

# OPTIMUS PRIME



## Pack 06

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

MONTAGGIO DEI PIEDI - PARTE 1  
MONTAGGIO DEI PIEDI - PARTE 2  
MONTAGGIO DEI PIEDI - PARTE 3

**AGORA**  
MODELS®

# I CONSIGLI DELL'ESPERTO

---

 **Conserva TUTTE le viti non utilizzate perché potrebbero essere necessarie in una fase successiva.**

Stai attento a non confondere le viti. Le viti sono simili tra loro ma la filettatura è leggermente diversa. L'utilizzo di viti sbagliate può danneggiare i componenti.

Quando si fissano insieme i componenti utilizzando più viti, posiziona ogni vite puntandola appena, in modo da assicurarsi che tutti i componenti siano allineati correttamente. Quindi serra delicatamente le viti fino in fondo, senza stringere troppo. Serra le viti nell'ordine in cui sono state posizionate.

Il cacciavite può essere magnetizzato strofinandolo con una calamita (come un magnete da frigo), in questo modo la punta del cacciavite tratterrà la vite e l'assemblaggio risulterà più facile.

Se una vite deve essere serrata in una parte metallica, non forzarla perché potresti tranciare la testa. Rimuovi la vite e applica una piccola quantità di vaselina, sapone o olio sulla filettatura. In questo modo la vite viene lubrificata e sarà più facile stringerla a fondo nella sua sede.

Alcune parti richiedono un poco di colla per l'assemblaggio. Applica la colla con parsimonia e utilizza uno stuzzicadenti per non usarne una quantità eccessiva. Ti consigliamo di usare colla cianoacrilica in gel oppure colla liquida per modellismo. Se possibile, esegui una prova di montaggio prima di incollare i pezzi.



Stai attento al simbolo della colla e applica l'adesivo nell'area rossa indicata nell'immagine.

Nel corso dell'assemblaggio, riceverai molti pezzi che devono essere montati immediatamente, seguendo le istruzioni della fase corrispondente. Altri pezzi devono invece essere conservati nella loro confezione per essere utilizzati nelle fasi di assemblaggio seguenti.

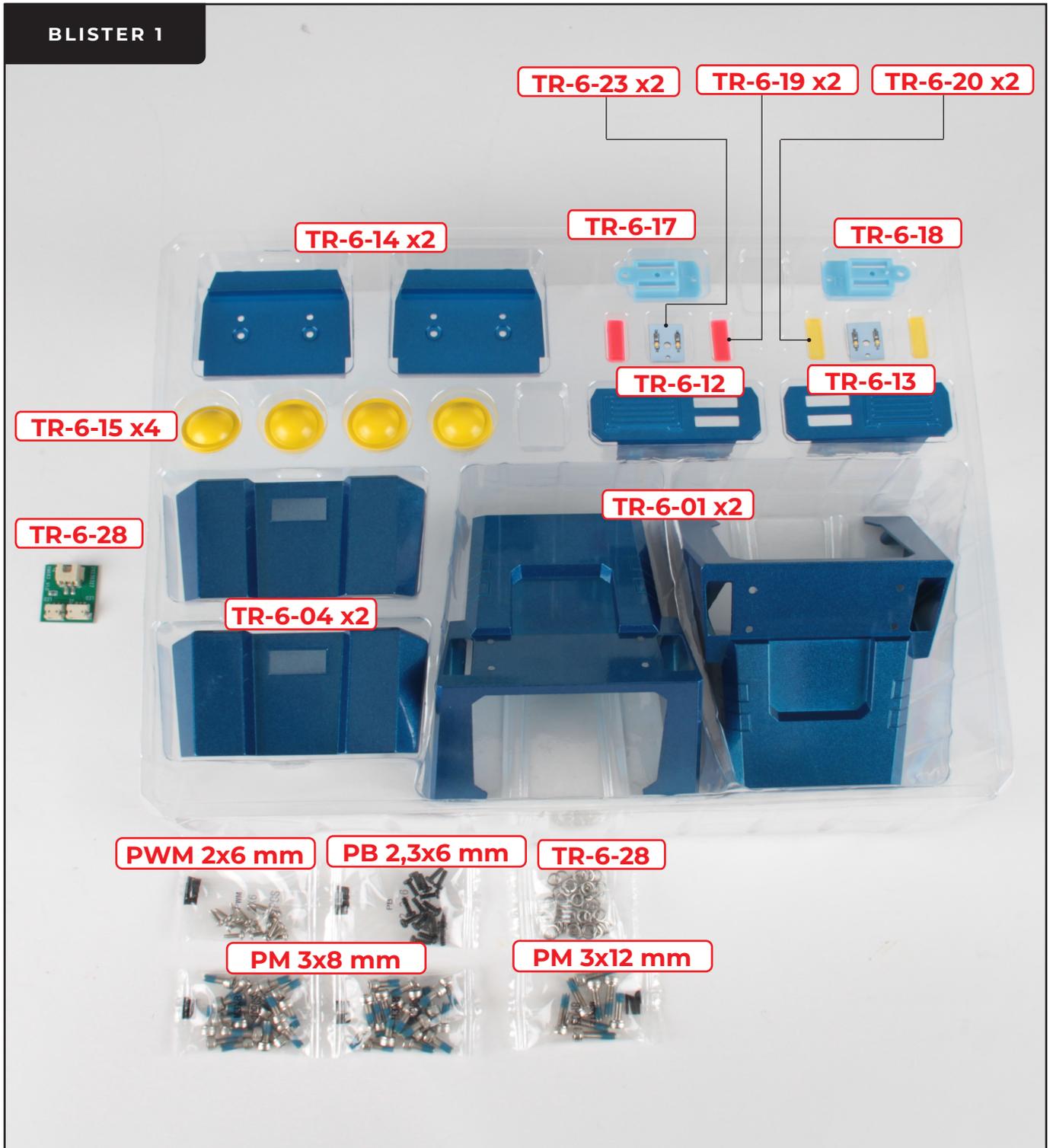
Proteggi sempre la verniciatura dei componenti posizionando sulla superficie di lavoro un tappetino da taglio, un foglio di carta bianca o un panno morbido.

Sinistra e destra! Quando si costruisce Optimus Prime, sinistra e destra si riferiscono al punto di visuale di Optimus Prime. Quindi il braccio sinistro di Optimus Prime si trova alla destra dell'osservatore.

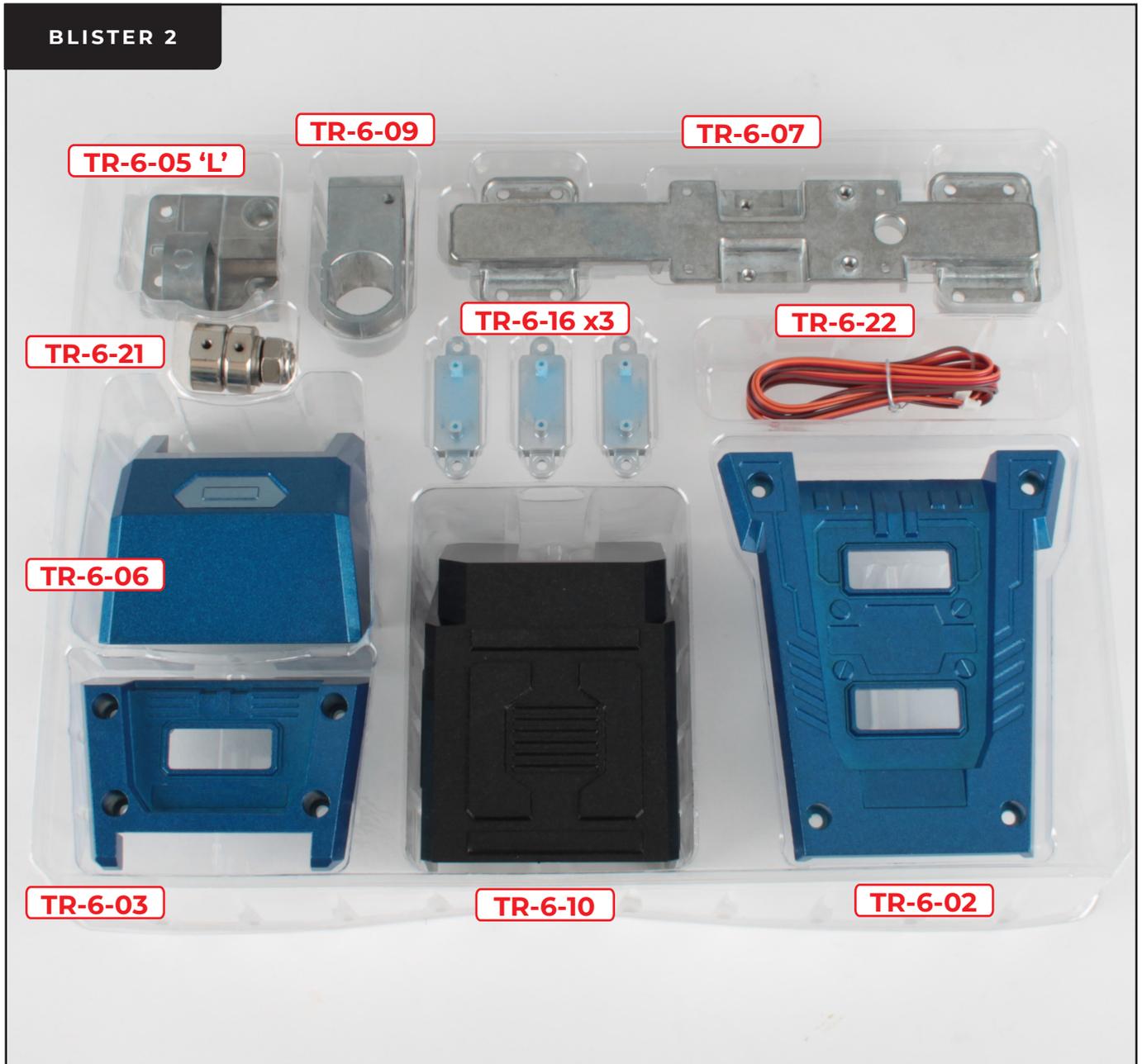


**AVVERTENZA: Alcune parti sono assemblate con magneti. Questi magneti possono causare gravi lesioni in caso di ingestione. Tenere lontano dai bambini. Se si sospetta che un magnete sia stato ingerito, rivolgersi immediatamente a un medico.**

