

1955

MERCEDES-BENZ

300 SL

GULLWING



Pack 04

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

FASE 17: COMPLETAMENTO DEL TELAIO

FASE 18: LA SOSPENSIONE ANTERIORE
SINISTRA

FASE 19: LA SOSPENSIONE ANTERIORE
DESTRA

FASE 20: IL TIRANTE DELLO STERZO

FASE 21: LA RUOTA ANTERIORE DESTRA

FASE 22: L'ASSE POSTERIORE

FASE 23: IL DIFFERENZIALE

"MERCEDES-BENZ" and  are the intellectual property of Mercedes-Benz Group AG.
They are used by Agora Models under license.

AGORA
MODELS

I CONSIGLI DELL'ESPERTO

Delle viti di scorta sono incluse in ogni uscita. In alcuni casi, è possibile che venga richiesto di conservare per una fase successiva le viti di scorta o non utilizzate. Conserva queste viti in un luogo sicuro e identificale correttamente.

Stai attento a non confondere le viti. Le viti sono simili tra loro ma la filettatura è leggermente diversa. L'utilizzo di viti sbagliate può danneggiare i componenti.

Quando si fissano insieme i componenti utilizzando più viti, posiziona ogni vite puntandola appena, in modo da assicurarsi che tutti i componenti siano allineati correttamente.

Quindi serra delicatamente le viti fino in fondo, senza stringere troppo. Serra le viti nell'ordine in cui sono state posizionate.

Il cacciavite può essere magnetizzato strofinandolo con una calamita (come un magnete da frigo), in questo modo la punta del cacciavite tratterrà la vite e l'assemblaggio risulterà più facile.

Se una vite deve essere serrata in una parte metallica, non forzarla perché potresti tranciare la testa. Rimuovi la vite e applica una piccola quantità di vaselina, sapone o olio sulla filettatura. In questo modo la vite viene lubrificata e sarà più facile stringerla a fondo nella sua sede.

Nel corso dell'assemblaggio, riceverai molti pezzi che devono essere montati immediatamente, seguendo le istruzioni della fase corrispondente. Altri pezzi devono invece essere conservati nella loro confezione per essere utilizzati nelle fasi di assemblaggio seguenti.

Sinistra e destra! Quando si costruisce la Mercedes-Benz 300SL, il lato destro o sinistro si riferiscono alla destra e alla sinistra considerate come se si fosse seduti nell'auto.



AVVERTENZA: Alcune parti sono assemblate con magneti. Questi magneti possono causare gravi lesioni in caso di ingestione. Tenere lontano dai bambini. Se si sospetta che un magnete sia stato ingerito, rivolgersi immediatamente a un medico.

FASE 17: COMPLETAMENTO DEL TELAIO

In questa fase, completerai il montaggio del telaio principale della 300 SL, con i telai anteriori e posteriori e gli altri elementi di collegamento.



FASE 17 – ELENCO PEZZI

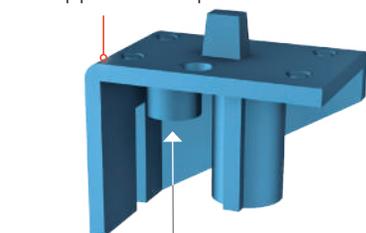
Codice	Nome	Quantità	Materiale
17A	Telaio della paratia	1	Zinco
17B	Staffa di supporto della paratia	1	ABS
17C	Flangia del puntone di supporto della paratia	1	ABS
17D	Telaio posteriore	1	Zinco
17E	Puntone di supporto della paratia	1	Zinco
CM	Viti 2 × 4 mm	4 + 2*	Ferro
EM	Viti 2 × 5 mm	2 + 1*	Ferro
FM	Viti 2 × 6 mm	4 + 2*	Ferro
EP	Viti 1.7 × 4 mm	1 + 1*	Ferro
HP	Viti 2 × 4 mm	1 + 1*	Ferro

* Viti di ricambio incluse

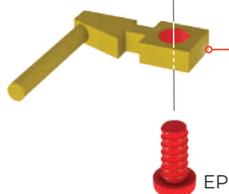


01 MONTAGGIO DELLA STAFFA DI SUPPORTO DELLA PARATIA

17B Staffa di supporto della paratia



Unisci la flangia del puntone di supporto 17C alla staffa di supporto 17B e fissala con una vite EP.

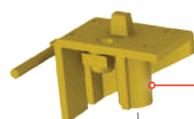


17C Flangia del puntone di supporto della paratia

EP

02 MONTAGGIO DEL SUPPORTO DELLA PARATIA

Monta la staffa di supporto della paratia 17B sul foro nella parte superiore del telaio della paratia 17A, come mostrato nell'immagine. Fissa queste parti insieme con una vite HP (fig. 1).



17B Staffa di supporto della paratia

Telaio della paratia

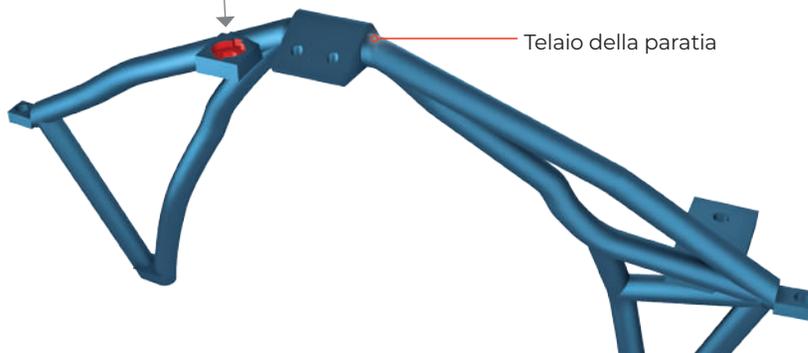
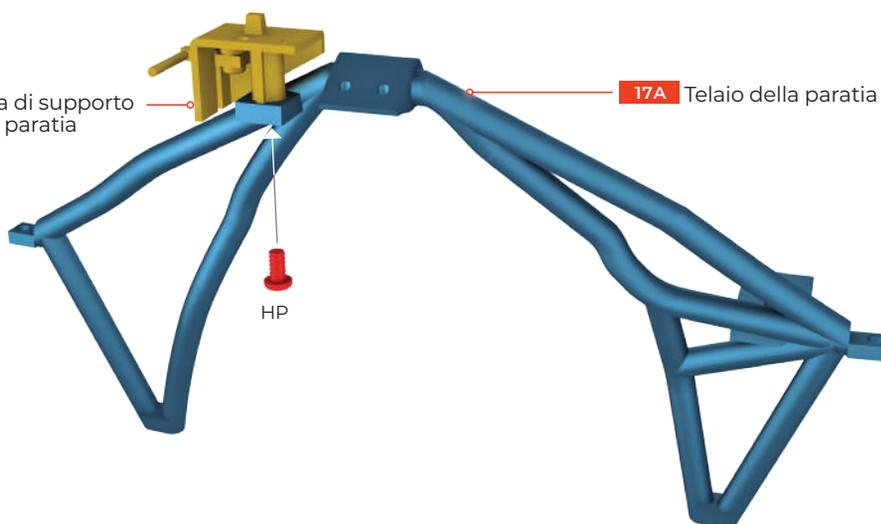


Fig. 1

17B Staffa di supporto della paratia

17A Telaio della paratia

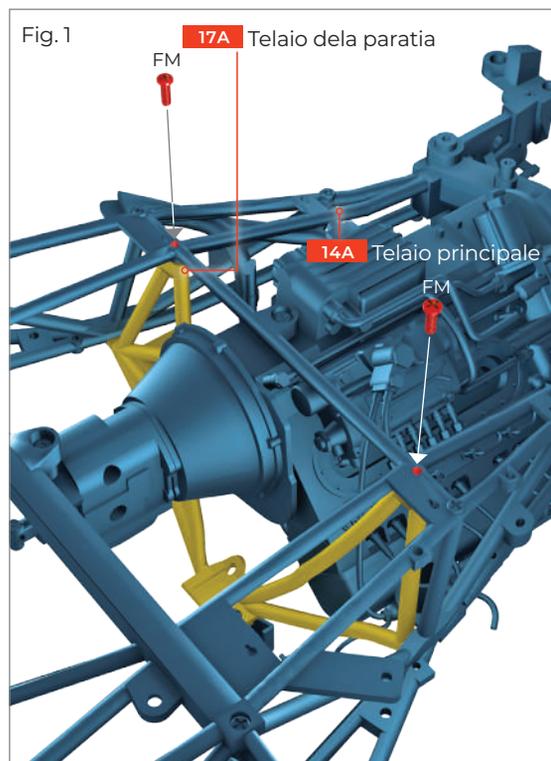
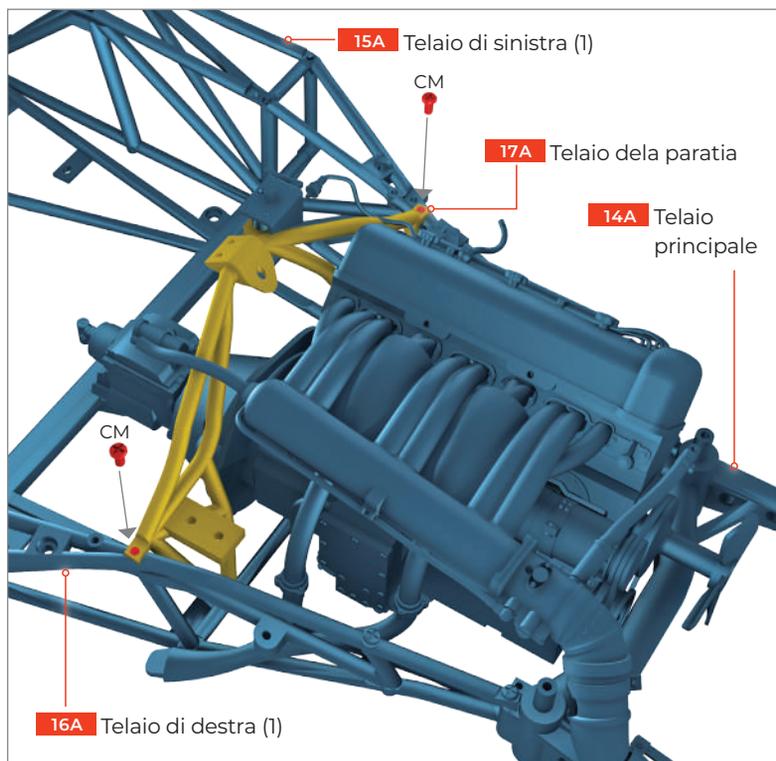
HP



Non stringere eccessivamente le viti in plastica. Assicurati che siano serrate saldamente le viti in metallo in modo che la testa faccia contatto con la superficie di fissaggio.

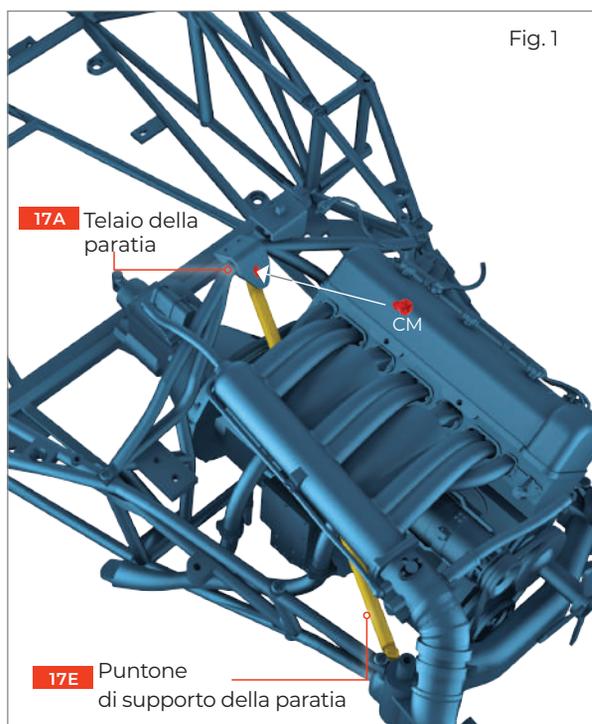
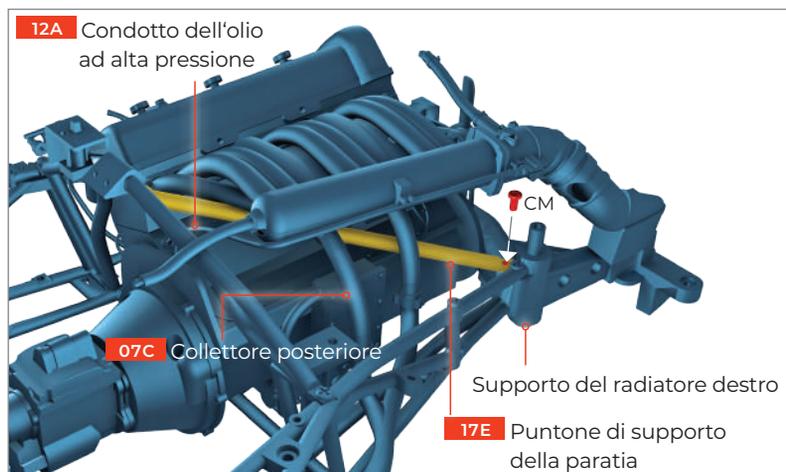
03 MONTAGGIO DEL TELAIO DELLA PARATIA

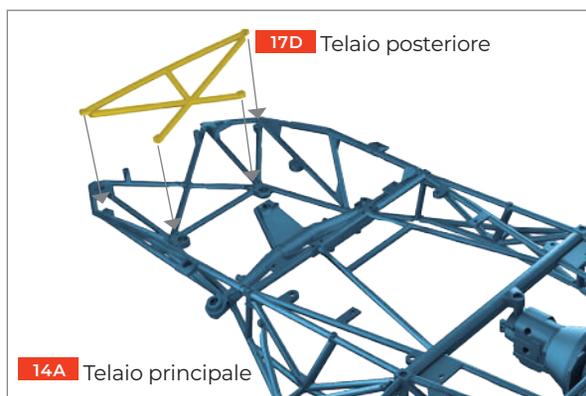
Posiziona il telaio della paratia **17A** sul telaio principale **14A** inclinato in avanti e dietro il motore, come mostrato nella figura. Utilizzando due viti **CM**, fissa il telaio al telaio di sinistra (1) **15A** e al telaio di destra (1) **16A**. Dopodiché, capovolgi l'intero gruppo e fissa entrambe le estremità del telaio della paratia **17A** al telaio principale **14A** con due viti **FM**, come mostrato (fig. 1).



