



# Pack 02

## INSTRUCCIONES DE MONTAJE

**ETAPA 06: CONSTRUCCIÓN DEL CÁRTER Y FIJACIÓN DE LOS SOPORTES**

**ETAPA 07: MONTAJE DE LA CAJA DE CAMBIOS E INSTALACIÓN DE LAS VARILLAS DE LA CAJA DE CAMBIOS**

**ETAPA 08: MONTAJE E INSTALACIÓN DE LA CARCASA DE LA CAMPANA Y DEL MOTOR DE ARRANQUE**

**ETAPA 9: INSTALACIÓN DE LAS CULATAS**

**ETAPA 10: ACOPLAMIENTO DEL MEDIDOR DE AIRE AL SISTEMA DE INYECCIÓN DE COMBUSTIBLE**

**ETAPA 11: PREPARACIÓN DEL COLECTOR DE ADMISIÓN E INSTALACIÓN DE LOS TUBOS Y MANGUERAS DE COMBUSTIBLE**

**ETAPA 12: MONTAJE DEL BLOQUE MOTOR Y ACOPLAMIENTO DEL SISTEMA DE INYECCIÓN DE COMBUSTIBLE**

**ETAPA 13: CONEXIÓN DE LAS BUJÍAS Y BLINDAJE DE LOS CABLES**

**ETAPA 14: MONTAJE DEL ALTERNADOR Y LAS CORREAS**

**ETAPA 15: MONTAJE DEL BRAZO DE CONTROL IZQUIERDO**

General Motors Trademarks used under license by Premium & Collectibles Trading Co. Ltd on behalf of Agora Models.

**AGORA**  
MODELS®

## Consejos de los expertos

---

Se incluyen tornillos de repuesto con cada pieza. En ocasiones tendrá que conservar los tornillos de repuesto, o aquellos que no ha usado, para usarlos una etapa posterior. Guarde estos tornillos en un lugar seguro y etiquételos correctamente.

Por favor asegúrese de no mezclar los tornillos. Se asemejan mucho entre sí, pero las roscas son ligeramente diferentes. Usar los tornillos equivocados puede dañar las piezas.

Cuando fije las piezas entre sí utilizando varios tornillos, ajuste cada tornillo de forma holgada para asegurarse de que todas las piezas están correctamente alineadas antes de apretarlas firmemente, pero con suavidad y no de manera excesiva, en el orden en que las haya colocado.

El destornillador puede magnetizarse frotándolo con un imán (ej: imán de nevera, etc.), esto permite sujetar los tornillos y facilita el montaje.

Si un tornillo opone resistencia al intentar introducirlo en una de las piezas metálicas, no lo fuerce, pues podría romper la cabeza. Sáquelo y aplique un poco de vaselina, jabón o aceite neutro en la rosca. Esto lubricará el tornillo y facilitará su inserción.

Durante el montaje, recibirá muchas piezas que montará inmediatamente (siguiendo las instrucciones de la etapa correspondiente) y otras que deberá guardar en la bandeja suministrada, para utilizarlas en las futuras etapas del montaje.

¡Izquierda y derecha! Al montar su Corvette, tenga en cuenta que el lado izquierdo y el lado derecho se refieren a ese lado como si estuviera sentado en el coche.



**ADVERTENCIA:** Algunas piezas se montan con imanes. Estos imanes pueden causar lesiones graves en caso de ser ingeridos. Manténgalos fuera del alcance de los niños. Si sospecha que se ha tragado un imán, solicite asistencia médica inmediatamente.