# Pack 6: Componenti

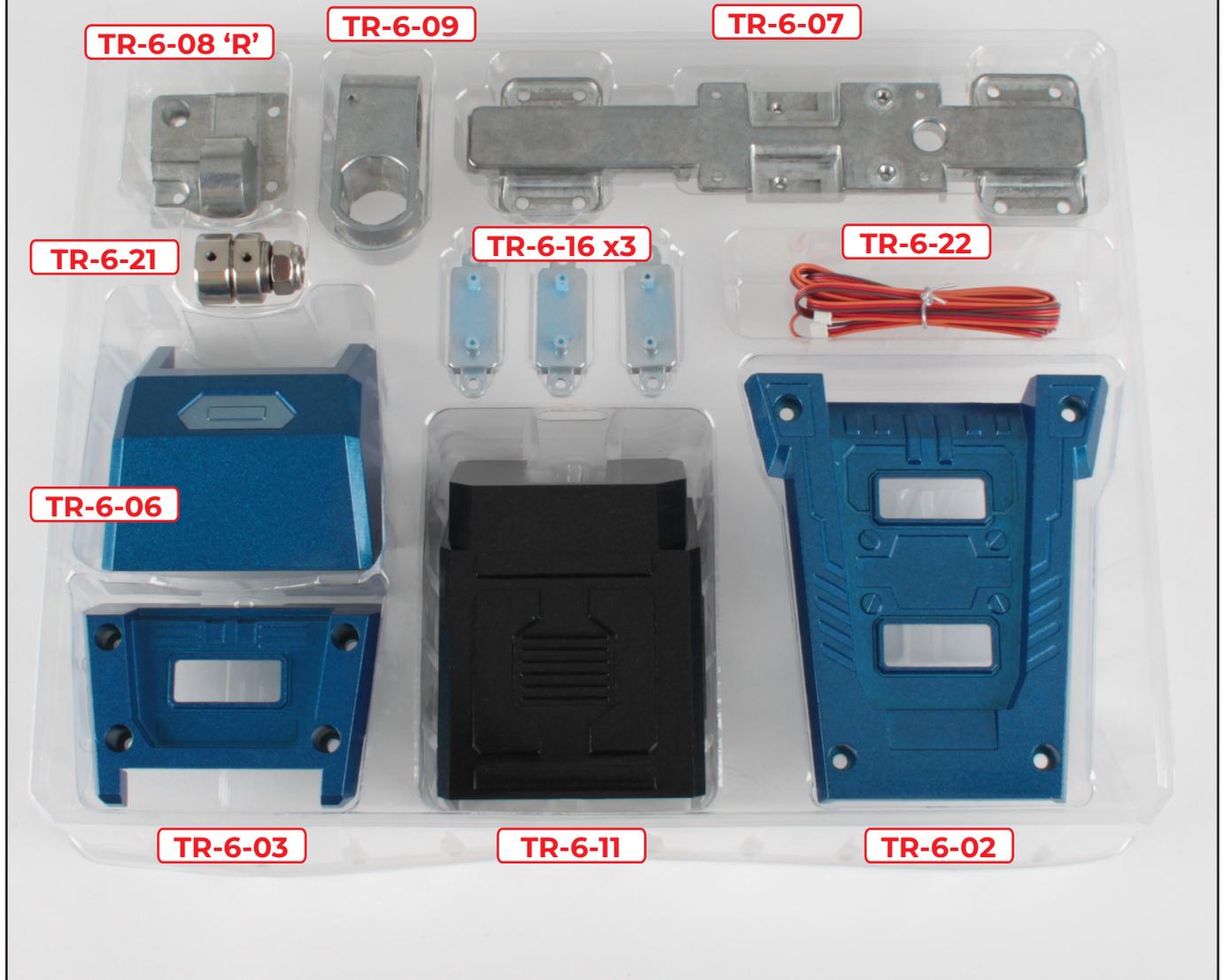


# Pack 6: Componenti



# Pack 6: Componenti

BLISTER 3

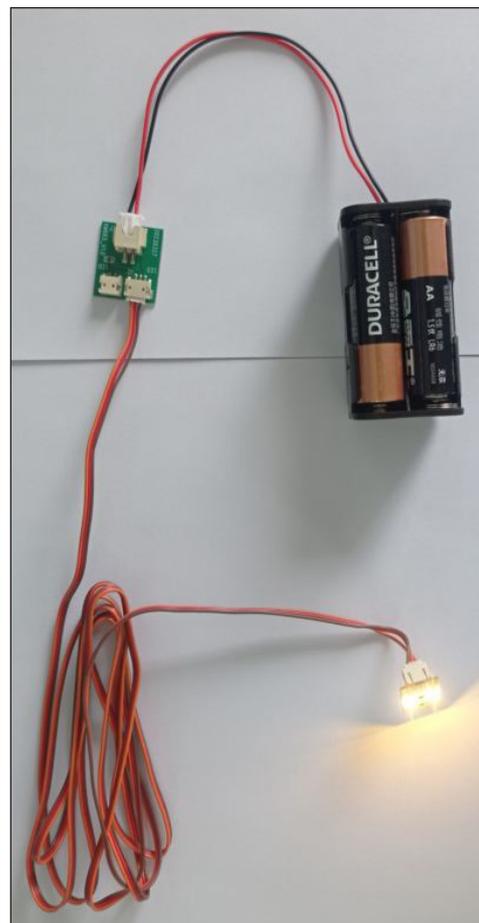
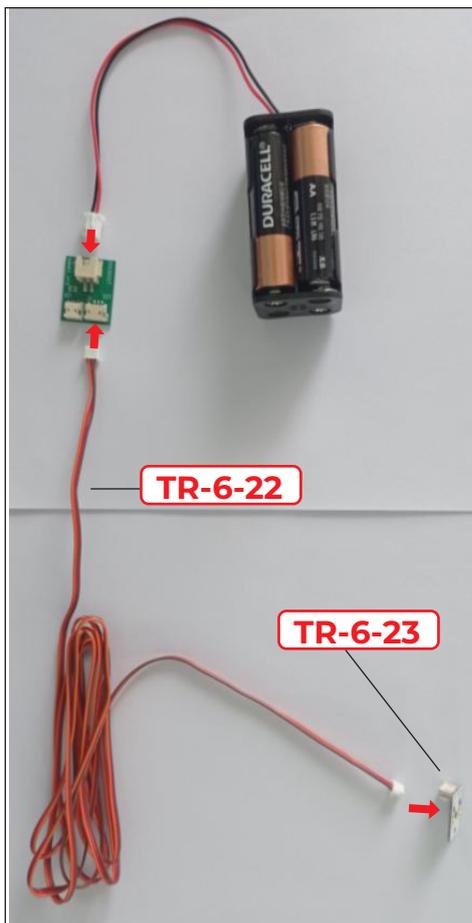


# Test dei componenti elettronici

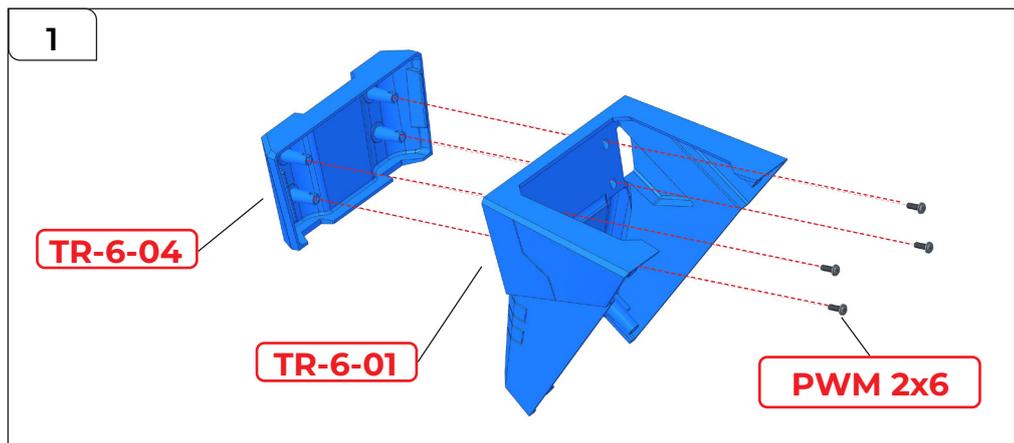
Prima di iniziare, controlla i componenti elettronici:

Collega la batteria fornita nel pack 1 al circuito stampato **TR-6-29**.

Collega il LED del cavo **TR-6-22** al componente **TR-6-23**, quindi inserisci la presa sull'altra estremità nel connettore a tre poli del circuito (c).



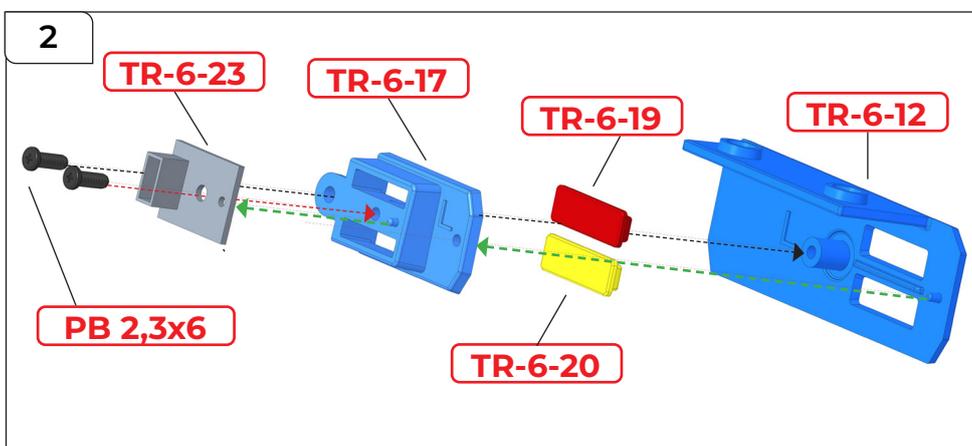
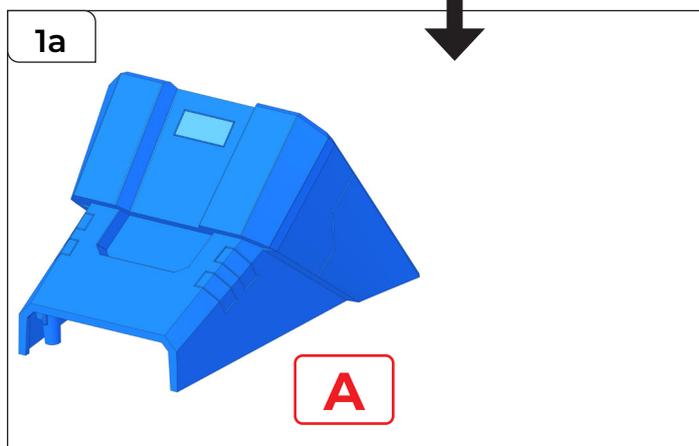
# Montaggio dei piedi – Parte 1



## STEP 1

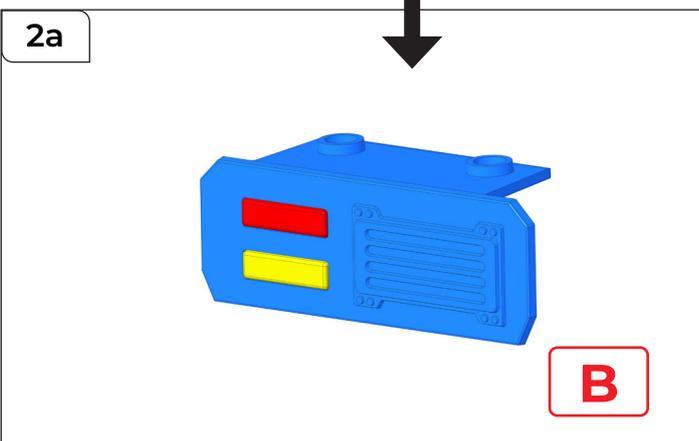
Unisci TR-6-04 a TR-6-01,  
fissalo con quattro viti PWM 2x6 mm.

Ripeti l'operazione per ottenere due gruppi (A).

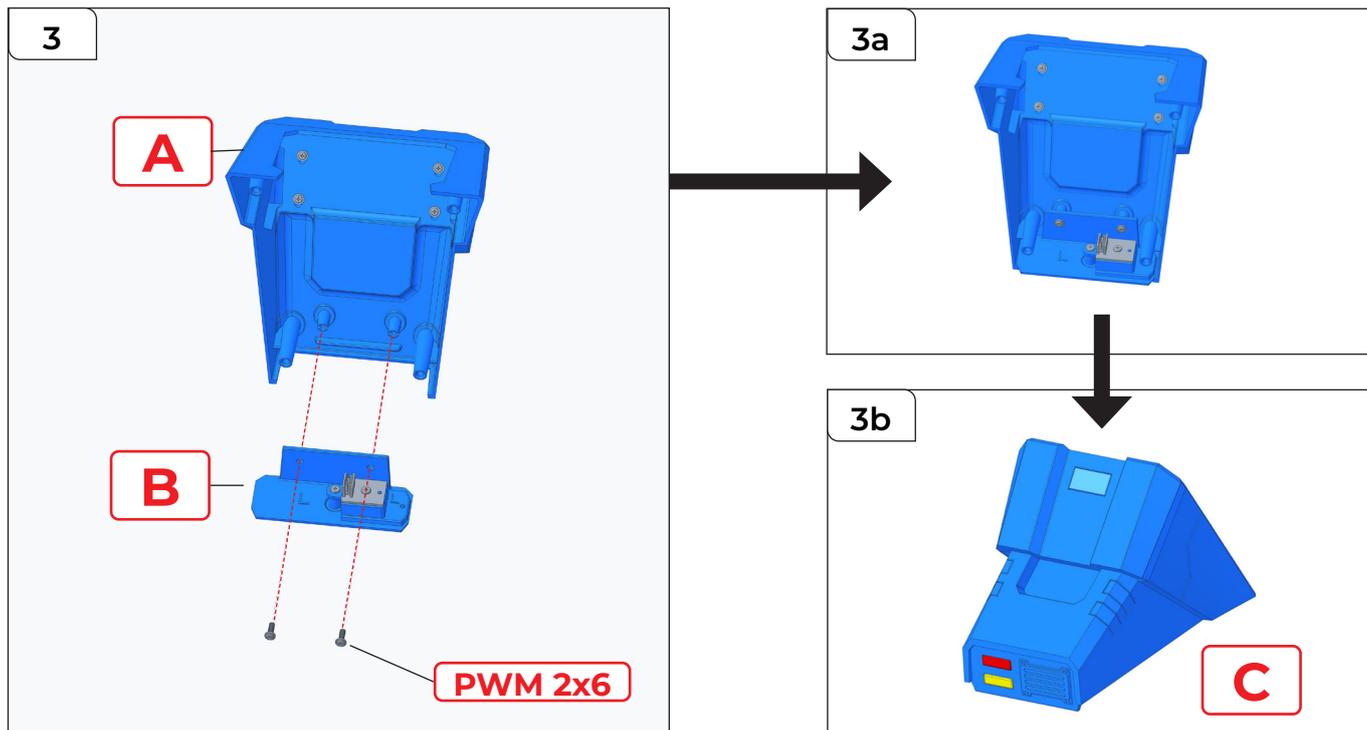


## STEP 2

Unisci TR-6-19, TR-6-20 e TR-6-17 a TR-6-12,  
quindi unisci TR-6-23 a TR-6-17.  
Fissa le parti tra loro con due viti PB 2,3x6 mm.

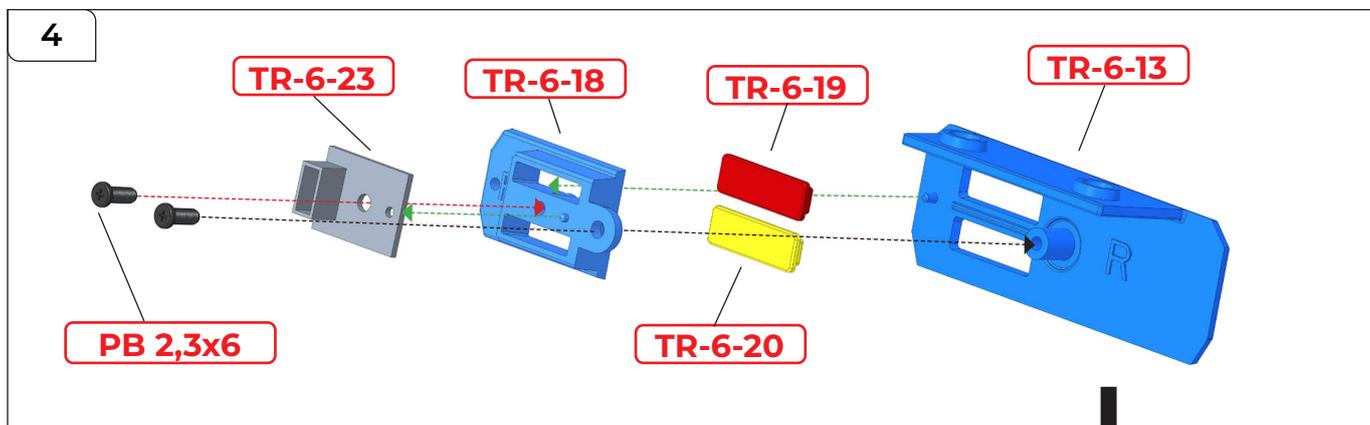


# Montaggio dei piedi – Parte 1



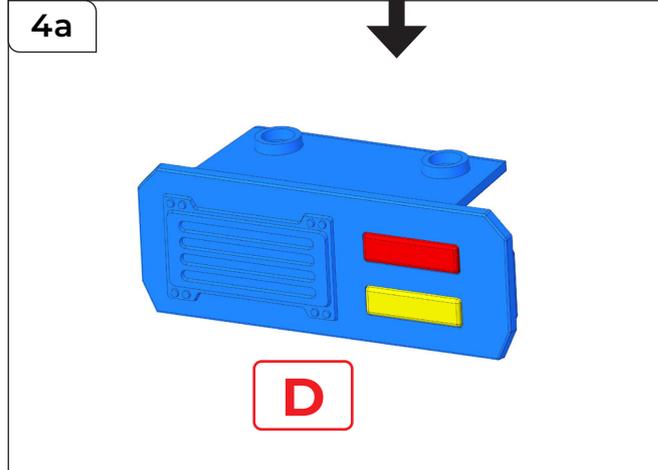
## STEP 3

Monta A su B fissandoli insieme con due viti PWM 2x6 mm.

