

1955

MERCEDES-BENZ

300 SL

GULLWING



Pack 03

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

FASE 11: VENTOLA DEL MOTORE

FASE 12: CONDOTTO DELL'OLIO E CONDOTTO
DELL'OLIO AD ALTA PRESSIONE

FASE 13: SCATOLE DEL CAMBIO
E DELLA FRIZIONE

FASE 14: MONTAGGIO
DEL MOTORE SUL TELAIO

FASE 15: TELAIO DI SINISTRA

STAGE 16: TELAIO DI DESTRA

"MERCEDES-BENZ" and  are the intellectual property of Mercedes-Benz Group AG.
They are used by Agora Models under license.

AGORA
MODELS

I CONSIGLI DELL'ESPERTO

Delle viti di scorta sono incluse in ogni uscita. In alcuni casi, è possibile che venga richiesto di conservare per una fase successiva le viti di scorta o non utilizzate. Conserva queste viti in un luogo sicuro e identificale correttamente.

Stai attento a non confondere le viti. Le viti sono simili tra loro ma la filettatura è leggermente diversa. L'utilizzo di viti sbagliate può danneggiare i componenti.

Quando si fissano insieme i componenti utilizzando più viti, posiziona ogni vite puntandola appena, in modo da assicurarsi che tutti i componenti siano allineati correttamente.

Quindi serra delicatamente le viti fino in fondo, senza stringere troppo. Serra le viti nell'ordine in cui sono state posizionate.

Il cacciavite può essere magnetizzato strofinandolo con una calamita (come un magnete da frigo), in questo modo la punta del cacciavite tratterrà la vite e l'assemblaggio risulterà più facile.

Se una vite deve essere serrata in una parte metallica, non forzarla perché potresti tranciare la testa. Rimuovi la vite e applica una piccola quantità di vaselina, sapone o olio sulla filettatura. In questo modo la vite viene lubrificata e sarà più facile stringerla a fondo nella sua sede.

Nel corso dell'assemblaggio, riceverai molti pezzi che devono essere montati immediatamente, seguendo le istruzioni della fase corrispondente. Altri pezzi devono invece essere conservati nella loro confezione per essere utilizzati nelle fasi di assemblaggio seguenti.

Sinistra e destra! Quando si costruisce la Mercedes-Benz 300SL, il lato destro o sinistro si riferisce al lato della macchina considerato come se si fosse seduti nell'auto.



AVVERTENZA: Alcune parti sono assemblate con magneti. Questi magneti possono causare gravi lesioni in caso di ingestione. Tenere lontano dai bambini. Se si sospetta che un magnete sia stato ingerito, rivolgersi immediatamente a un medico.

FASE 11: VENTOLA DEL MOTORE

In questa fase, unirai il gruppo della ventola del motore, la cinghia della ventola e le pulegge. Poi monterai il tutto sul blocco motore della Mercedes 300 SL.



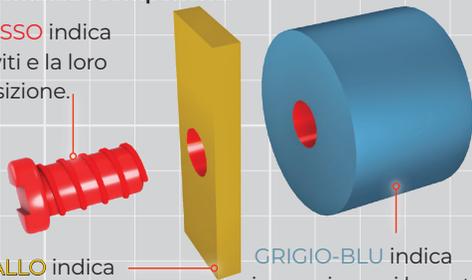
CODICE COLORI

I colori utilizzati indicano come devono essere assemblati i componenti.

ROSSO indica le viti e la loro posizione.

GIALLO indica le parti nuove.

GRIGIO-BLU indica i gruppi su cui le parti devono essere montate.



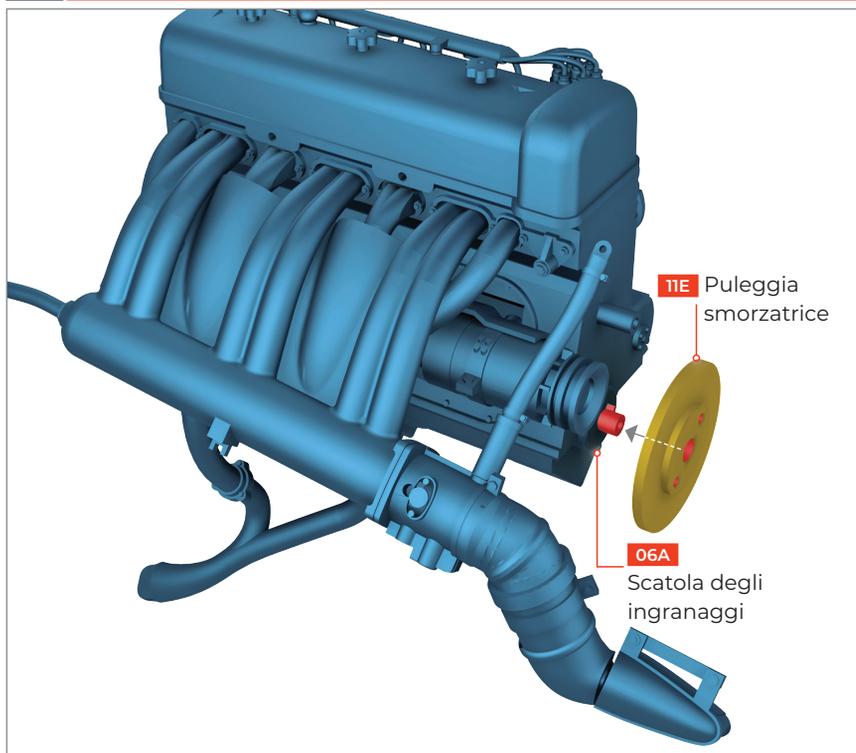
FASE 11 - ELENCO PEZZI

Codice	Nome	Quantità	Materiale
11A	Albero motore della ventola	1	ABS
11B	Pale della ventola	1	ABS
11C	Puleggia (ventola)	1	ABS
11D	Piastra di supporto della ventola	1	ABS
11E	Puleggia smorzatrice dell'albero motore	1	ABS
11F	Puleggia piccola (albero motore)	1	ABS
11G	Cinghia della ventola	1	PVC
CM	Viti 2 x 4 mm	2 + 1*	Ferro

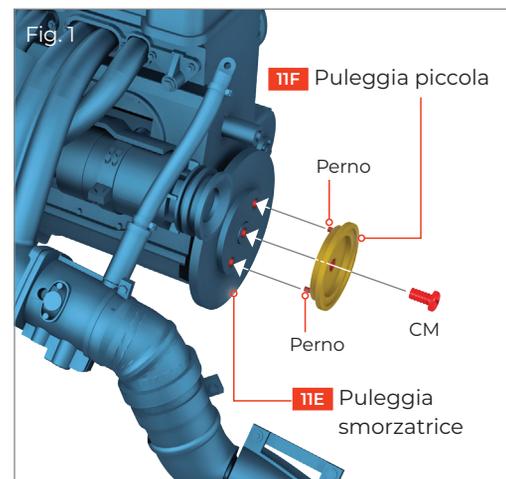
* Viti di ricambio incluse



01 MONTAGGIO DELLA PULEGGIA SMORZATRICE E DELLA PULEGGIA PICCOLA

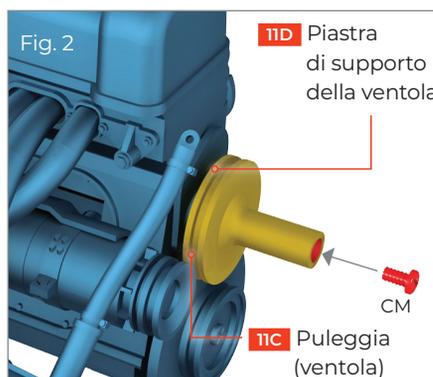
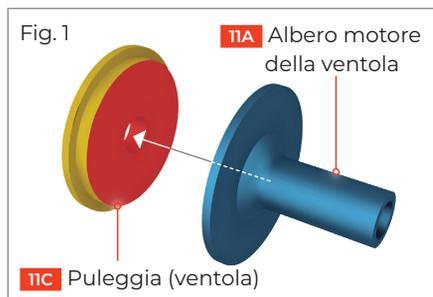
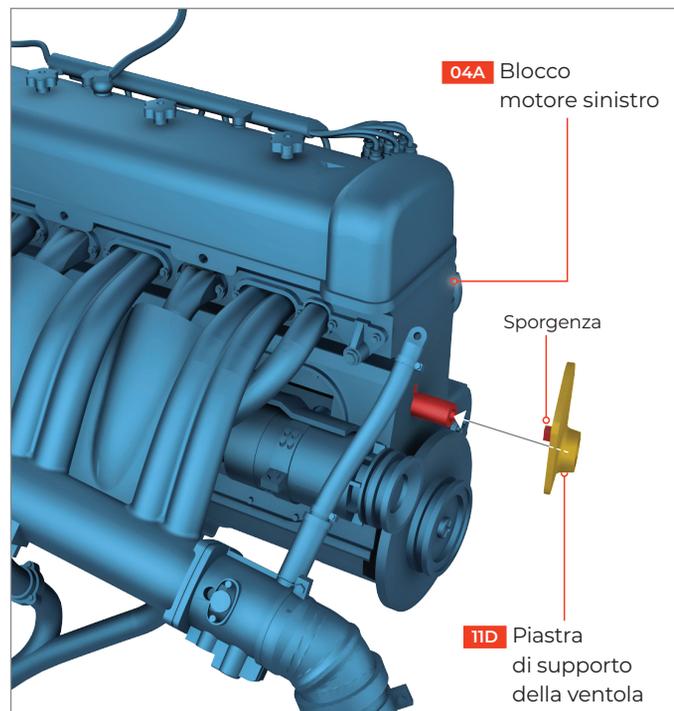


Monta la puleggia smorzatrice **11E** sull'albero motore con il lato più largo rivolto verso la scatola degli ingranaggi **06A**. Inserisci quindi la puleggia piccola **11F** nell'albero, con il lato mostrato in figura rivolto verso la puleggia smorzatrice **11E** a formare un canale. Inserisci i due perni della puleggia piccola nei fori della puleggia smorzatrice dell'albero motore. Unisci queste parti con una vite **CM**.