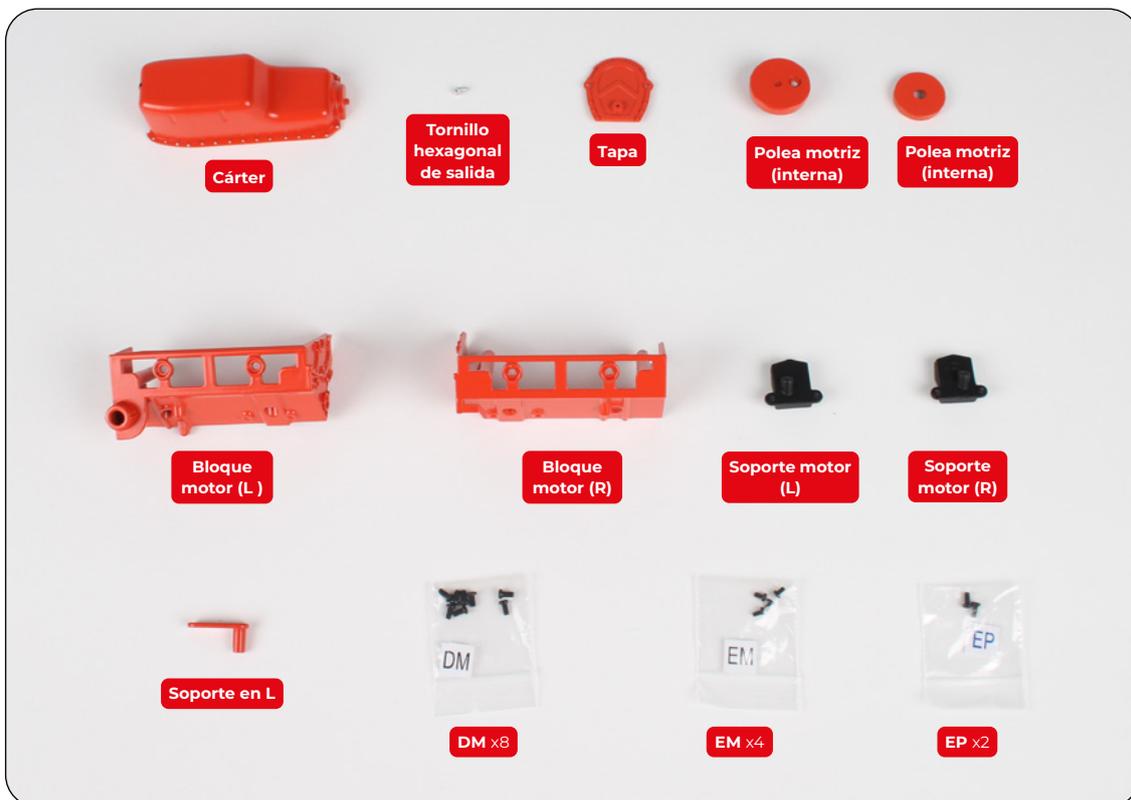
# Etapa 06: Construcción del cárter y fijación de los soportes

En la primera etapa de este pack montará el cárter y fijará los soportes para acoplar el motor.

