



Pack 01

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

FASE 01: MONTAGGIO DEL PANNELLO ANTERIORE DELLA CARROZZERIA E DELLA STAFFA DELLA TARGA

FASE 02: MONTAGGIO DEI PARAURTI E DELLA TARGA SUL PANNELLO ANTERIORE DELLA CARROZZERIA

FASE 03: FISSAGGIO DEL RINFORZO DEL COFANO, DELLE CHIUSURE E DELLE PRESE D'ARIA

FASE 04: MONTAGGIO DELLA PRIMA RUOTA

FASE 05: MONTAGGIO DEL GRUPPO INIEZIONE

General Motors Trademarks used under license by Premium & Collectibles Trading Co. Ltd on behalf of Agora Models.

AGORA
MODELS®

I consigli dell'esperto

Delle viti di scorta sono incluse in ogni uscita. In alcuni casi, è possibile che venga richiesto di conservare per una fase successiva le viti di scorta o non utilizzate. Conserva queste viti in un luogo sicuro e identificale correttamente.

Stai attento a non confondere le viti. Le viti sono simili tra loro ma la filettatura è leggermente diversa. L'utilizzo di viti sbagliate può danneggiare i componenti.

Quando fissi insieme i componenti utilizzando più viti, posiziona ogni vite puntandola appena, in modo da assicurarti che tutti i componenti siano allineati correttamente. Quindi serra delicatamente le viti fino in fondo, senza stringere troppo. Serra le viti nell'ordine in cui sono state posizionate.

Il cacciavite può essere magnetizzato strofinandolo con una calamita (come un magnete da frigo), in questo modo la punta del cacciavite tratterrà la vite e l'assemblaggio risulterà più facile.

Se una vite deve essere serrata in una parte metallica, non forzarla perché potresti tranciare la testa. Rimuovi la vite e applica una piccola quantità di vaselina, sapone o olio sulla filettatura. In questo modo la vite viene lubrificata e sarà più facile stringerla a fondo nella sua sede.

Nel corso dell'assemblaggio, riceverai molti pezzi che devono essere montati immediatamente, seguendo le istruzioni della fase corrispondente. Altri pezzi devono invece essere conservati nella loro confezione per essere utilizzati nelle fasi di assemblaggio seguenti.

Sinistra e destra! Quando si costruisce la Corvette, sinistra e destra si riferiscono ai lati dell'auto considerati come se si fosse seduti al suo interno.



ATTENZIONE: Alcune parti sono assemblate con magneti. Questi magneti possono causare gravi lesioni in caso di ingestione. Tenere lontano dai bambini. Se si sospetta che un magnete sia stato ingerito, rivolgersi immediatamente a un medico.

Fase 01: Montaggio del pannello anteriore della carrozzeria e della staffa della targa

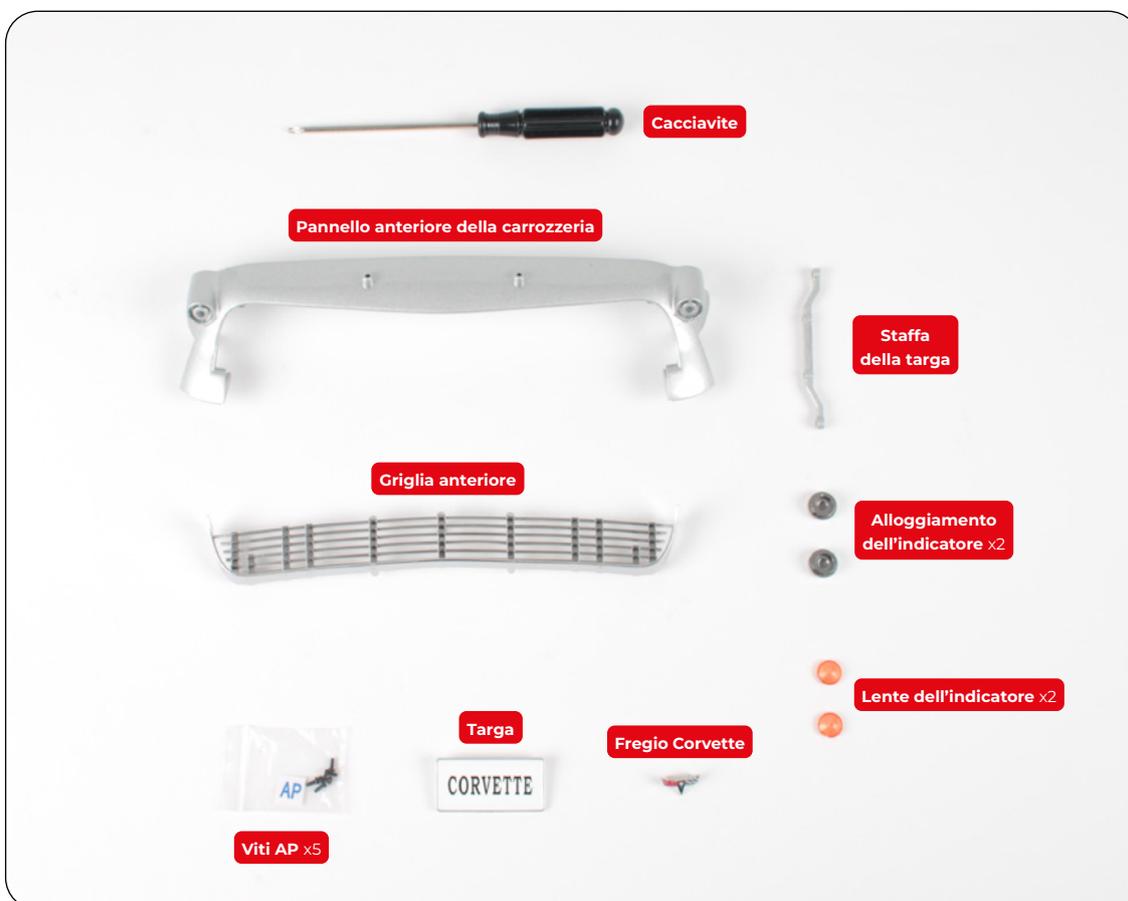
Nella prima fase della costruzione della Corvette Sting Ray, assemblerai il pannello anteriore della carrozzeria installando la griglia e montando gli indicatori di direzione. Inoltre, fisserai la targa alla sua staffa, pronta per essere montata nella fase successiva.

Il fregio Corvette in dotazione può essere riposto in un posto sicuro fino a quando non sarà necessario.

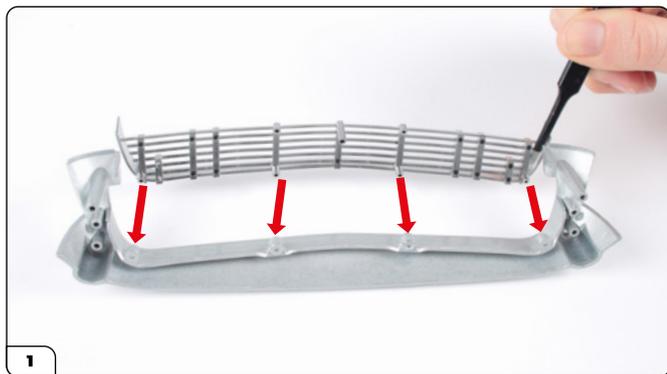


ELENCO PARTI DELLA FASE 01

Nome
Cacciavite
Pannello anteriore della carrozzeria
Staffa della targa
Griglia anteriore
Alloggiamento dell'indicatore x2
Lente dell'indicatore x2
Targa
Fregio Corvette
Viti AP x5



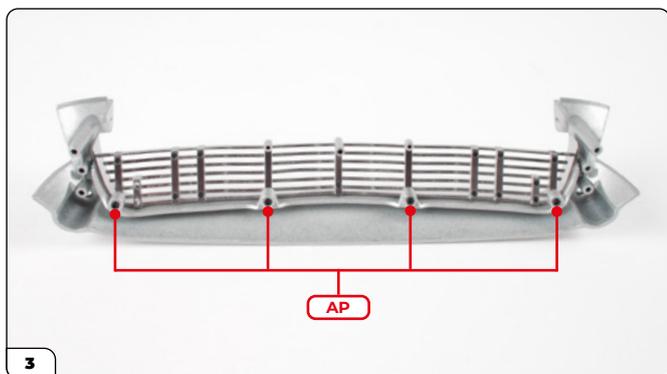
Fase 01: Montaggio del pannello anteriore della carrozzeria e della staffa della targa



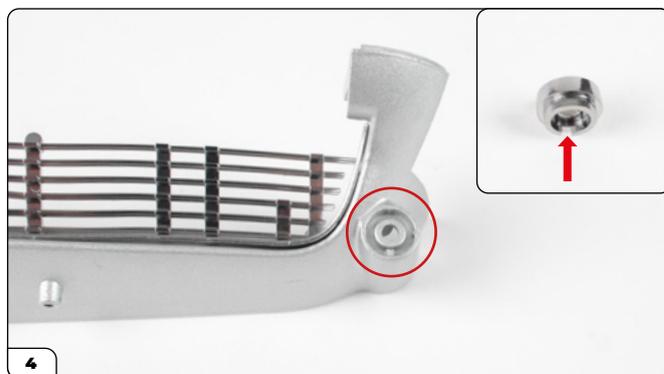
Per iniziare, prendi il pannello anteriore della carrozzeria e allinea la griglia anteriore come illustrato. Sulla griglia sono presenti quattro fori in rilievo per le viti, che corrispondono a quattro fori presenti sul pannello (freccie). Fai attenzione nel maneggiare la griglia per non danneggiarla.