02 MONTAGGIO DELLA PIASTRA DI SUPPORTO DELLA VENTOLA

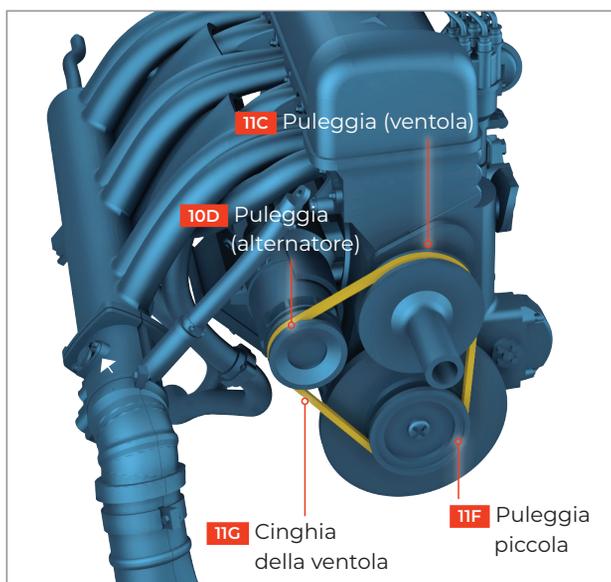
Inserisci la piastra di supporto della ventola **11D** nell'estremità del blocco motore di sinistra **04A** in modo che la sporgenza sulla piastra entri nel corrispondente incavo situato sul blocco motore. Quindi unisci la puleggia della ventola **11C** all'albero motore della ventola **11A**, come illustrato nella (Fig. 1). Spingi entrambi i componenti fino in fondo e poi uniscili all'estremità anteriore del blocco motore. Fissa il gruppo con una vite **CM**, come mostrato nella (Fig. 2).



Fai molta attenzione quando inserisci la puleggia nel motore a non danneggiare le parti già assemblate.

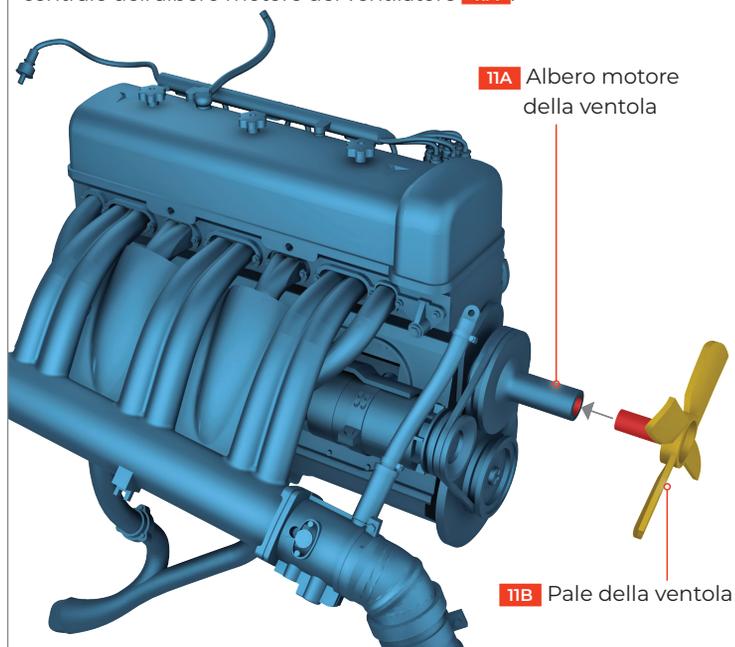
03 MONTAGGIO DELLA CINGHIA DELLA VENTOLA

Fai passare la cinghia della ventola **11C** attorno alla puleggia della ventola **11C**, alla puleggia piccola **11F** e alla puleggia dell'alternatore **10D**, come mostrato in figura.



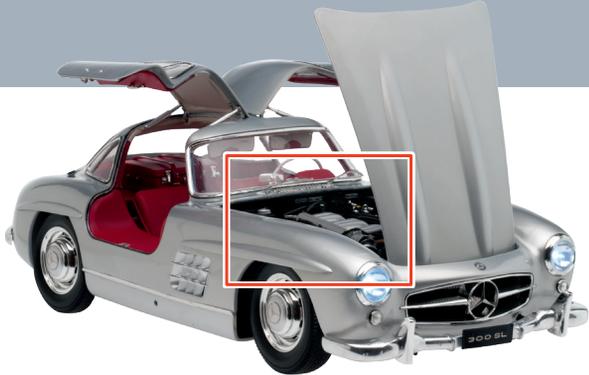
04 MONTAGGIO DELLE PALE DELLA VENTOLA

Inserisci l'albero delle pale del ventilatore **11B** nel foro centrale dell'albero motore del ventilatore **11A**.



FASE 12: CONDOTTO DELL'OLIO E CONDOTTO DELL'OLIO AD ALTA PRESSIONE

In questa fase, installerai i tre condotti dell'olio e il condotto dell'olio ad alta pressione.



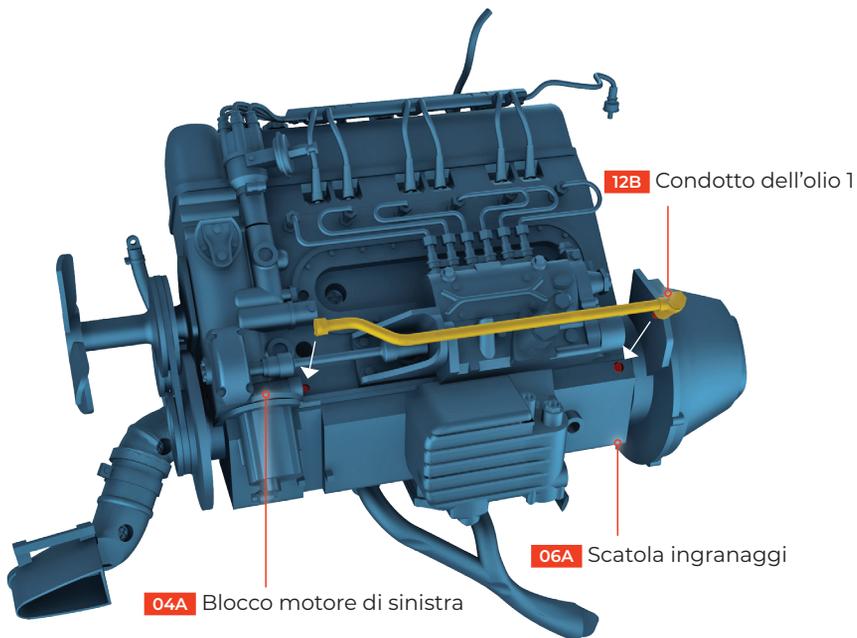
FASE 12 – ELENCO PEZZI

Codice	Nome	Quantità	Materiale
12A	Condotto dell'olio ad alta pressione	1	ABS
12B	Condotto dell'olio 1	1	ABS
12C	Condotto dell'olio 2	1	ABS
12D	Condotto dell'olio 3	1	ABS
-	Cacciavite Phillips	1	-

* Viti di ricambio incluse

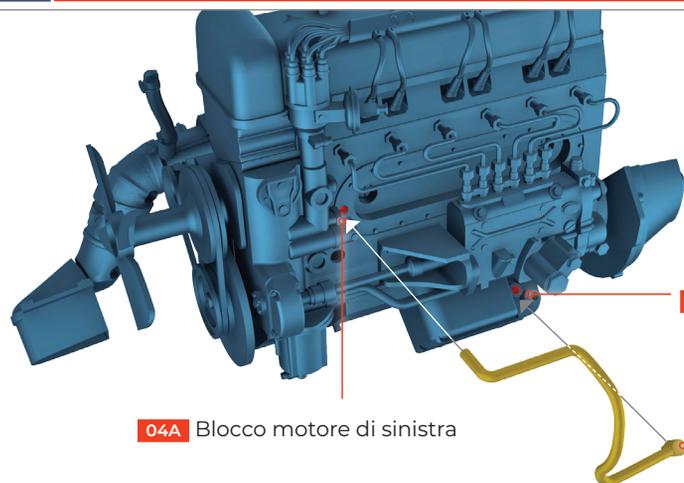


01 INSTALLAZIONE DEL PRIMO CONDOTTO DELL'OLIO



Inserisci i perni situati sull'estremità dritta e su quella angolata del condotto dell'olio 1 **12B** nei fori presenti rispettivamente sulla parte in basso a sinistra della scatola degli ingranaggi **06A** e nella parte frontale bassa del lato sinistro del motore **04A**. I fori sono indicati dalle frecce bianche nell'immagine.

02 INSTALLAZIONE DEL SECONDO CONDOTTO DELL'OLIO



Inserisci l'estremità più spessa del condotto dell'olio 2 **12C** nel foro superiore nella parte bassa della scatola ingranaggi **06A**. Inserisci l'altra estremità del condotto dell'olio 2 **12C** nel foro del blocco motore di sinistra **04A**, come mostrato.

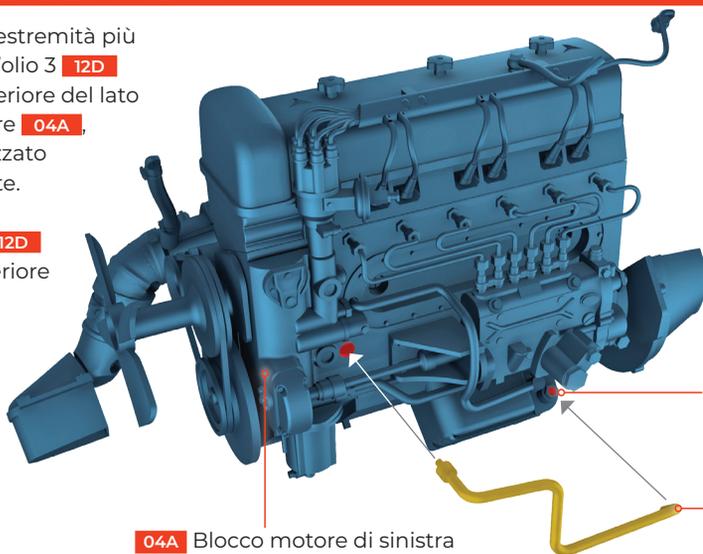
06A Scatola ingranaggi

04A Blocco motore di sinistra

12C Condotto dell'olio 2

03 INSTALLAZIONE DEL TERZO CONDOTTO

Inserisci il perno dell'estremità più spessa del condotto dell'olio 3 **12D** in un foro nella parte inferiore del lato sinistro del blocco motore **04A**, appena sotto il foro utilizzato nel passaggio precedente. Inserisci l'altra estremità del condotto dell'olio 3 **12D** nella parte anteriore inferiore del centro della scatola ingranaggi **06A**. Il foro si trova appena sotto l'estremità larga del condotto dell'olio 2.