04 MONTAGGIO DEL PUNTO DI SUPPORTO DELLA PARATIA

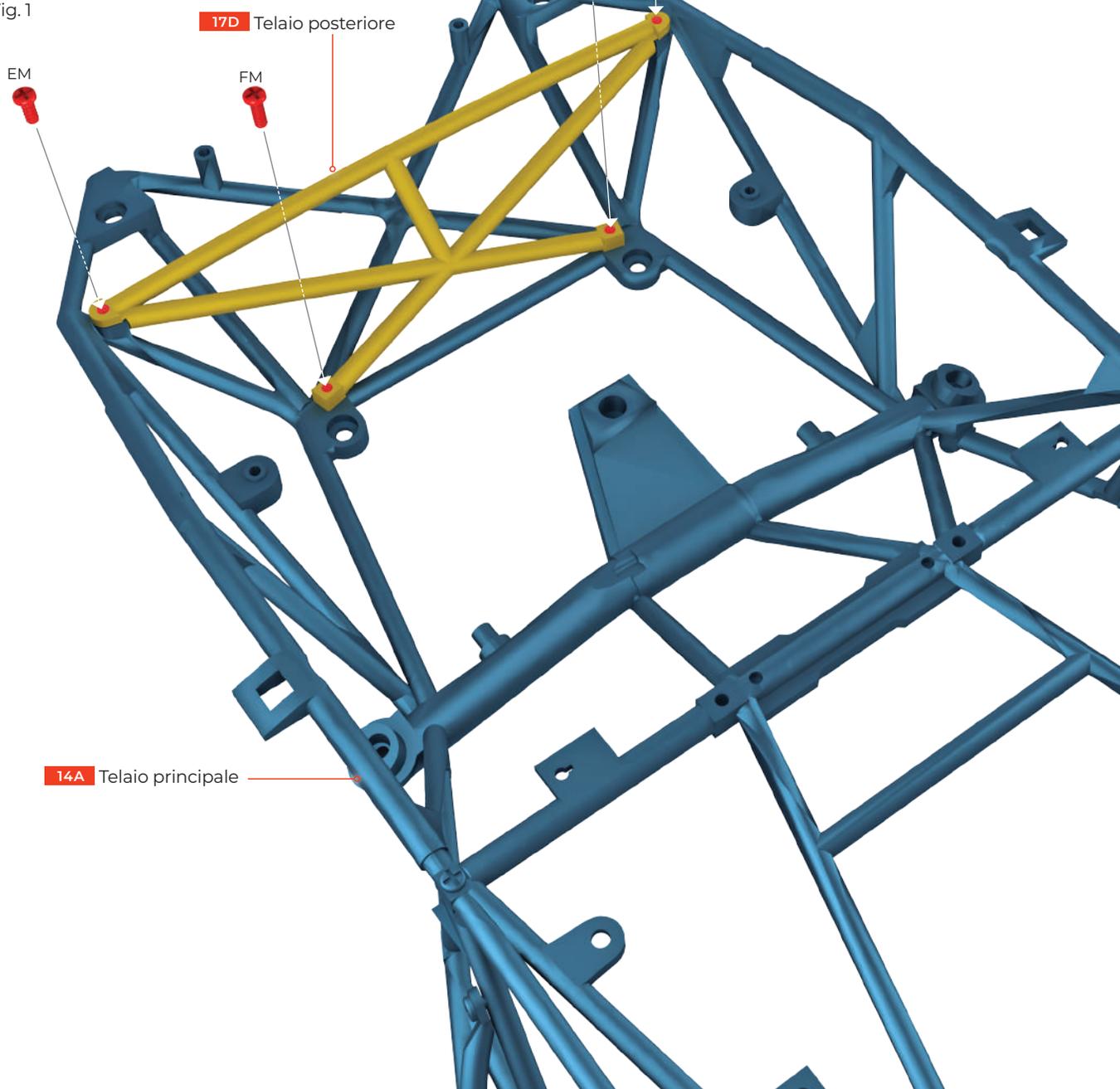
Posiziona il puntone di supporto della paratia **17E** in modo che l'estremità piatta sia rivolta verso la parte anteriore del motore. Fai scorrere il tubo dall'estremità anteriore del motore sotto il collettore posteriore **07C**. Fallo passare sopra il condotto dell'olio ad alta pressione in modo che il foro all'estremità del tubo finisca esattamente sotto il centro del telaio della paratia anteriore **17A**. Fissa questa estremità del puntone con una vite **CM**. Fai coincidere il foro sull'estremità opposta con il foro sul lato inferiore del supporto del radiatore e fissali con un'altra vite **CM** (fig. 1).





■ Capovolgì il telaio principale **14A** sulla superficie di lavoro. Posiziona il telaio posteriore **17D** in modo che la traversa lunga si trovi in alto e le estremità dei tubi intersecanti si trovino in basso. Quindi, inserisci il pezzo come indicato nella parte posteriore del telaio principale **14A**. Allinea i quattro fori del telaio posteriore a quelli del telaio principale. Stringi la traversa lunga con due viti **EM**, una per ogni estremità. Fissa i tubi incrociati con due viti **FM**, come mostrato (fig. 1).

Fig. 1



FASE 18: LA SOSPENSIONE ANTERIORE SINISTRA

In questa fase, assemblerai e installerai la sospensione anteriore di sinistra e l'ammortizzatore sul telaio principale.



FASE 18 - ELENCO PEZZI

Codice	Nome	Quantità	Materiale
18A	Braccetto inferiore sinistro con piastra a molla	1	Zinco
18B	Braccetto superiore sinistro	1	Zinco
18C	Snodo sterzo sinistro, fuso e perno	1	Zinco
18D	Ammortizzatore	1	Zinco
18E	Boccola del perno di articolazione	2	Zinco
18F	Boccola del braccetto inferiore sinistro	1	Zinco
18G	Boccola del braccetto superiore sinistro	1	Zinco
18H	Sospensione a molla	1	Acciaio
GM	Viti 2 × 7 mm	4 + 2*	Ferro
KM	Viti 2 × 13 mm	2 + 1*	Ferro
LM	Viti 2.3 × 3 × 6.5 mm	3 + 1*	Ferro
MM	Viti 2.3 × 4 mm	3 + 1*	Ferro

*Viti di ricambio incluse

CODICE COLORI

I colori utilizzati indicano come devono essere assemblati i componenti.

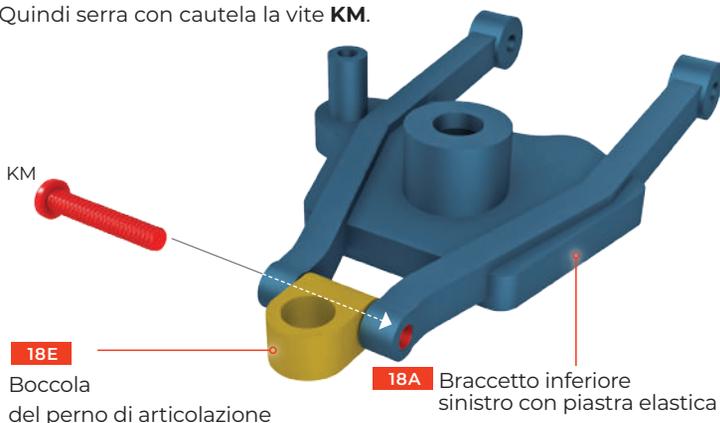
ROSSO indica le viti e la loro posizione.

GIALLO indica le parti nuove.

GRIGIO-BLU indica i gruppi su cui le nuove parti devono essere montate.

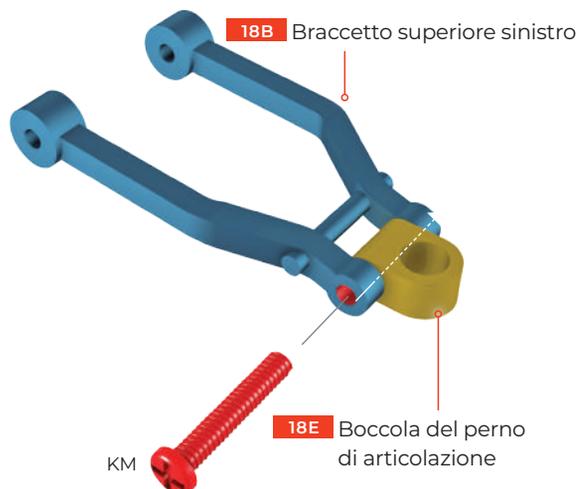
01 INSERIMENTO DELLA PRIMA BOCCOLA DEL PERNO

Posiziona una boccola del perno di articolazione **18E** tra le due estremità più vicine del braccetto inferiore sinistro **18A**, allineando i fori come indicato nella figura. Per unire i pezzi, inserisci una vite **KM** nei fori allineati come indicato, fino a raggiungere l'estremità opposta. Quindi serra con cautela la vite **KM**.



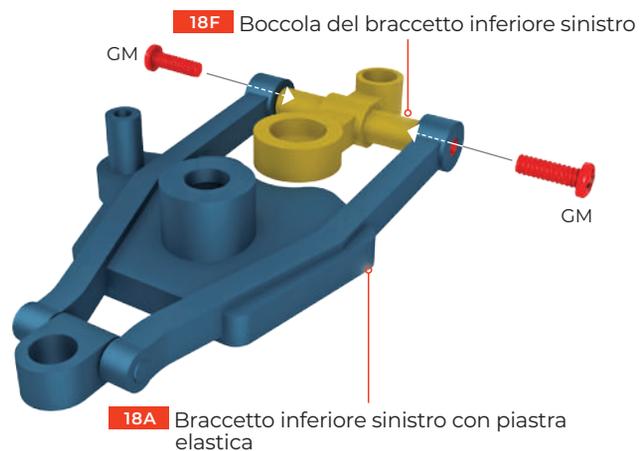
02 LA SECONDA BOCCOLA DEL PERNO

Posiziona la seconda boccola del perno di articolazione **18E** come illustrato, tra le estremità più vicine del braccetto superiore sinistro **18B**. L'assemblaggio di queste parti avviene come in precedenza, con una vite **KM** attraverso tutti i fori allineati.



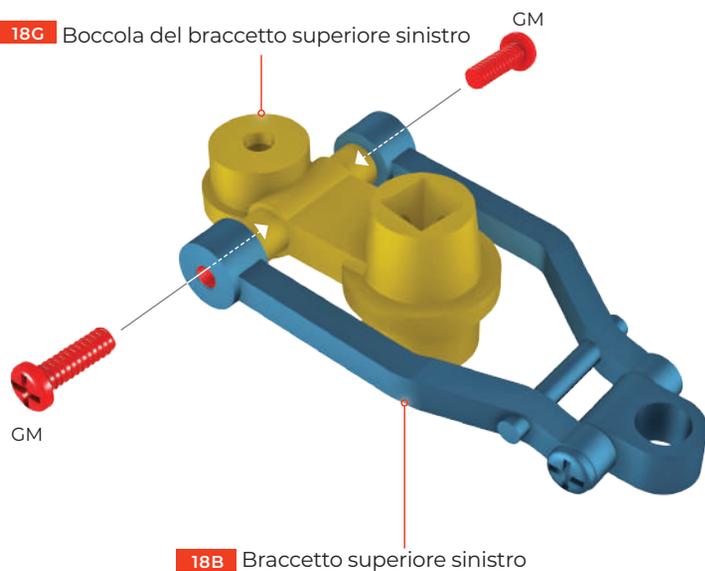
03 BOCCOLA DEL BRACCETTO IN FONDO A SINISTRA

Posiziona la boccola del braccetto inferiore sinistro **18F** come mostrato in figura, tra i due bracci più larghi del braccetto inferiore sinistro **18A**. Fissa con due viti **GM**. Fai attenzione a non stringere troppo.



