas con un tornillo **FM** (figura 1).



Compruebe detenidamente las dos piezas del bastidor antes de montarlas. De este modo se asegurará de que estén correctamente montadas.

Fig. 1



**02 MONTAJE DEL BASTIDOR DERECHO (3)**

■ El bastidor tubular derecho (3) **16C** se coloca sobre el bastidor tubular derecho (1) **16A** como se muestra en la imagen. El ápice del bastidor (3) **16C** se atornilla al bastidor (1) **16A** con un tornillo **EM** desde arriba. El extremo posterior del bastidor (3) **16C** se fija al bastidor (1) **16A** con un tornillo **CM** (fig. 1). El otro extremo del bastidor (3) **16C** se fija a la parte inferior del bastidor (2) vertical **16B** con un tornillo **EM** (fig. 1).

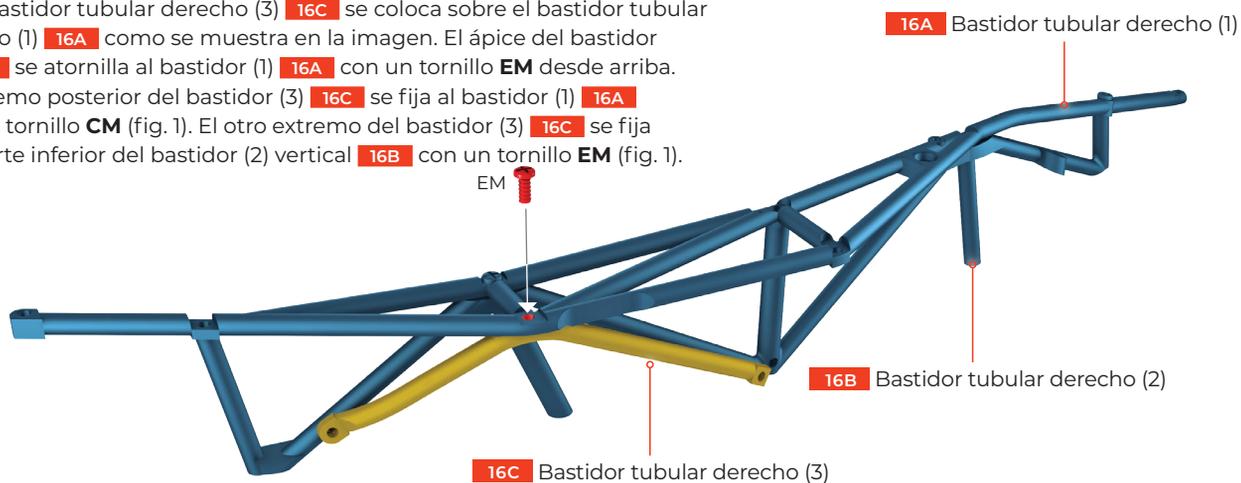
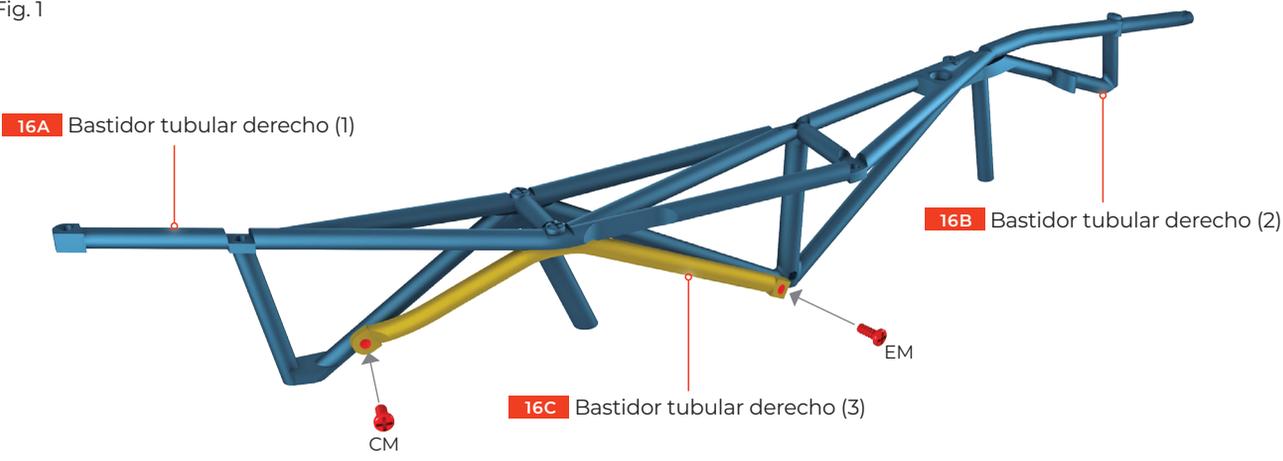