06A Scatola ingranaggi

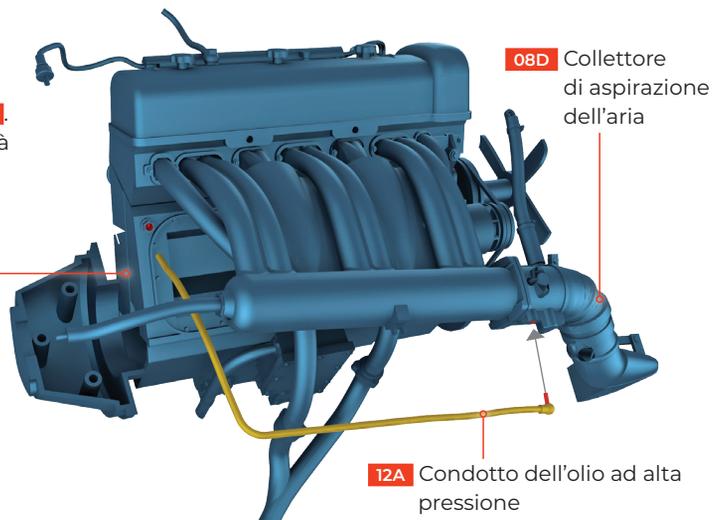
04A Blocco motore di sinistra

12D Condotto dell'olio 3

04 INSTALLAZIONE DEL CONDOTTO AD ALTA PRESSIONE

Inserisci il perno sull'estremità più grande del condotto dell'olio ad alta pressione **12A** nel foro sul lato inferiore del collettore di aspirazione dell'aria **08D**. Successivamente, inserisci l'altra estremità del condotto dell'alta pressione **12A** nel foro presente sul lato posteriore del blocco motore di destra **10A**.

10A Blocco motore di destra



08D Collettore di aspirazione dell'aria

12A Condotto dell'olio ad alta pressione

Fai molta attenzione quando inserisci i condotti dell'olio a noni danneggiare le parti già assemblate.

FASE 13: SCATOLE DEL CAMBIO E DELLA FRIZIONE

In questa fase monterai le scatole del cambio e della frizione. In seguito, fisserai entrambi i componenti alla parte posteriore del motore.



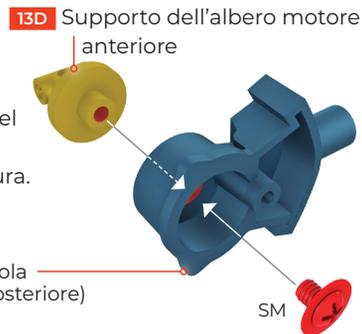
FASE 13 - ELENCO PEZZI

Codice	Nome	Quantità	Materiale
13A	Scatola del cambio (sinistra)	1	Zinco
13B	Scatola del cambio (destra)	1	Zinco
13C	Coperchio della scatola del cambio (parte anteriore)	1	Zinco
13D	Supporto dell'albero motore anteriore	1	Zinco
13E	Scatola della frizione	1	Zinco
13F	Coperchio della scatola del cambio (parte posteriore)	1	Zinco
MM	Viti 2,3 x 4 mm	5 + 2*	Ferro
SM	Viti 2 x 3 x 6,5 mm	3 + 1*	Ferro

* Viti di ricambio incluse

01 SUPPORTO DELL'ALBERO MOTORE ANTERIORE

Posiziona il supporto dell'albero motore anteriore **13D** sul coperchio della scatola del cambio posteriore **13F**, come mostrato nella figura. Fissalo in posizione con una vite **SM**.



02 COPERCHIO DELLA SCATOLA DEL CAMBIO DI DESTRA

Serra una vite **SM** con uno o due giri nel foro interno del coperchio della scatola del cambio **13C**. Fai lo stesso nel foro interno del coperchio della scatola del cambio **13F**. Posiziona il coperchio della scatola **13C** e il coperchio della scatola **13F** insieme alla scatola destra del cambio **13B**, come mostrato in figura, in modo che i colli di entrambe le viti si trovino all'interno del pezzo **13B** (fig. 1). Stringi senza esagerare entrambe le viti.

13C Coperchio della scatola del cambio

13F Coperchio della scatola del cambio (posteriore)

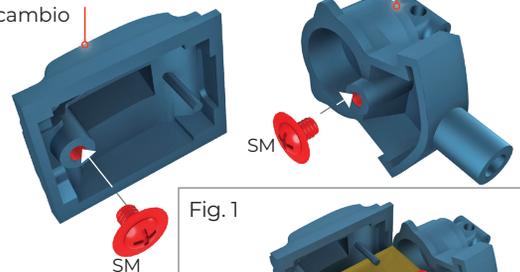


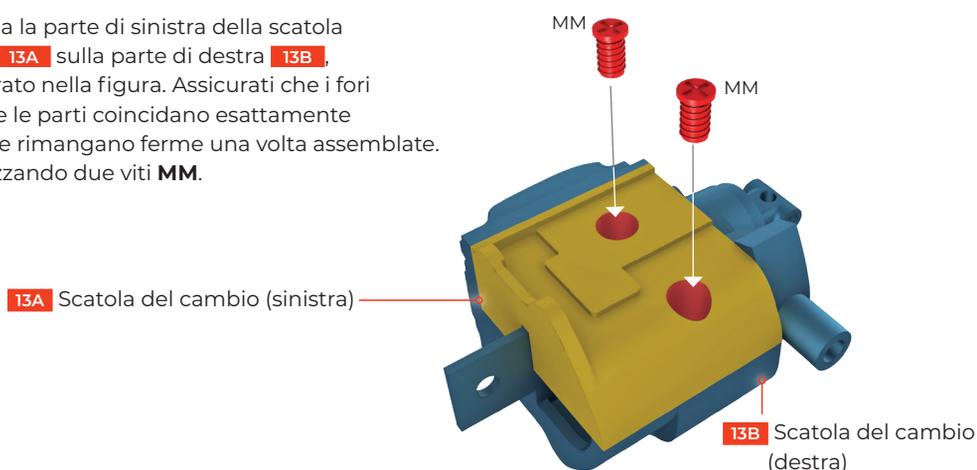
Fig. 1

13B Scatola del cambio (destra)



03 MONTAGGIO DELLA SCATOLA DEL CCAMBIO

■ Posiziona la parte di sinistra della scatola del cambio **13A** sulla parte di destra **13B**, come mostrato nella figura. Assicurati che i fori di entrambe le parti coincidano esattamente e che queste rimangano ferme una volta assemblate. Serrale utilizzando due viti **MM**.

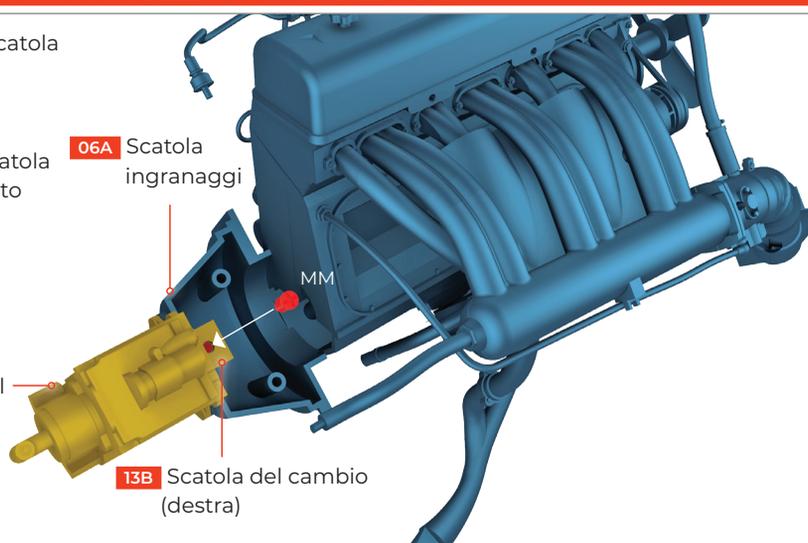


Le viti autofilettanti creano una propria filettatura quando vengono avvitate. Per ottenere una filettatura perfetta, avvita prima a metà e poi togli la vite. Rimuovi tutti i trucioli, quindi inserisci e stringi la vite fino in fondo, tenendo il cacciavite ben saldo ed esercitando una forte pressione.

04 COMPLETAMENTO DEL MONTAGGIO DELLA SCATOLA DEL CAMBIO

■ Sulla parte di destra della scatola del cambio **13B** è presente una staffa piatta con un foro. Inseriscila nell'apertura all'estremità posteriore della scatola ingranaggi **06A** come mostrato in figura, in modo che il foro e l'apertura coincidano. Fissa il coperchio della scatola del cambio **13C** alla scatola ingranaggi con una vite **MM**.

■ **13C** Coperchio della scatola del cambio (parte anteriore)

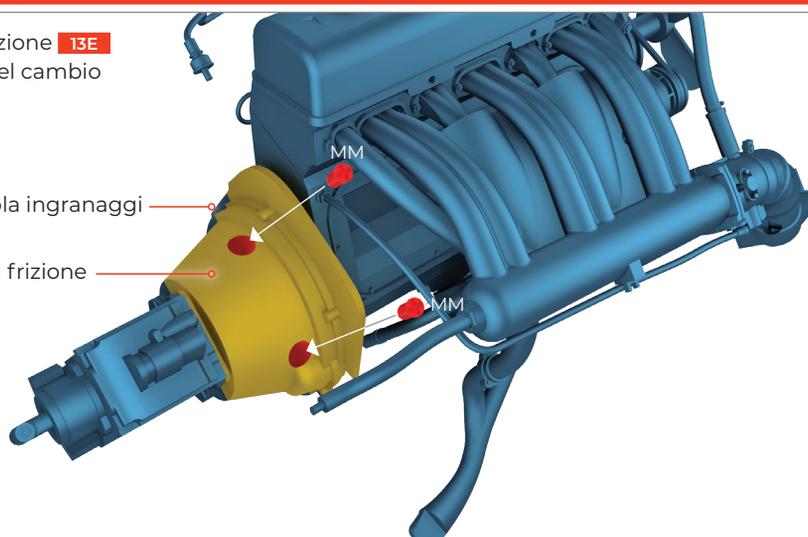


05 MONTAGGIO DELLA SCATOLA DELLA FRIZIONE

■ Posiziona la scatola della frizione **13E** come mostrato, tra la scatola del cambio e la scatola ingranaggi **06A**. Fissa il pezzo in posizione con due viti **MM**.