Allinea i fori in rilievo della griglia con quelli del pannello della carrozzeria.



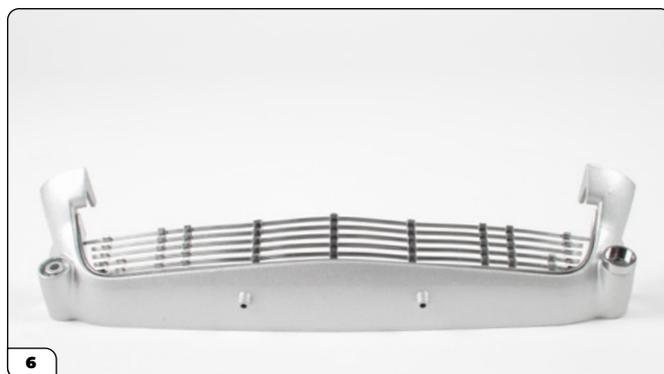
Fissa la griglia al pannello con 4 viti AP.



Posiziona il pannello della carrozzeria sulla superficie di lavoro in modo che la parte anteriore sia rivolta verso di te. Come si può notare, è presente un incavo per il montaggio dell'indicatore di direzione (cerchio) che è sagomato in modo da adattarsi alla tacca presente nell'alloggiamento dell'indicatore di direzione (in figura, freccia).

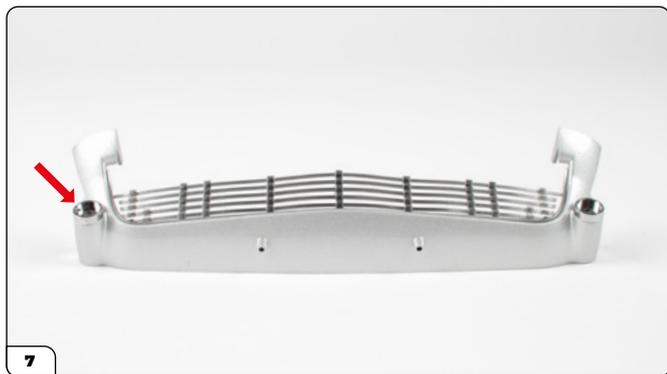


Allinea uno degli alloggiamenti degli indicatori con l'incavo sul lato sinistro, come illustrato.

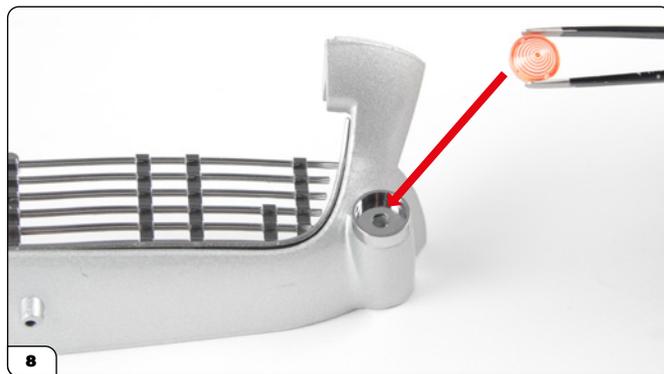


Utilizzando la tacca come guida, inserisci l'alloggiamento nel pannello della carrozzeria.

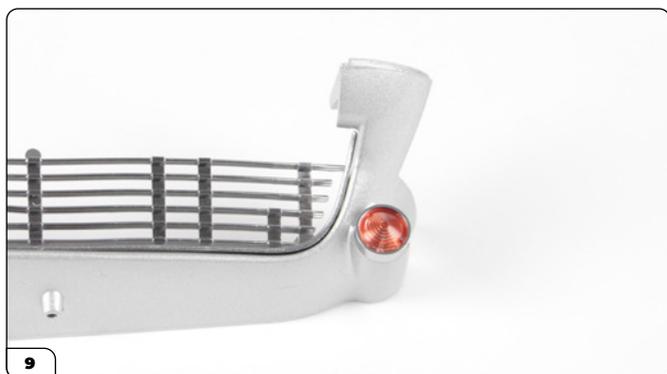
Fase 01: Montaggio del pannello anteriore della carrozzeria e della staffa della targa



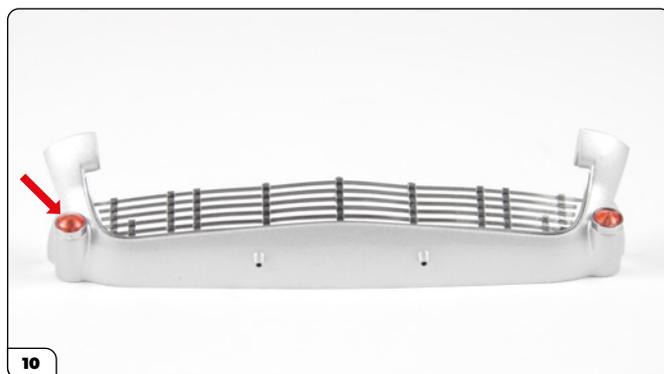
Nello stesso modo, inserisci il secondo alloggiamento dell'indicatore nell'incavo sul lato destro (freccia).



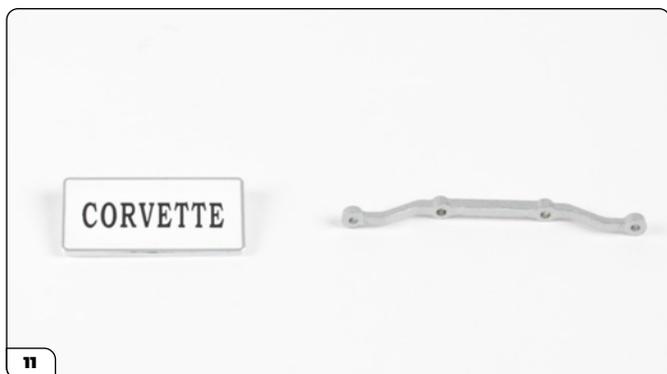
Con gli alloggiamenti in posizione, prendi una delle lenti degli indicatori di direzione e allineala con un alloggiamento, come mostrato.



Spingi la lente nell'alloggiamento. La lente è rigata sul lato inferiore: accertati che l'inserimento sia a filo lungo tutto il bordo.



Allo stesso modo, prendi la seconda lente e fissala nell'altro alloggiamento (freccia).



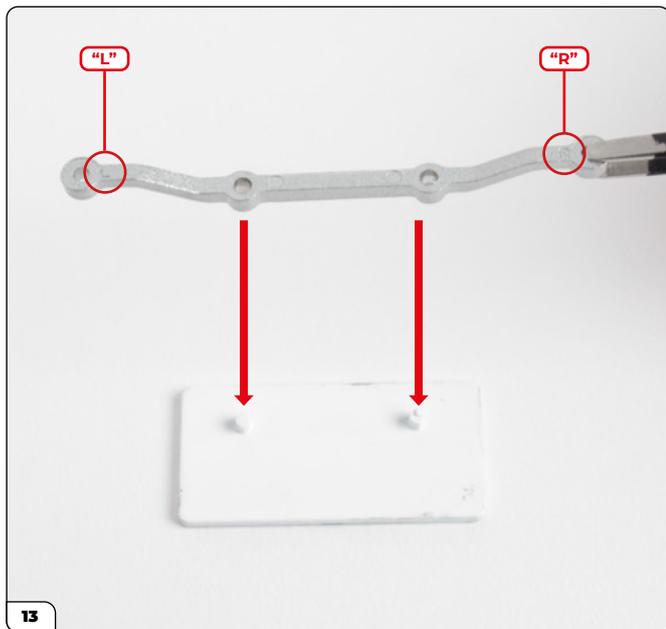
Ora passa alla targa. Prendi la targa e la staffa e posizionale sulla superficie di lavoro.

Nota: se si sta costruendo la Limited Edition, è preferibile non fissare la targa standard fino a quando non si avrà la versione Limited Edition.



La staffa è contrassegnata con una "L" (sinistra) e una "R" (destra) per assicurare che sia montata con l'orientamento corretto (cerchiato).

Fase 01: Montaggio del pannello anteriore della carrozzeria e della staffa della targa