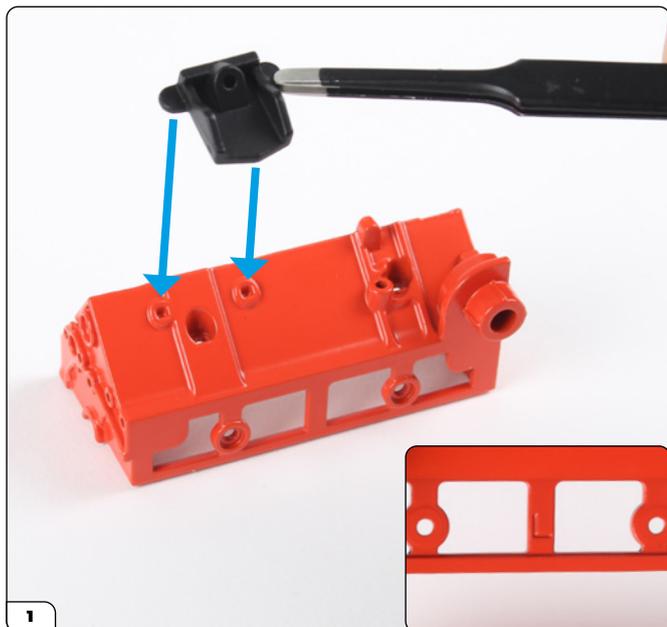


## ETAPA 06 LISTA DE PIEZAS

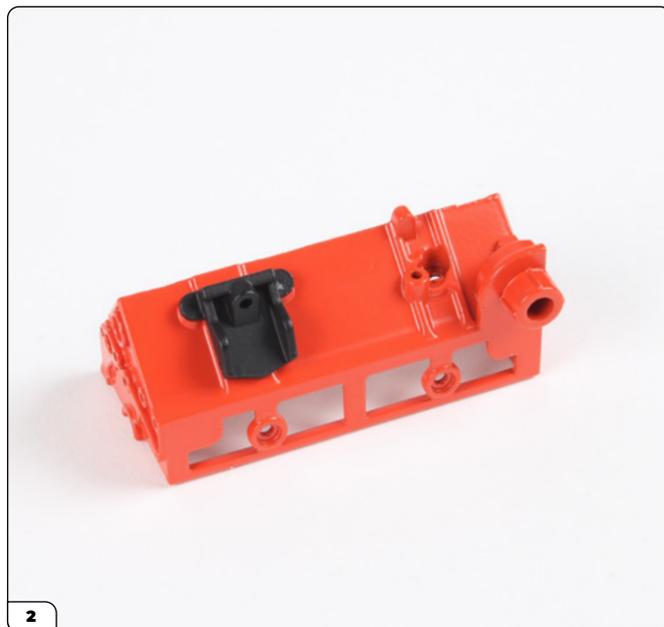
Nome
Cárter
Tornillo hexagonal de salida
Tapa
Polea motriz (interna)
Polea motriz (externa)
Bloque motor (L - izquierdo)
Bloque motor (R - derecho)
Soporte motor (L - izquierdo)
Soporte motor (R - derecho)
Soporte en L
Tornillos DM x8
Tornillos EM x4
Tornillos EP x



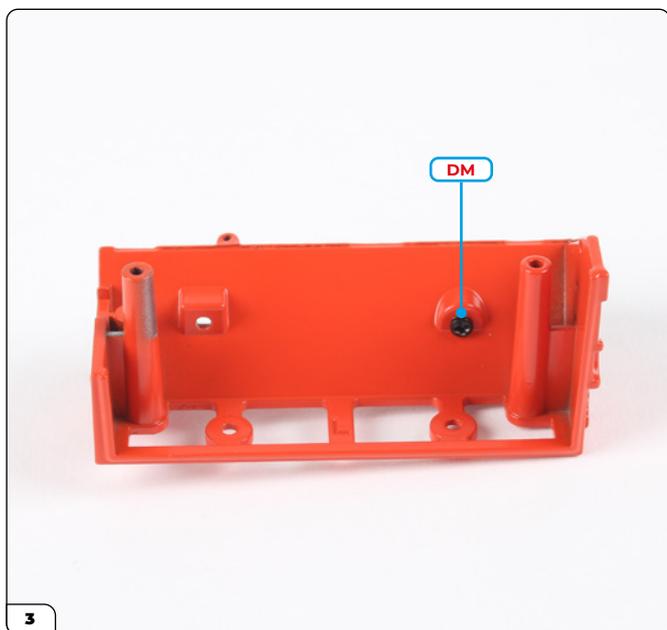
## Etapa 06: Construcción del cárter y fijación de los soportes



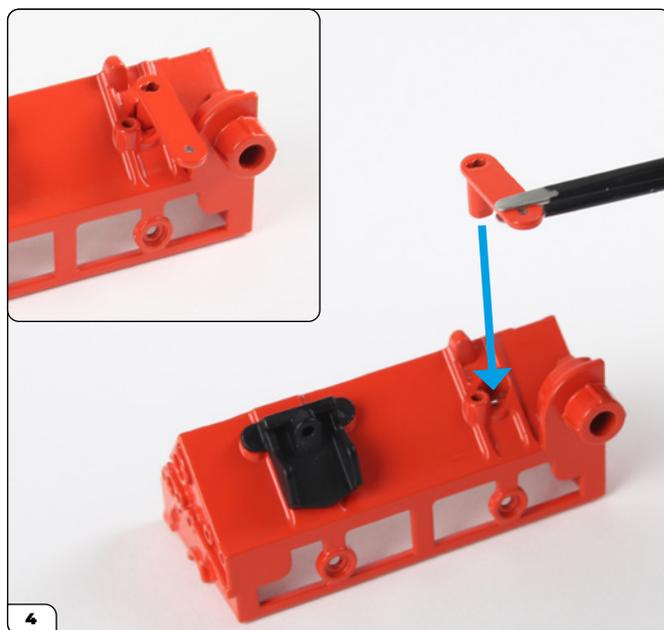
1 Alinee el soporte motor izquierdo (marcado con una "L") con el bloque motor izquierdo (marcado con una "L", recuadro), como se muestra en la imagen.