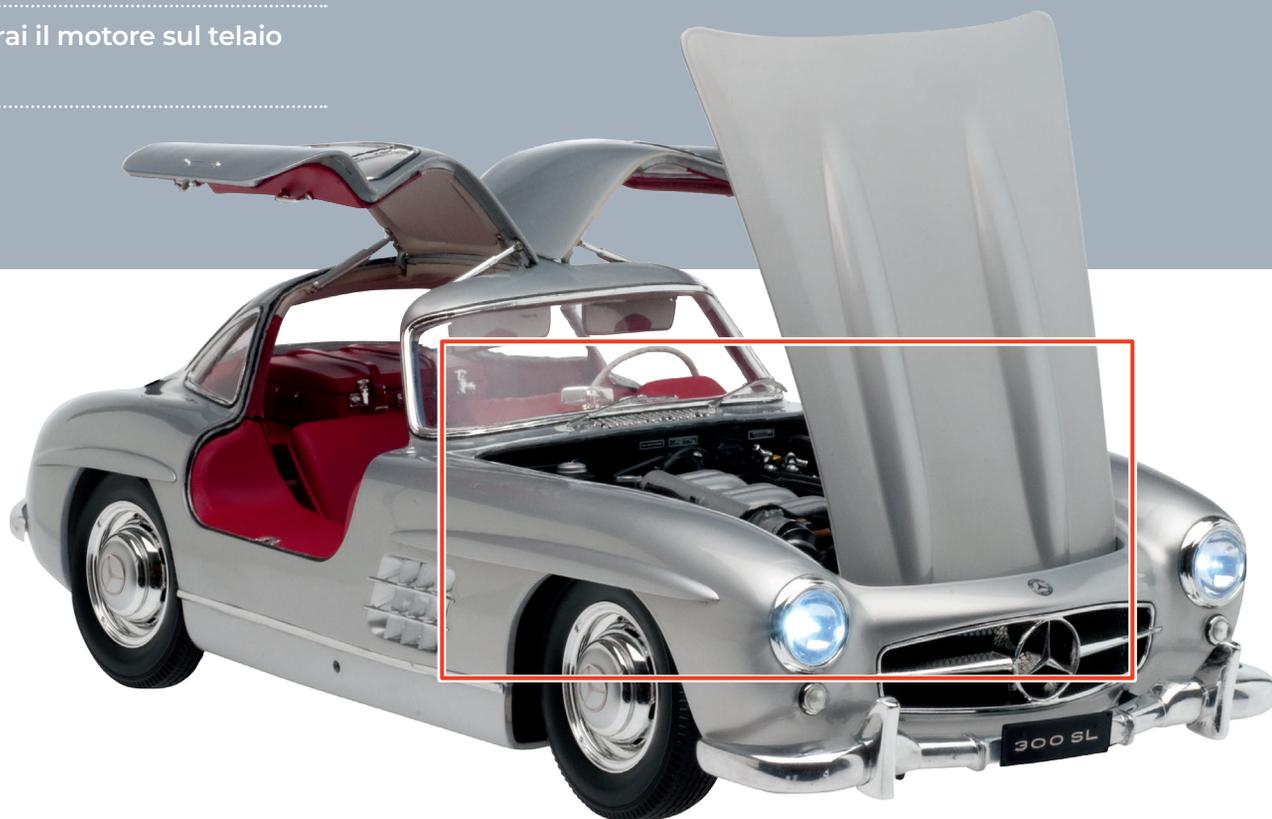
■ **06A** Scatola ingranaggi

■ **13E** Scatola della frizione



FASE 14: MONTAGGIO DEL MOTORE SUL TELAI0

In questa fase, fisserai il motore sul telaio della 300 SL.



FASE 14 - ELENCO PEZZI

Codice	Nome	Quantità	Materiale
14A	Telaio principale	1	Zinco
QM	Viti 2,6 x 5 mm	2 + 1*	Ferro

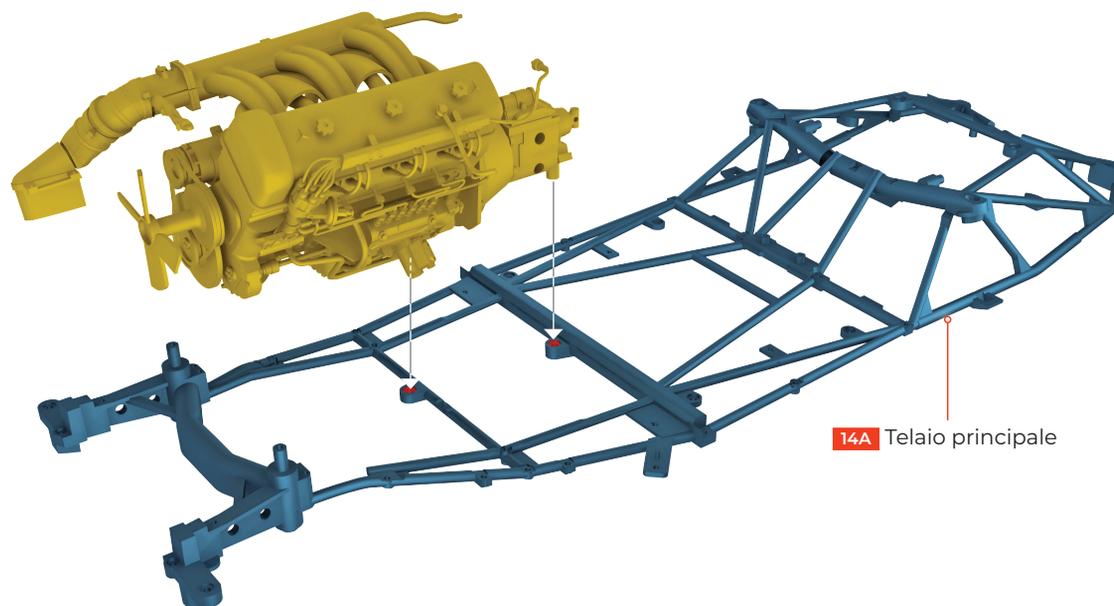
* Viti di ricambio incluse

14A Telaio principale



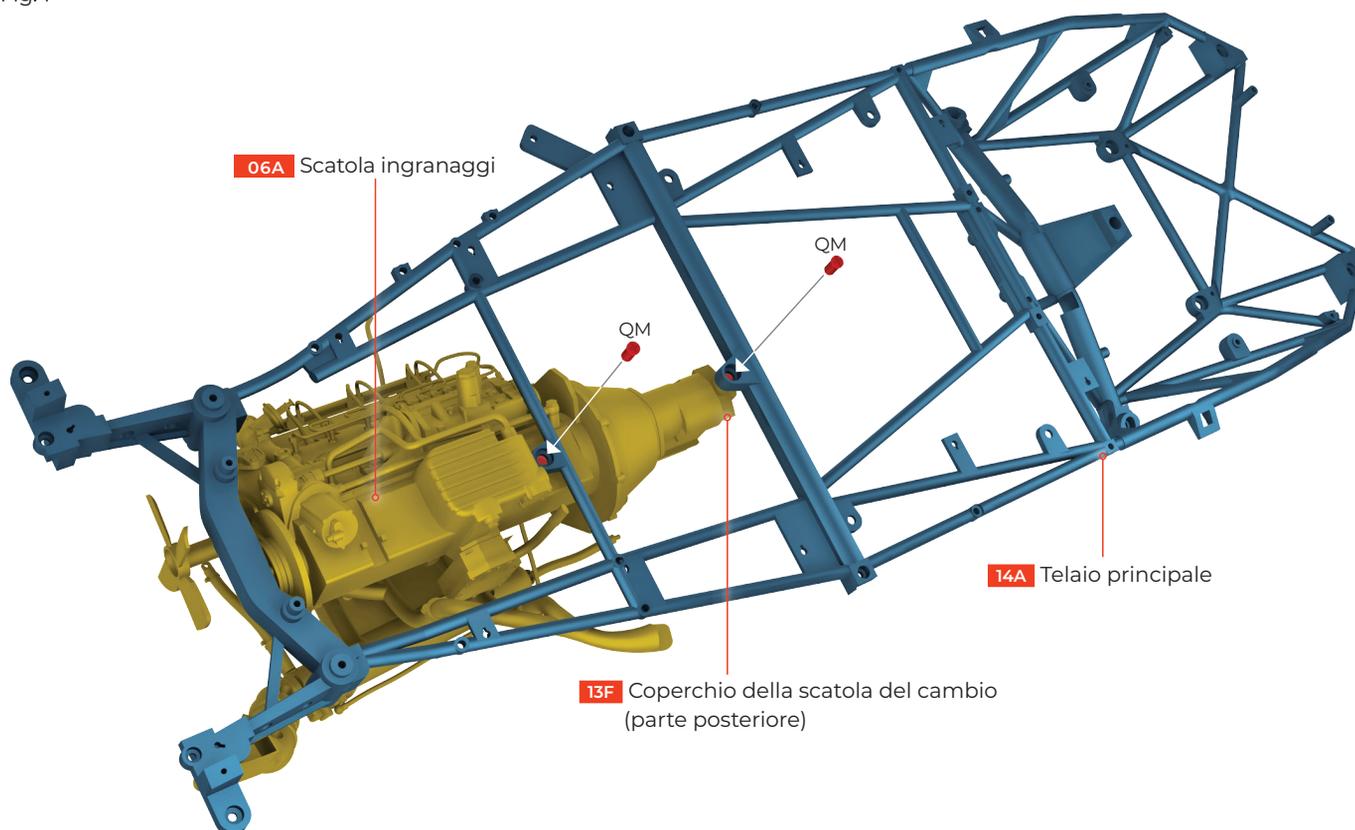
01 MONTAGGIO DEL MOTORE AL TELAIO

Questa fase spiega come assemblare il gruppo motore completato nella fase 13 con la parte anteriore del telaio principale **14A**. Per prima cosa, posiziona il motore sul telaio come mostrato nella figura. Tieni entrambi i pezzi in questa posizione e capovolgi il gruppo. Successivamente, inserisci una vite **QM** nel foro posteriore della scatola ingranaggi **06A** e un'altra nel foro dell'estremità posteriore del coperchio della scatola del cambio **13F** (fig. 1).



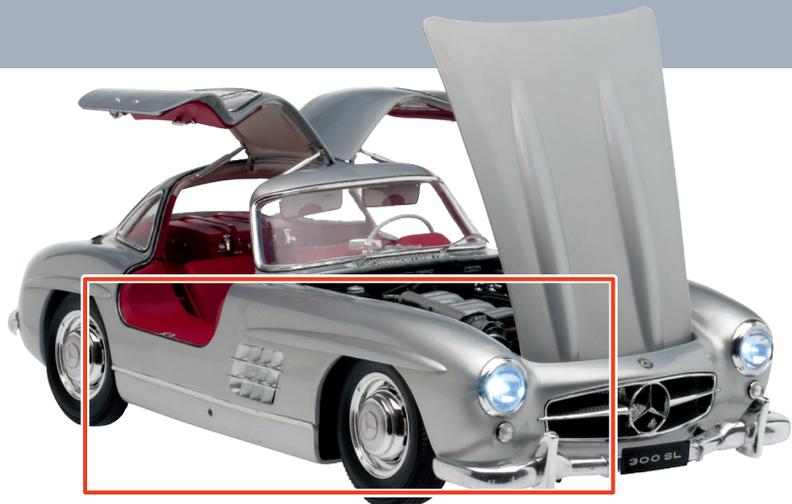
Per evitare graffi, disponi il telaio su un panno morbido prima di iniziare. Fai molta attenzione quando girerai il gruppo, per evitare di danneggiare le parti.