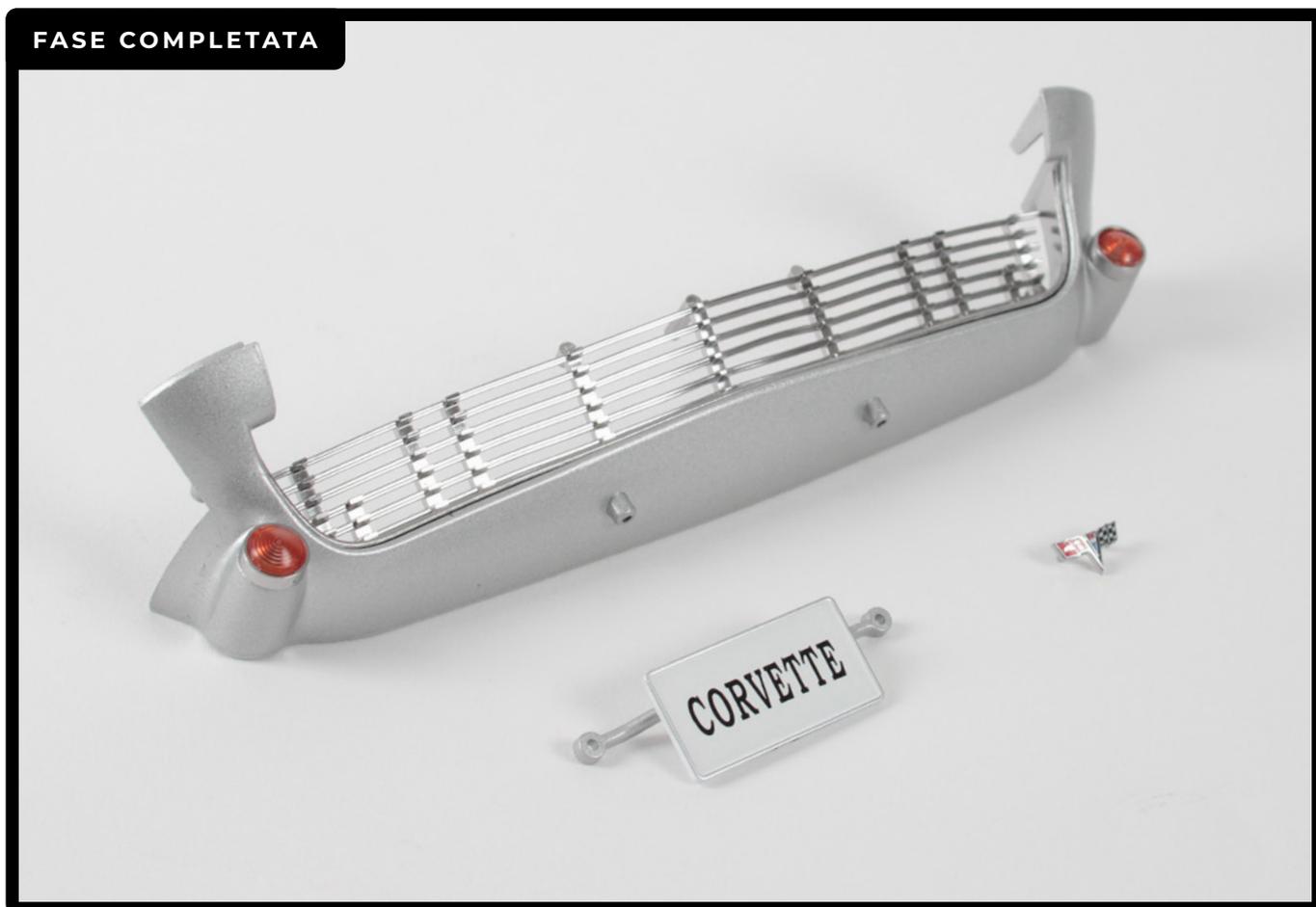


Capovolgi la targa e orientala in modo che i perni siano rivolti verso la parte superiore del pezzo, come mostrato. Allinea la staffa alla targa con la "L" a sinistra e la "R" a destra.



Premi la staffa in posizione, inserendo i fori della staffa sui perni della targa.

FASE COMPLETATA



Fase 02: Montaggio dei paraurti e della targa sul pannello anteriore della carrozzeria

In questa fase inizierai a fissare la staffa della targa al paraurti anteriore, quindi monterai il gruppo sul pannello anteriore della carrozzeria completato nella fase 01.

Il cofano può essere messo da parte fino a quando non sarà necessario in una fase successiva.



ELENCO PARTI DELLA FASE 02

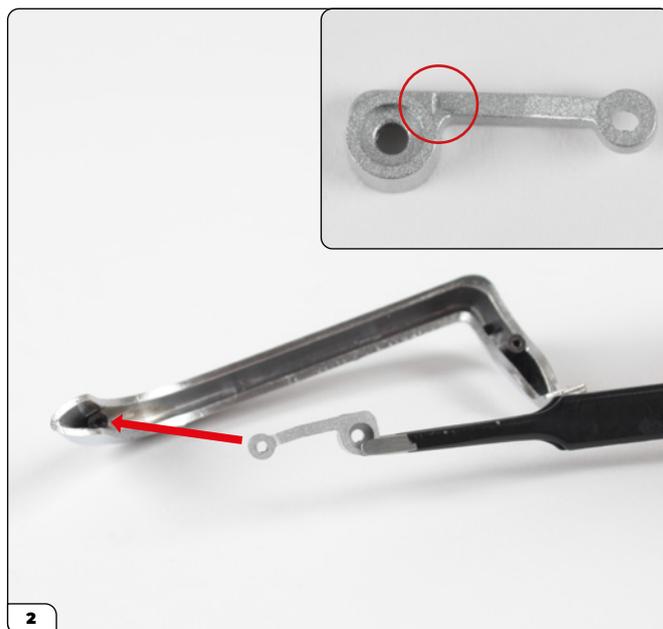
Nome
Cofano
Paraurti anteriore (L)
Paraurti anteriore (R)
Staffa del paraurti anteriore (L)
Staffa del paraurti anteriore (R)
Viti AM x5
Viti BP x3
Viti CP x3



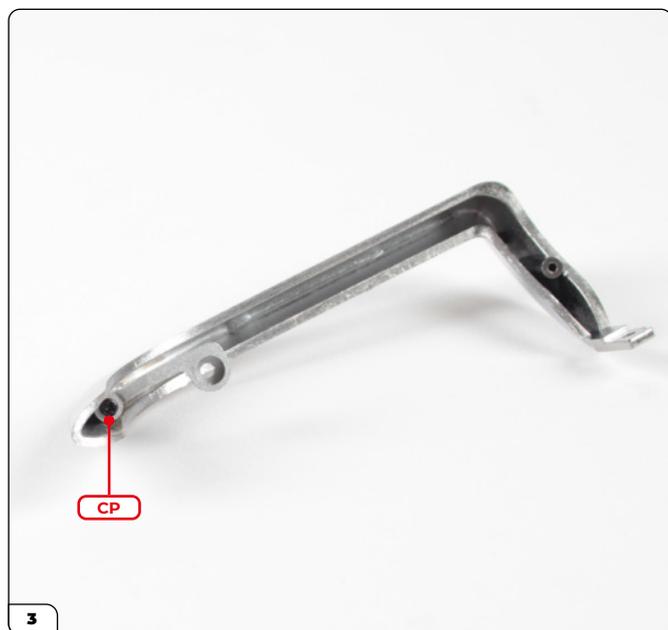
Fase 02: Montaggio dei paraurti e della targa sul pannello anteriore della carrozzeria



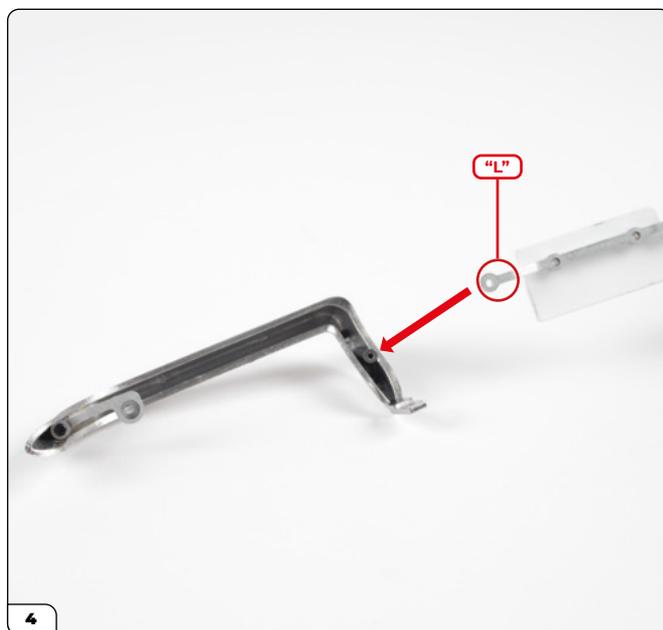
Per prima cosa, prendi i due paraurti anteriori e disponili sulla superficie di lavoro come illustrato. Accertati di distinguere il paraurti sinistro da quello destro.



Prendi la staffa del paraurti anteriore sinistro (contrassegnata con una "L", nell'insero) e allineala al paraurti sinistro come mostrato. All'interno dell'estremità curva del paraurti è presente un foro per il montaggio della staffa (freccia).



Posiziona la staffa nel paraurti e fissala con una vite CP.



Ora prendi la staffa della targa (assemblata nella fase 01) e allineala al paraurti come mostrato. L'estremità sinistra (contrassegnata con una "L") della staffa va inserita nel foro in rilievo del paraurti.

Nota: se non si è ancora ricevuta la targa Limited Edition, bisogna continuare a fissare la staffa senza la targa. La targa può essere fissata in un secondo momento.

Fase 02: Montaggio dei paraurti e della targa sul pannello anteriore della carrozzeria



Tieni ferma l'estremità della staffa della targa sopra il foro in rilievo e fissa le parti insieme con una vite BP.



Ora prendi il paraurti anteriore destro e fissa il lato destro della staffa della targa nello stesso modo, utilizzando un'altra vite BP.



Recupera il gruppo del pannello anteriore della carrozzeria dalla fase 01 e allinealo ai paraurti come mostrato. Sul lato inferiore del pannello sono presenti due fori in rilievo che vanno inseriti nelle linguette che sporgono dai paraurti (freccie). La staffa (cerchiata in rosso) va inserita nel foro centrale sul lato sinistro del pannello (cerchiato in blu).