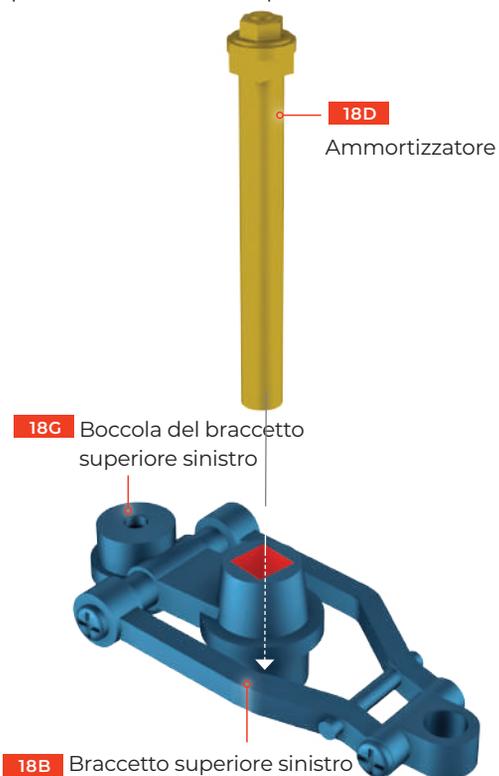
04 BOCCOLA DEL BRACCETTO SUPERIORE SINISTRO

Posiziona la boccola del braccetto superiore sinistro **18G** come mostrato nella figura, tra i due bracci più larghi del braccetto superiore sinistro **18B**. Fissa le parti con due viti **GM**, facendo attenzione a non stringerle troppo.



05 AMMORTIZZATORE

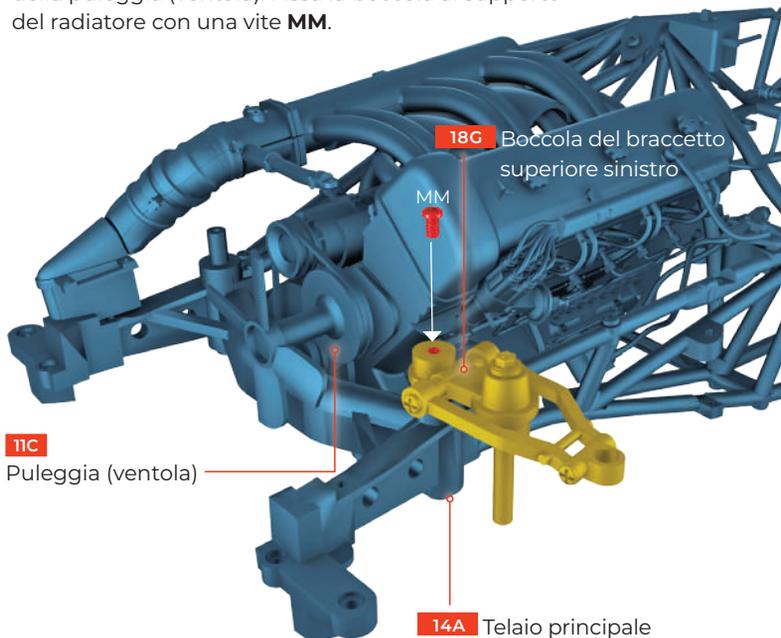
Tieni l'ammortizzatore **18D** come illustrato e inserisci l'estremità rotonda attraverso il foro quadrato al centro della boccola del braccetto superiore sinistro **18G**, finché la parte quadrata dell'ammortizzatore non si inserisce perfettamente nel foro quadrato della boccola.



FASE 18: LA SOSPENSIONE ANTERIORE SINISTRA

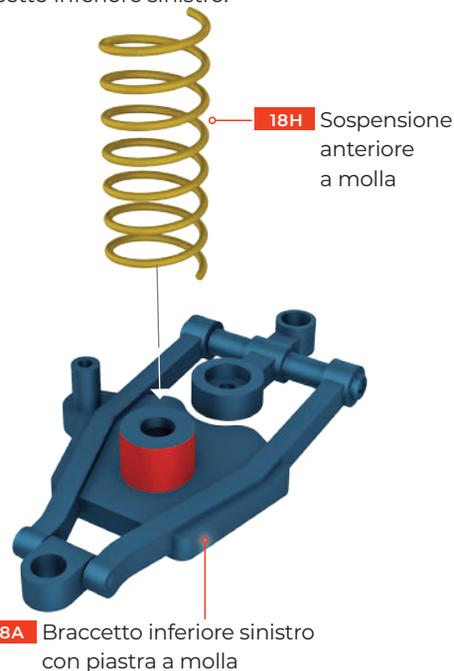
06 MONTAGGIO DELLA BOCCOLA DEL BRACCETTO

Inserisci il foro della boccia del braccetto superiore sinistro sul perno all'estremità del supporto del radiatore anteriore sinistro (parte del telaio principale), situato a circa 20 mm a sinistra della puleggia (ventola). Fissa la boccia al supporto del radiatore con una vite **MM**.



07 SOSPENSIONE ANTERIORE A MOLLA

Inserisci la molla elicoidale, come illustrato, nella sede centrale della piastra della molla sul braccetto inferiore sinistro.



08 MONTAGGIO DELLE SOSPENSIONI E DEGLI AMMORTIZZATORI SUL TELAIO PRINCIPALE

Unisci le parti montate al punto 07 alla boccia del braccetto superiore di sinistra **18G** in modo che l'ammortizzatore entri nella molla elicoidale **18D**, come indicato nella figura. Successivamente, inserisci la boccia del braccetto inferiore **18F** nei due perni sul lato inferiore del supporto del radiatore sinistro sul telaio principale **14A**. Fissa il gruppo con due viti **MM** (fig. 1).

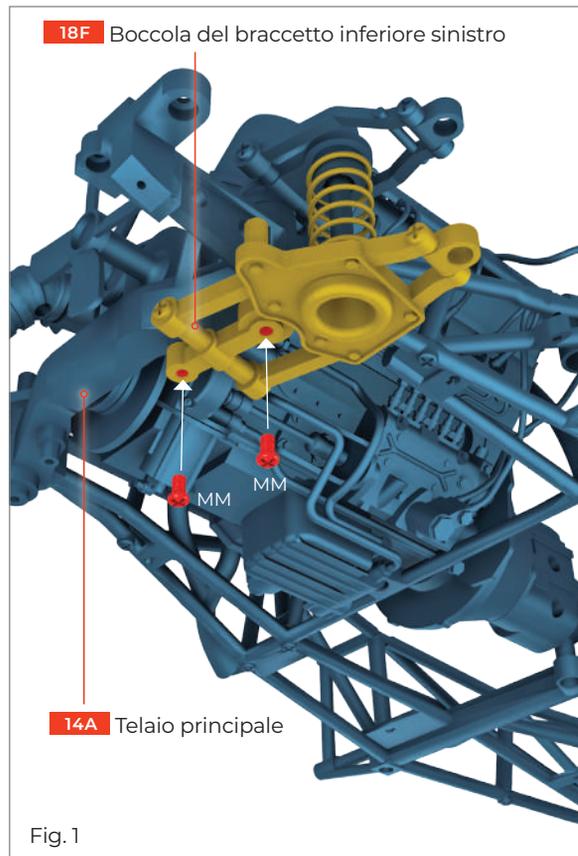
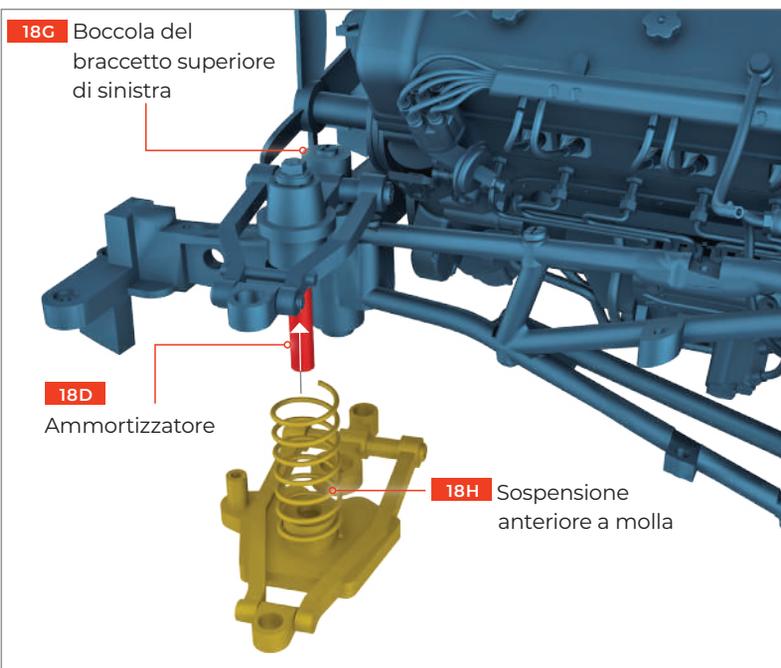


Fig. 1

09 FISSAGGIO DELLA MOLLA ELICOIDALE

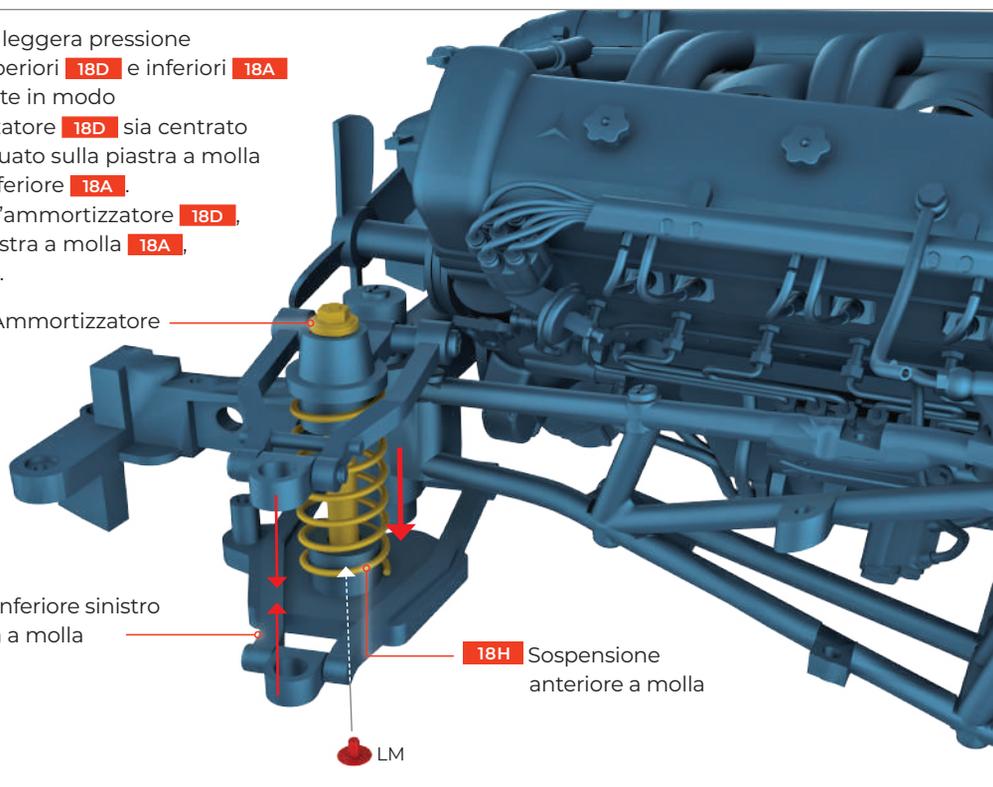
Esercita una leggera pressione sui braccetti superiori **18D** e inferiori **18A** simultaneamente in modo che l'ammortizzatore **18D** sia centrato dentro il foro situato sulla piastra a molla del braccetto inferiore **18A**. Fissa dal basso l'ammortizzatore **18D**, attraverso la piastra a molla **18A**, con una vite **LM**.

18D Ammortizzatore

18A Braccetto inferiore sinistro con piastra a molla

18H Sospensione anteriore a molla

LM



Mentre stringi la vite LM, continua a esercitare pressione su entrambi i braccetti di sospensione. Se necessario, chiedi aiuto a qualcuno o utilizza una pinza per mantenere fermi entrambi i braccetti.

10 SNODO, FUSO E PERNO DI ARTICOLAZIONE DELLO STERZO SINISTRO

Posiziona il perno dello sterzo sinistro **18C** come illustrato, tra le due boccole dei perni dello sterzo **18E** all'estremità dei braccetti, in modo che il fusso della ruota sia rivolto verso l'esterno e lo snodo dello sterzo verso il dietro. Inserisci una vite **LM** nella boccola superiore e un'altra nella boccola inferiore in modo che il componente **18C** sia fissato ai braccetti.