Fig.1



FASE 15: TELAIO SINISTRO

In questa fase, unirai i quattro pezzi del telaio sinistro al telaio principale. Inoltre, assemblerai il filtro del carburante ai tubi del carburante.



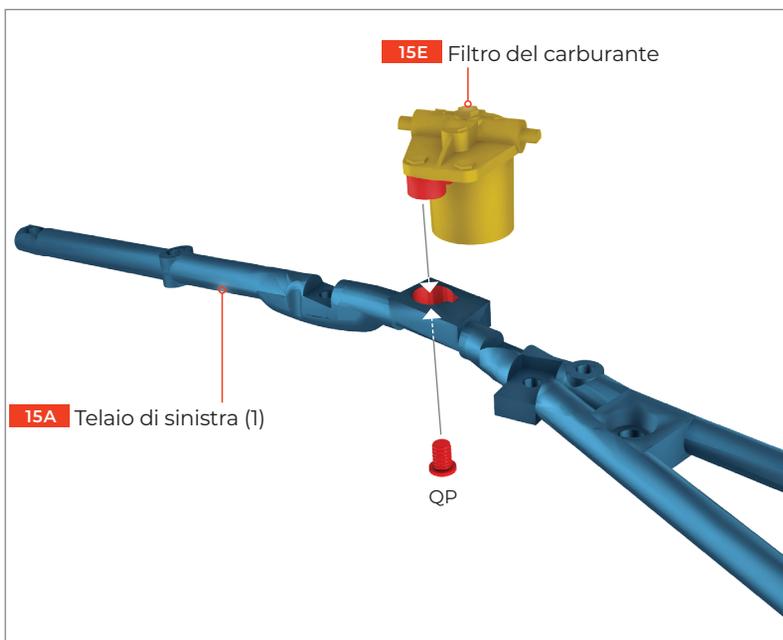
FASE 15 – ELENCO PEZZI

Codice	Nome	Quantità	Materiale
15A	Telaio di sinistra (1)	1	Zinco
15B	Telaio di sinistra (2)	1	Zinco
15C	Telaio di sinistra (3)	1	Zinco
15D	Telaio di sinistra (4)	1	Zinco
15E	Filtro carburante	1	ABS
15F	Tubo del carburante (1)	1	ABS
15G	Tubo del carburante (2)	1	ABS
CM	Viti × 4 mm	3 + 1*	Ferro
EM	Viti 2 × 5 mm	5 + 1*	Ferro
FM	Viti 2 × 6 mm	5 + 1*	Ferro
GM	Viti 2 × 7 mm	1 + 1*	Ferro
QP	Viti 2 × 3 mm	1 + 1*	Ferro

* Viti di ricambio incluse



01 MONTAGGIO DEL FILTRO DEL CARBURANTE



CODICE COLORI

I colori utilizzati indicano come devono essere assemblati i componenti.

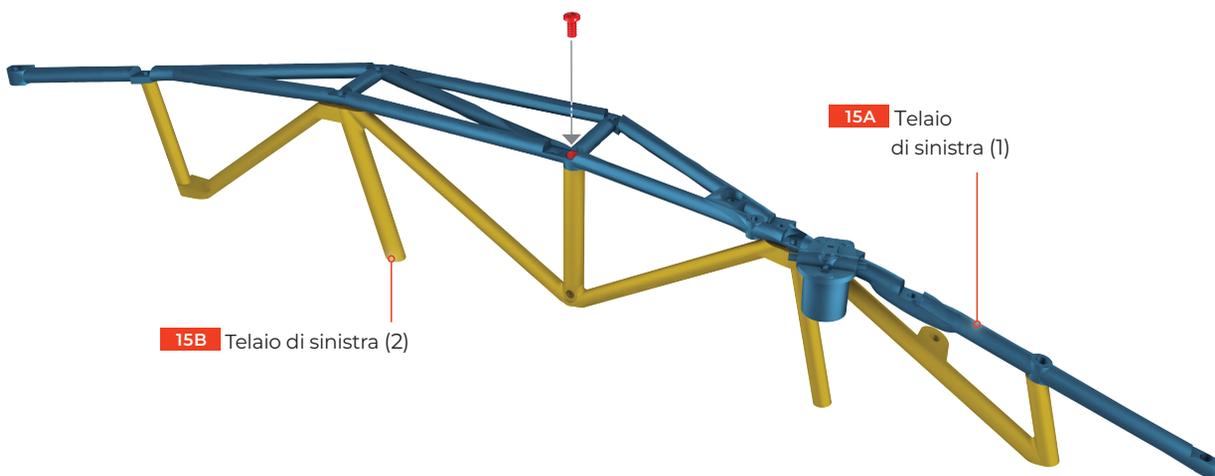
ROSSO indica le viti e la loro posizione.

GIALLO indica le parti nuove.

GRIGIO-BLU indica i gruppi su cui le parti devono essere montate.

Sotto il filtro del carburante è presente un piccolo perno. Inseriscilo nel foro nella parte anteriore del telaio di sinistra (1), come mostrato in figura. Fissa queste due parti con una vite **QP**.

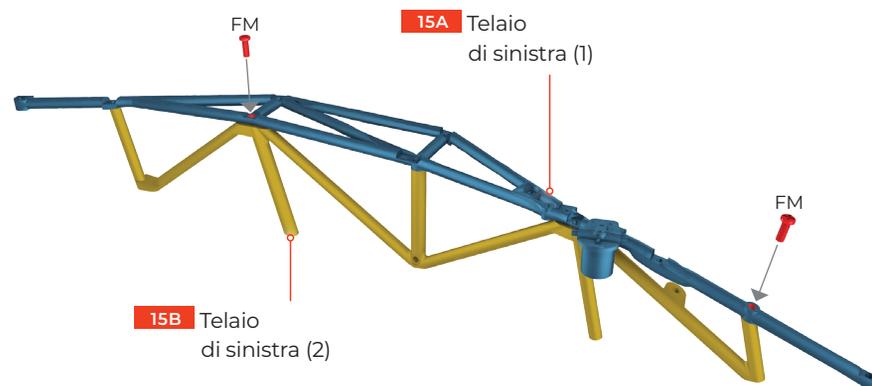
02 MONTAGGIO DEL TELAIO DI SINISTRA (1) SUL TELAIO (2)



Entrambe le parti del telaio devono essere accuratamente esaminate prima dell'assemblaggio, per garantire un corretto accoppiamento.

Posiziona il telaio di sinistra (2) **15B** come illustrato rivolto verso il telaio di sinistra (1) **15A**. Poi inserisci la traversa centrale del telaio (2) **15B** nel telaio (1) **15A**, come mostrato in figura, e fissa entrambe le parti con una vite **CM**. Poni in verticale la traversa anteriore del telaio (2) **15B** sotto il foro della vite, a circa 35 mm dall'estremità anteriore del telaio (1) **15A**. Fissa entrambe le parti con una vite **FM**. Fai combaciare il foro situato sul vertice del triangolo del telaio (2) **15B** all'ingresso che si trova a circa 87 mm dall'estremità posteriore del telaio (1) **15A**. Fissa entrambe le parti con una vite **FM** (figura 1).

Fig. 1



03 MONTAGGIO DEL TELAIO DI SINISTRA (3)

Posiziona il telaio di sinistra (3) **15C** sul telaio di sinistra (1) **15A**, come mostrato nella figura. Fissa l'apice del telaio (3) **15C** al telaio (1) **15A** inserendo una vite **EM** dal lato alto. Fissa l'estremità posteriore del telaio (3) **15C** al telaio (2) **15A** con una vite **CM** (figura 1). Fissa l'altra estremità del telaio (3) **15C** alla parte inferiore del montante del telaio (2) **15B** con una vite **EM** (fig. 1).