Fase 02: Montaggio dei paraurti e della targa sul pannello anteriore della carrozzeria

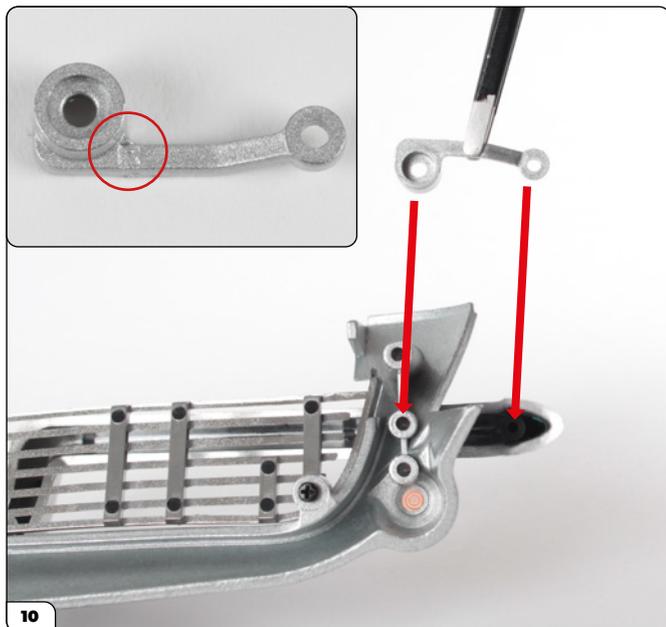


Inserisci dapprima il pannello della carrozzeria nei paraurti posizionando il foro mediano, evidenziato nella fase precedente, sotto la staffa del paraurti (freccia). Una volta posizionato, abbassa con cautela il pannello in posizione sui paraurti.

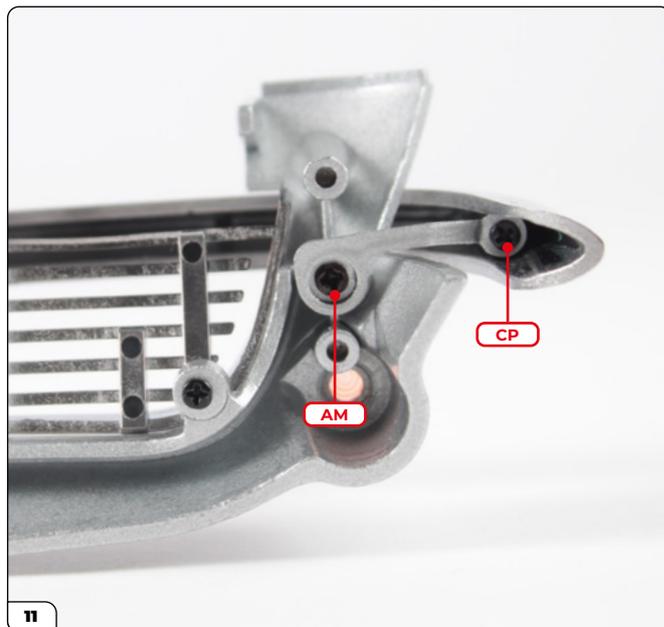


Una volta uniti il pannello e i paraurti, l'assemblaggio dovrebbe avere l'aspetto mostrato nella foto. Fissa la staffa del paraurti con una vite AM. Si noti che il paraurti destro e il lato destro del pannello (freccia) per il momento non sono fissati. Fai attenzione a non danneggiare le parti mentre stringi la vite.

Fase 02: Montaggio dei paraurti e della targa sul pannello anteriore della carrozzeria



Prendi la staffa destra del paraurti (contrassegnata da una "R", nel dettaglio) e allineala al lato destro del gruppo come mostrato.



Posiziona con cautela la staffa sui fori in rilievo del pannello e del paraurti, come illustrato. Fissa la staffa stringendo una vite AM nel pannello e una vite CP nel paraurti.



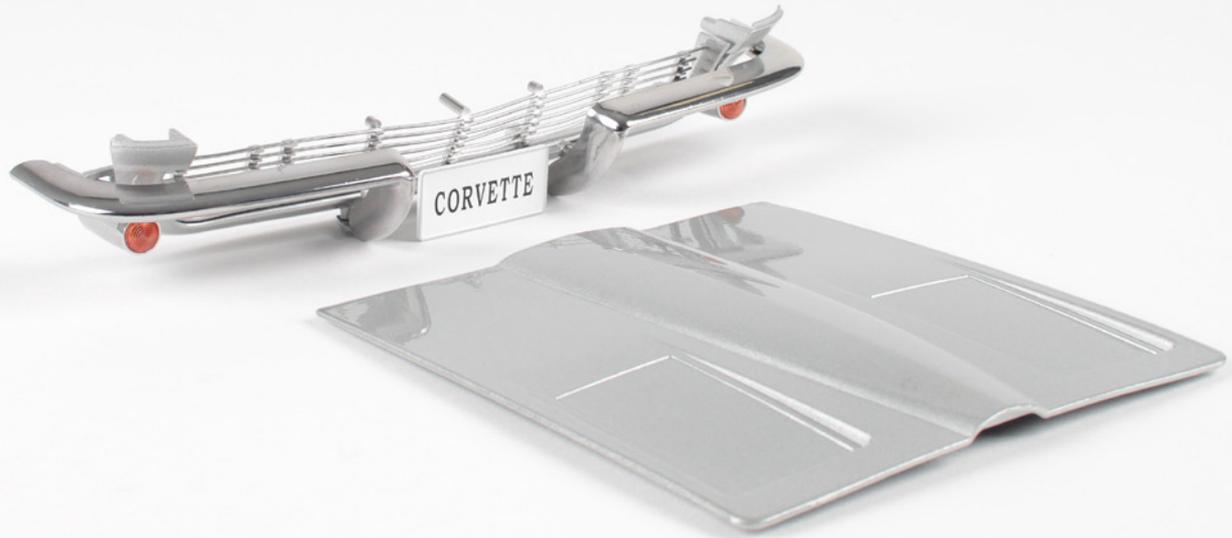
Capovolgi il gruppo e allinea le linguette dei paraurti ai fori inferiori del pannello (cerchiati).



Fissa le linguette in posizione con 2 viti AM.

Fase 02: Montaggio dei paraurti e della targa sul pannello anteriore della carrozzeria

FASE COMPLETATA



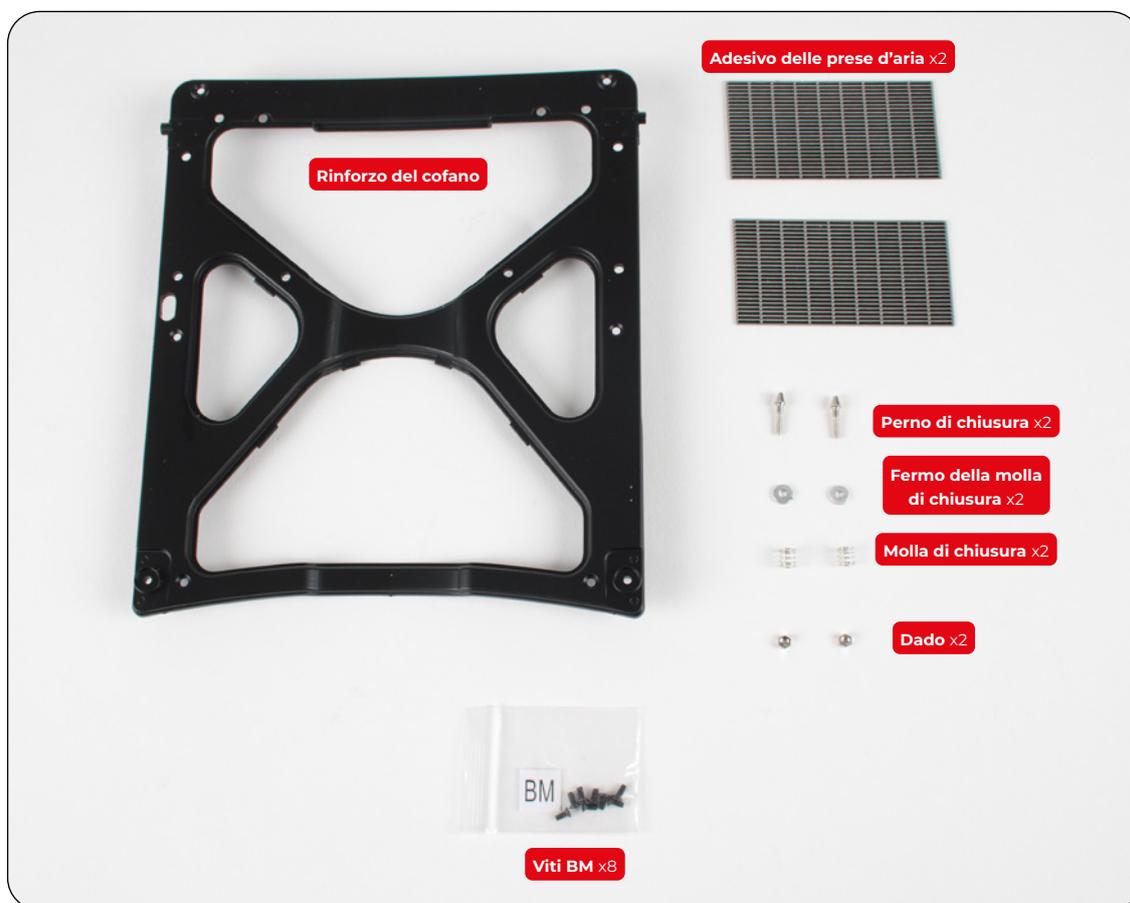
Fase 03: Fissaggio del rinforzo del cofano, delle chiusure e delle prese d'aria

In questa fase assemblerai le chiusure del cofano e installerai nel rinforzo. Fisserai quindi il rinforzo sul lato inferiore del cofano prima di montare le prese d'aria sulla faccia superiore.