18E Boccola del perno

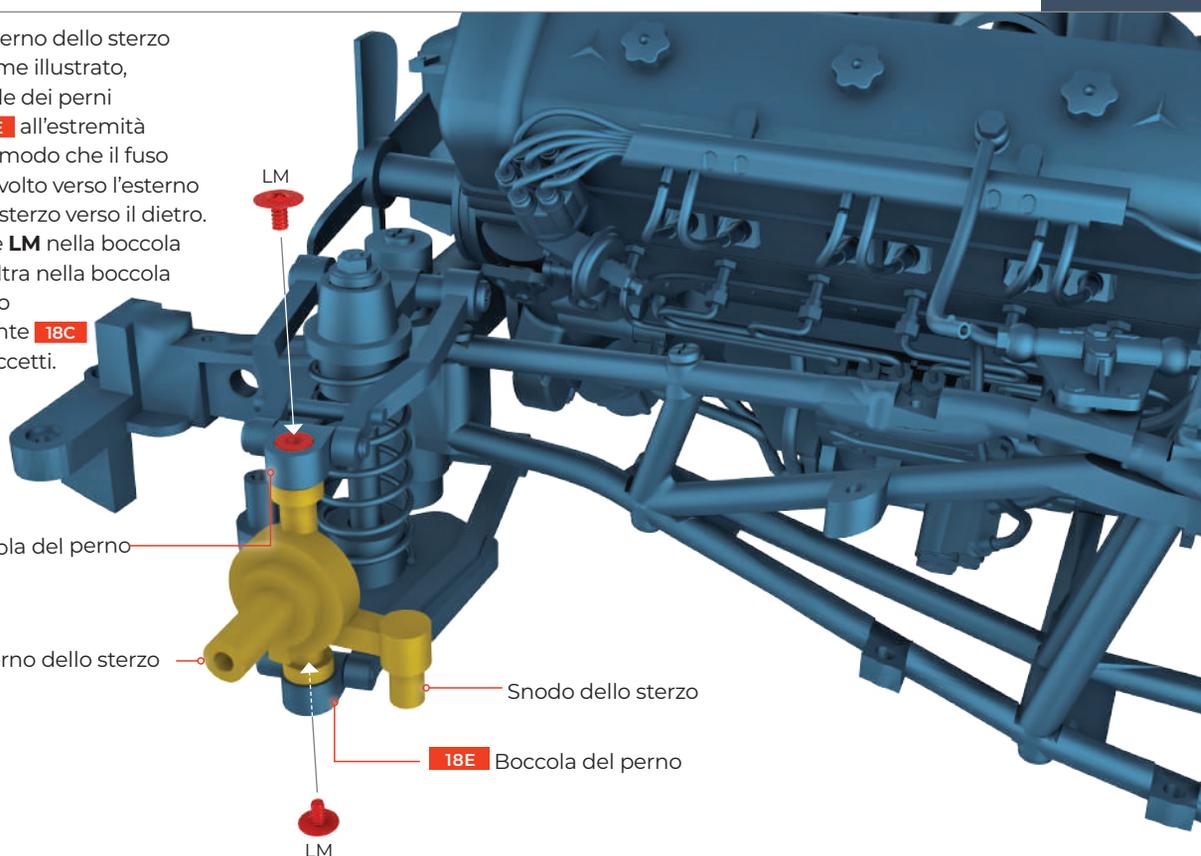
18C

Snodo, fusso e perno dello sterzo

Snodo dello sterzo

18E Boccola del perno

LM



FASE 19: LA SOSPENSIONE ANTERIORE DESTRA

Ora assemblerai e monterai il sistema di sospensione anteriore destro sul telaio principale.



FASE 19 – ELENCO PEZZI

Codice	Nome	Quantità	Materiale
19A	Braccetto inferiore destro con piastra a molla	1	Zinco
19B	Braccetto superiore destro	1	Zinco
19C	Snodo, fuso e perno dello sterzo destro	1	Zinco
19D	Ammortizzatore	1	Zinco
19E	Boccola del perno di articolazione	2	Zinco
19F	Boccola del braccetto inferiore destro	1	Zinco
19G	Boccola del braccetto superiore destro	1	Zinco
19H	Sospensione a molla	1	Acciaio
GM	Viti 2 x 7 mm	4 + 2*	Ferro
KM	Viti 2 x 13 mm	2 + 1*	Ferro
LM	Viti 2.3 x 3 x 6.5 mm	3 + 1*	Ferro
MM	Viti 2.3 x 4 mm	3 + 1*	Ferro

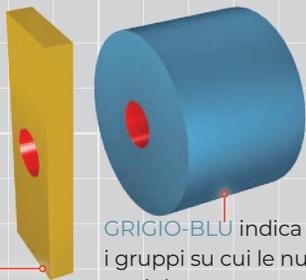
* Viti di ricambio incluse

CODICE COLORI

I colori utilizzati indicano come devono essere assemblati i componenti.

ROSSO indica le viti e la loro posizione.

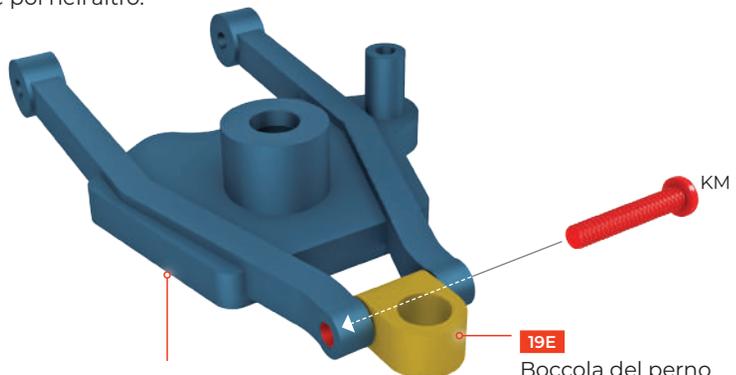
GIALLO indica le parti nuove.



GRIGIO-BLU indica i gruppi su cui le nuove parti devono essere montate.

01 MONTAGGIO DELLA BOCCOLA DEL PERNO INFERIORE

■ Inserisci una boccola del perno di articolazione **19E** tra le ganasce del braccetto inferiore destro **19A** e fissala con una vite **KM**. Fai attenzione: fai passare la vite prima attraverso un lato della ganasca e poi nell'altro.



19A Braccetto inferiore destro con piastra a molla

19E Boccola del perno di articolazione

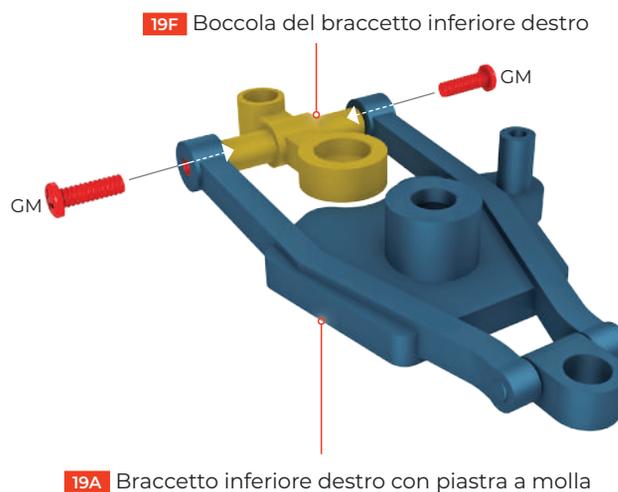
02 MONTAGGIO DELLA BOCCOLA DEL PERNO SUPERIORE

Inserisci l'altra boccola del perno di articolazione tra le ganasce del braccetto superiore destro **19B** e fissala con una vite **KM** come in precedenza.



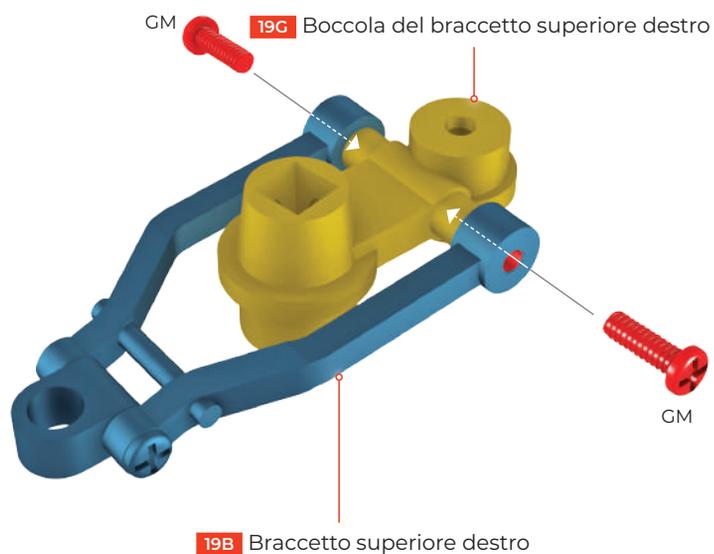
03 MONTAGGIO DEL BRACCETTO INFERIORE DESTRO

Inserisci la boccola del braccetto inferiore destro **19F** tra le ganasce dello stesso braccetto **19A**, come mostrato. Fissala con due Viti **GM**. Fai attenzione a non stringere troppo.



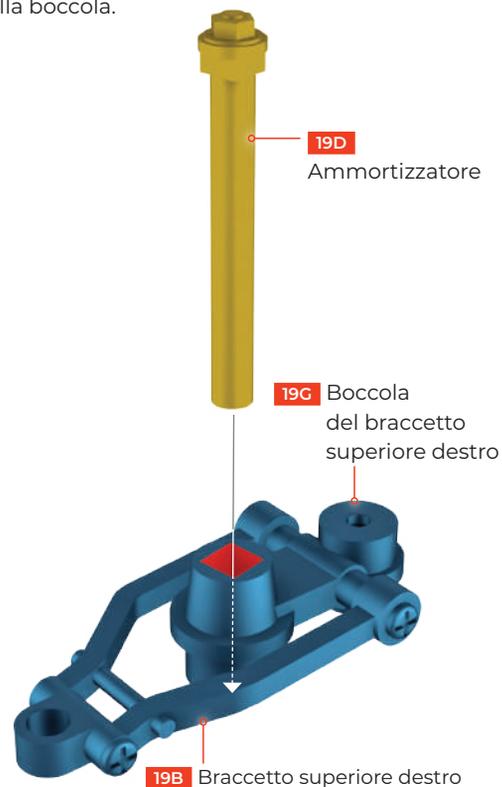
04 MONTAGGIO DELLA BOCCOLA DEL BRACCETTO SUPERIORE DESTRO

Inserisci la boccola del braccetto superiore destro **19C** tra le ganasce del braccetto superiore destro **19B**, come mostrato. Fissala con due viti **GM**. Fai attenzione a non stringere troppo.



05 MONTAGGIO DELL'AMMORTIZZATORE

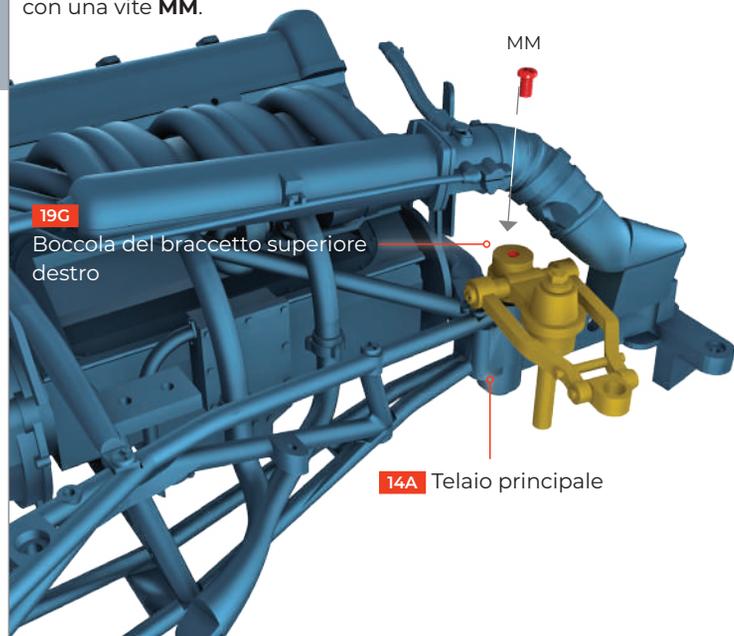
Tieni l'ammortizzatore **19D** come illustrato e inserisci l'estremità rotonda nel foro quadrato al centro della boccola del braccetto **19C** finché la parte quadrata dell'ammortizzatore non sarà entrata perfettamente nel foro quadrato della boccola.



FASE 19: LA SOSPENSIONE ANTERIORE DESTRA

06 MONTAGGIO DEL BRACCETTO AL TELAIO

Infila il foro della boccia del braccetto superiore destro **19G** nel perno all'estremità del supporto del radiatore anteriore destro (parte del telaio principale **14A**). Si trova a circa 2 cm a destra della puleggia della ventola **11C**. Fissa la boccia al supporto del radiatore con una vite **MM**.



07 MONTAGGIO DELLA MOLLA ELICOIDALE

Posiziona la molla elicoidale **19H**, come illustrato, sull'alloggiamento centrale della piastra della molla situata sul braccetto inferiore destro **19A**.



08 MONTAGGIO DELLA SOSPENSIONE SUL TELAIO PRINCIPALE

Unisci le parti montate al punto 07 alla boccia del braccetto superiore destro **19G** in modo che l'ammortizzatore **19D** entri nella molla elicoidale **19H**, come indicato in figura. Successivamente, inserisci la boccia del braccetto inferiore **19F** nei due perni sul lato inferiore del supporto del radiatore anteriore destro sul telaio principale **14A**. Fissa il gruppo con due **MM** Viti (figura 1).