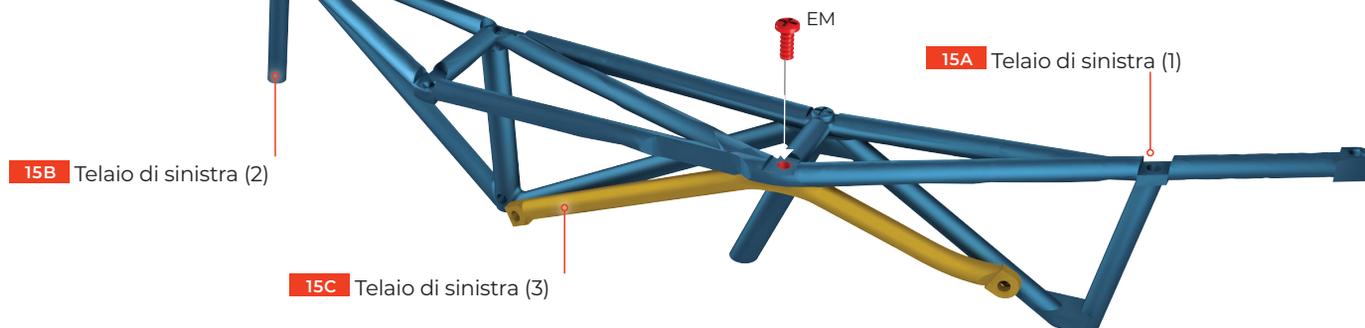


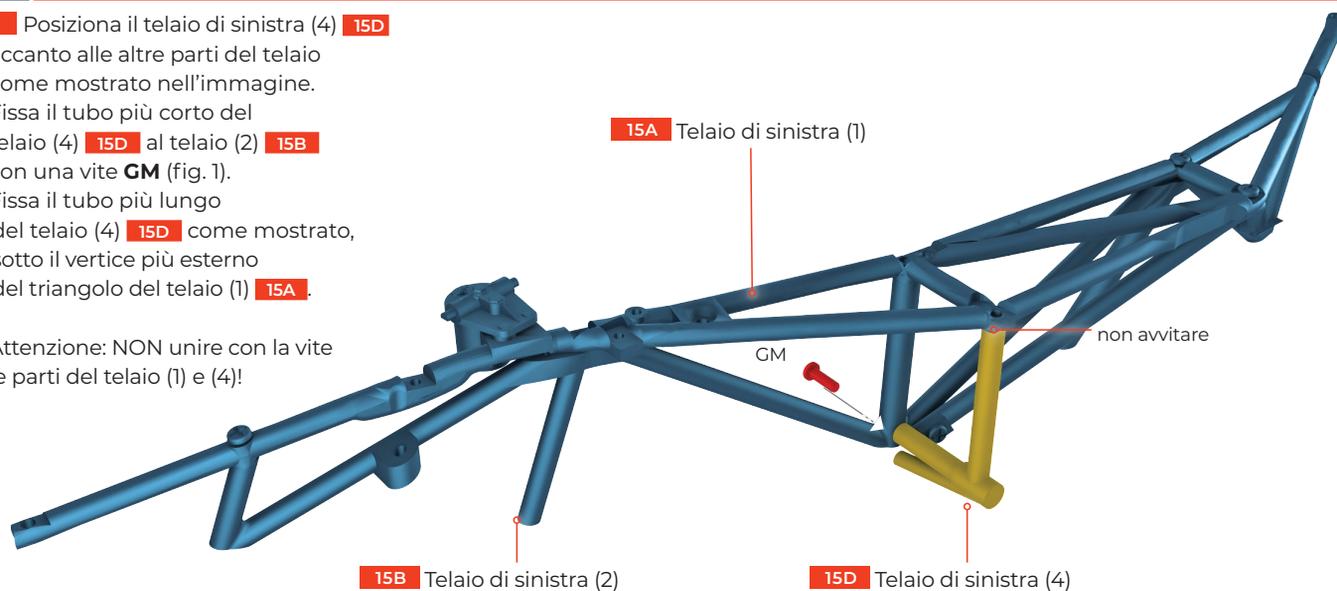
Fig. 1



04 MONTAGGIO DEL TELAIO DI SINISTRA (4)

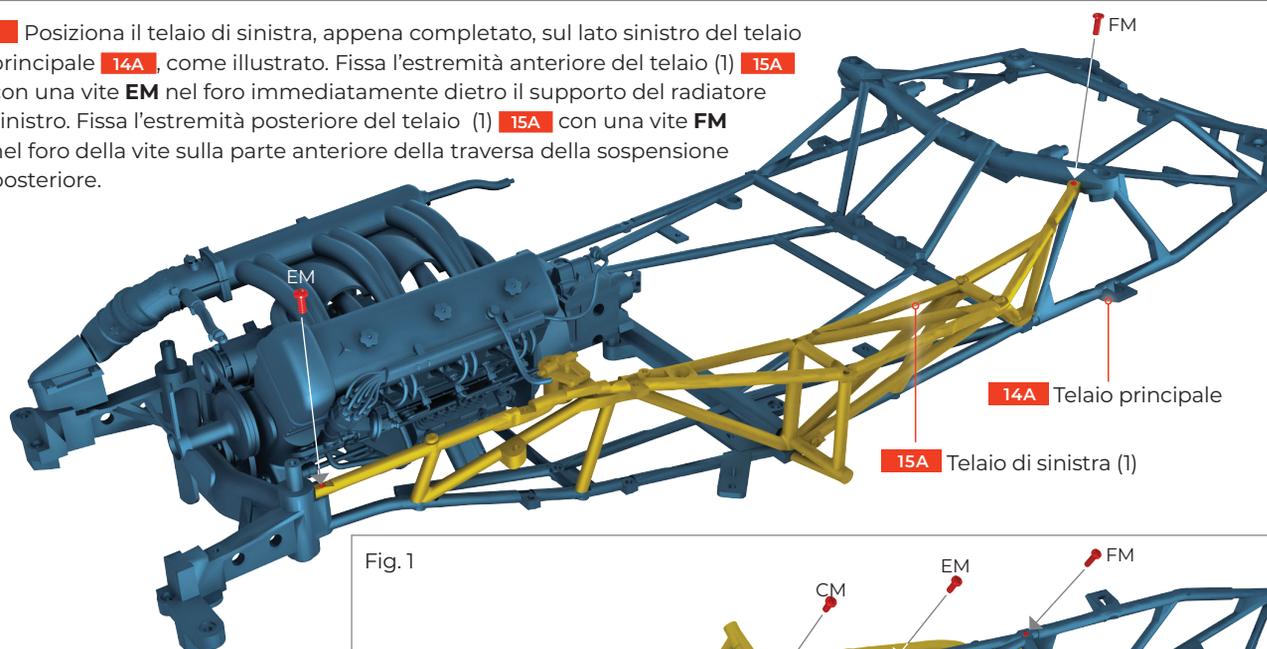
Posiziona il telaio di sinistra (4) **15D** accanto alle altre parti del telaio come mostrato nell'immagine. Fissa il tubo più corto del telaio (4) **15D** al telaio (2) **15B** con una vite **GM** (fig. 1). Fissa il tubo più lungo del telaio (4) **15D** come mostrato, sotto il vertice più esterno del triangolo del telaio (1) **15A**.

Attenzione: NON unire con la vite le parti del telaio (1) e (4)!

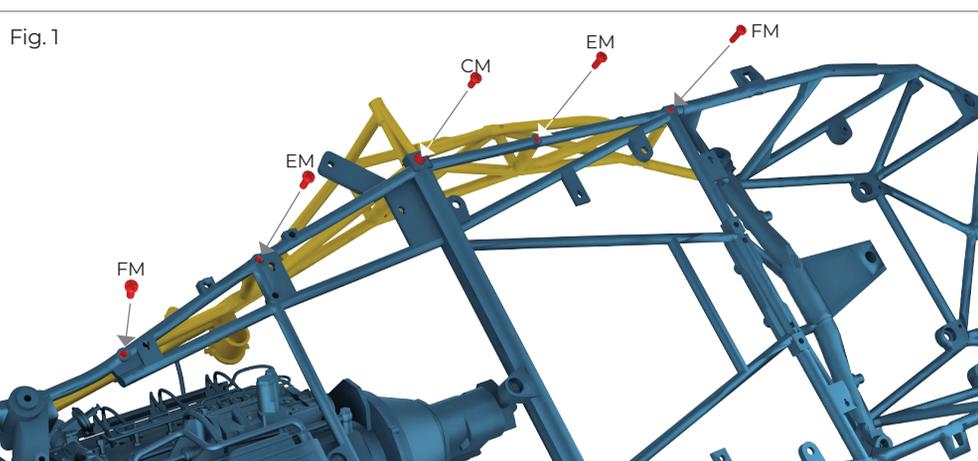


05 UNISCI IL GRUPPO DEL TELAIO DI SINISTRA AL TELAIO PRINCIPALE

Posiziona il telaio di sinistra, appena completato, sul lato sinistro del telaio principale **14A**, come illustrato. Fissa l'estremità anteriore del telaio (1) **15A** con una vite **EM** nel foro immediatamente dietro il supporto del radiatore sinistro. Fissa l'estremità posteriore del telaio (1) **15A** con una vite **FM** nel foro della vite sulla parte anteriore della traversa della sospensione posteriore.

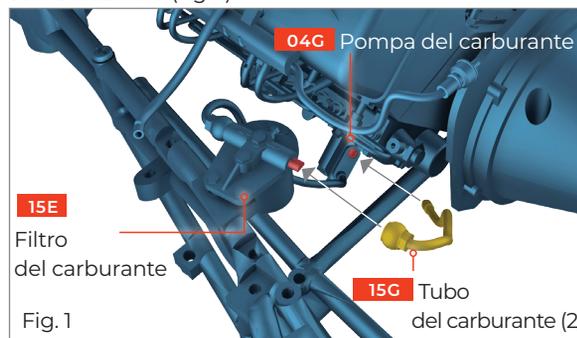
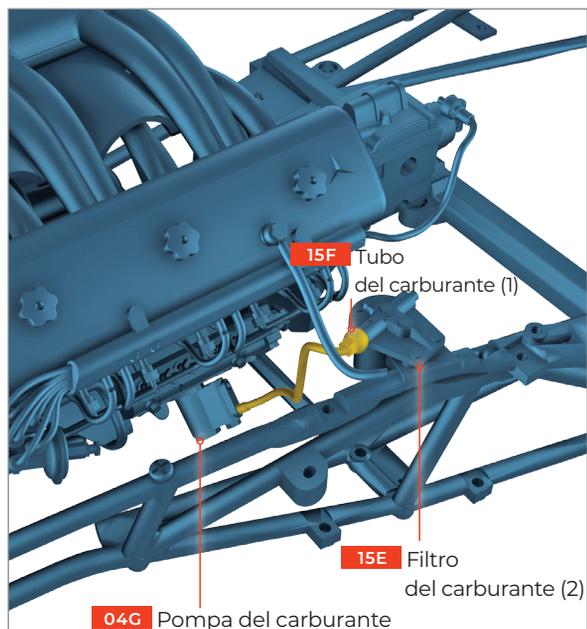


Capovolgi il modello per guardarlo dal basso. Ora puoi avvitare il telaio (2) **15B** al telaio principale **14A**, come mostrato in figura. Inizia dall'estremità anteriore e serra le viti **FM**, **EM**, **CM**, **EM**, **FM** una dopo l'altra (fig. 1).



06 COLLEGAMENTO DEI TUBI DEL CARBURANTE

Collega il raccordo semicircolare situato a un capo del tubo del carburante (1) **15F** alla sporgenza sul retro del filtro del carburante **15E**. Inserisci l'altra estremità del tubo, come illustrato, nella presa della pompa del carburante **04G**. Collega poi il raccordo semicircolare a un capo del tubo del carburante (2) **15G** alla sporgenza frontale del filtro del carburante **15E**. Inserisci l'altra estremità del tubo del carburante (2) **15G** nell'altra presa della pompa del carburante **04G**, come illustrato (fig. 1).



Quando assembli il telaio, è una buona idea stendere un panno morbido sotto per non correre il rischio di danneggiare le parti.