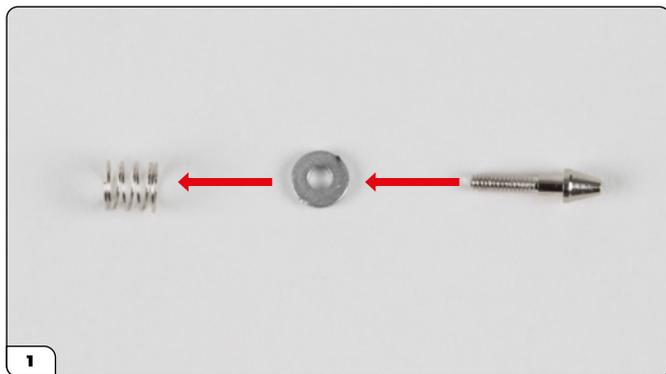


ELENCO PARTI DELLA FASE 03

Nome
Rinforzo del cofano
Adesivo delle prese d'aria x2
Perno di chiusura x2
Fermo della molla di chiusura x2
Molla di chiusura x2
Dado x2
Viti BM x8



Fase 03: Fissaggio del rinforzo del cofano, delle chiusure e delle prese d'aria



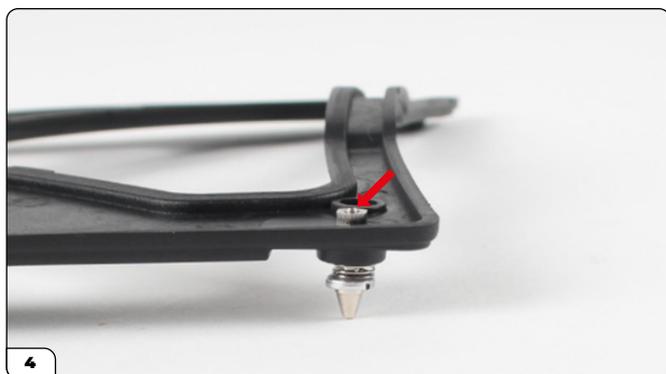
Prendi una molla di chiusura, un fermo della molla e un perno di chiusura. L'estremità sottile del perno passa attraverso il fermo e poi attraverso la molla, come indicato dalle frecce.



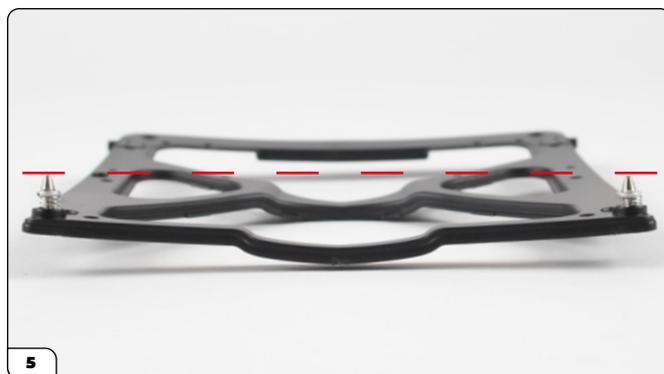
Assembla allo stesso modo una seconda chiusura (perno, fermo e molla). Una volta completi, i perni dovrebbero avere questo aspetto. Fai attenzione a non far cadere e smarrire le molle quando maneggi i perni.



Posiziona il rinforzo del cofano sulla superficie di lavoro con la superficie dettagliata rivolta verso l'alto, come mostrato nell'immagine a sinistra. I perni di chiusura assemblati (con le molle) devono essere posizionati nei fori più esterni, come indicato dalle frecce (a sinistra) e mostrato nel primo piano qui sopra.



Inserisci l'estremità sottile di uno dei perni di chiusura attraverso uno dei fori, quindi fissala dal lato opposto avvitando un dado esagonale sull'estremità filettata. Continua a serrare finché la punta dell'estremità non è a filo con il dado (freccia). Fai attenzione nel fissare i perni di chiusura, poiché contemporaneamente è necessario comprimere la molla.



Ripeti la stessa operazione con l'altro perno di chiusura. Una volta posizionati entrambi i perni, verifica che siano alla stessa altezza, come indicato dalla linea tratteggiata. Se necessario, stringi o allenta i dadi per regolare l'altezza.

Fase 03: Fissaggio del rinforzo del cofano, delle chiusure e delle prese d'aria

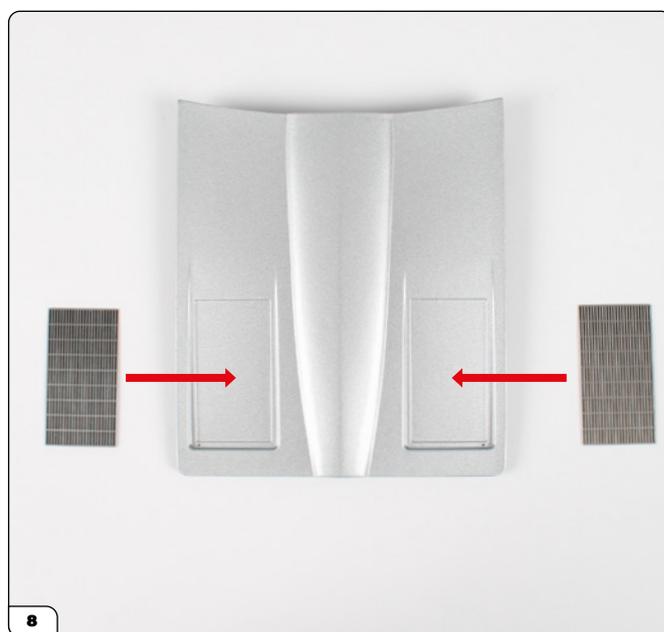


Per le fasi successive e per tutta la durata della costruzione, fai attenzione a proteggere la verniciatura delle parti del modello tenendole sempre appoggiate su un panno morbido.

Prendi quindi il cofano (fornito con la fase 02) e posizionalo capovolto sul piano di lavoro. Posiziona il rinforzo del cofano all'interno del cofano come mostrato, in modo che le estremità coniche dei perni di chiusura siano rivolte verso l'alto. Osserva l'orientamento degli incavi nel cofano che corrispondono ai perni di chiusura (freccie). Individua i fori delle viti nel cofano e i fori corrispondenti nel rinforzo (cerchiati).



Disponi il rinforzo sul cofano, quindi fissalo in posizione con 6 viti BM. Inizia a stringere ciascuna vite per pochi giri, quindi serrala delicatamente a fondo una volta posizionate tutte e sei.



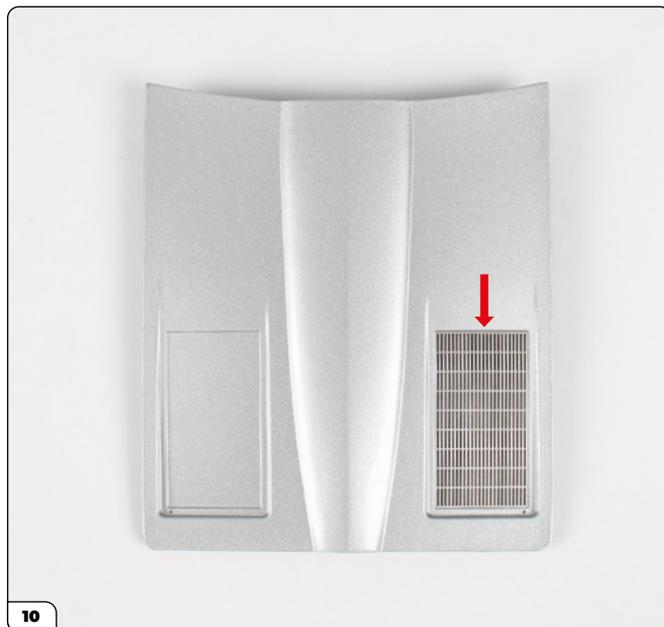
Ora capovolgi il cofano e prendi gli adesivi delle prese d'aria. Fai attenzione agli incavi ricavati nel cofano per le prese d'aria (freccie).

Fase 03: Fissaggio del rinforzo del cofano, delle chiusure e delle prese d'aria



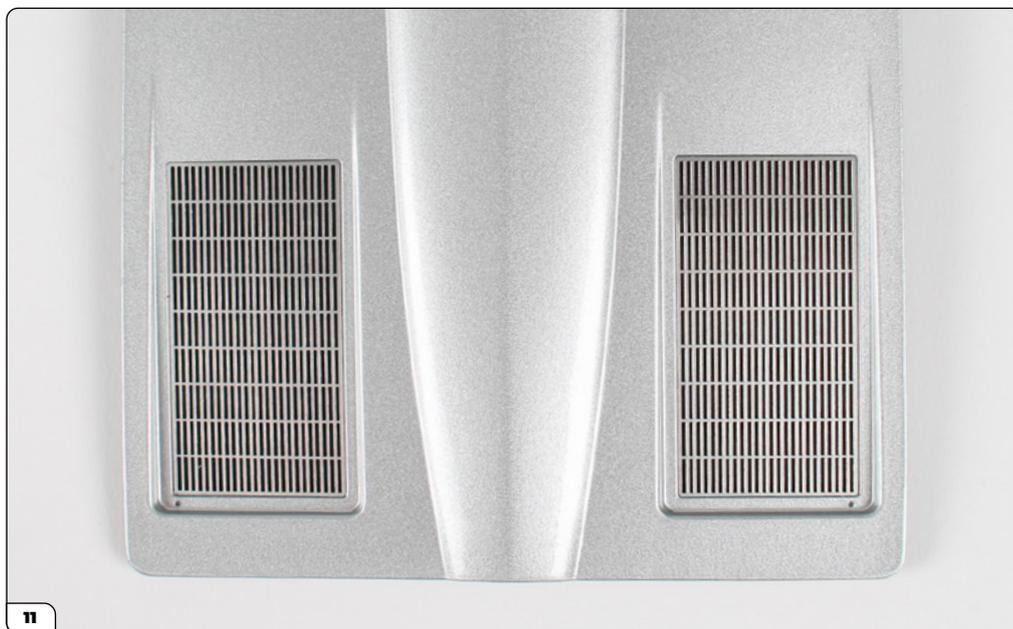
Prendi uno degli adesivi e prova a posizionarlo nell'incavo del cofano prima di staccare il supporto protettivo. Leggi il punto 10 prima di procedere all'incollaggio.