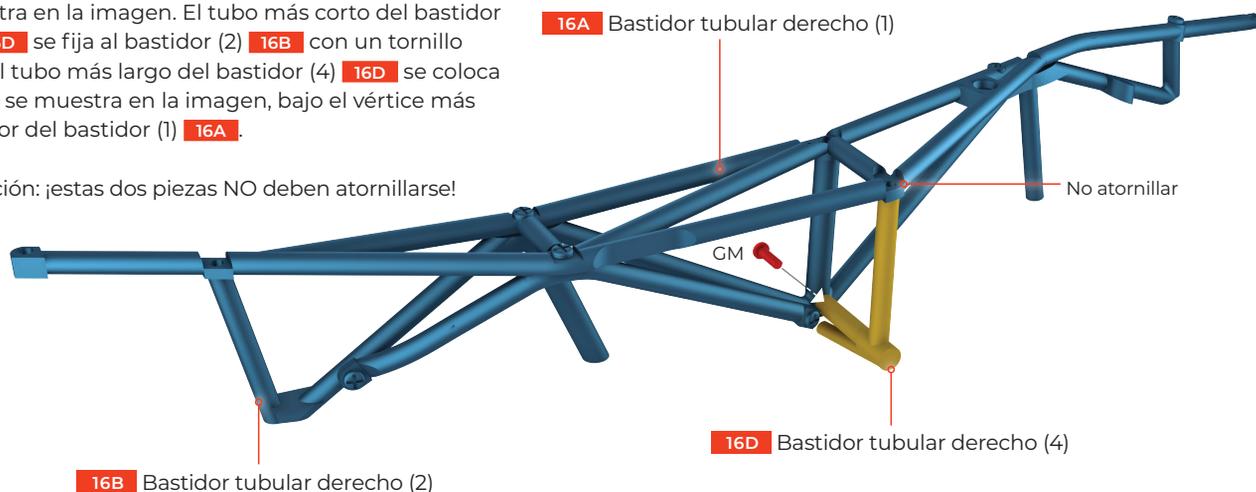
Fig. 1



**03 MONTAJE DEL BASTIDOR DERECHO (4)**

■ El bastidor derecho (4) **16D** se coloca junto a las demás piezas del bastidor derecho, como se muestra en la imagen. El tubo más corto del bastidor (4) **16D** se fija al bastidor (2) **16B** con un tornillo **GM**. El tubo más largo del bastidor (4) **16D** se coloca como se muestra en la imagen, bajo el vértice más exterior del bastidor (1) **16A**.

Atención: ¡estas dos piezas NO deben atornillarse!



#### 04 UNIÓN DEL BASTIDOR DERECHO AL CHASIS PRINCIPAL

■ Coloque el bastidor derecho completo como se muestra, en el lado derecho del chasis principal **14A**. El extremo delantero del bastidor derecho (1) **16A** se atornilla con un tornillo **EM** en el orificio situado inmediatamente detrás del soporte del radiador derecho.

El extremo trasero del bastidor derecho (1) **16A** se atornilla con un tornillo **FM** en el orificio situado en la parte delantera del travesaño de la suspensión trasera. Ahora, dé la vuelta al modelo y fije el bastidor tubular derecho (2) **16B** al chasis principal **14A**. Comience por el extremo delantero y atornille los tornillos **FM, EM, CM, EM, FM** uno tras otro (figura 1).