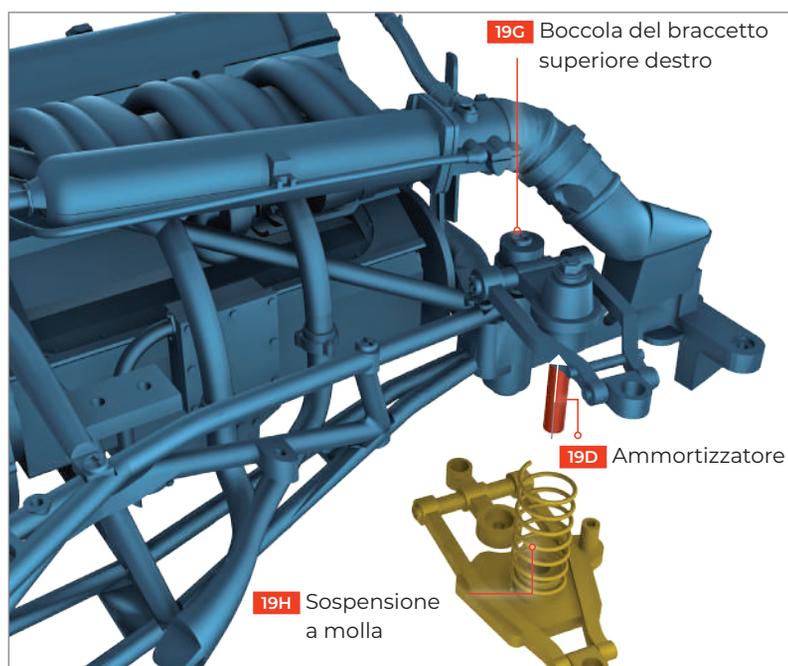
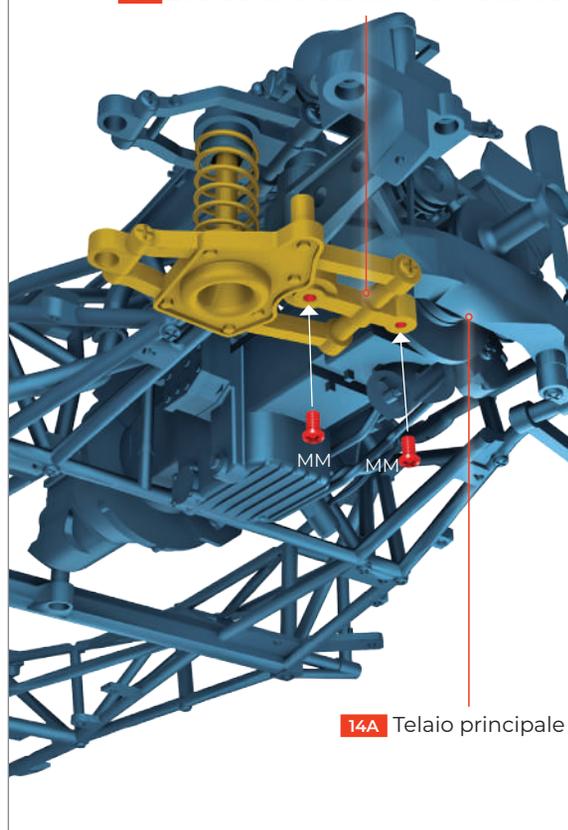
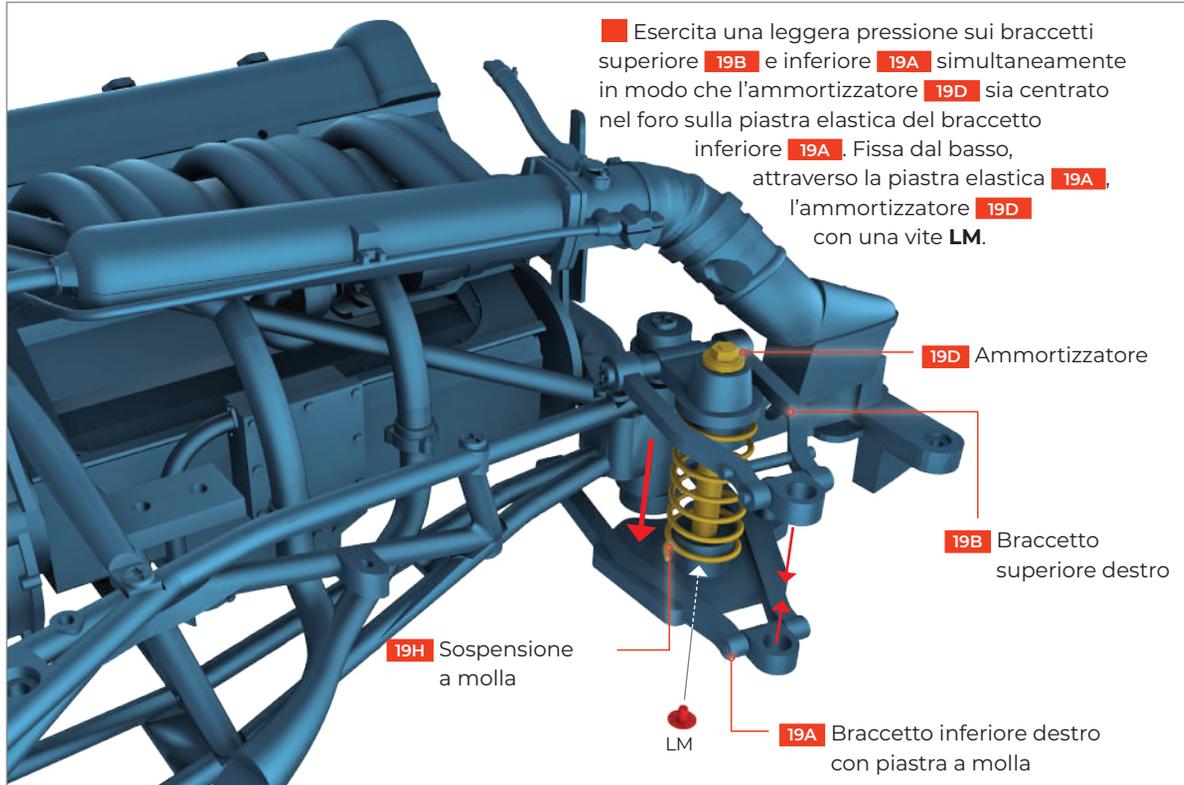


Fig. 1 **19F** Boccia del braccetto inferiore destro

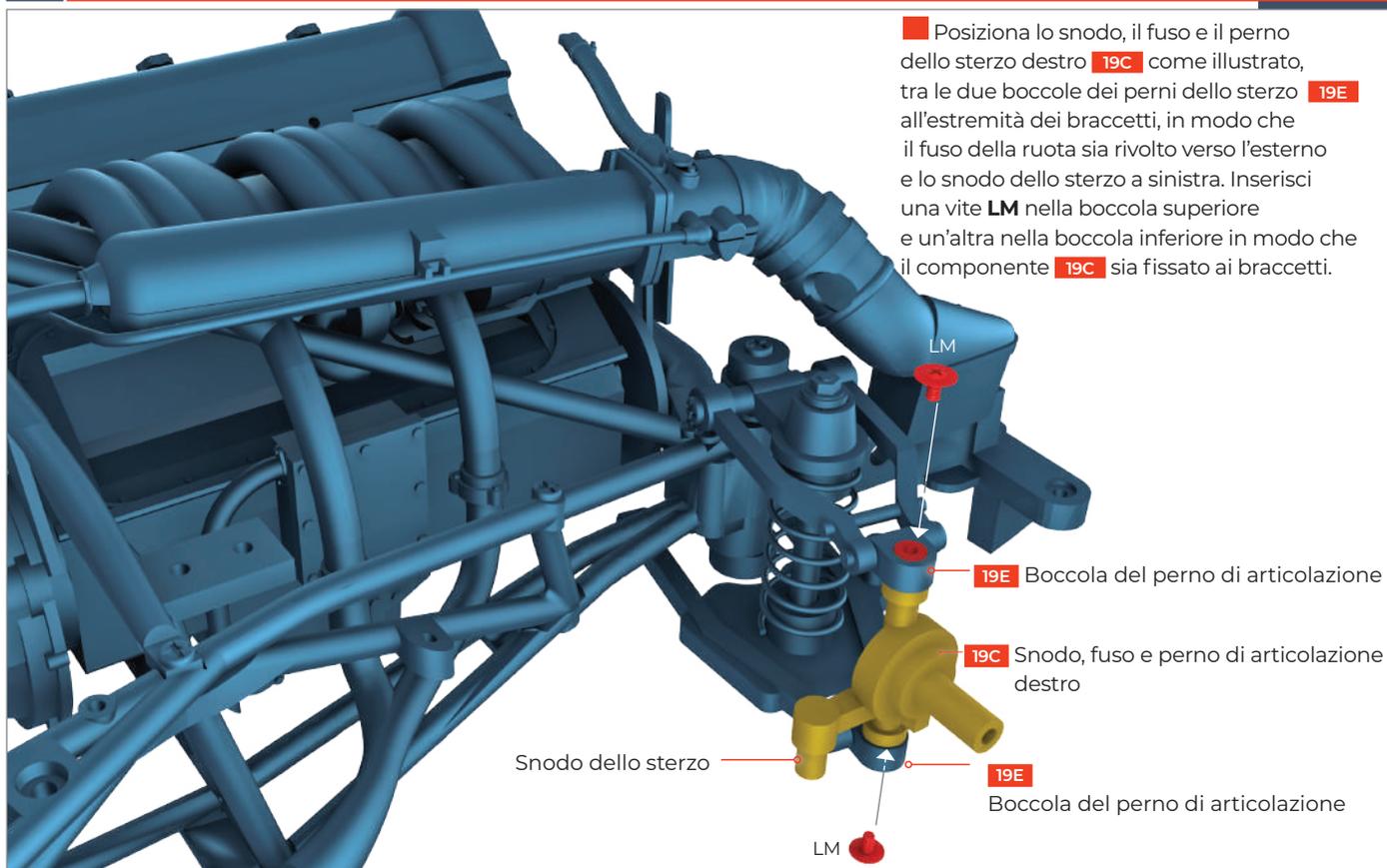


09 FISSAGGIO DELLA MOLLA ELICOIDALE



Mentre stringi la vite LM, continua a esercitare pressione su entrambi i braccetti di sospensione. Se necessario, chiedi aiuto a qualcuno o utilizza una pinza per mantenere fermi entrambi i braccetti.

10 SNODO, FUSO E PERNO DI ARTICOLAZIONE DELLO STERZO SINISTRO



FASE 20: IL TIRANTE DELLO STERZO

Monterai il tirante dello sterzo tra i sistemi di sospensione destro e sinistro e monterai la barra antislittamento anteriore sul telaio principale.



FASE 20 – ELENCO PEZZI

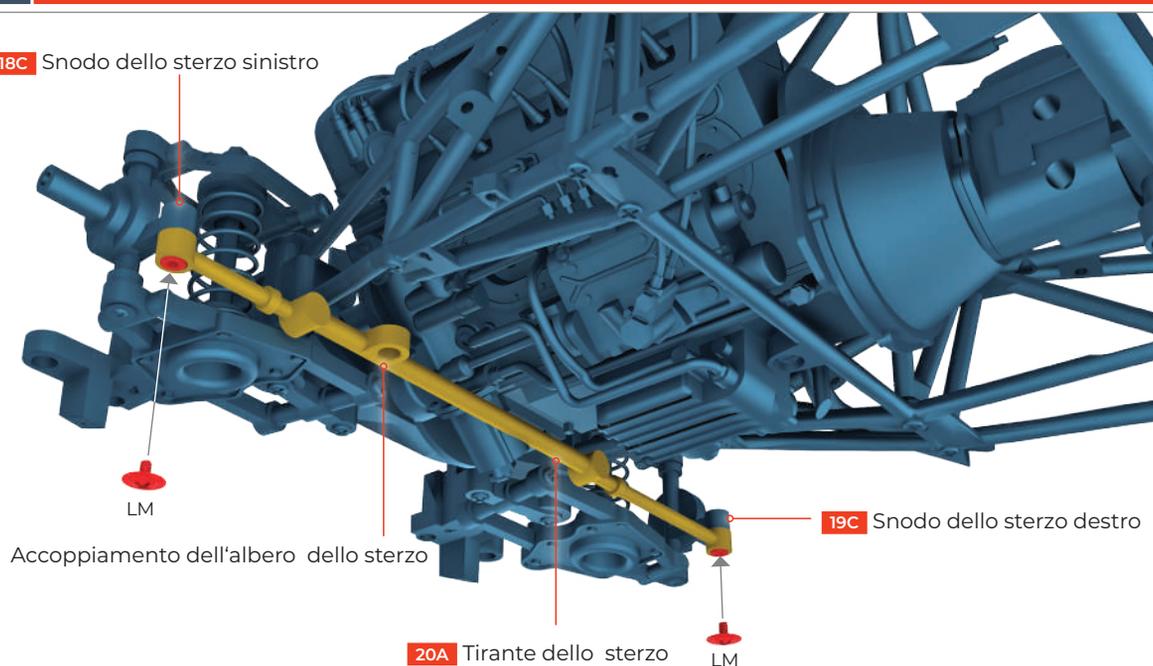
Codice	Nome	Quantità	Materiale
20A	Tirante dello sterzo	1	Zinco
20B	Barra antislittamento anteriore	1	ABS
LM	Viti 2.3 x 3 x 6.5 mm	2 + 1*	Ferro
HP	Viti 2 x 4 mm	2 + 1*	Ferro