! Fai molta attenzione perché gli adesivi non possono essere rimossi e riposizionati una volta incollati.



Allinea l'adesivo con l'incavo del cofano e utilizza il lato adesivo per incollarlo in posizione. Inizia ad allineare con cura il bordo superiore (freccia), controlla l'allineamento dei bordi laterali e quindi abbassa delicatamente l'adesivo.

! **AVVERTENZA:** presta estrema attenzione nel posizionare gli adesivi, poiché la colla è molto forte. Gli adesivi non possono essere rimossi una volta posizionati e il tentativo di rimuoverli può danneggiare la vernice.



Ripeti l'operazione per l'altra presa d'aria.

Fase 03: Fissaggio del rinforzo del cofano, delle chiusure e delle prese d'aria

FASE COMPLETATA



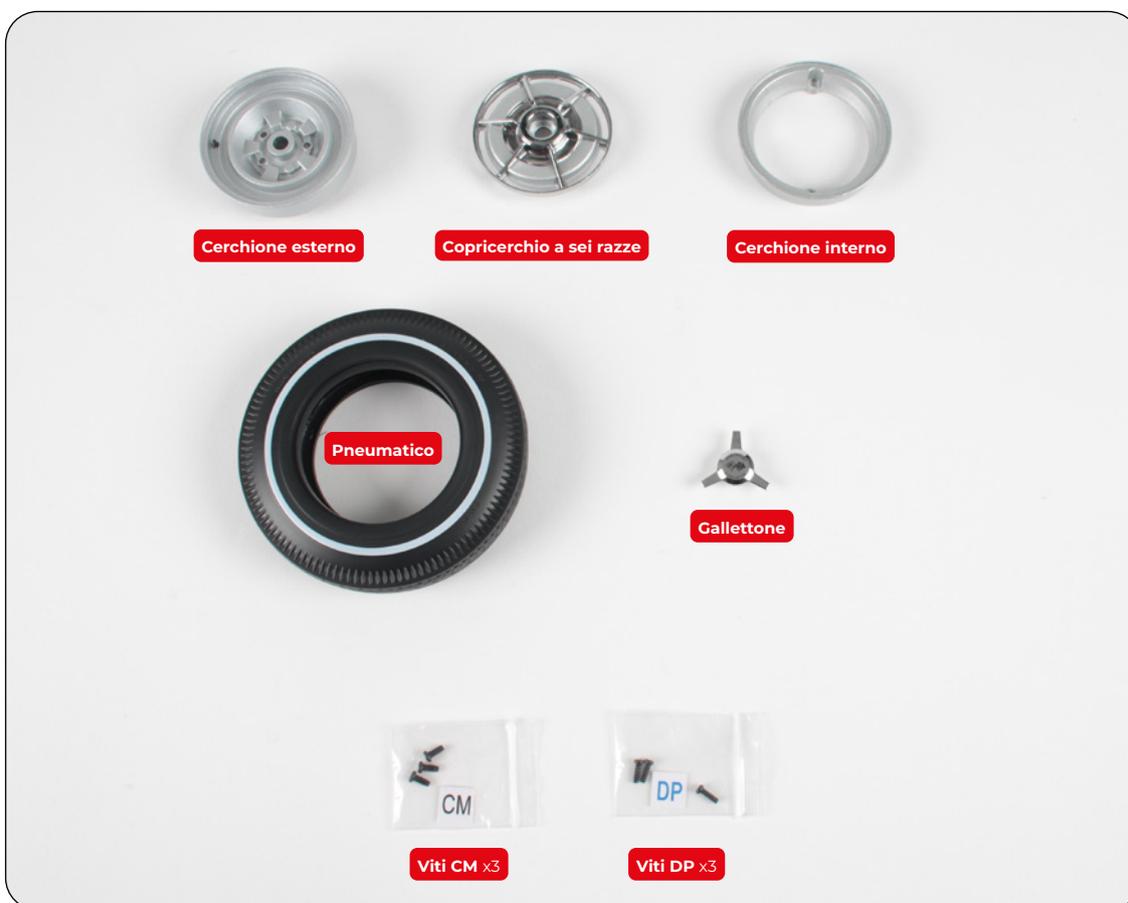
Fase 04: Montaggio della prima ruota

In questa fase assemblerai la prima ruota della tua Corvette. Si tratta di un cerchione stile '63. I successivi cerchi Kelsey Hayes, originariamente previsti per la produzione del '63 ma effettivamente disponibili solo nel '64, saranno forniti nel Pack 5. Avrai quindi la possibilità di scegliere quali cerchi montare sulla tua Sting Ray!



ELENCO PARTI DELLA FASE 04

Nome
Cerchione esterno
Copricerchio a sei razze
Cerchione interno
Pneumatico
Gallettone
Viti CM x3
Viti DP x3



Fase 04: Montaggio della prima ruota



Posiziona il cerchione esterno e il copricerchio sul piano di lavoro. Individua la piccola tacca nell'anello esterno del copricerchio (cerchiata) in cui si inserisce la valvola di gonfiaggio (freccia) quando si assemblano le parti.



Allinea la tacca con la valvola di gonfiaggio, quindi unisci le parti.

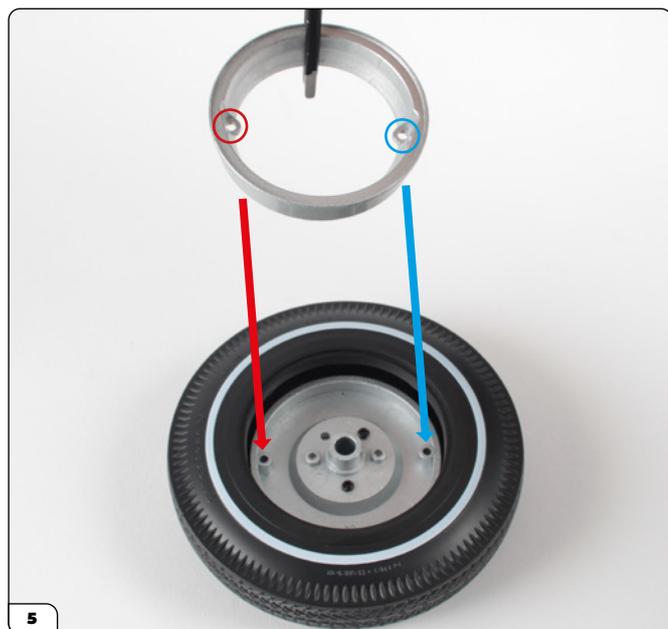


Capovolgi il gruppo e posizionalo sul piano di lavoro come mostrato. Fai attenzione a come deve essere orientato il numero "3" (cerchiato). Fissa le parti tra loro utilizzando 2 viti DP nei fori indicati. Verifica di aver individuato i fori delle viti corretti: uno di essi (indicato da una freccia) deve rimanere libero.



Prendi lo pneumatico e premi il cerchione esterno, con il copricerchio rivolto verso l'alto come mostrato, fino a quando il copricerchio non rimane a filo lungo tutto il bordo.

Fase 04: Montaggio della prima ruota



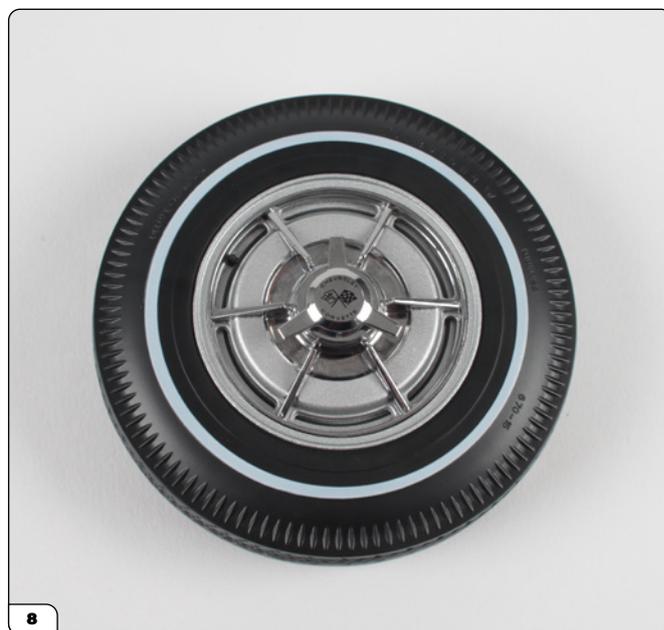
Capovolgi la ruota, quindi prendi il cerchione interno e allinea i fori per le viti come indicato dai cerchi e dalle frecce.



Inserisci il cerchione interno nello pneumatico e fissalo con 2 viti CM. Controlla che il bordo interno dello pneumatico sia ben inserito sotto il bordo del cerchione.



Capovolgi la ruota e prendi il gallettone. Quest'ultimo va inserito a pressione nell'incavo del copricerchio.



Spingi il gallettone nel copricerchio fino a che si trova a filo. Se desideri che sia orientato in un modo particolare, ruotalo come desiderato prima di premerlo a fondo nel copricerchio, poiché può essere difficile ruotarlo una volta inserito.

Fase 04: Montaggio della prima ruota

FASE COMPLETATA



Fase 05: Montaggio del gruppo iniezione

Nell'ultima fase di questo Pack, assemblerai il rivoluzionario gruppo iniezione Rochester!