2 Introduzca los pasadores del soporte motor en los orificios.

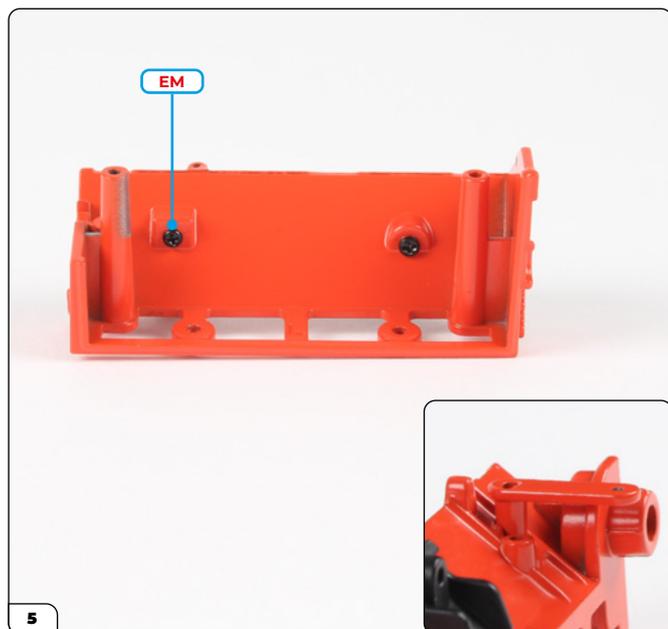


3 Fije las partes entre sí usando un tornillo DM.

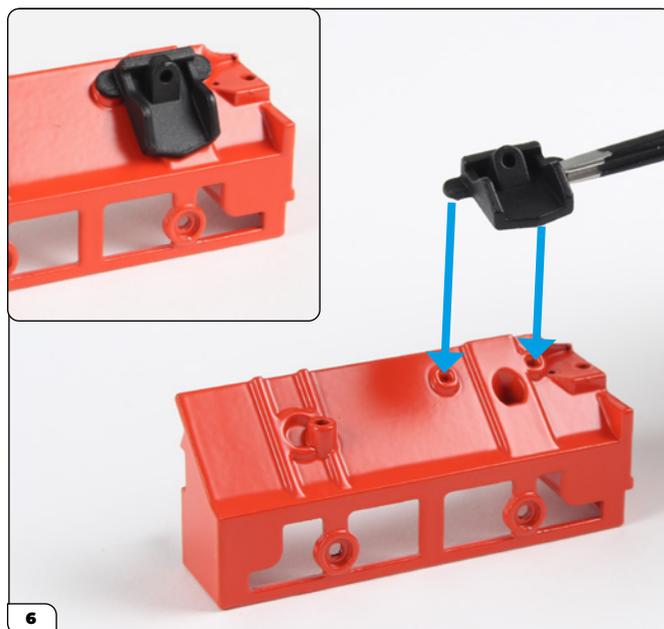


4 Alinee el soporte en L con el bloque motor (ver la flecha) y fíjelo en su lugar (recuadro).

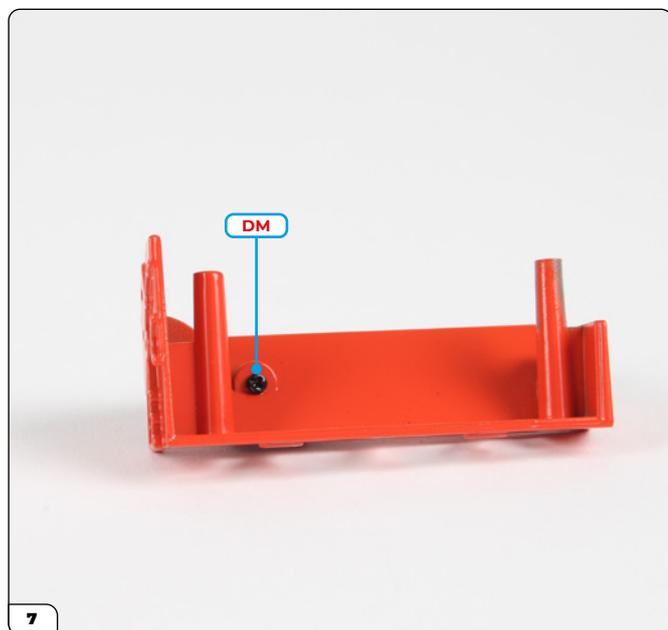
## Etapa 06: Construcción del cárter y fijación de los soportes



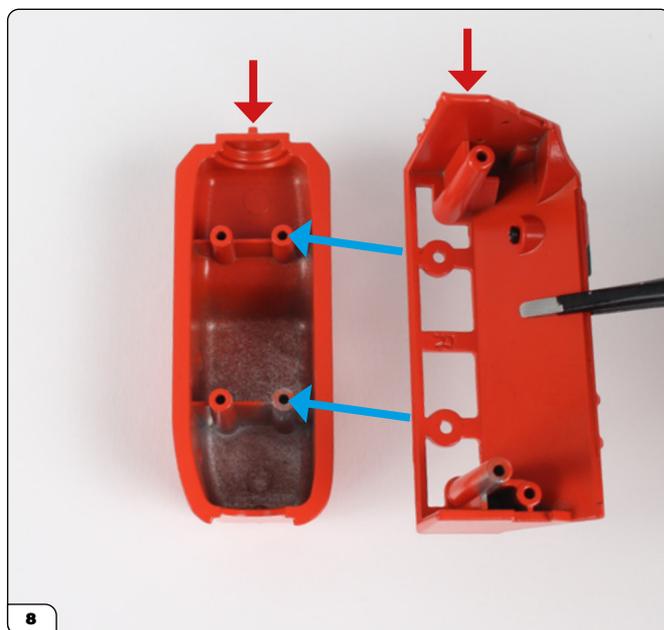