FASE 16: TELAIO DI DESTRA

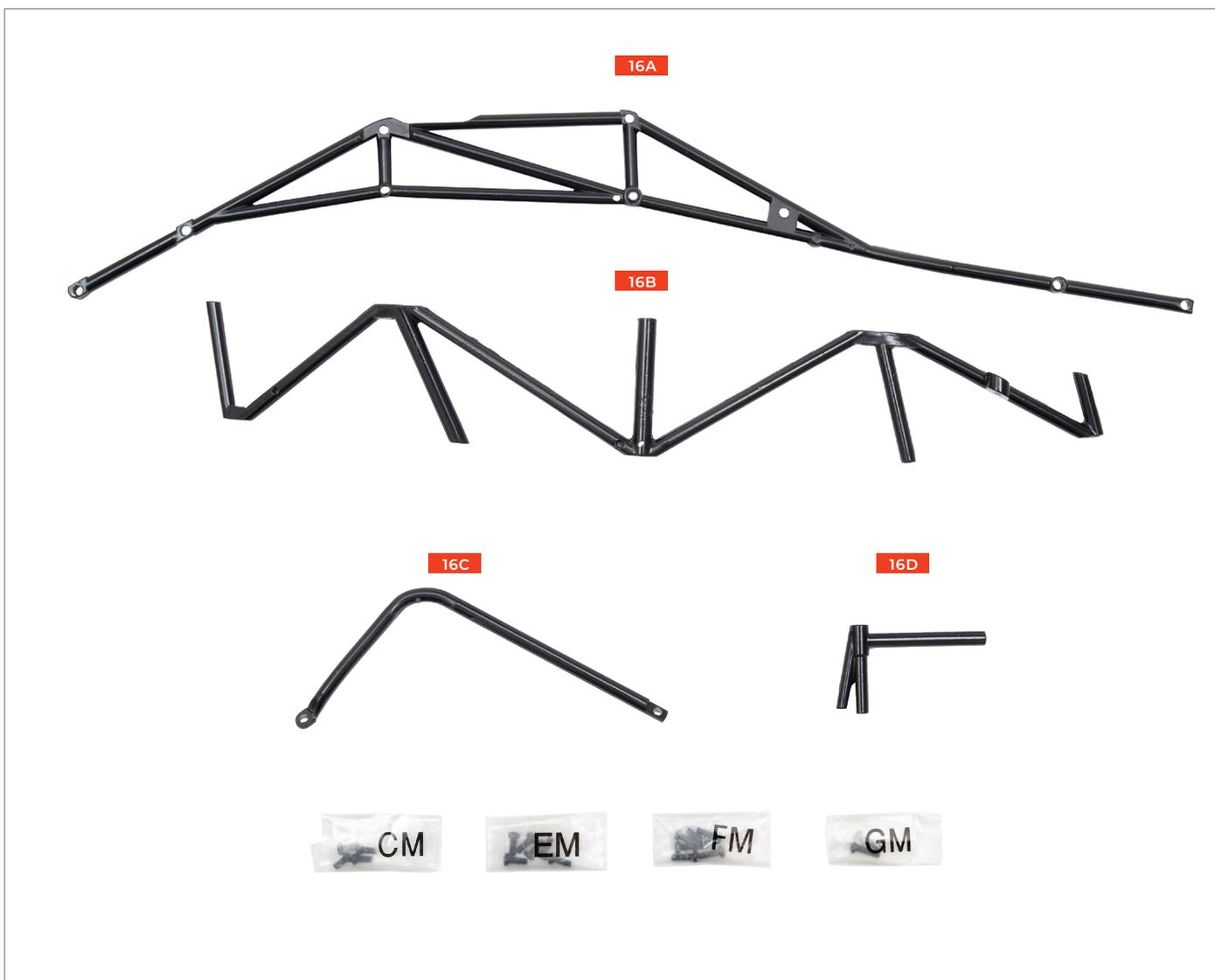
In questa fase, unirai i quattro componenti della parte di destra del telaio al telaio principale.



FASE 16 – ELENCO PEZZI

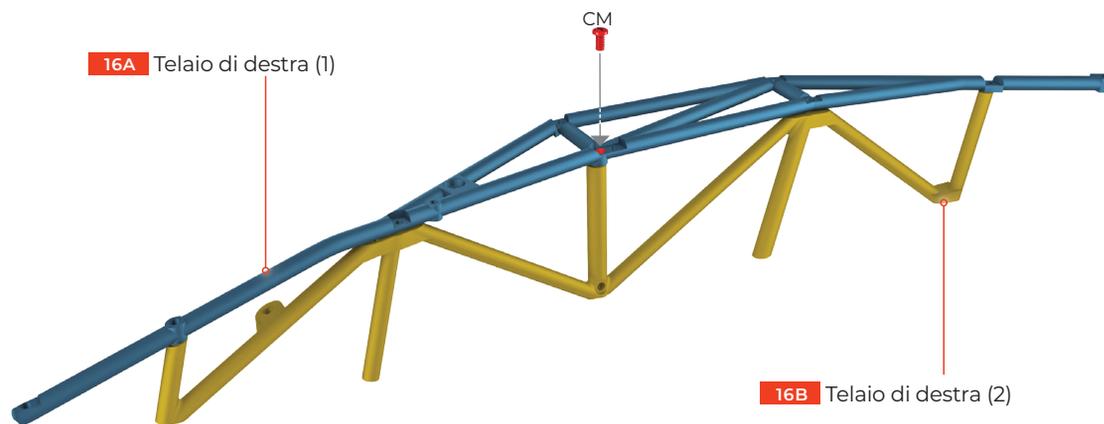
Codice	Nome	Quantità	Materiale
16A	Telaio di destra (1)	1	Zinco
16B	Telaio di destra (2)	1	Zinco
16C	Telaio di destra (3)	1	Zinco
16D	Telaio di destra (4)	1	Zinco
CM	Viti 2 × 4 mm	3 + 1*	Ferro
EM	Viti 2 × 5 mm	5 + 1*	Ferro
FM	Viti 2 × 6 mm	5 + 1*	Ferro
GM	Viti 2 × 7 mm	1 + 1*	Ferro

* Viti di ricambio incluse



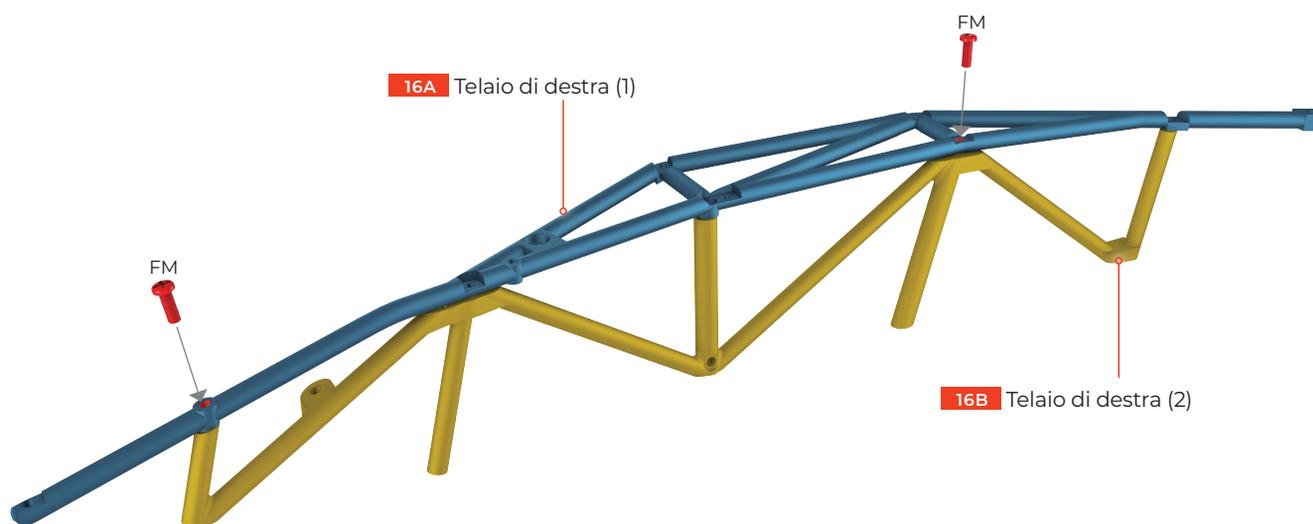
01 UNISCI IL TELAIO DI DESTRA (1) AL TELAIO DI DESTRA (2)

Posiziona il telaio di destra (2) **16B** sul telaio (1) **16A** come mostrato nella figura. Inserisci la traversa centrale del telaio (2) **16B** nel foro centrale sul telaio (1) **16A**, come nella figura. Unisci le due parti con una vite **CM**. Posiziona in verticale la traversa anteriore del telaio di destra (2) **16B** sotto il foro a circa 35 mm dall'estremità del telaio (1) **16A**. Fissa entrambe le parti con una vite **FM**. Unisci il foro situato al centro del triangolo posteriore del telaio di destra (2) **16B** alla presa che si trova a circa 87 mm dall'estremità posteriore del telaio (1) **16A**. Fissa entrambe le parti con una vite **FM** (figura 1).



Prima di assemblarle, controlla che entrambe le parti del telaio siano montate correttamente.

Fig.1



02 MONTAGGIO DEL TELAIO DI DESTRA (3)

Posiziona il telaio di destra (3) **16C** sul telaio (1) **16A** come mostrato nella figura. Serra il primo (3) **16C** al secondo (1) **16A** con una vite **EM** dall'alto, come in figura. Fissa l'estremità posteriore del telaio di destra (3) **16C** al telaio (1) con una vite **CM** (fig. 1). Fissa l'altra estremità del telaio (3) **16C** alla parte inferiore del montante del telaio (2) **16B** con una vite **EM** (fig. 1).

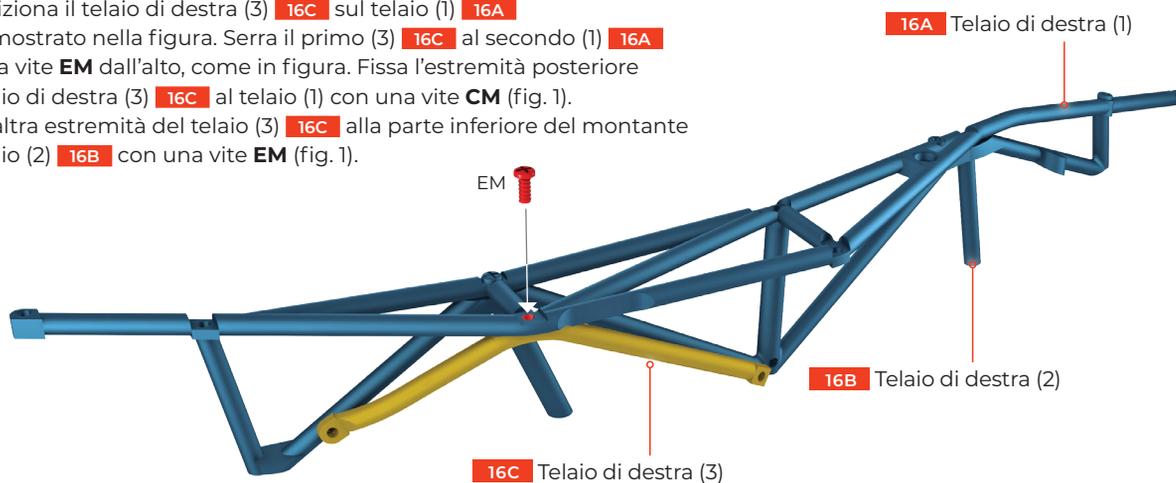
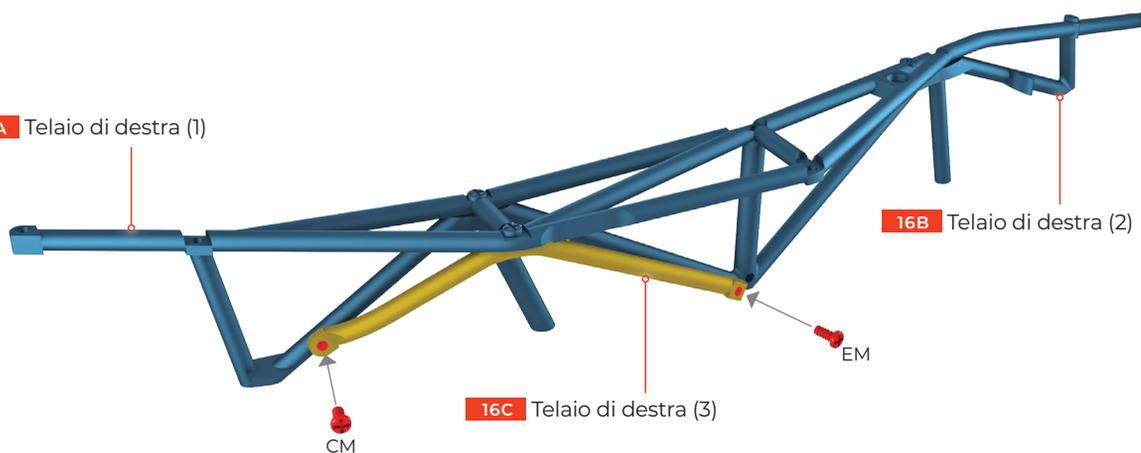