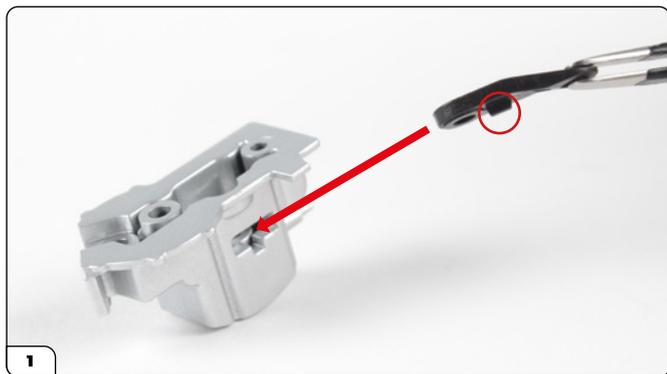


ELENCO PARTI DELLA FASE 05

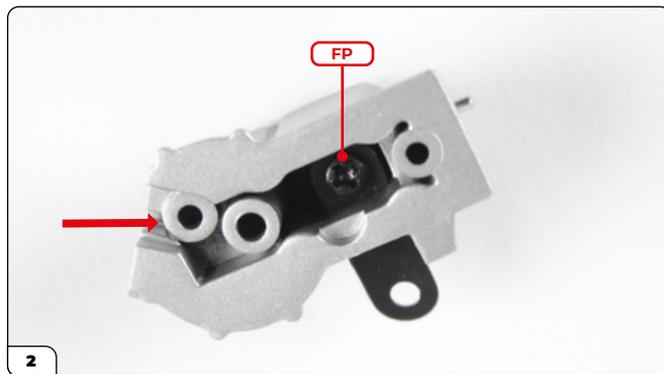
Nome
Corpo del gruppo iniezione del carburante
Regolatore del carburante
Unità di arricchimento
Coperchio del regolatore
Staffa
Coperchio del gruppo iniezione
Ugello di iniezione (L) x2
Ugello di iniezione (R) x2
Tubo del carburante (lungo)
Tubo del carburante (corto)
Viti DM x2
Viti EP x2
Viti FP x4



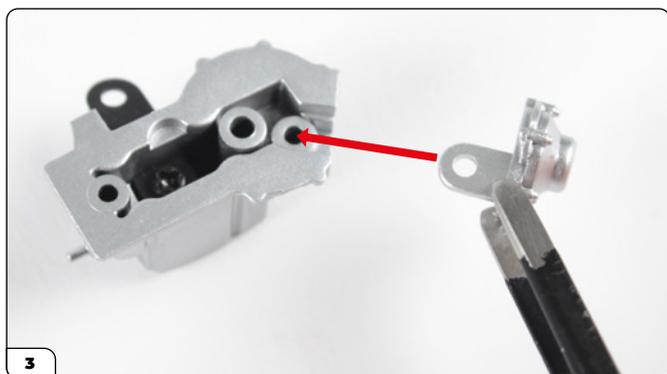
Fase 05: Montaggio del gruppo iniezione



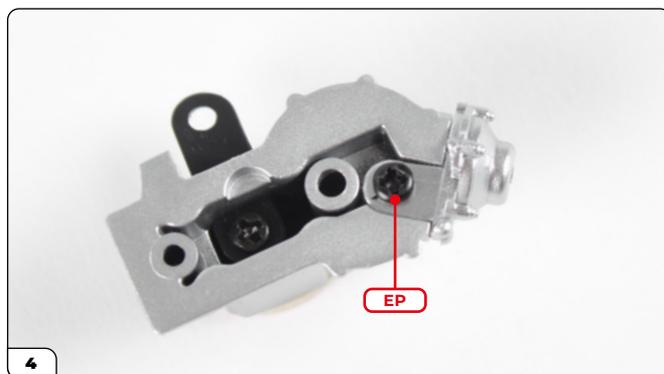
Prendi il corpo del regolatore e la staffa. Il corpo presenta una fessura sagomata per il montaggio della staffa (freccia). La staffa è dotata di un dentino (cerchiato) per garantire che si inserisca nella fessura sagomata con l'orientamento corretto.



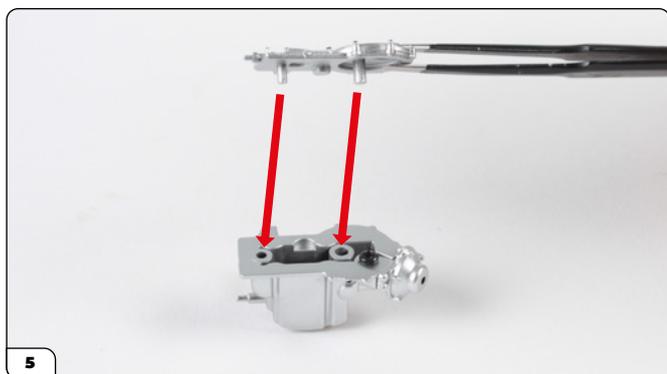
Inserisci la staffa nel corpo e fissala con una vite FP. Fai attenzione all'incavo (freccia) nel corpo per il passaggio successivo.



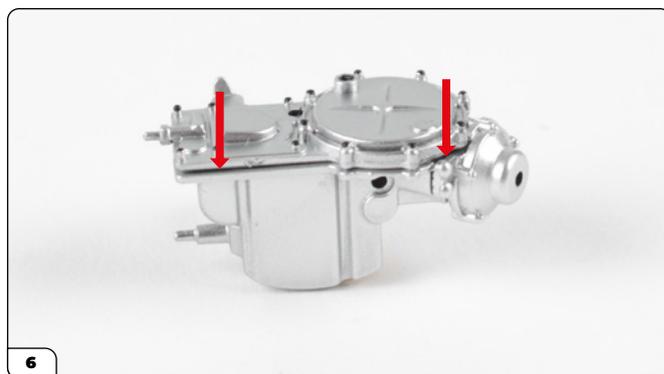
Prendi l'unità di arricchimento e allineala al corpo come mostrato. La linguetta si inserisce nell'incavo evidenziato in precedenza.



Inserisci la linguetta dell'unità di arricchimento nel foro della vite del corpo e fissala in posizione con una vite EP.

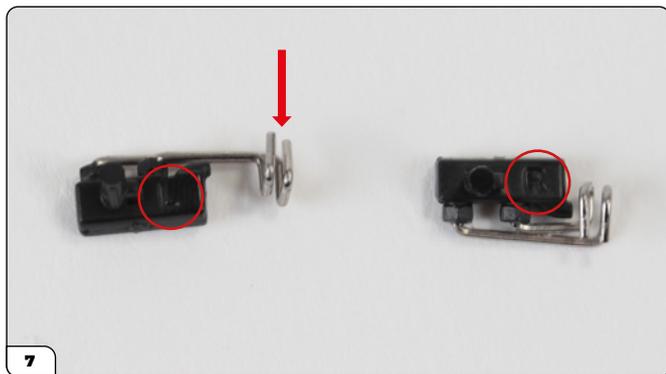


Prendi quindi il coperchio del regolatore e allinealo al corpo in modo che i perni piccoli e grandi corrispondano ai fori piccoli e grandi (freccie).

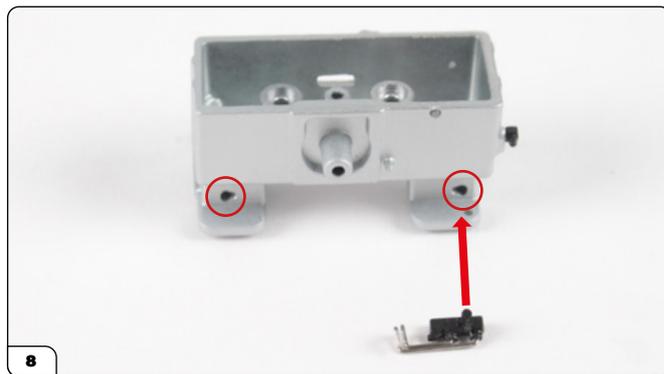


Unisci il coperchio al corpo, quindi premi con forza finché le parti non sono a filo, come indicato dalle frecce.

Fase 05: Montaggio del gruppo iniezione



Ora prendi gli ugelli di destra e di sinistra (identificati da una "R" e una "L", cerchiati). Fai attenzione: l'ugello di sinistra ha un'estremità leggermente più lunga.



Posiziona sul tuo piano di lavoro il corpo del gruppo iniezione del carburante. Prendi l'ugello di sinistra e inserisci il suo perno sagomato nel foro indicato dalla freccia.



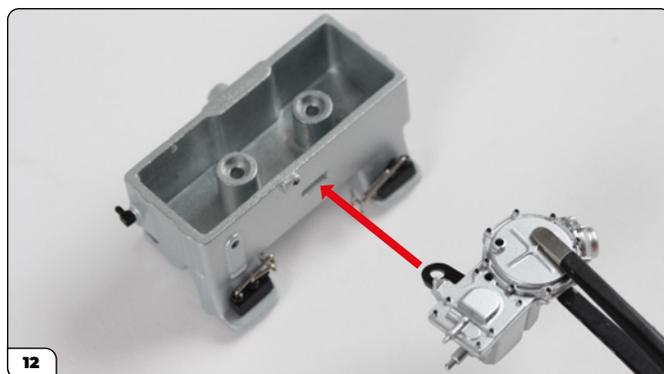
Inserisci l'ugello sinistro nel foro del corpo del gruppo iniezione come illustrato, utilizzando l'alloggiamento a D come guida.



Prendi l'ugello destro e inseriscilo nell'altro foro (freccia).