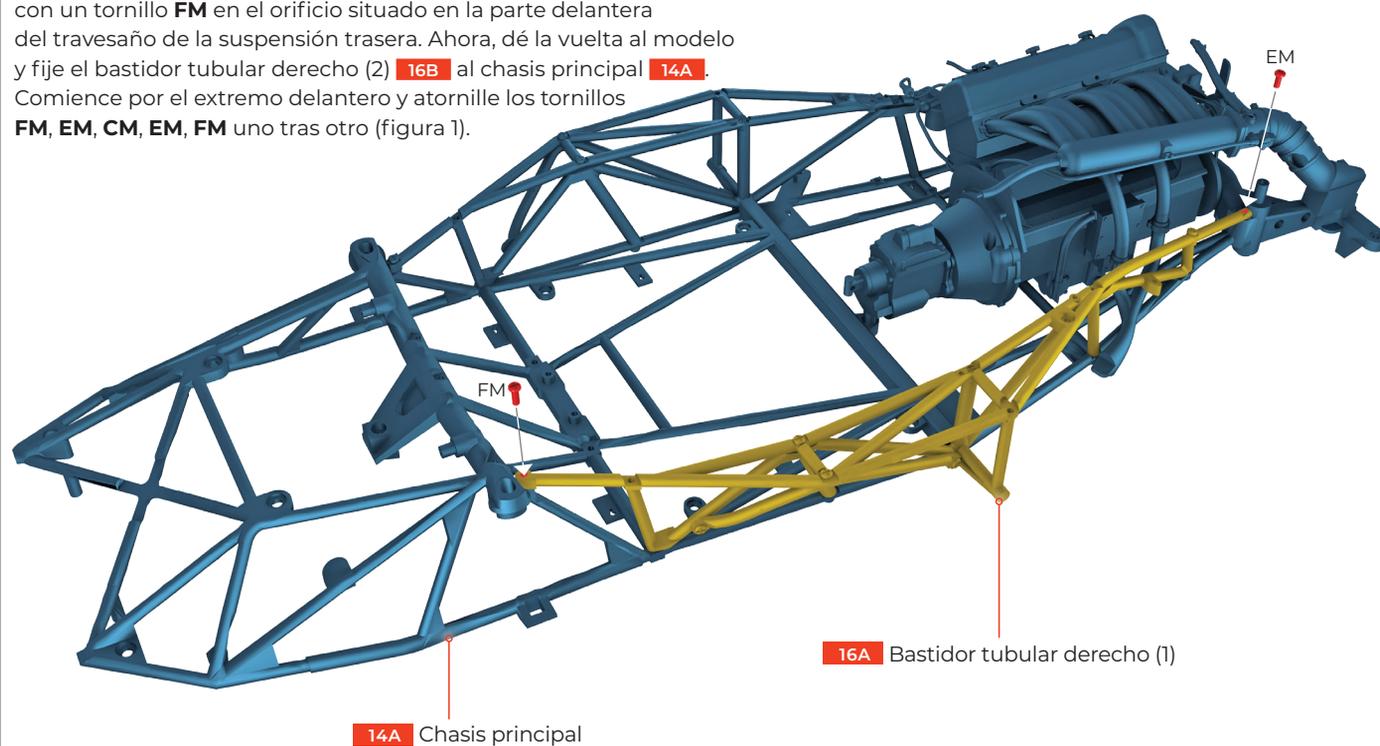
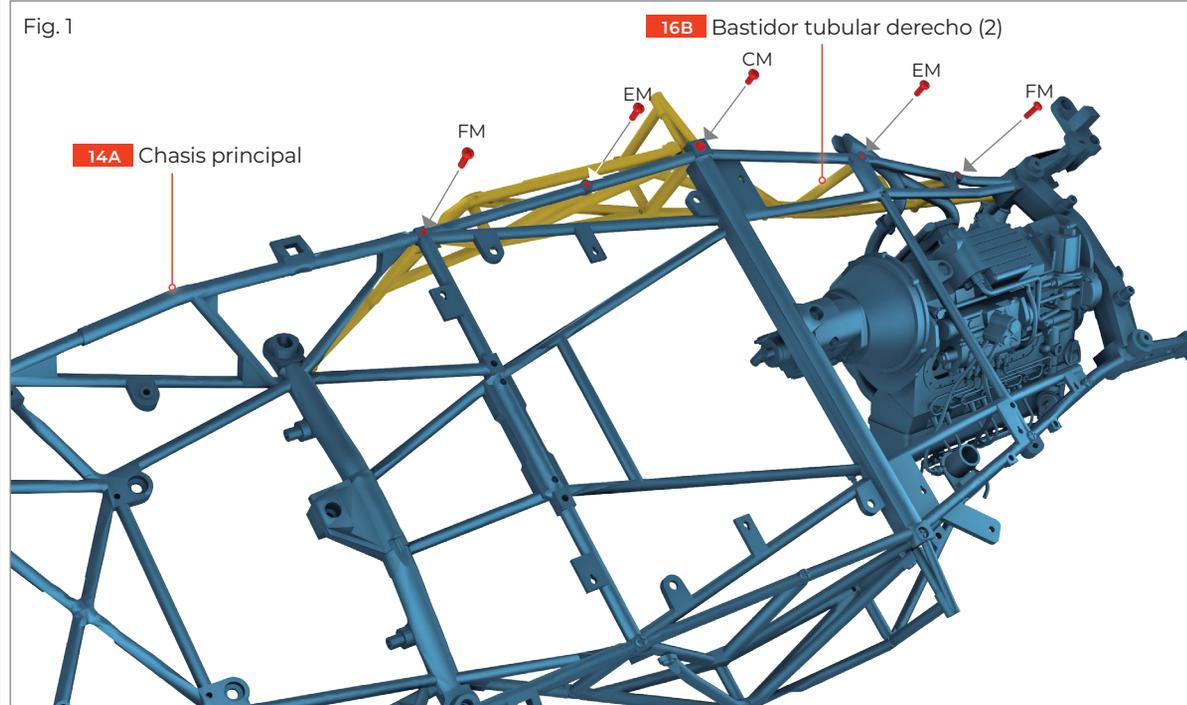


Fig. 1



Al dar la vuelta al chasis, procure proteger las piezas frágiles de la parte superior del motor para que no sufran daños.