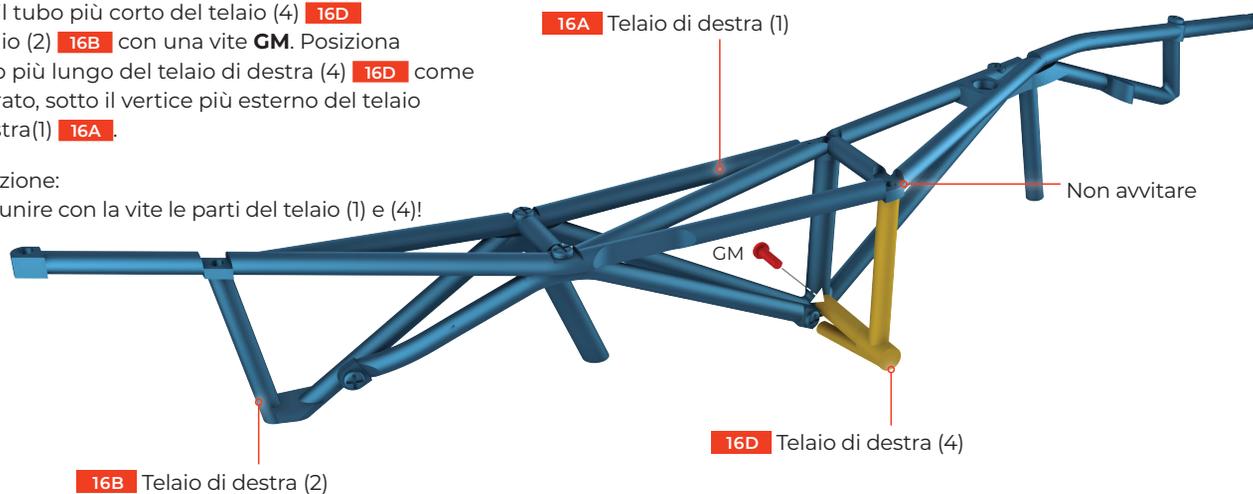
Fig. 1



03 MONTAGGIO DEL TELAIO DI DESTRA (4)

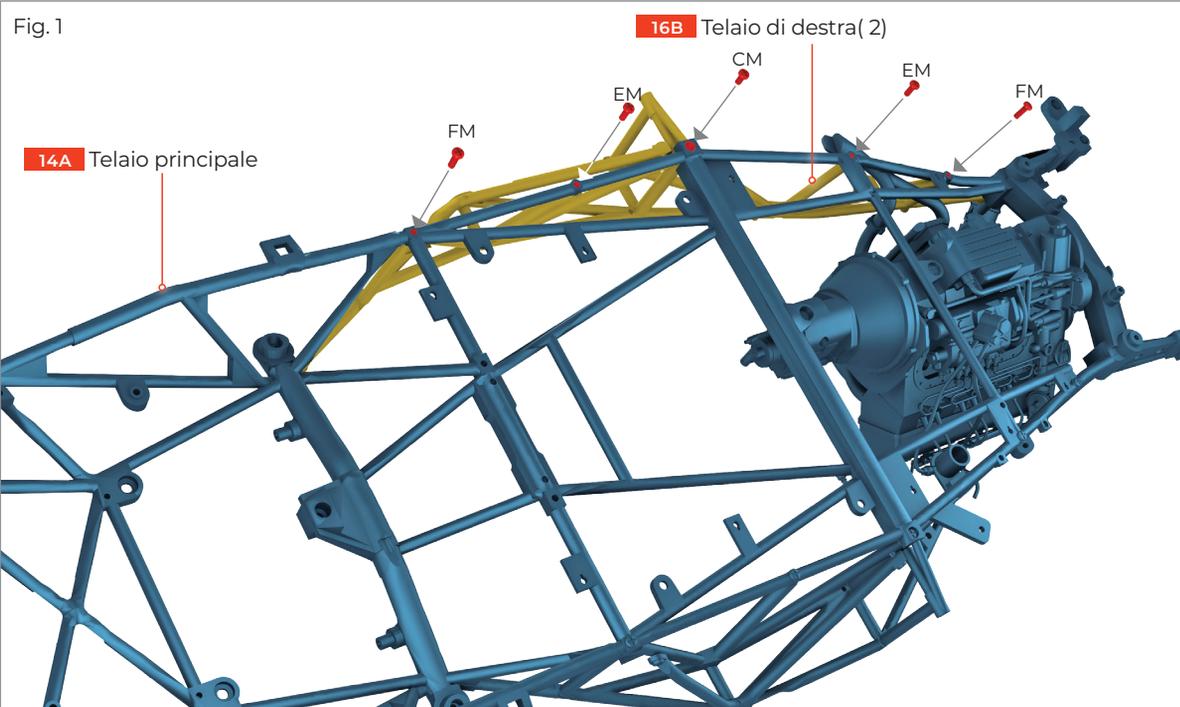
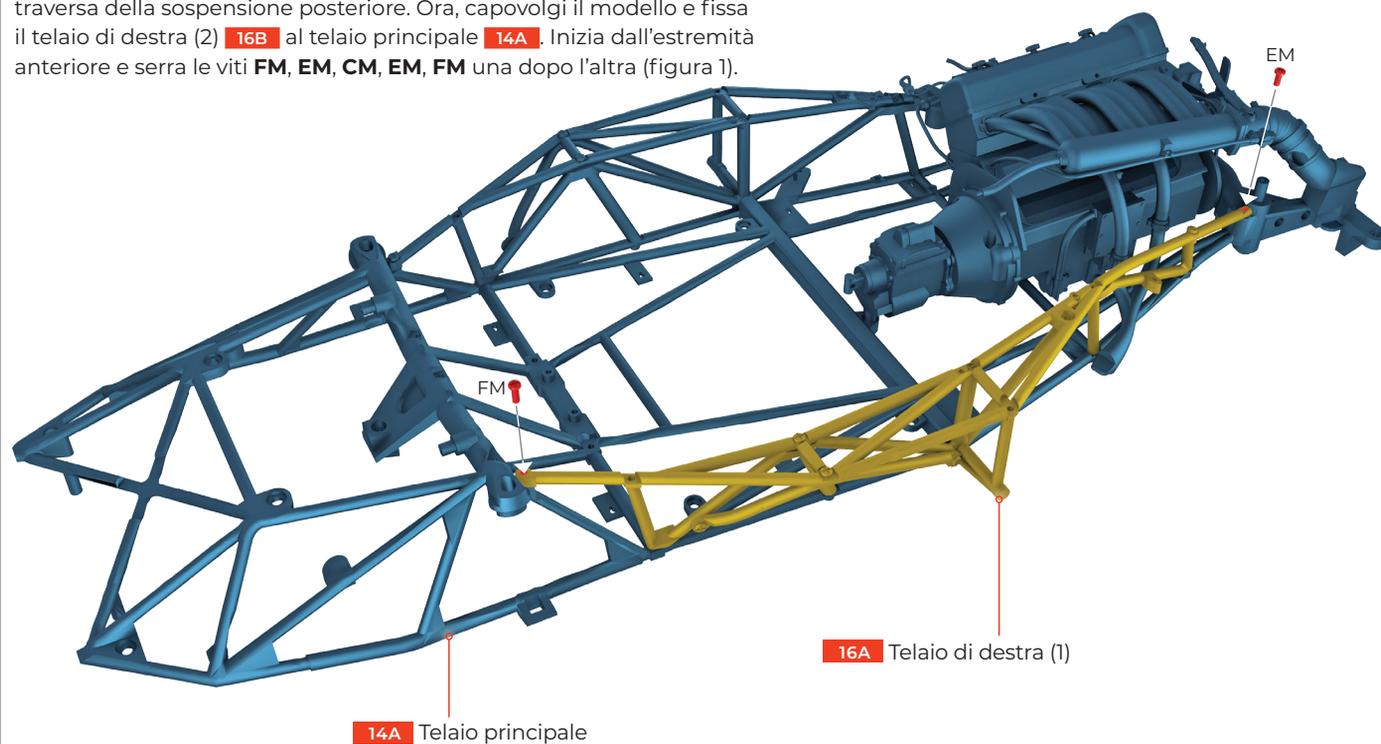
Posiziona il telaio (4) **16D** sulle altre parti del telaio di destra, come mostrato nell'immagine. Fissa il tubo più corto del telaio (4) **16D** al telaio (2) **16B** con una vite **GM**. Posiziona il tubo più lungo del telaio di destra (4) **16D** come mostrato, sotto il vertice più esterno del telaio di destra (1) **16A**.

Attenzione:
NON unire con la vite le parti del telaio (1) e (4)!



04 UNISCI IL GRUPPO DEL TELAIO DI DESTRA AL TELAIO PRINCIPALE

■ Posiziona il telaio di destra appena completato sul lato destro del telaio principale **14A**, come illustrato. Avvita l'estremità anteriore del telaio di destra (1) **16A** con una vite **EM** nel foro immediatamente dietro il supporto del radiatore destro. Avvita l'estremità posteriore del telaio di destra (1) **16A** con una vite **FM** nel foro sulla parte anteriore della traversa della sospensione posteriore. Ora, capovolgi il modello e fissa il telaio di destra (2) **16B** al telaio principale **14A**. Inizia dall'estremità anteriore e serra le viti **FM, EM, CM, EM, FM** una dopo l'altra (figura 1).



Quando capovolgi il telaio, fai attenzione a proteggere le parti fragili del motore da eventuali danni.