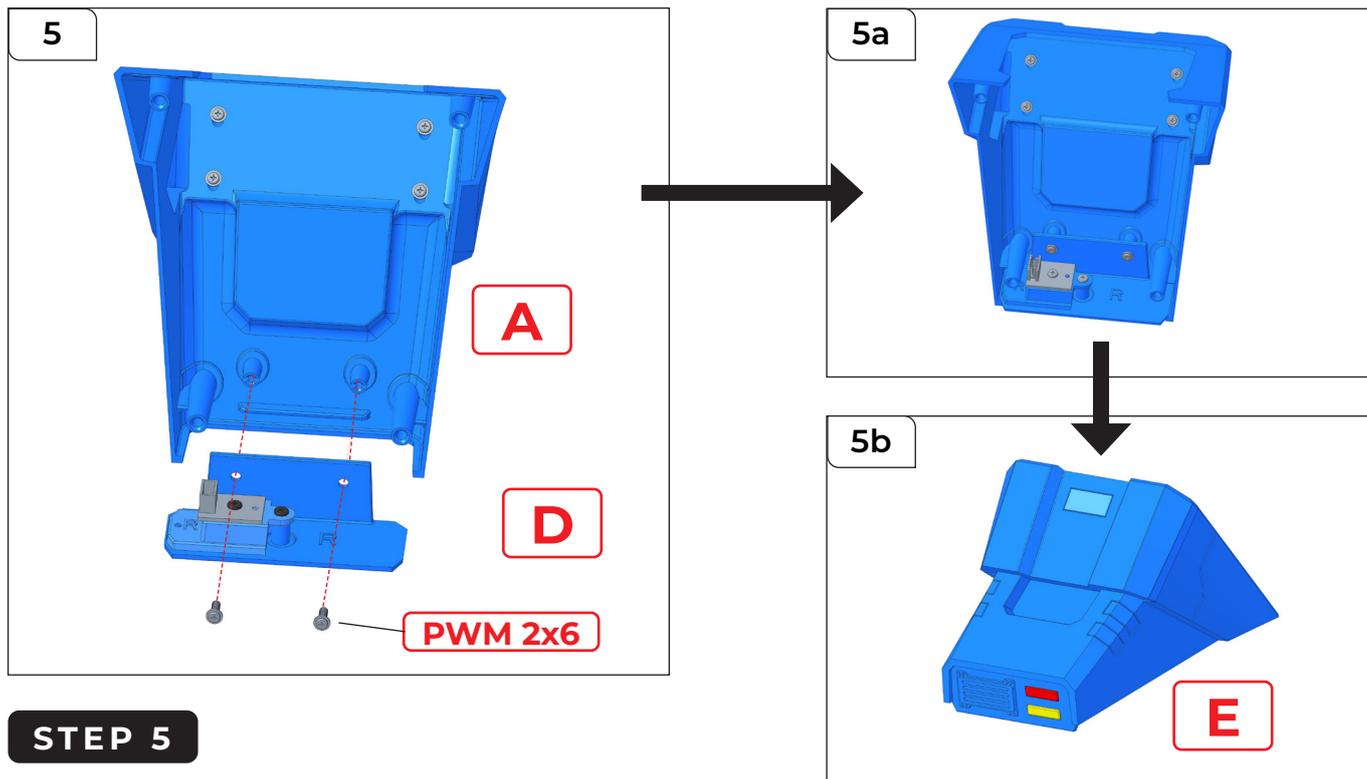


## STEP 4

Unisci TR-6-19, TR-6-20 e TR-6-18 a TR-6-13, quindi unisci TR-6-23 a TR-6-18. Fissa le parti tra loro con due viti PB 2,3x6 mm.

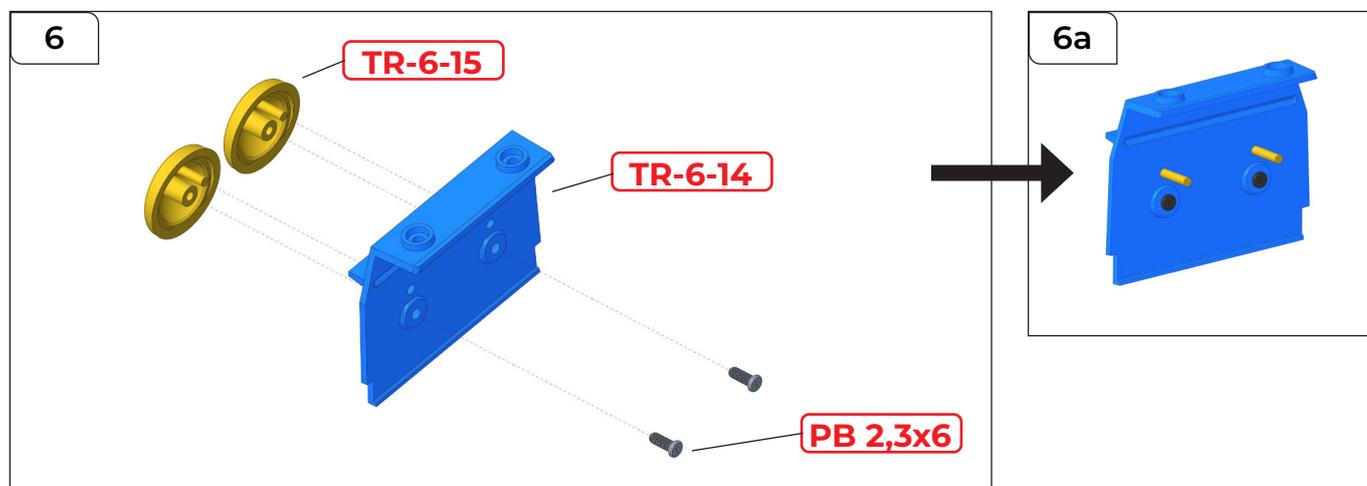


# Montaggio dei piedi – Parte 1



## STEP 5

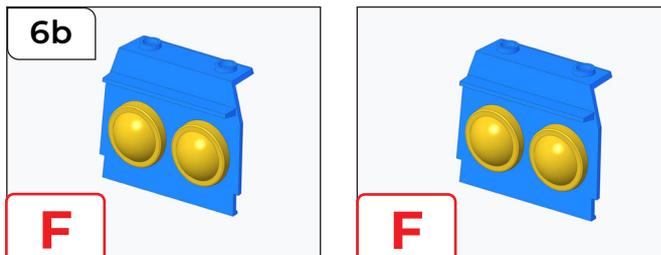
Monta il gruppo A su D e fissalo con due viti PWM da 2x6 mm.



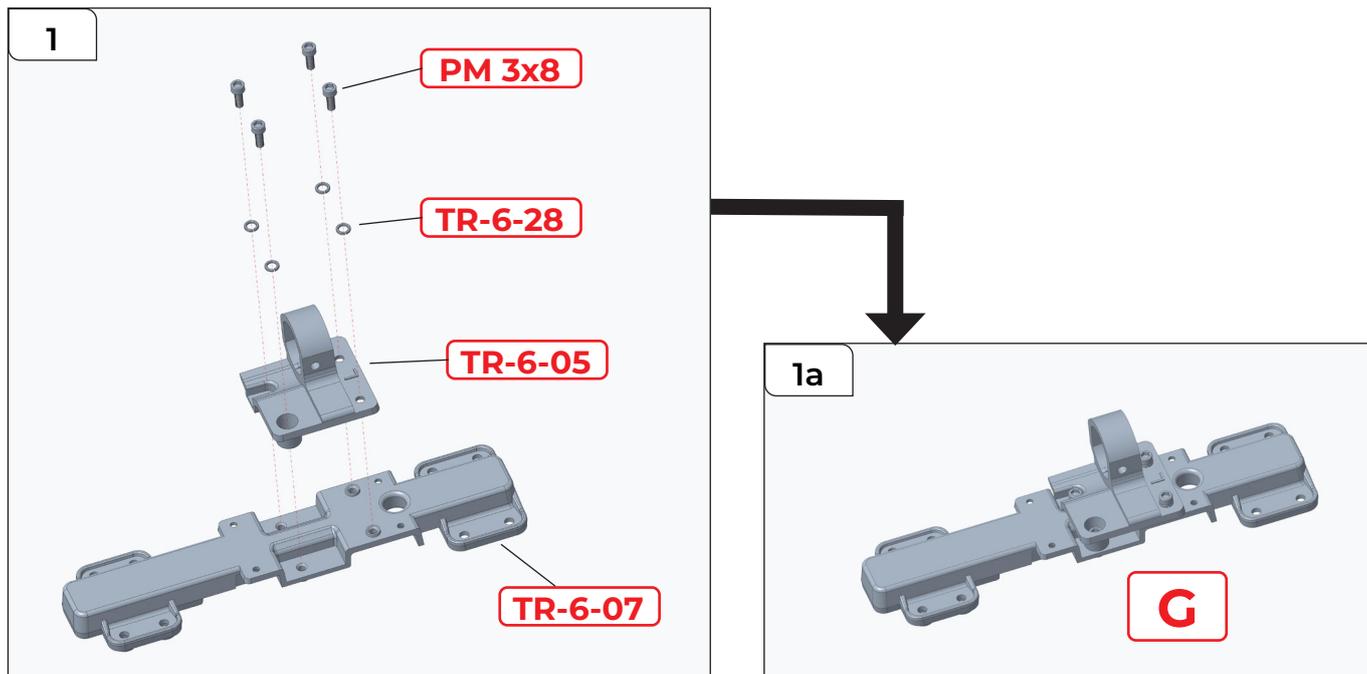
## STEP 6

Inserisci due pezzi TR-6-15 in TR-6-14, poi fissali con due viti PB 2,3x6 mm.

Ripeti l'operazione per ottenere due set (F).

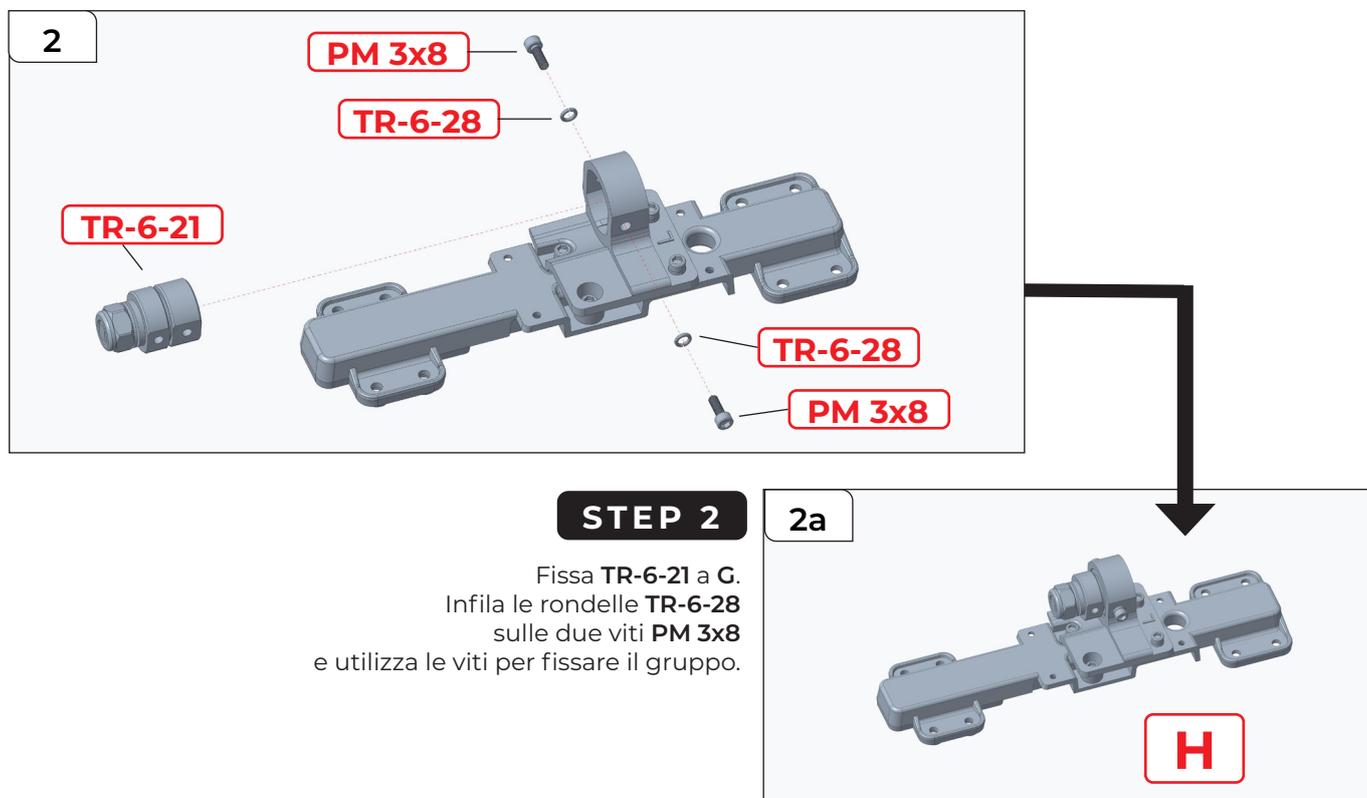


# Montaggio dei piedi – Parte 2

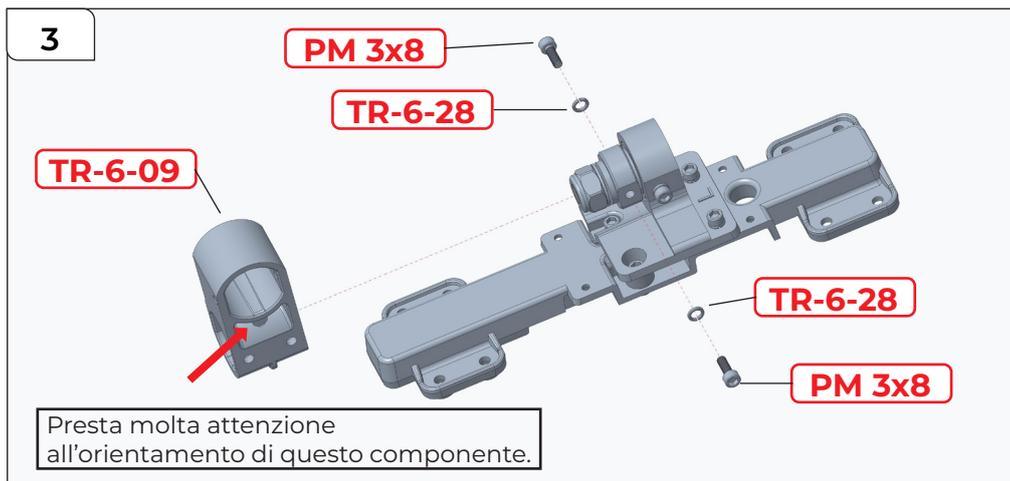


## STEP 1

Unisci TR-6-05 a TR-6-07. Infila le rondelle TR-6-28 su quattro viti PM 3x8 e utilizza viti e rondelle per fissare il gruppo.