* Viti di ricambio incluse



01 MONTAGGIO DEL TIRANTE DELLO STERZO

18C Snodo dello sterzo sinistro



LM
Accoppiamento dell'albero dello sterzo

19C Snodo dello sterzo destro

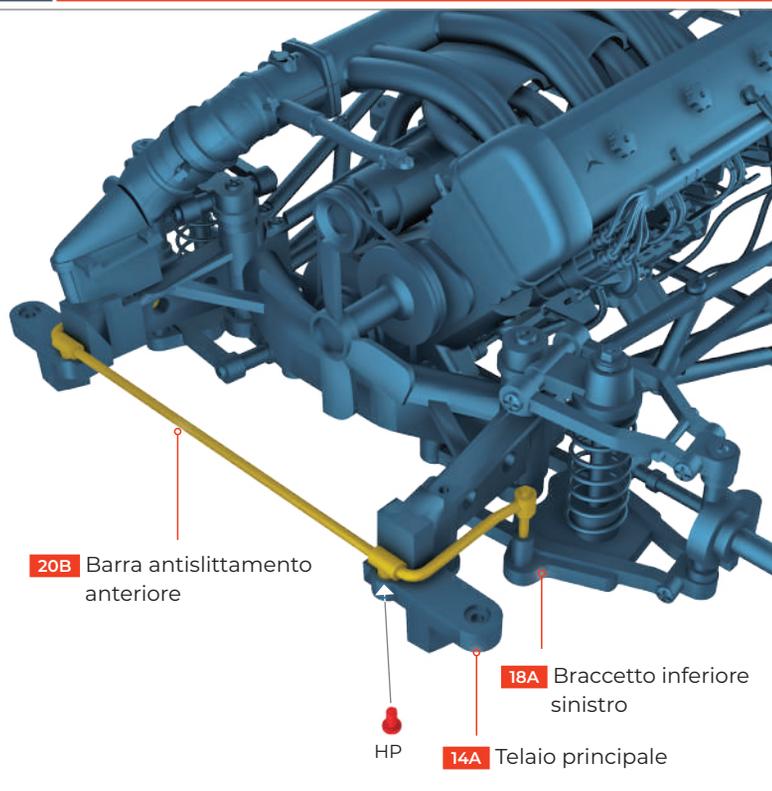
20A Tirante dello sterzo

LM

Posiziona il tirante dello sterzo 20A sul lato inferiore del telaio e sotto la parte anteriore del motore. Assicurati che l'accoppiamento sfalsato per l'albero dello sterzo si trovi a sinistra e sia rivolto all'indietro. Monta l'estremità sinistra del tirante sull'albero dello snodo dello sterzo sinistro 18C e fissalo con una vite LM. Inserisci l'estremità destra del tirante dentro l'albero dello snodo dello sterzo destro 19C e fissalo con una vite LM.

Se sposti il tirante dello sterzo verso un lato o l'altro, gli assi delle ruote sterzeranno a destra e a sinistra.

02 MONTAGGIO DELLA BARRA ANTI-SLITTAMENTO ANTERIORE

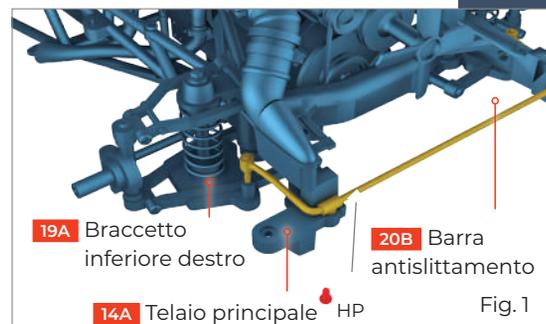


20B Barra antislittamento anteriore

18A Braccetto inferiore sinistro

HP 14A Telaio principale

Colloca la barra antislittamento anteriore 20B sulla parte anteriore del telaio nella posizione indicata. Inserisci il perno sinistro che punta verso il basso, situato all'estremità della barra, nella presa che si trova nella parte anteriore del braccetto inferiore sinistro 18A. Fissa quindi il perno della staffa di supporto anteriore sinistra sul telaio principale 14A con una vite HP. Inserisci il perno destro nella presa del braccetto inferiore destro 19A e fissalo al telaio principale 14A con una vite HP (fig. 1).



19A Braccetto inferiore destro

20B Barra antislittamento

14A Telaio principale HP

Fig. 1

FASE 21: LA RUOTA ANTERIORE DESTRA

Monterai lo pneumatico sul cerchione della ruota anteriore destra, fisserai il tamburo del freno e la piastra di supporto, la ruota sul fuso e monterai il coprimozzo. Ripeterai l'operazione per la ruota anteriore sinistra, parzialmente assemblata nella fase 2.

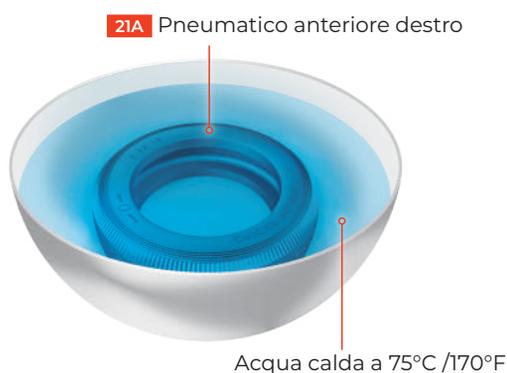
FASE 21 - ELENCO PEZZI

Codice	Nome	Quantità	Materiale
21A	Pneumatico anteriore destro	1	PVC
21B	Cerchione anteriore destro	1	Zinco
21C	Tamburo del freno	1	ABS
21D	Piastra di supporto e tubo del freno	1	ABS e PVC
21E	Coprimozzo	1	ABS
21F	Rondella	2	ABS
MM	Viti 2,3 x 4 mm	4+2*	Ferro

* Viti di ricambio incluse



01 PREPARAZIONE DELLO PNEUMATICO



Lo pneumatico anteriore destro **21A** è difficile da piegare a temperatura ambiente ed è difficile inserirlo dentro il cerchione. Mettilo in un contenitore con acqua calda (circa 75°C /170°F) per alcuni minuti. Una volta riscaldato, si ammorbidirà e potrai montarlo facilmente.

Attenzione!
Fai attenzione a non scottarti quando maneggi l'acqua calda e lo pneumatico.

02 MONTAGGIO PNEUMATICO SU CERCHIONE

Posiziona il cerchione **21B** all'interno dello pneumatico **21A**, come mostrato in figura, e premi con attenzione sui lati per inserirlo completamente. ATTENZIONE: durante il montaggio del pneumatico NON PREMERE la valvola di gonfiaggio perché è molto fragile.

21B Cerchione anteriore destro

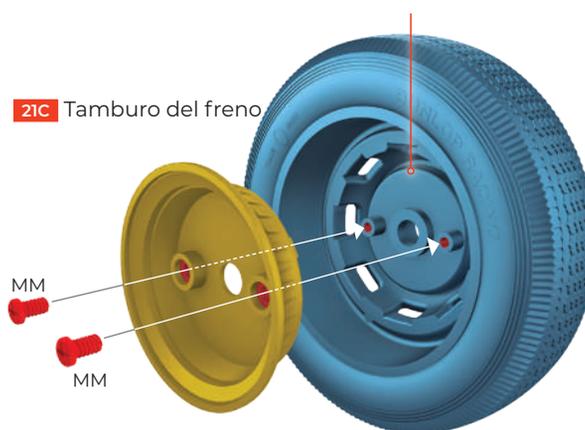


03 MONTAGGIO DEL TAMBURO DEL FRENO

Posiziona il tamburo del freno **21C** sul lato interno del cerchione **21B** come mostrato nell'immagine. Per fissarlo in posizione, utilizza due viti **MM**.

21B Cerchione anteriore destro

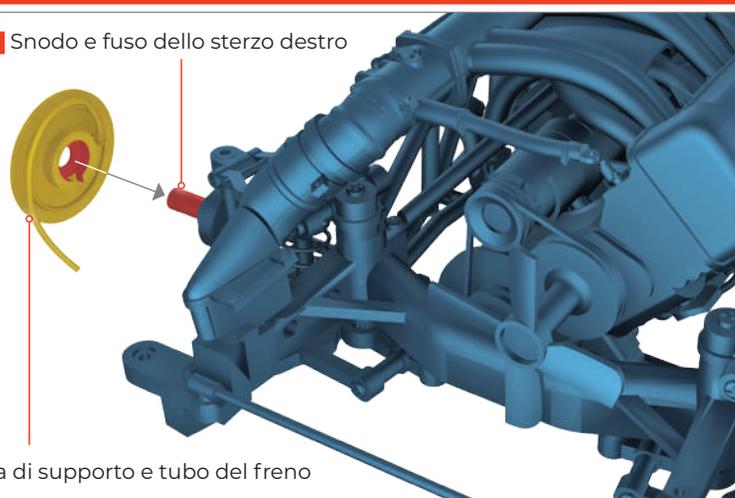
21C Tamburo del freno



04 MONTAGGIO DELLA PIASTRA DI SUPPORTO DEL FRENO DESTRO

Monta la piastra di supporto e il tubo del freno **21D** sullo snodo e sul fuso dello sterzo destro **19C**, assicurandoti che la fessura situata sul cerchio della piastra di supporto del freno si trovi sopra la tacca ubicata sotto il fuso. Il tubo del freno sarà collegato in una fase successiva, quindi per ora lascialo libero.

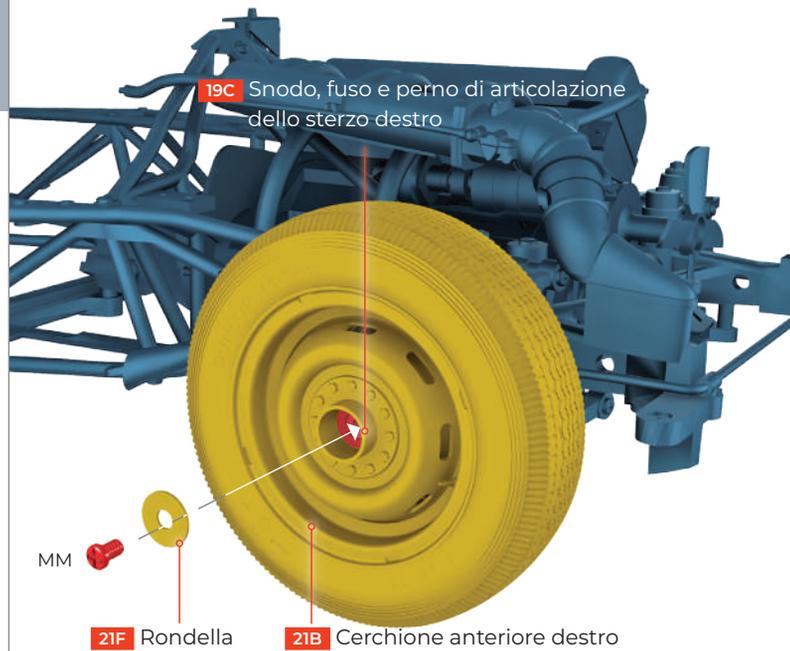
19C Snodo e fuso dello sterzo destro



FASE 21: LA RUOTA ANTERIORE DESTRA

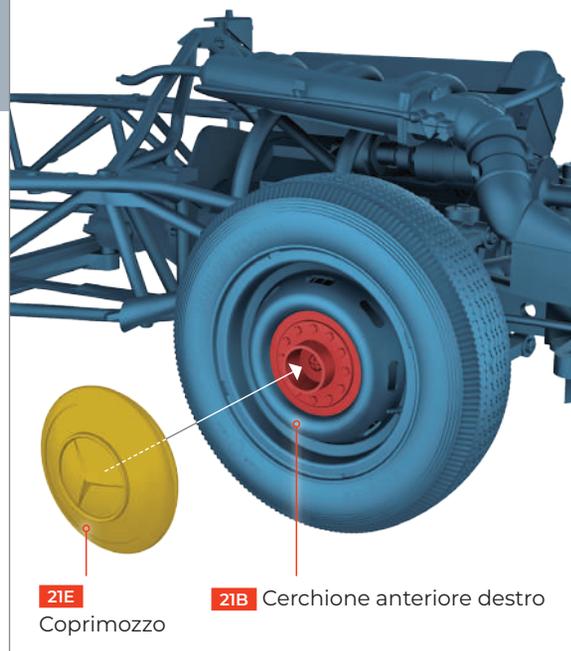
05 MONTAGGIO DELLA RUOTA DESTRA

Monta il gruppo completo formato da cerchione, pneumatico e tamburo del freno sul fuso destro **19C**. Posiziona una rondella **21F** sul fuso nel punto in cui sporge attraverso il cerchione **21B**, quindi fissa saldamente il cerchione con una vite **MM** all'estremità del fuso.