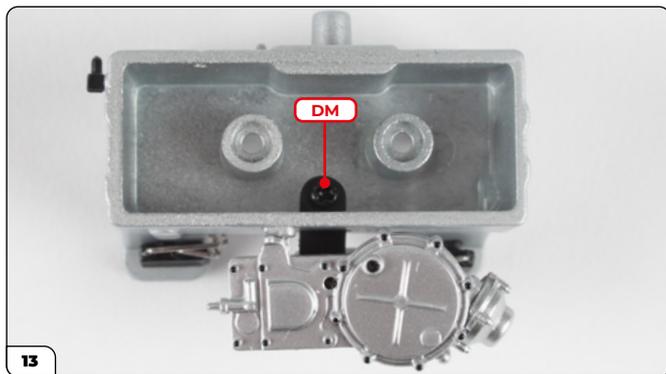


Ora gira il corpo del gruppo iniezione e monta gli altri due ugelli destro e sinistro nello stesso modo.

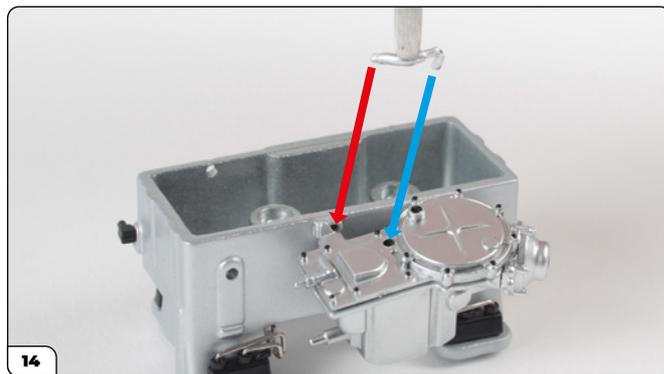


Recupera il gruppo del regolatore e allinealo al gruppo iniezione come illustrato. Nell'alloggiamento è presente una fessura in cui va inserita la staffa (freccia).

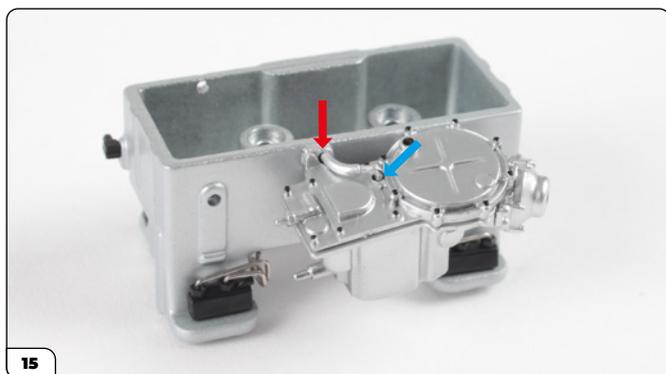
Fase 05: Montaggio del gruppo iniezione



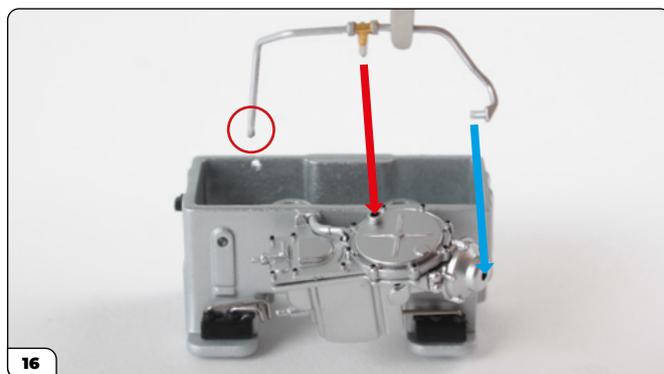
Inserisci il regolatore nel gruppo iniezione e fissalo con una vite DM.



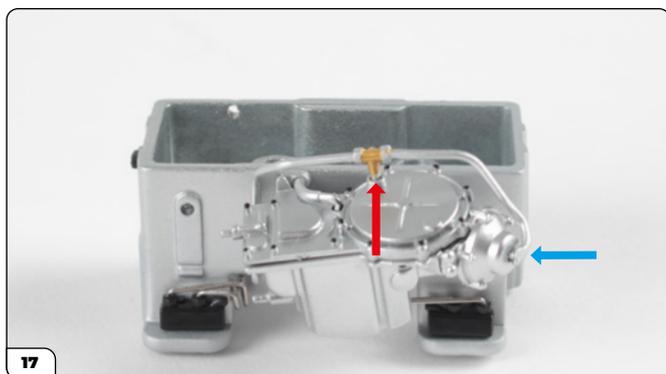
Prendi quindi il piccolo tubo del carburante e disponilo come mostrato. Ci sono due piccoli fori per inserire il tubo in posizione (freccie).



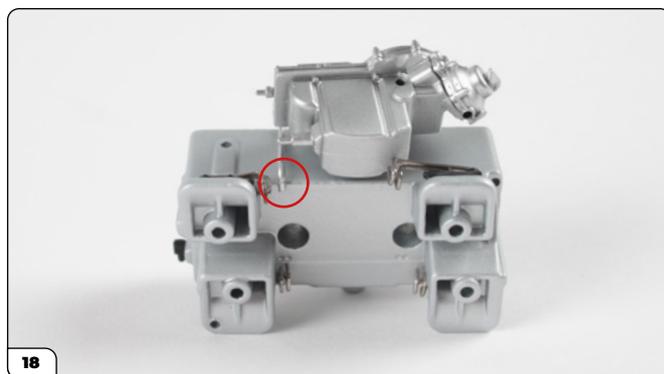
Partendo dall'estremità diritta del tubo, inseriscilo nel foro dell'alloggiamento (freccia rossa), quindi inserisci l'estremità curva nel foro del coperchio del regolatore (freccia blu).



Ora prendi il tubo lungo e allinealo al gruppo come mostrato. Ci sono due piccoli fori per inserire il tubo in posizione (freccie). L'estremità libera del tubo (cerchiata) si inserisce sotto il gruppo (vedi punto 18).

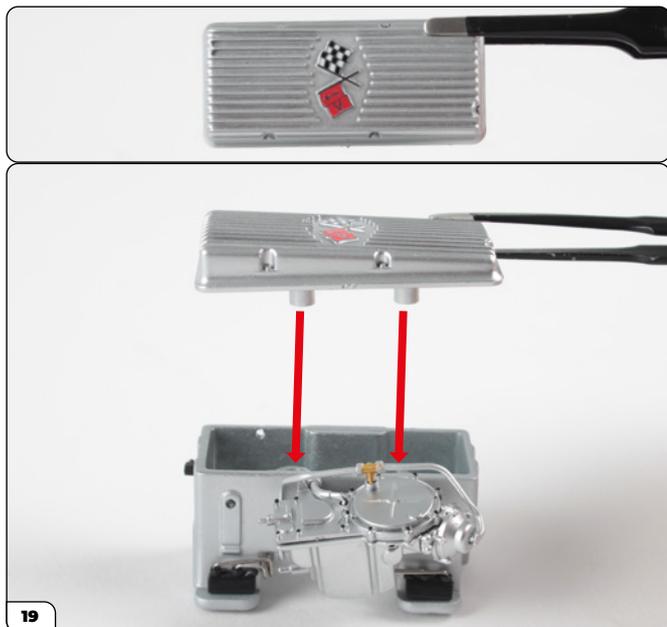


Inizia inserendo il perno all'estremità grande del tubo nel foro dell'alloggiamento dell'arricchitore (freccia blu), quindi inserisci il perno centrale nel foro del coperchio del regolatore (freccia rossa).

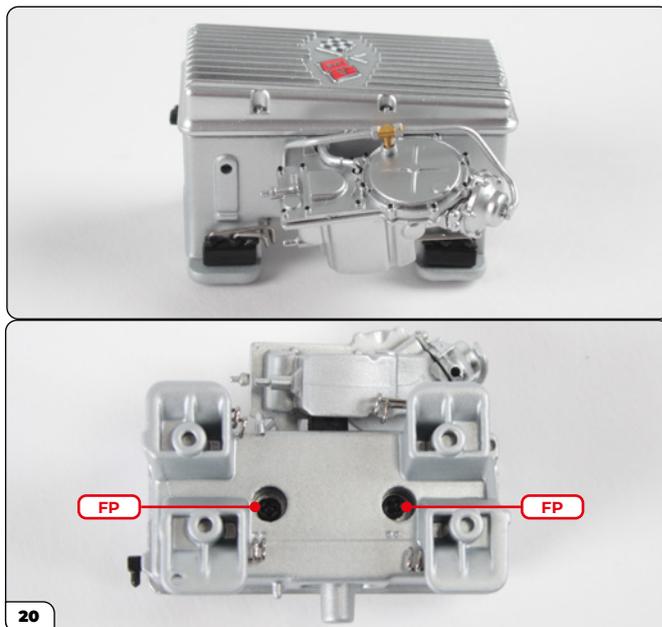


L'estremità libera del tubo (cerchiata) deve infilarsi sotto il gruppo come mostrato.

Fase 05: Montaggio del gruppo iniezione



Infine, prendi il coperchio del gruppo iniezione e posizionalo come mostrato nell'immagine in basso. Le due viti del coperchio vanno inserite nelle colonnine forate all'interno del corpo (freccie). Assicurati che l'emblema Corvette del coperchio sia orientato nel modo corretto, come mostrato nell'immagine in alto.



Posiziona il coperchio quindi, tenendolo fermo, capovolgilo il gruppo e fissalo con 2 viti FP.

FASE COMPLETATA