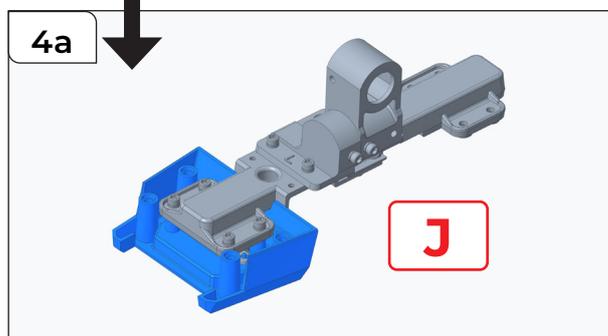
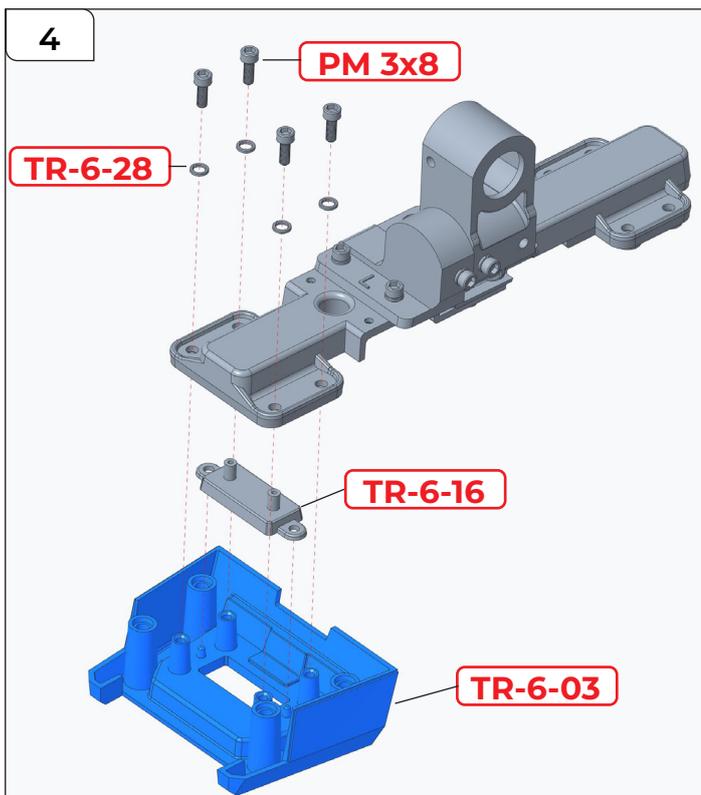
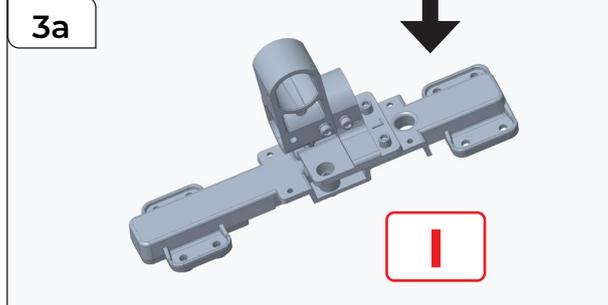


## Montaggio dei piedi – Parte 2



### STEP 3

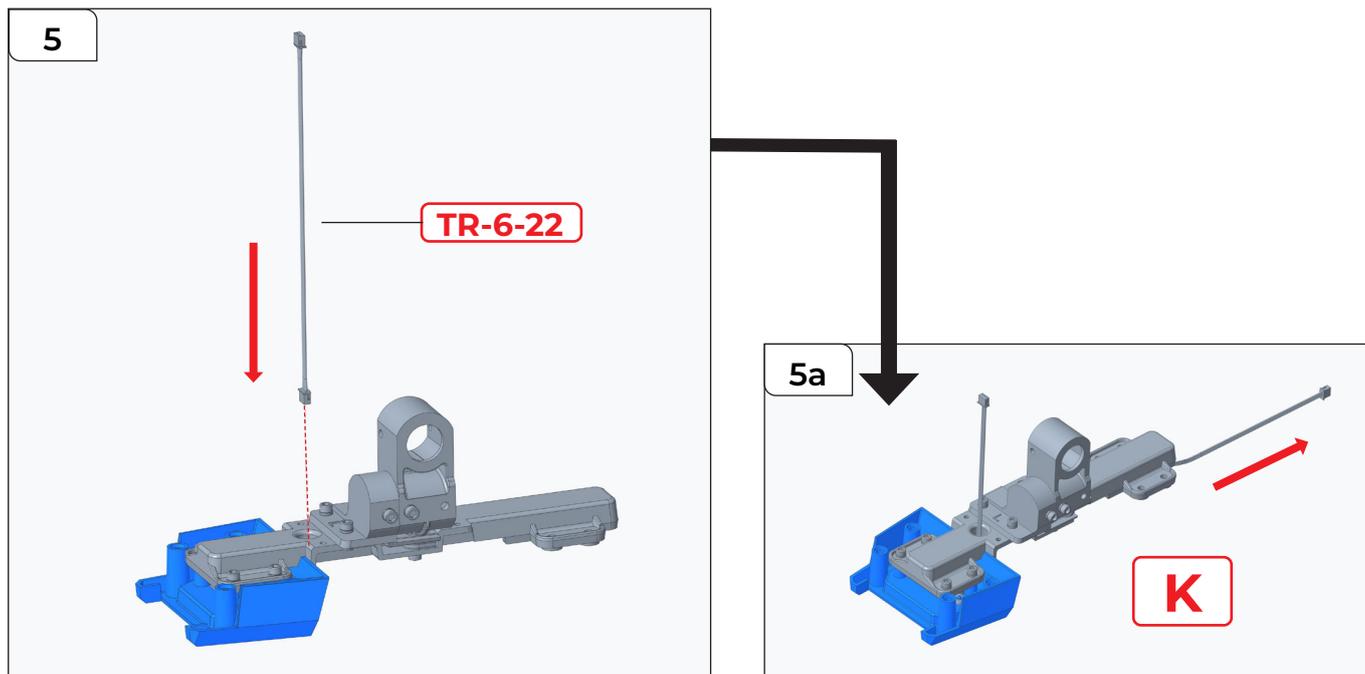
Fissa il pezzo TR-6-09 a H. Infilare le rondelle TR-6-28 sulle due viti PM 3x8 e utilizza le viti per fissare il gruppo.



### STEP 4

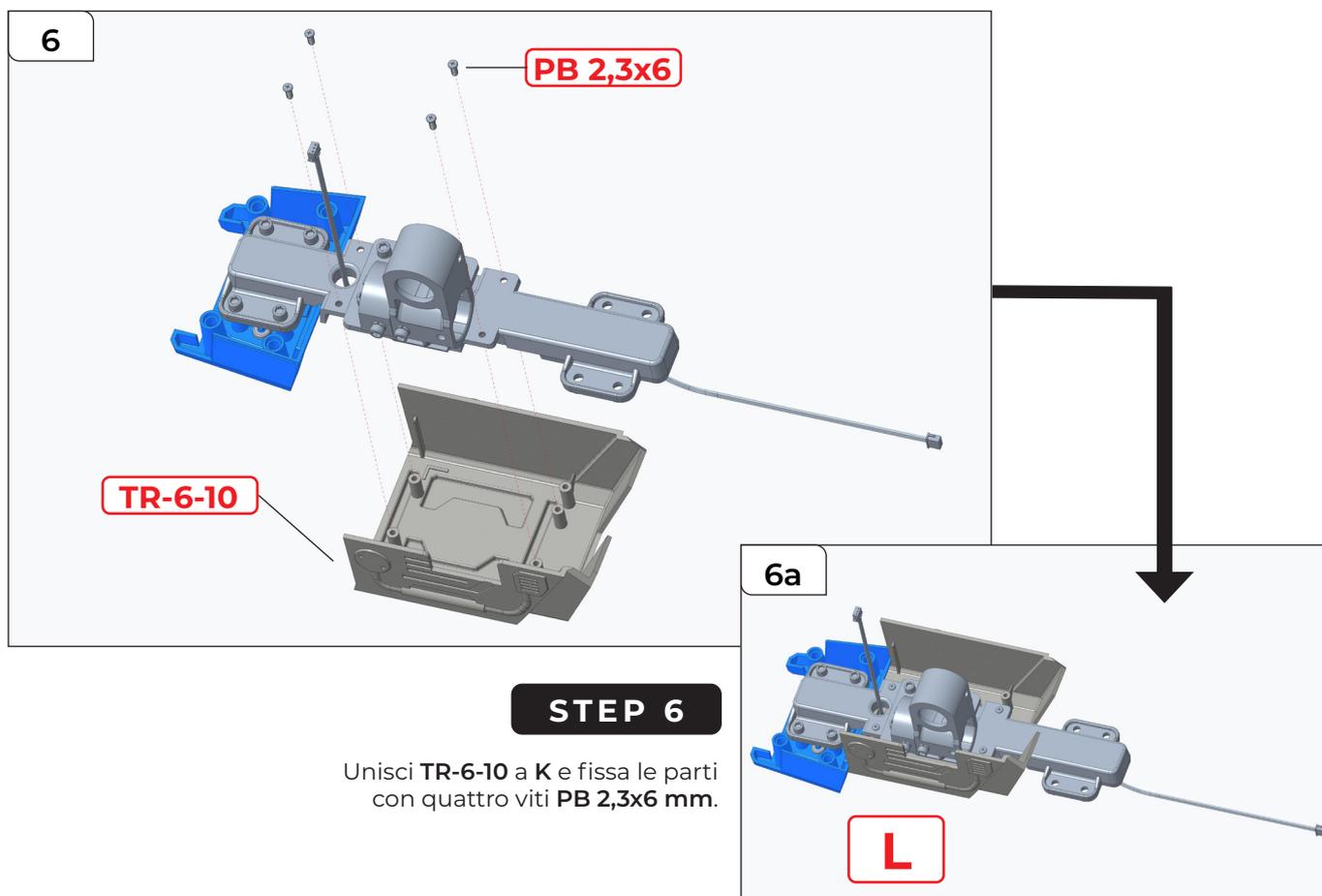
Unisci TR-6-16 e TR-6-03 a I. Infilare le rondelle TR-6-28 su quattro viti PM 3x8 e utilizza le viti per fissare il gruppo.

## Montaggio dei piedi – Parte 2



### STEP 5

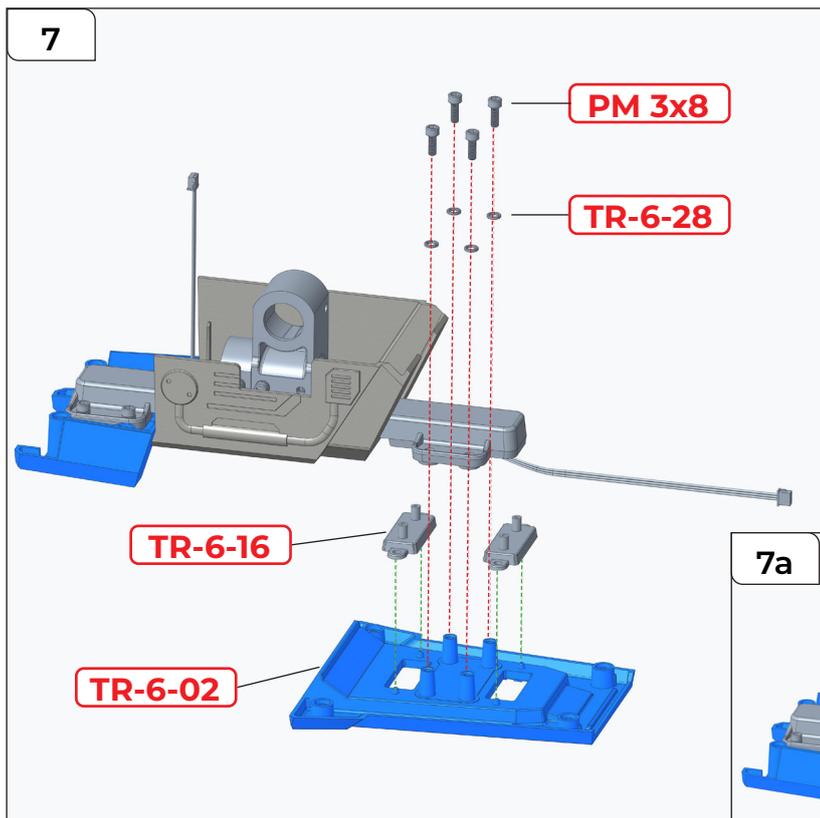
Fai passare il cavo TR-6-22 attraverso J, come mostrato nella figura.