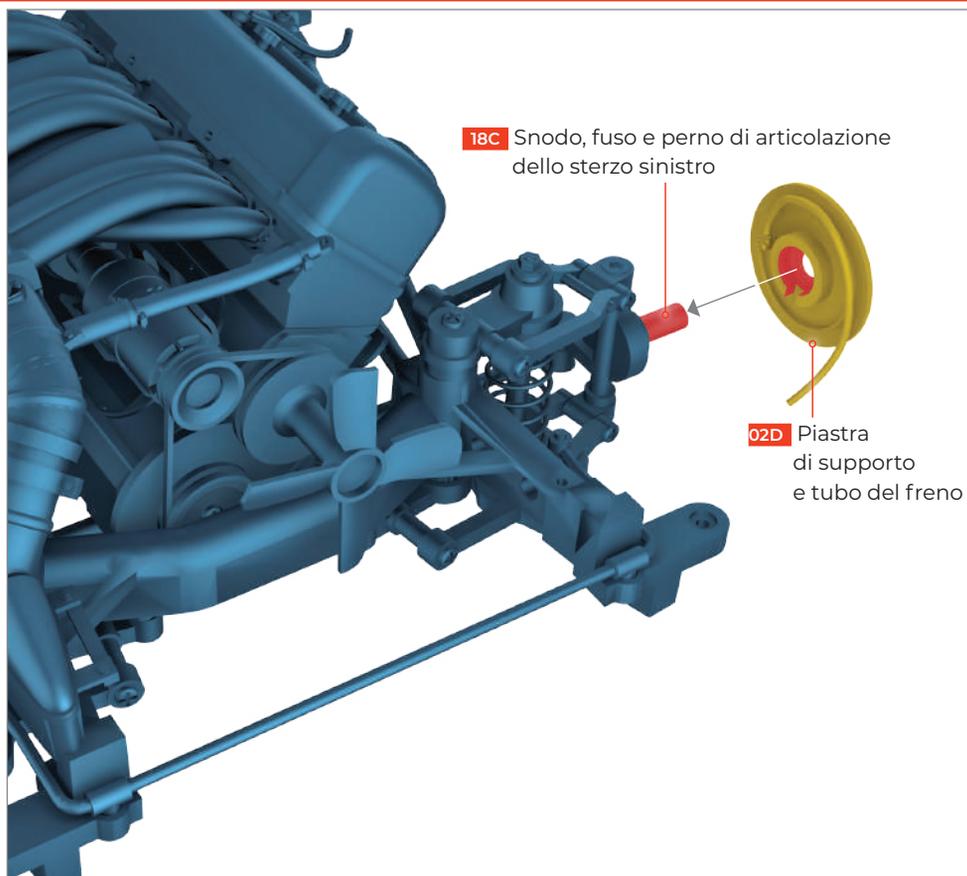
06 MONTAGGIO DEL COPRIMOZZO DESTRO

Spingi in modo deciso il coprimozzo **21E** al centro del cerchione della ruota anteriore destra **21B**.

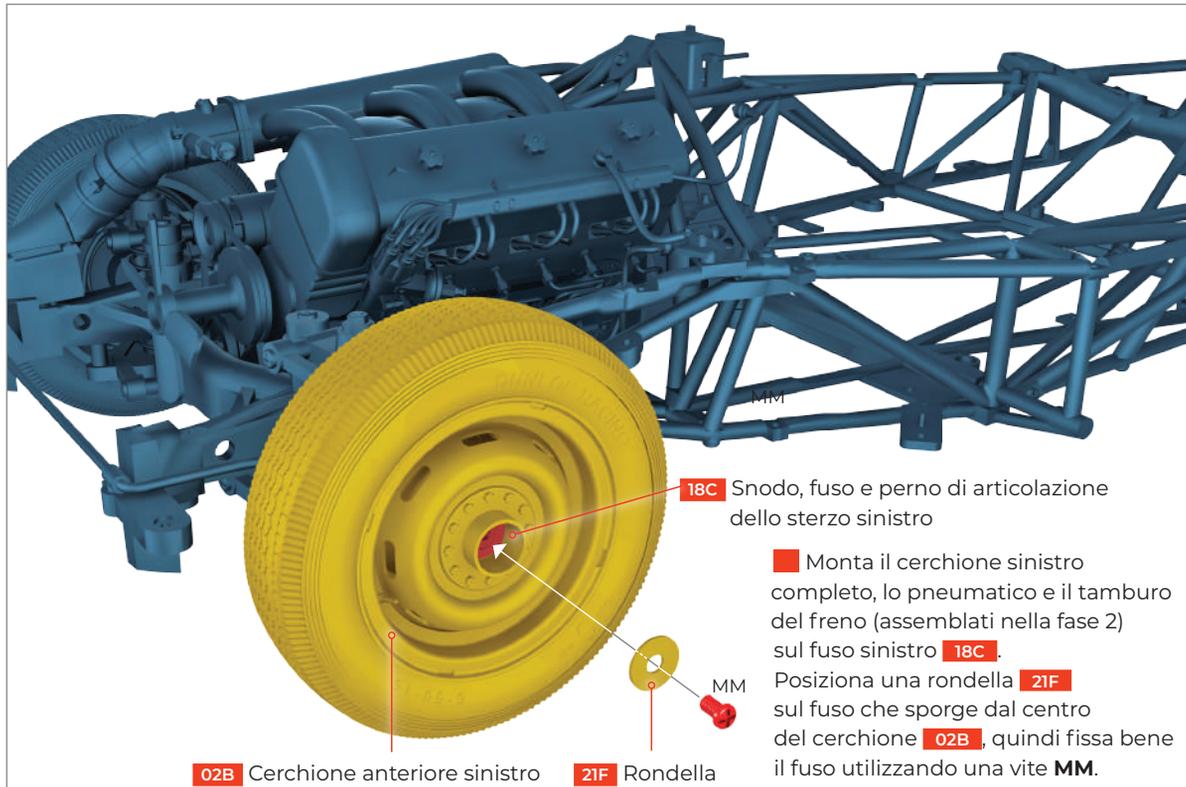


07 MONTAGGIO DELLA PIASTRA DI SUPPORTO DEL FRENO SINISTRO

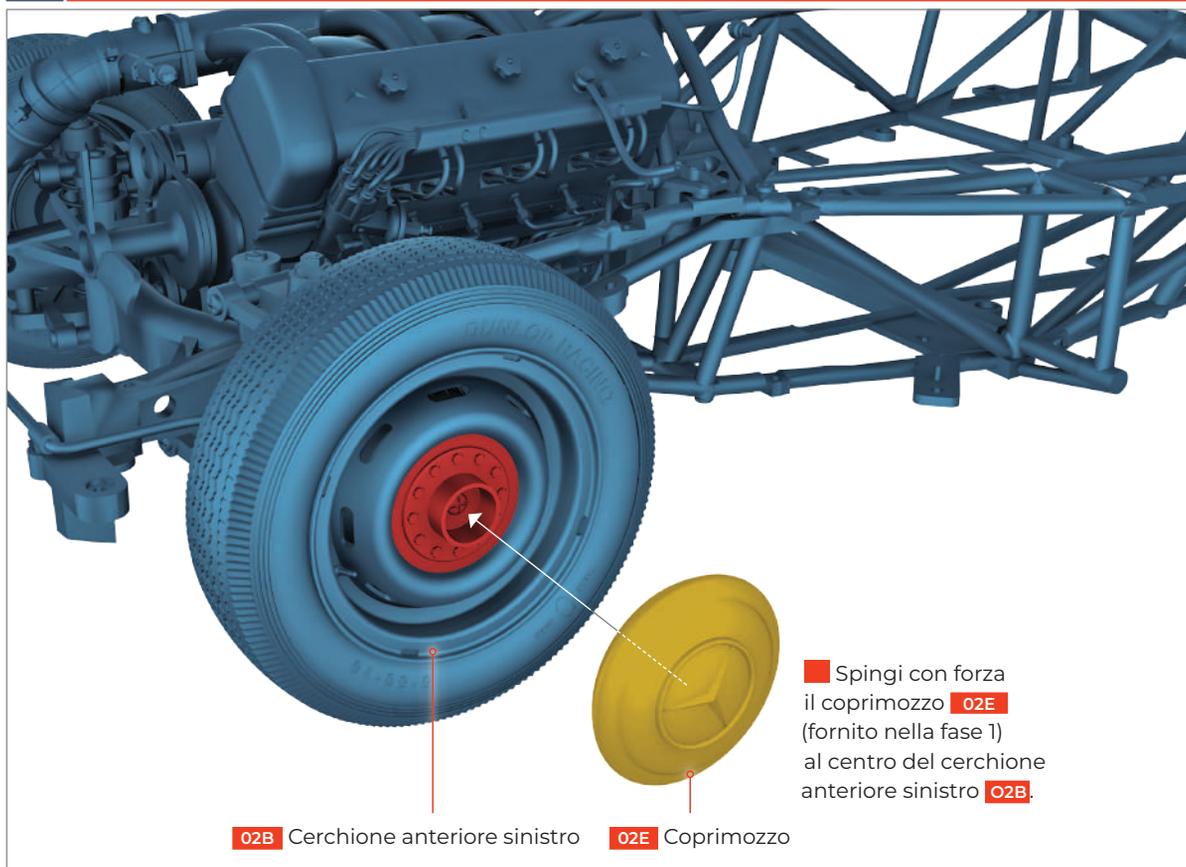
Monta la piastra di supporto e il tubo del freno sinistro **02D** (forniti con il caricatore 1) sullo snodo dello sterzo sinistro e sul fuso **18C**, assicurandoti che la fessura situata sul cerchio della piastra di supporto del freno si trovi sopra la tacca ubicata sotto il fuso. Il tubo del freno sarà collegato in una fase successiva, quindi per ora lascialo libero.



08 MONTAGGIO DELLA RUOTA SINISTRA



09 MONTAGGIO DEL COPRIMOZZO SINISTRO



Monterai le molle della sospensione posteriore destra e sinistra, le aste di supporto e gli assi sul telaio principale.



FASE 22 - ELENCO PEZZI

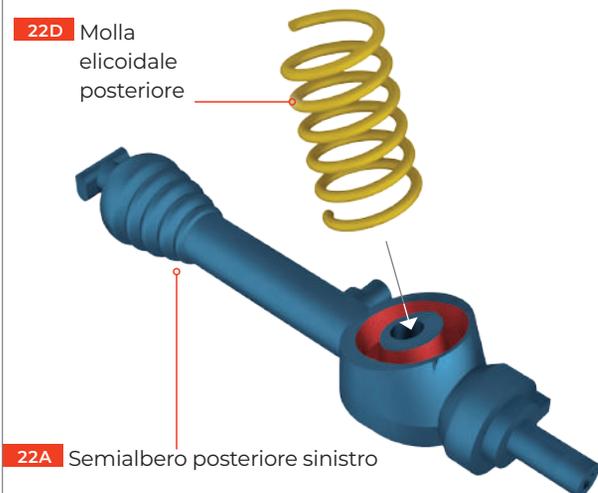
Codice	Nome	Quantità	Materiale
22A	Semialbero posteriore sinistro	1	Zinco
22B	Semialbero posteriore destro	1	Zinco
22C	Ammortizzatore a molla	2	Zinco
22D	Molla elicoidale posteriore	2	Acciaio
CM	Viti 2 x 4 mm	2 + 1*	Ferro

* Viti di ricambio incluse



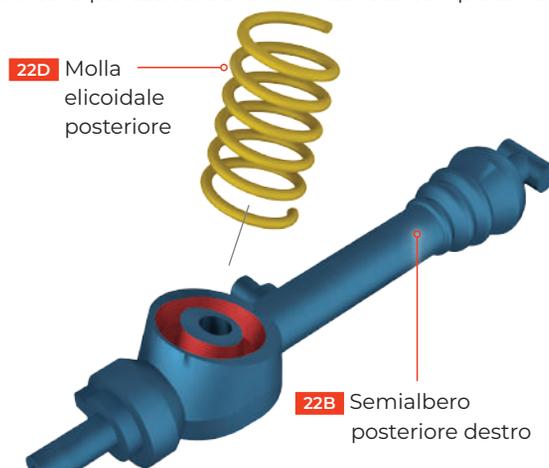
01 MONTAGGIO DELLA MOLLA POSTERIORE SINISTRA

Inserisci una delle molle elicoidali posteriori **22D** nell'incavo ad anello del semialbero posteriore sinistro **22A**. Ruota la molla mentre la spingi per assicurarti di inserirla completamente.



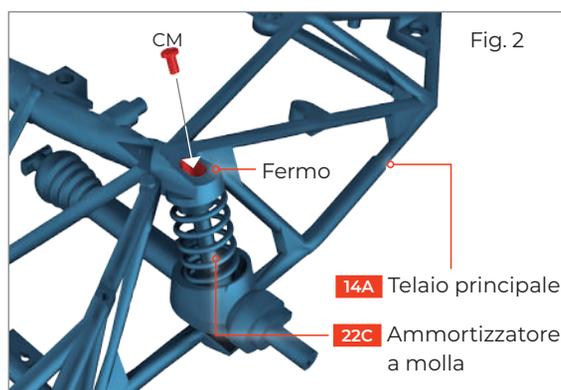
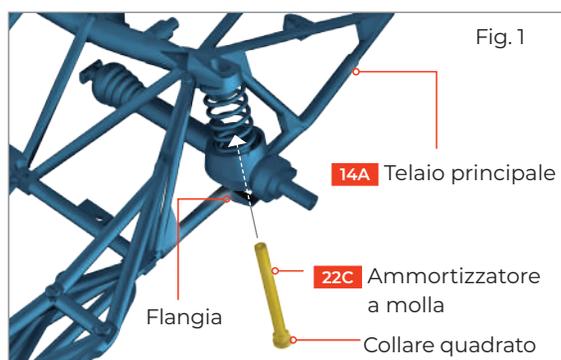
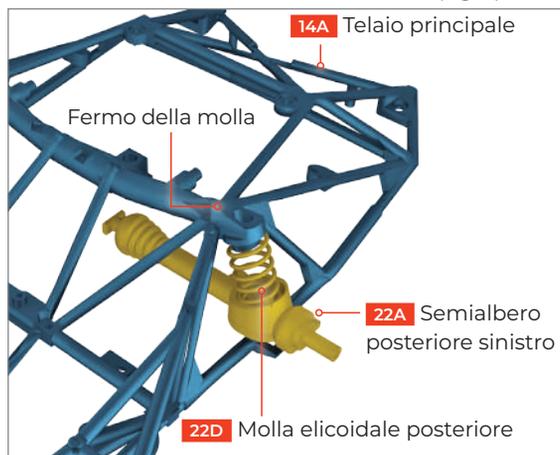
02 MONTAGGIO DELLA MOLLA POSTERIORE DESTRA

Inserisci la seconda molla elicoidale posteriore **22D** nell'incavo ad anello del semialbero posteriore destro **22B**. Ruota la molla mentre la spingi nell'incavo per assicurarsi che si inserisca completamente.



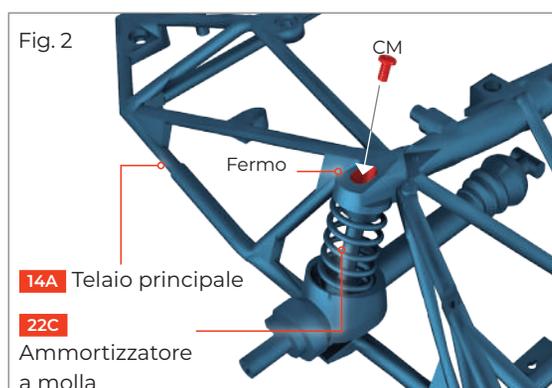
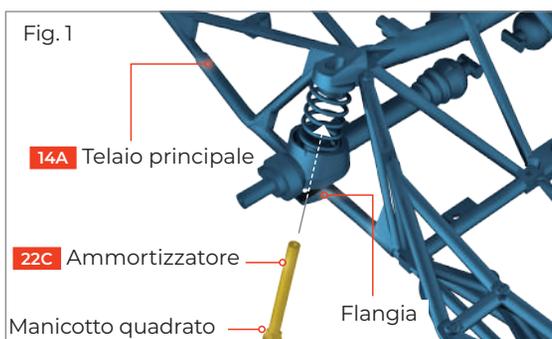
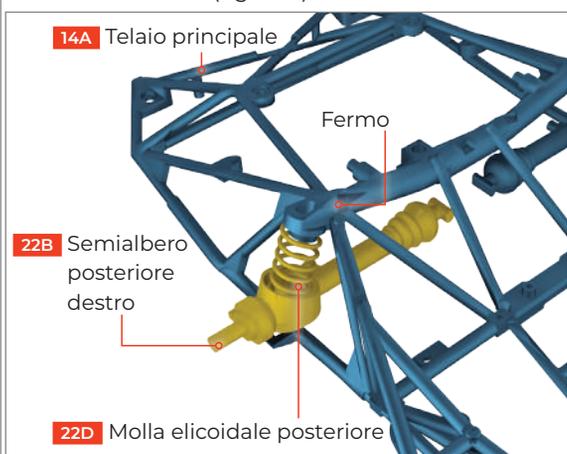
03 MONTAGGIO DEL SEMIALBERO POSTERIORE SINISTRO SUL TELAIO

Inserisci la parte superiore della molla **22D** nel fermo della molla sul telaio principale **14A** come indicato. Quindi fai entrare un ammortizzatore **22C** nel foro quadrato della flangia sul lato inferiore del telaio principale, attraverso il semialbero **22A** e la molla **22D**, fino a raggiungere il fermo della molla. Assicurati che il collare quadrato alla base dell'asta dell'ammortizzatore si blocchi nel foro quadrato della flangia (fig. 1). Fissa l'ammortizzatore con una vite **CM** dall'alto, attraverso il fermo (fig. 2).



04 MONTAGGIO DEL SEMIALBERO POSTERIORE DESTRO, MOLLA E AMMORTIZZATORE

Inserisci la parte superiore della molla **22D** nel fermo della molla sul telaio **14A** come indicato. Quindi fai entrare un ammortizzatore **22C** nel foro quadrato della flangia sul lato inferiore del telaio principale, attraverso il semialbero **22B** e la molla **22D**, fino a raggiungere il fermo della molla. Assicurati che il collare quadrato alla base dell'asta dell'ammortizzatore si blocchi nel foro quadrato della flangia (figura 1). Fissa l'ammortizzatore con una vite **CM** dall'alto, attraverso il fermo (figura 2).



Quando monti i semialberi, assicurati che il mozzo sia rivolto verso l'esterno.

Assemblerai il giunto cardanico e lo monterai sul differenziale, quindi collegherai il gruppo ai semialberi posteriori e al telaio.....



FASE 23 – ELENCO PEZZI

Codice	Nome	Quantità	Materiale
23A	Scatola del differenziale (inferiore)	1	Zinco
23B	Scatola del differenziale (superiore)	1	Zinco
23C	Forcella del giunto cardanico	1	Zinco
23D	Blocco del giunto cardanico	1	Zinco
CM	Viti 2 x 4 mm	1 + 1*	Ferro
GM	Viti 2 x 7 mm	1 + 1*	Ferro
OM	Viti 2,3 x 5 mm	5 + 2*	Ferro

* Viti di ricambio incluse

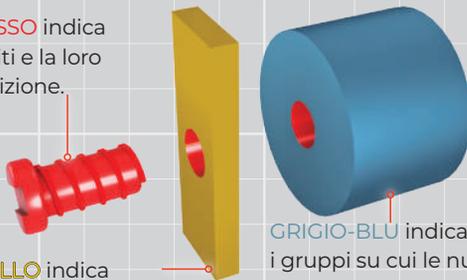
CODICE COLORI

I colori utilizzati indicano come devono essere assemblati i componenti.

ROSSO indica le viti e la loro posizione.

GIALLO indica le parti nuove.

GRIGIO-BLU indica i gruppi su cui le nuove parti devono essere montate.



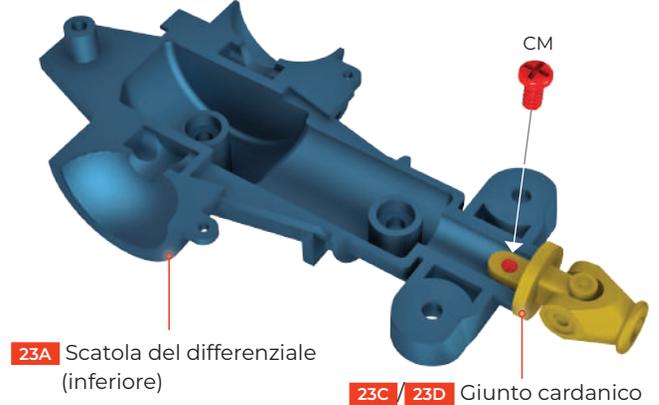
01 MONTAGGIO DEL GIUNTO CARDANICO

Inserisci il blocco del giunto cardanico **23D** nelle ganasce della forcella del giunto cardanico **23C**. Fissalo con una vite **GM**. Nota che la vite passa attraverso una ganascia della forcella e si infila nella ganascia opposta.



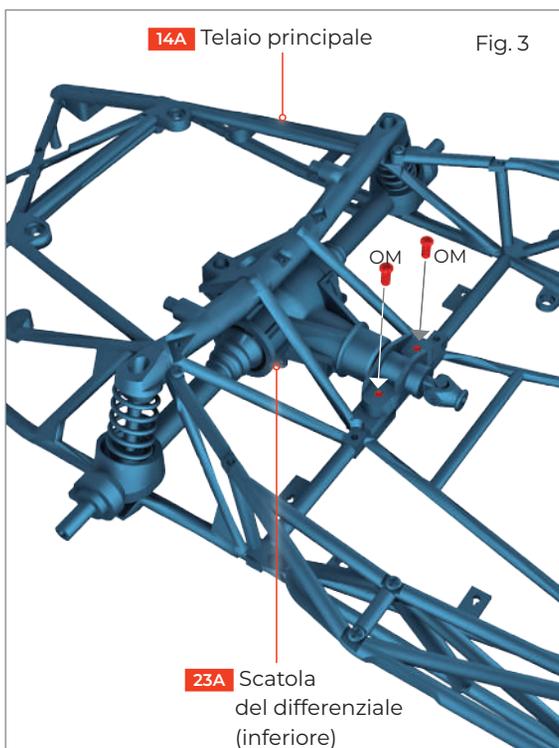
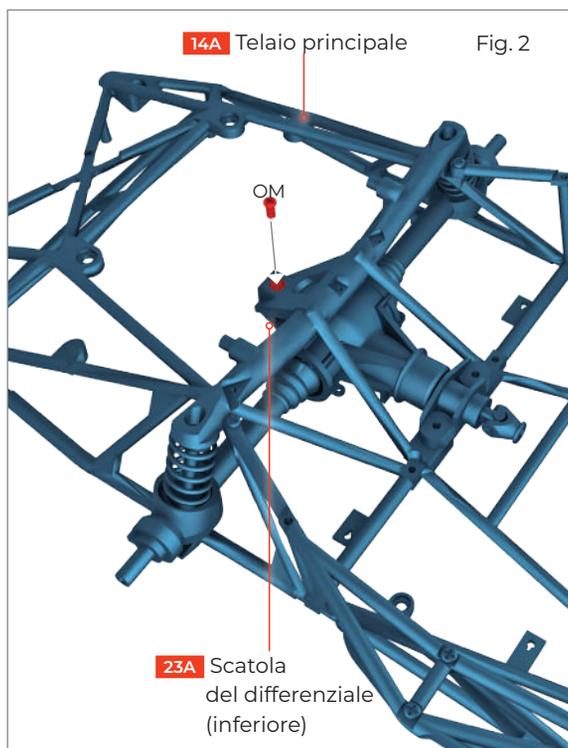
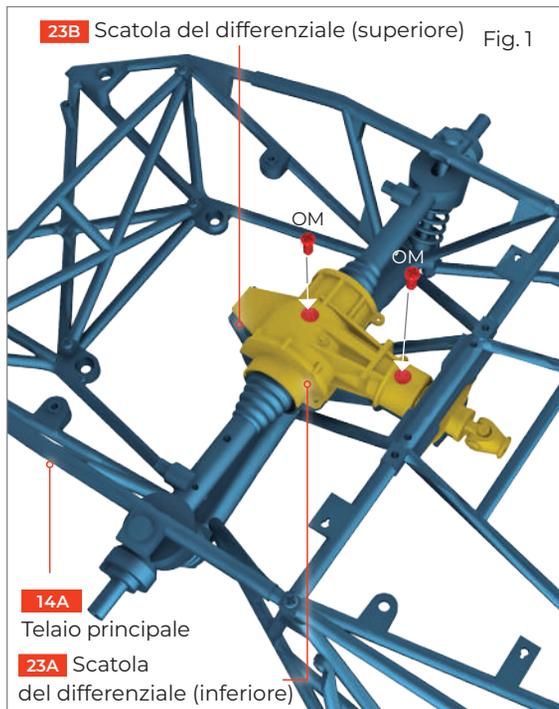
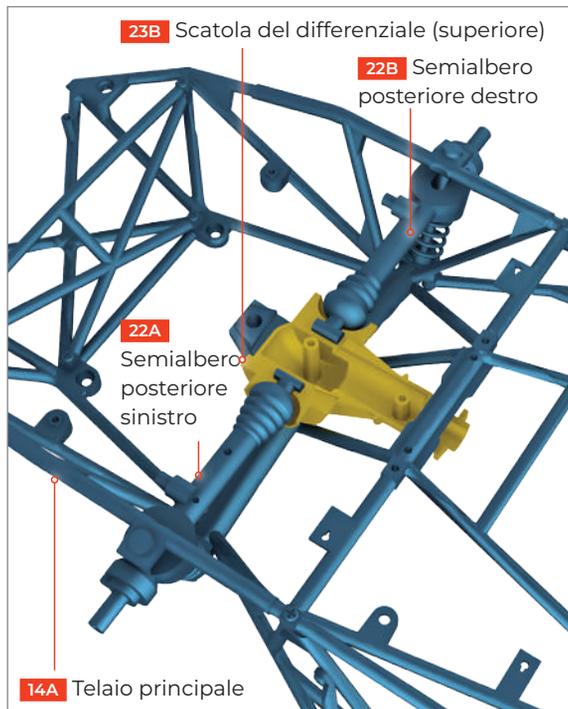
02 COLLEGAMENTO DEL GIUNTO CARDANICO

Inserisci l'occhiello del blocco del giunto cardanico **23D** sul perno all'estremità anteriore della scatola del differenziale **23A**. Fissalo con una vite **CM**.



03 ASSEMBLAGGIO E MONTAGGIO DEL DIFFERENZIALE

Con il modello capovolto, posiziona la parte superiore della scatola del differenziale **23B** nel telaio principale **14A** in modo che i giunti all'estremità del semialbero posteriore sinistro **22A** e destro **22B** si inseriscano nelle cavità della scatola del differenziale. Posiziona quindi la scatola del differenziale (inferiore) **23A** sulla scatola superiore **23B** in modo che le due metà blocchino i semialberi. Fissa le scatole con due viti **OM** (fig. 1). Gira ora il modello in posizione verticale. Fissa la parte posteriore della scatola del differenziale (inferiore) **23A** alla staffa di supporto sul telaio principale **14A** con una vite **OM** (fig. 2). Fissa l'estremità anteriore della scatola del differenziale inferiore **23A** al telaio principale **14A** con due viti **OM** (fig. 3).



Quando monti il modello capovolto, lavora su un panno morbido per proteggere le parti del motore.