### STEP 6

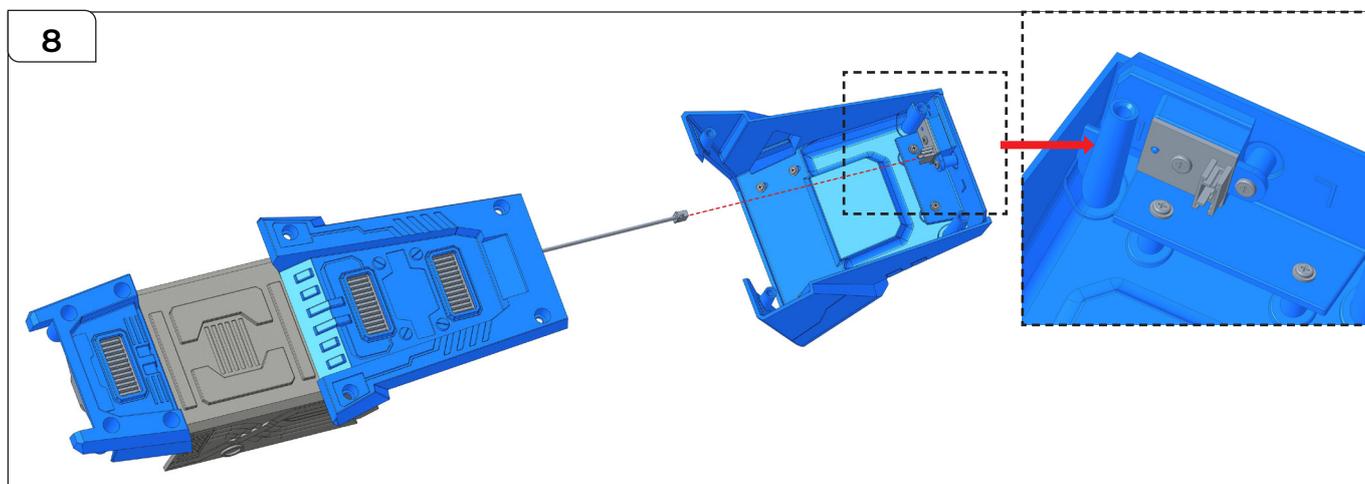
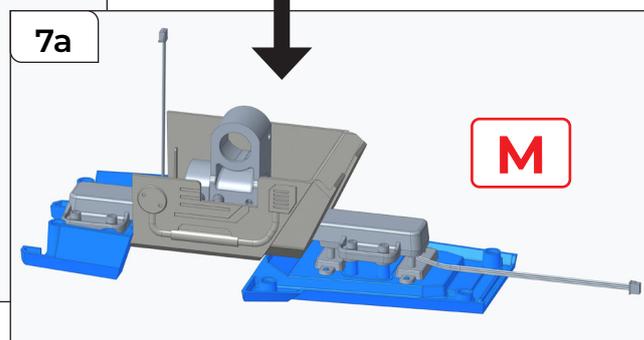
Unisci TR-6-10 a K e fissa le parti con quattro viti PB 2,3x6 mm.

# Montaggio dei piedi – Parte 2



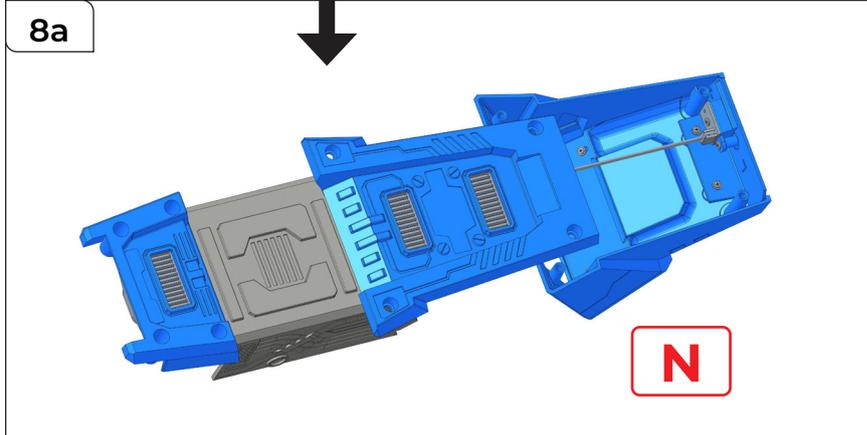
## STEP 7

Unisci TR-6-16 a TR-6-02. Infila le rondelle TR-6-28 su quattro viti PM 3x8 e utilizza le viti per fissare il gruppo.



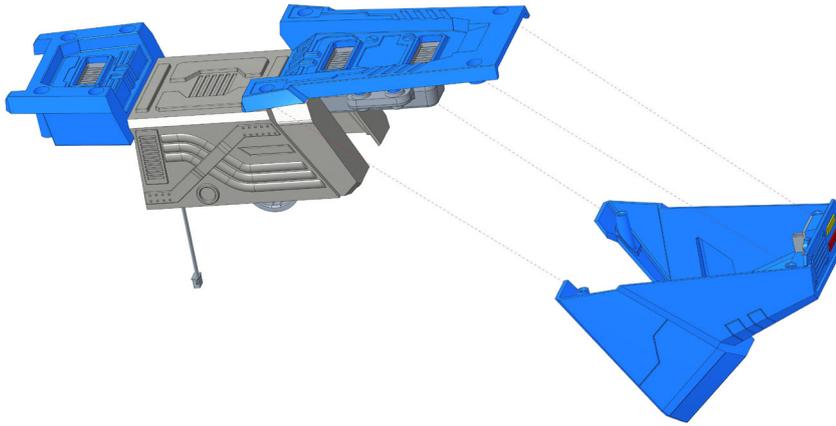
## STEP 8

Unisci il supporto C (pagina 8) a M, come illustrato in fig. 8, inserendo il cavo nella presa come indicato nel dettaglio.

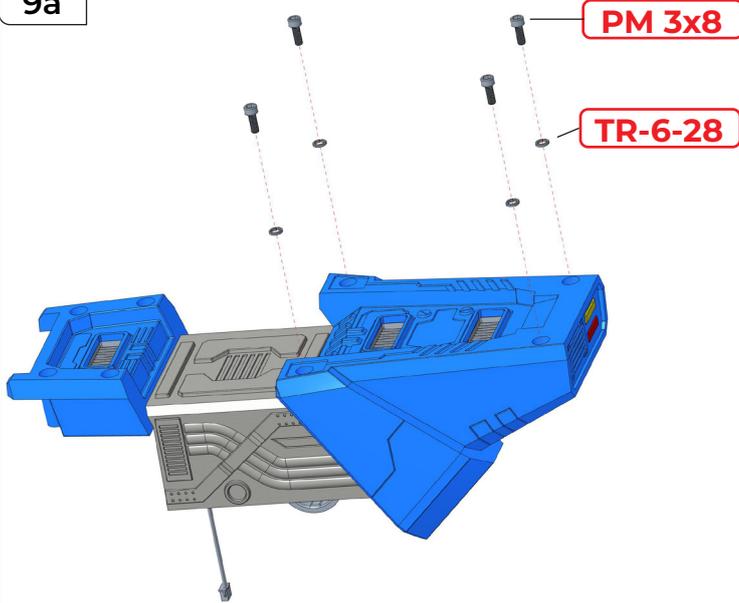


## Montaggio dei piedi - Parte 2

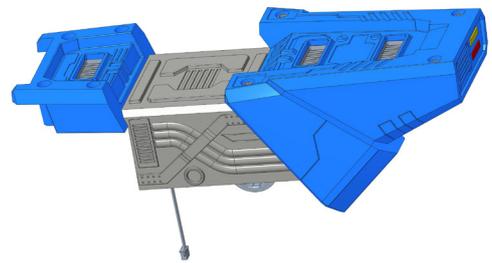
9



9a



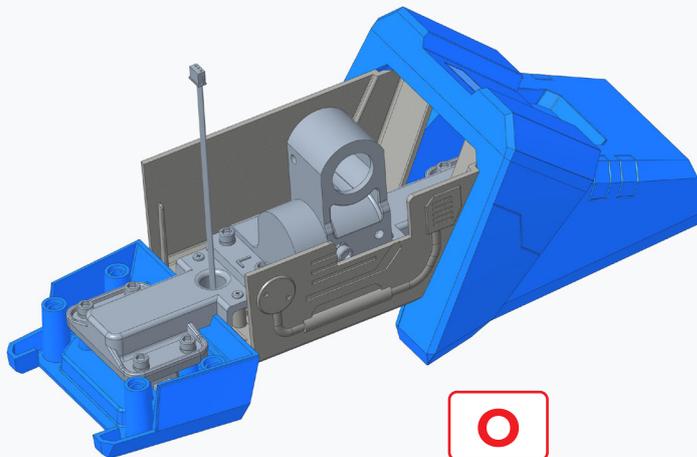
9b



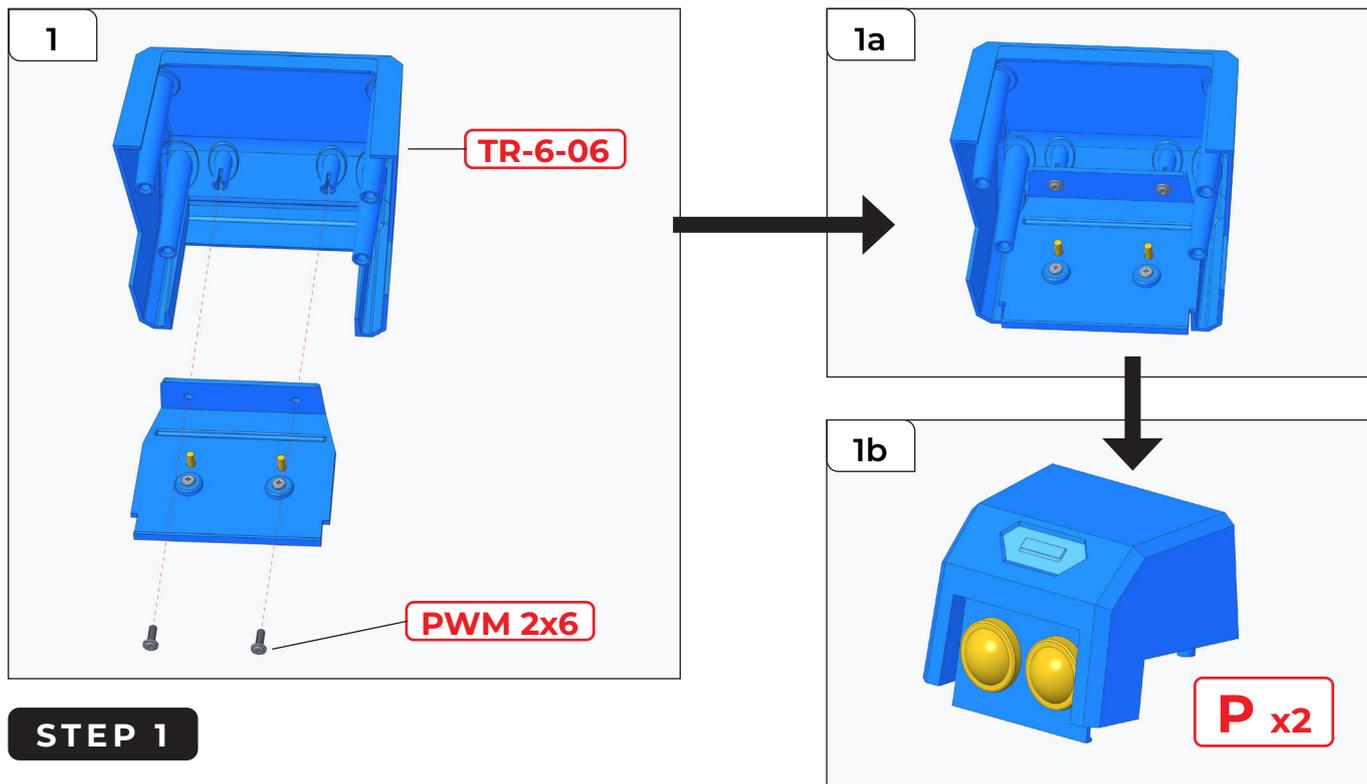
### STEP 9

Fissa il supporto **C** (pagina 8) per ottenere il gruppo **N**.  
Infila le rondelle **TR-6-28** su quattro viti **PM 3x8** e utilizza le viti per fissare le parti tra loro.

9c



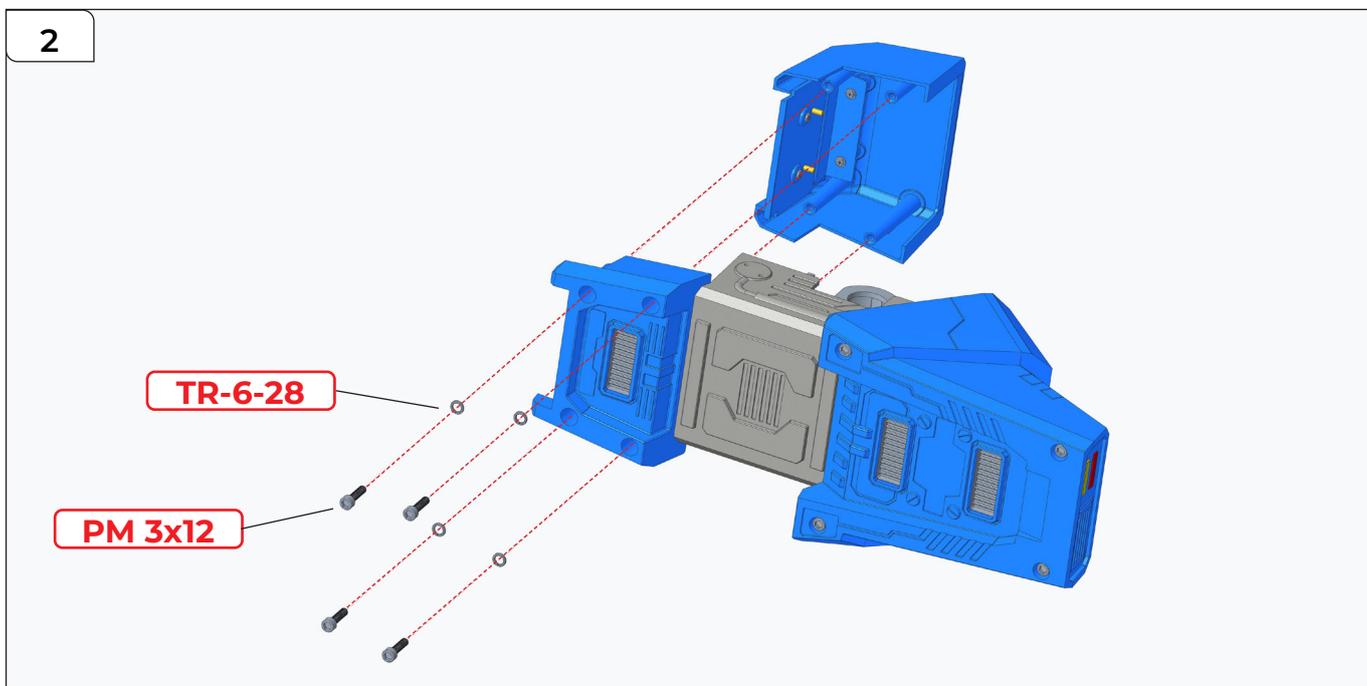
## Montaggio dei piedi – Parte 3



### STEP 1

Fissa il montaggio **F** (pagina 9) a **TR-6-06**.  
Fissa le parti tra loro con due viti **PWM 2x6** mm.

Ripeti l'operazione per ottenere due set (**P**).

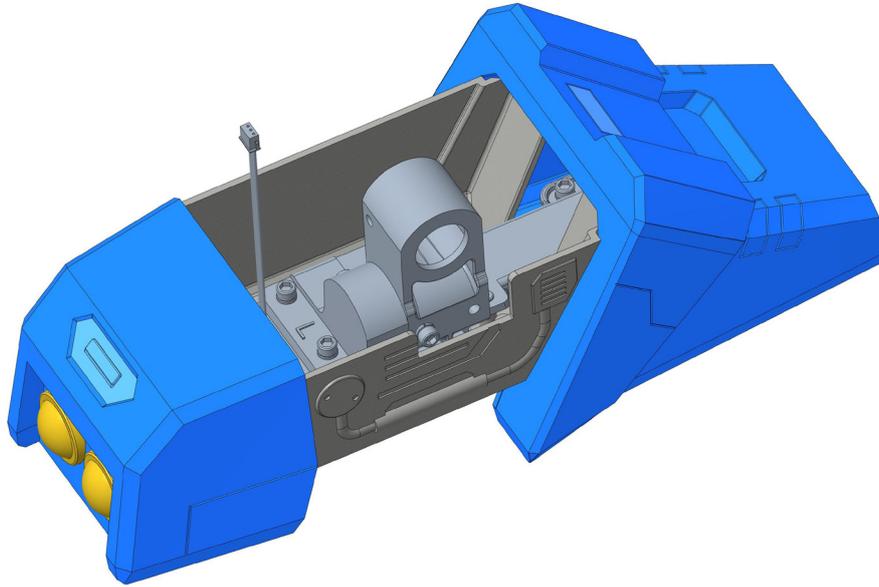


### STEP 2

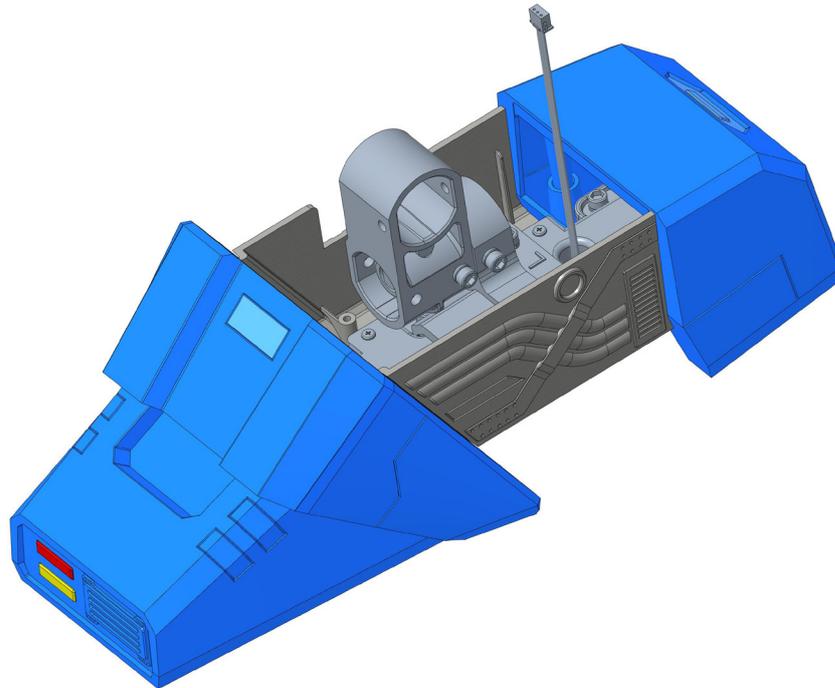
Fissa un gruppo **P** a uno **O**. Infilare le rondelle **TR-6-28** su quattro viti **PM 3x12** e usa le viti per fissare i gruppi tra loro.

# Montaggio dei piedi – Parte 3

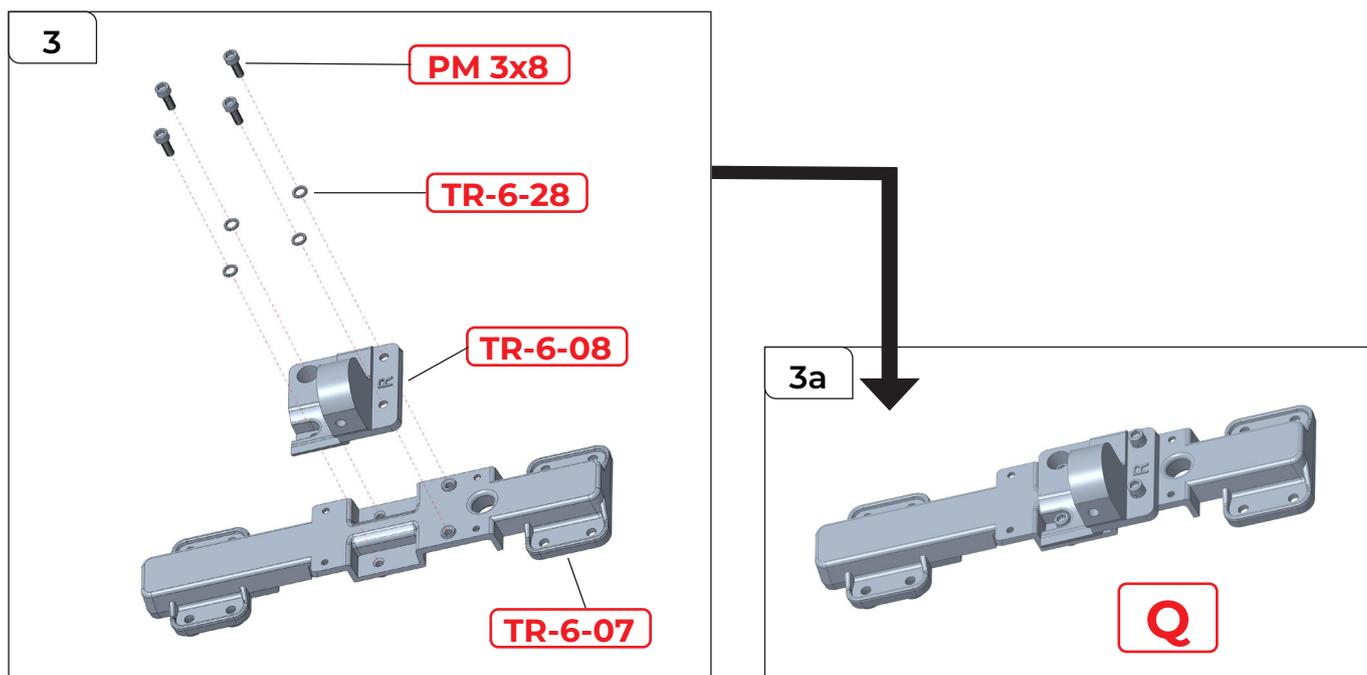
VISTA POSTERIORE PIEDE SINISTRO



VISTA FRONTALE PIEDE SINISTRO

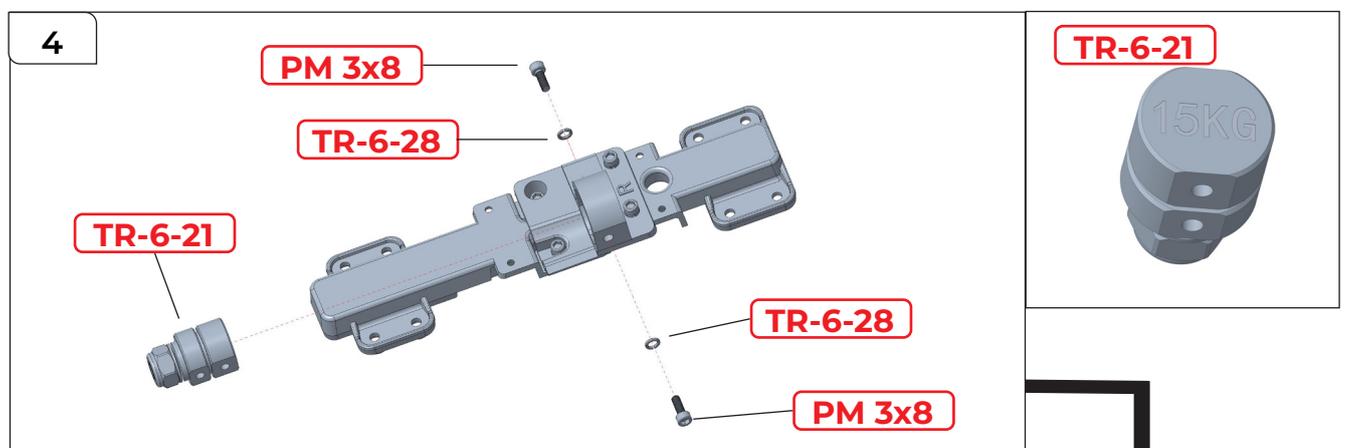


## Montaggio dei piedi – Parte 3



### STEP 3

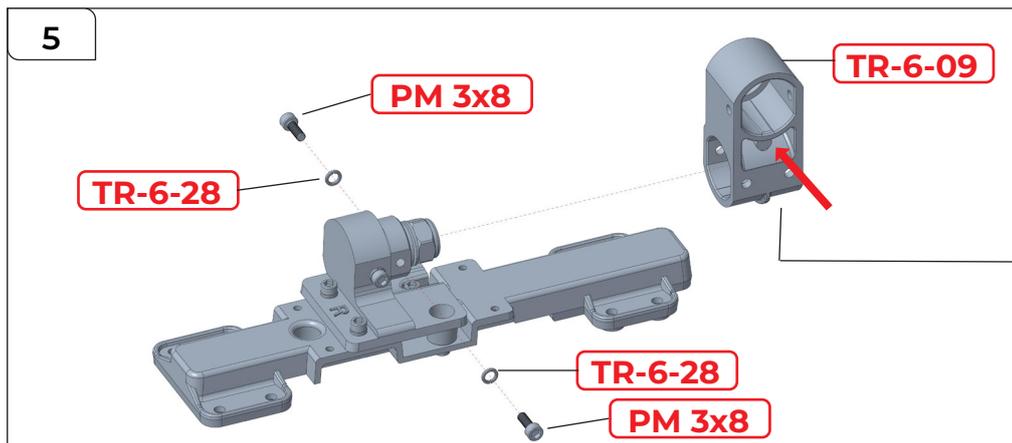
Unisci i pezzi **TR-6-08** a **TR-6-07**. Infila le rondelle **TR-6-28** su quattro viti **PM 3x8** e utilizza le viti per fissare il gruppo.



### STEP 4

Unisci il pezzo **TR-6-21** a **Q**. Infila le rondelle **TR-6-28** su due viti **PM 3x8** e utilizza le viti per fissare il gruppo.

## Montaggio dei piedi – Parte 3

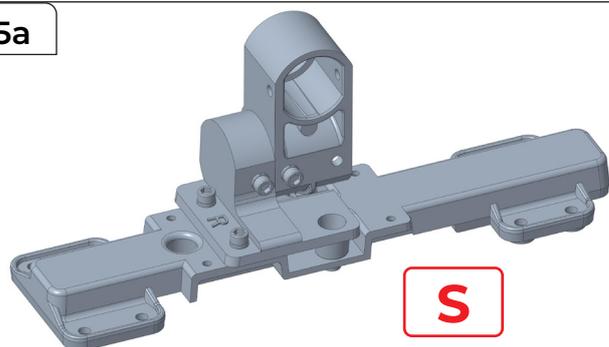


Presta molta attenzione all'orientamento di questo componente.

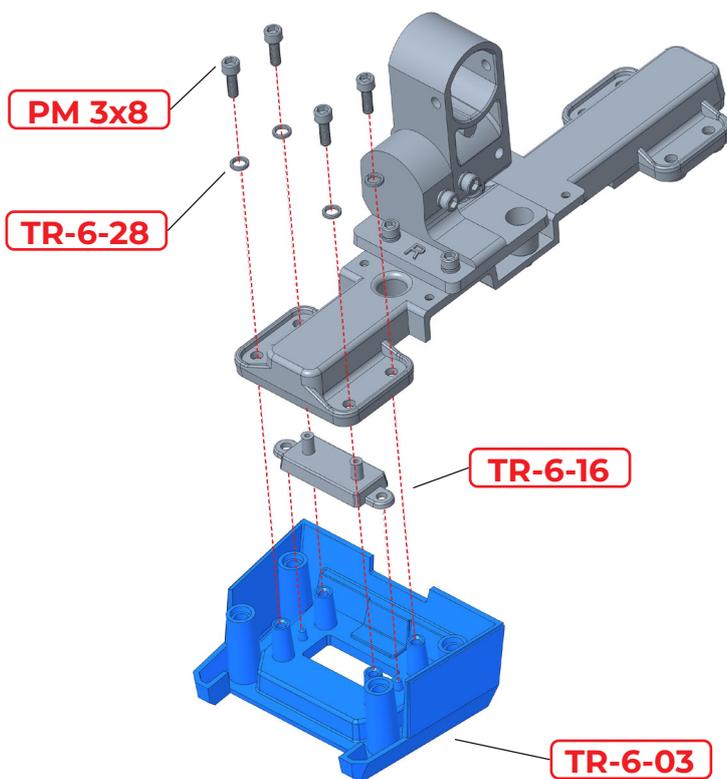
### STEP 5

Fissa il pezzo TR-6-09 a R. Infila le rondelle TR-6-28 sulle due viti PM 3x8 e utilizza le viti per fissare il nuovo gruppo S.

5a



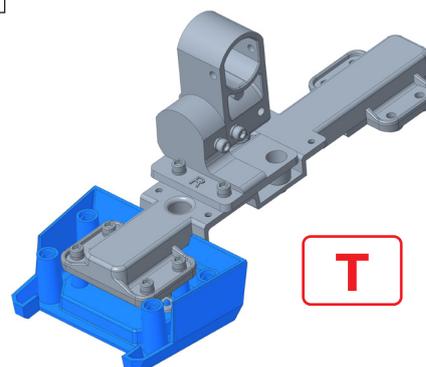
6



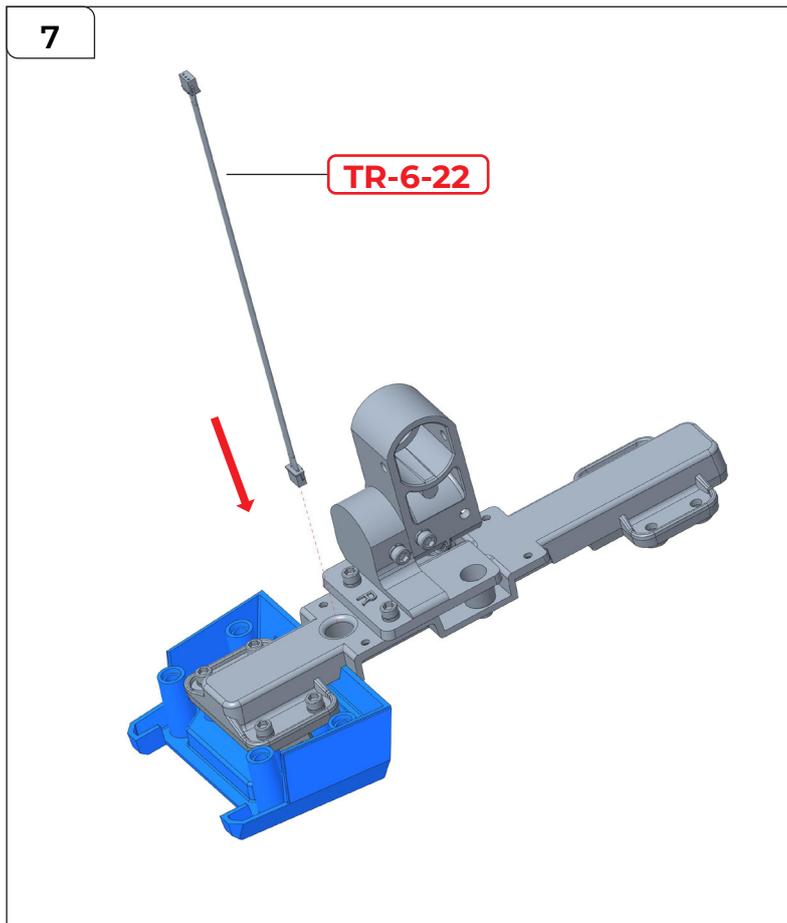
### STEP 6

Fissa i pezzi TR-6-16 e TR-6-03 a S. Infila le rondelle TR-6-28 su 4 viti PM 3x8 e utilizzale per fissare il gruppo.

6a

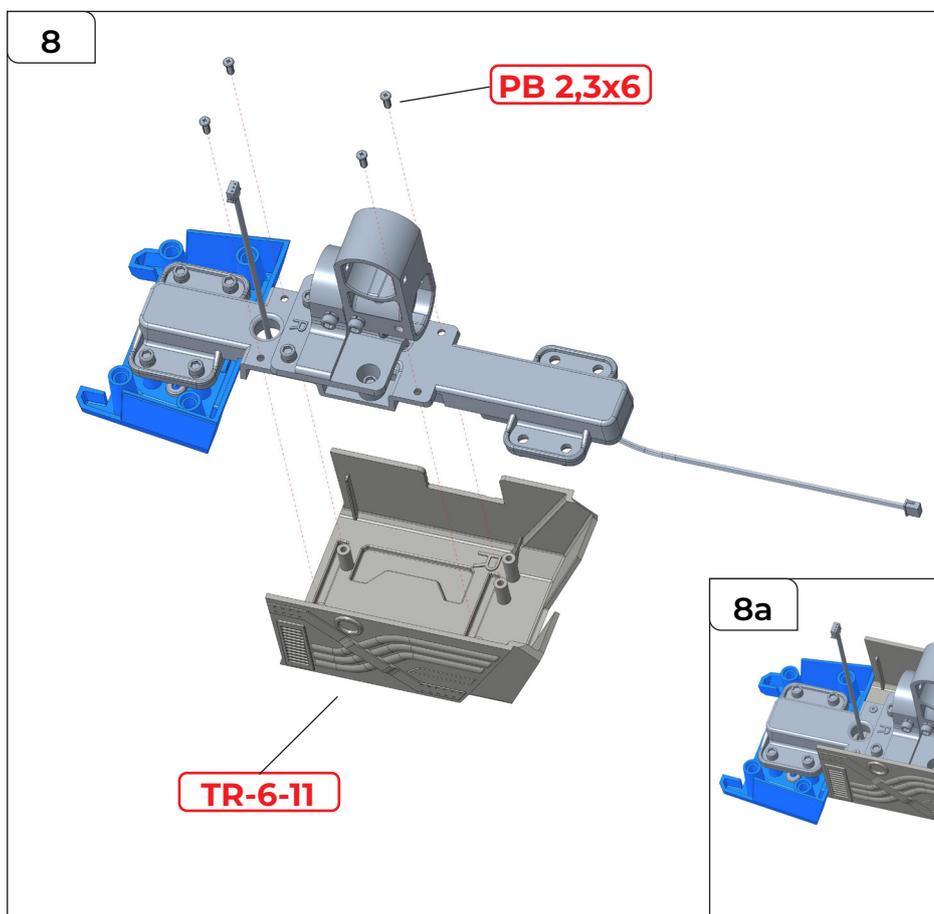
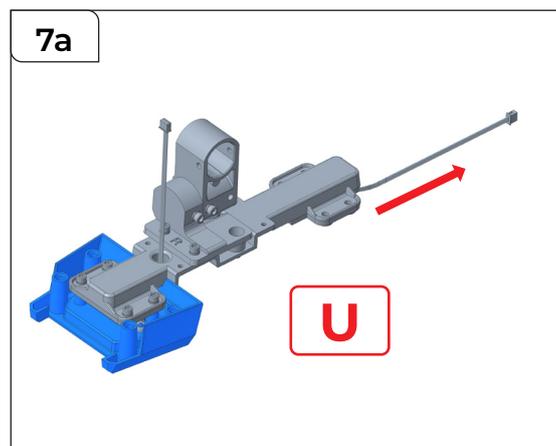


# Montaggio dei piedi – Parte 3



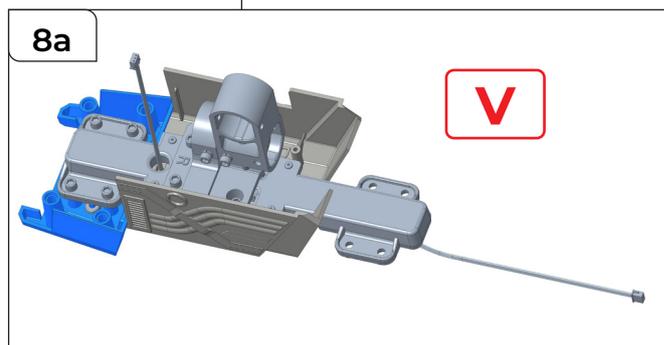
## STEP 7

Fai passare il cavo TR-6-22 attraverso T, come mostrato nella figura.

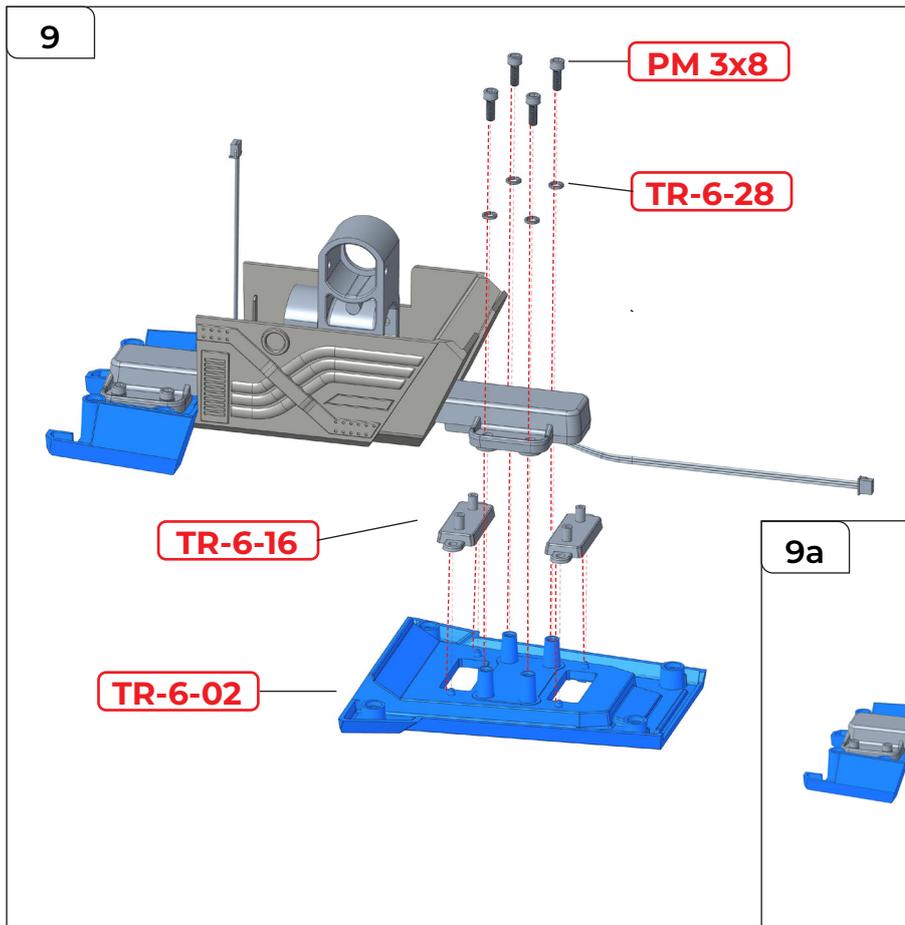


## STEP 8

Unisci TR-6-11 a U e fissa le parti tra loro con quattro viti PB 2,3x6 mm.

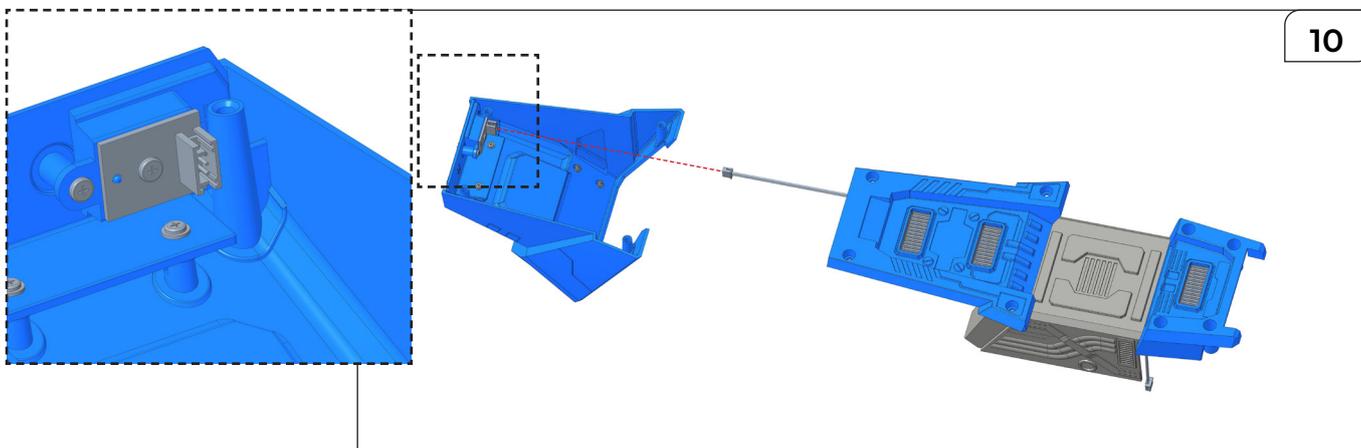
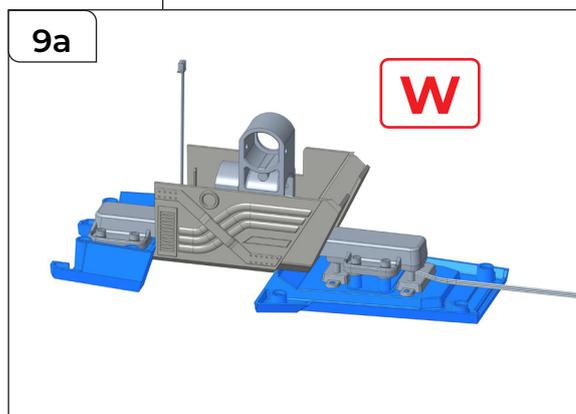


# Montaggio dei piedi – Parte 3



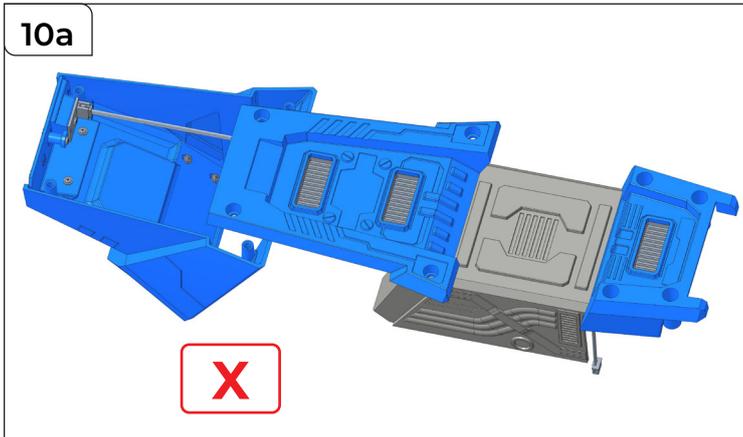
## STEP 9

Unisci TR-6-16 a TR-6-02.  
Infila le rondelle TR-6-28  
su quattro viti PM 3x8 e utilizza  
le viti per fissare il gruppo.

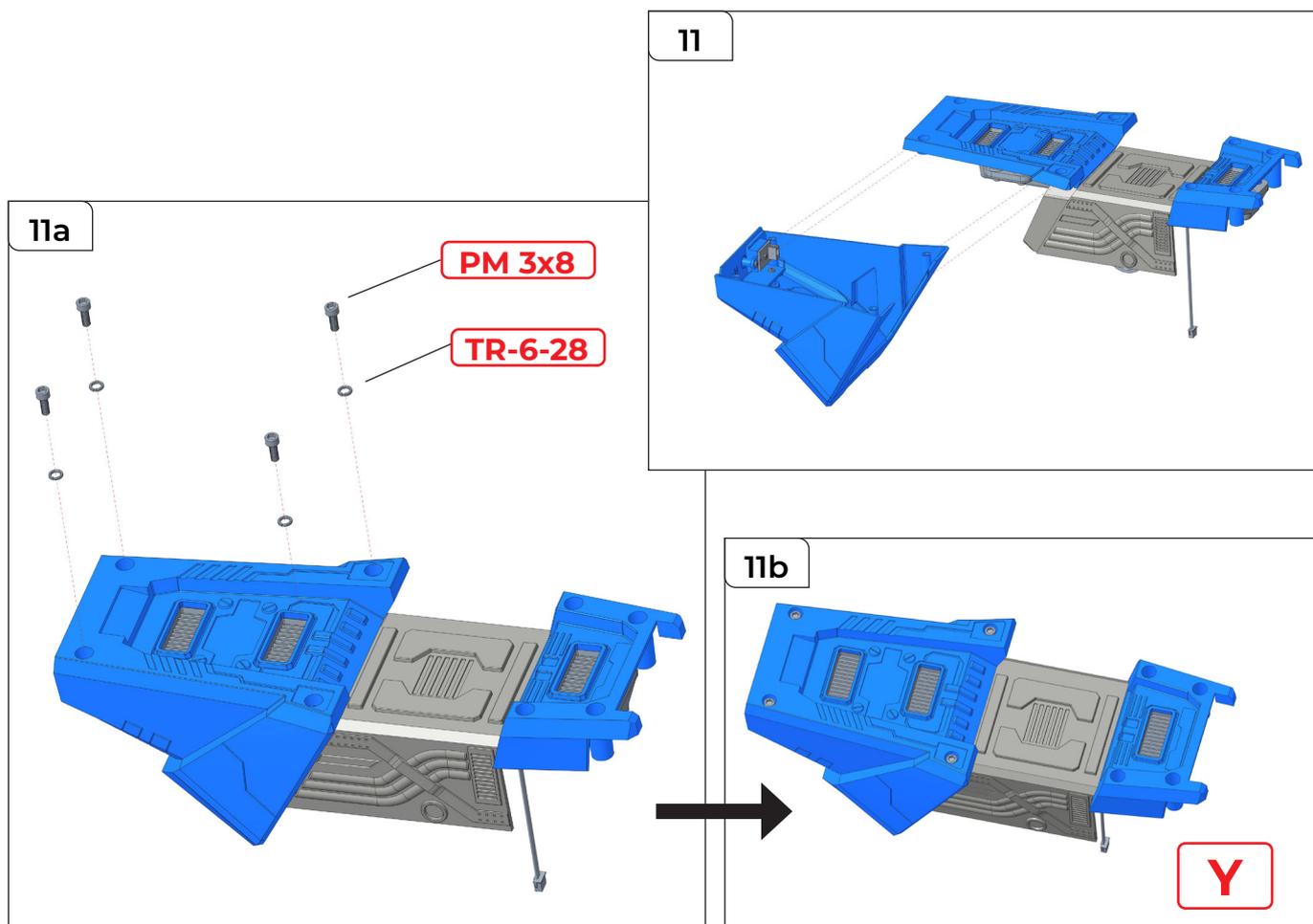


## STEP 10

Unisci il supporto E (pagina 9) a W,  
inserendo il cavo nella presa,  
come indicato nel dettaglio.

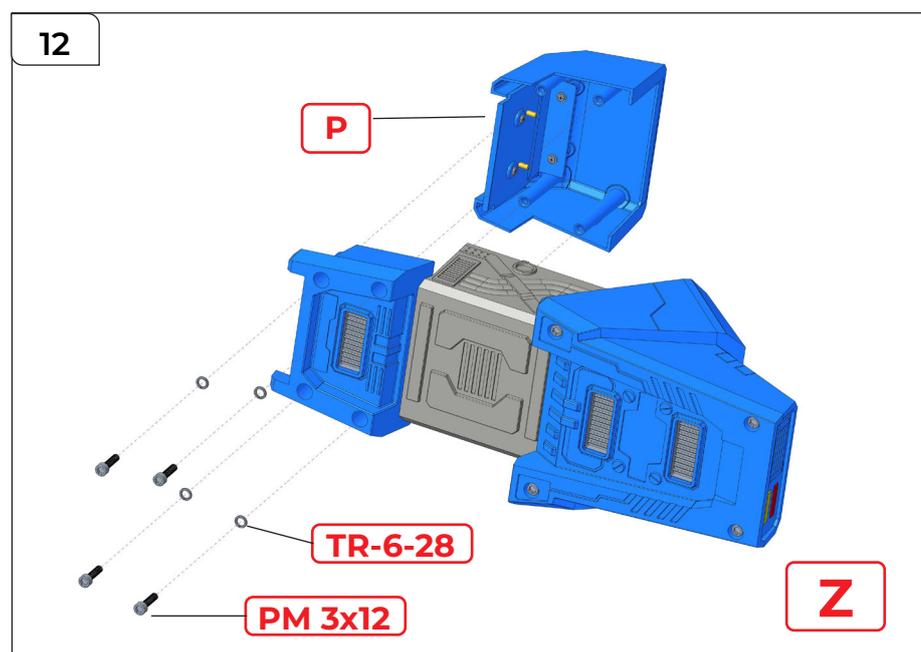


# Montaggio dei piedi – Parte 3



## STEP 11

Fissa il supporto **E** (pagina 9) per ottenere il gruppo **X**. Infila le rondelle **TR-6-28** sulle quattro viti **PM 3x8** e usa le viti per fissare le parti.

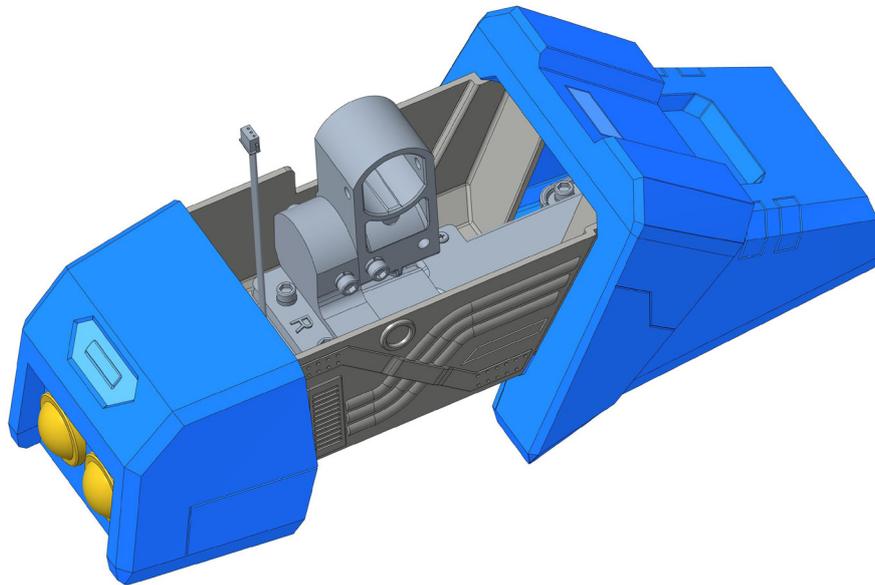


## STEP 12

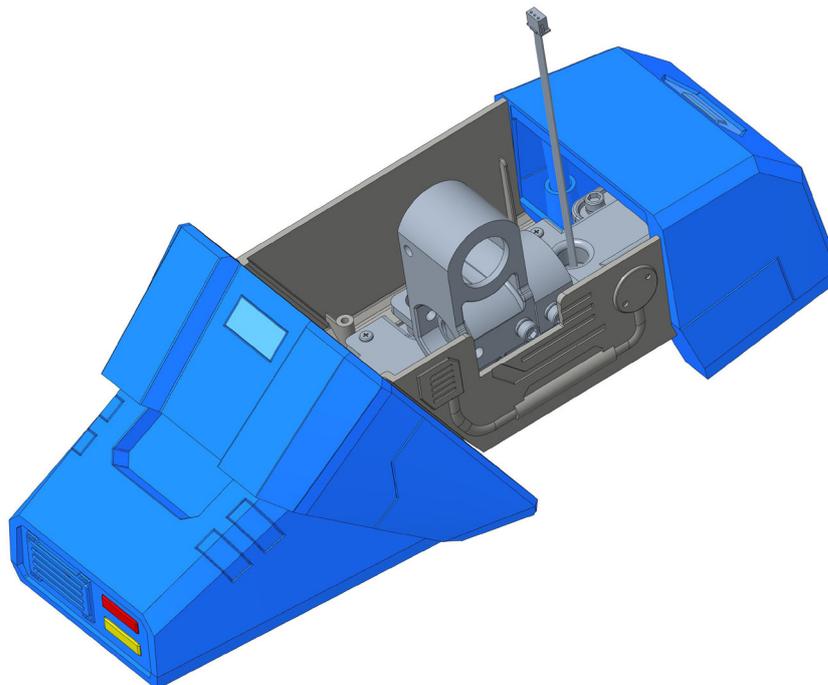
Fissa l'altro gruppo **P** (pagina 15) al gruppo **Y**. Infila le rondelle **TR-6-28** sulle quattro viti **PM 3x12** e usa le viti per fissare le parti insieme.

# Montaggio dei piedi – Parte 3

VISTA POSTERIORE PIEDE DESTRO

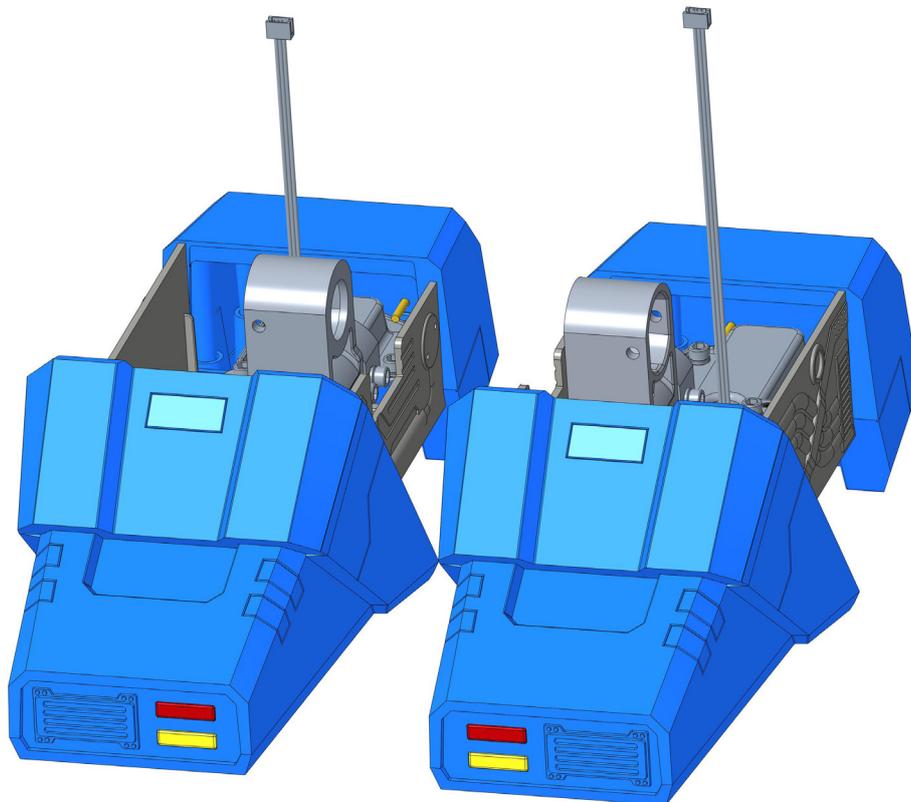


VISTA FRONTALE PIEDE DESTRO



## Montaggio dei piedi – Parte 3

PACK 6 COMPLETATO



A questo punto, è consigliabile controllare nuovamente i componenti elettronici.

Collega il portabatterie al circuito stampato **TR-6-29**. Collega, uno alla volta, le prese all'estremità dei fili di **TR-6-22** alla spina a 3 poli del circuito stampato. Le luci LED dovrebbero accendersi.