Fije el soporte en L usando un tornillo EM. Asegúrese de mantenerlo perpendicular mientras lo atornilla (recuadro).



Alinee el soporte derecho con el bloque motor derecho (ambos marcados con una "R"), como se muestra en la imagen, luego encájelo en su lugar (recuadro).

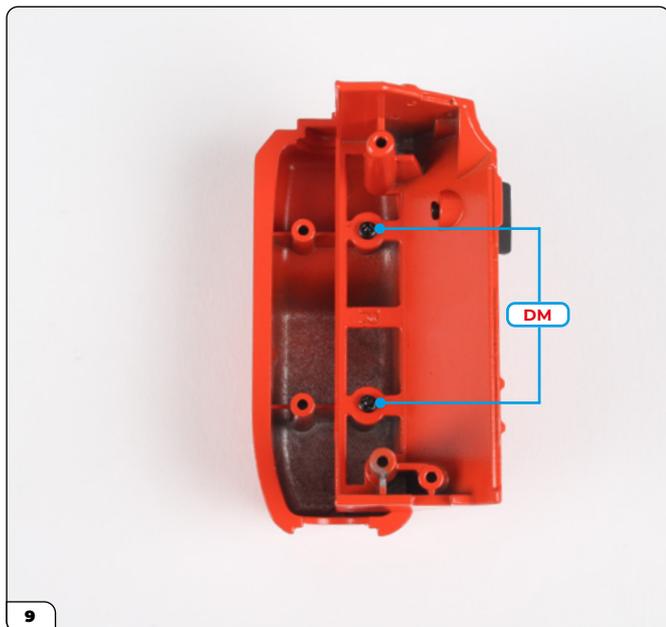


Fíjelo usando un tornillo DM.

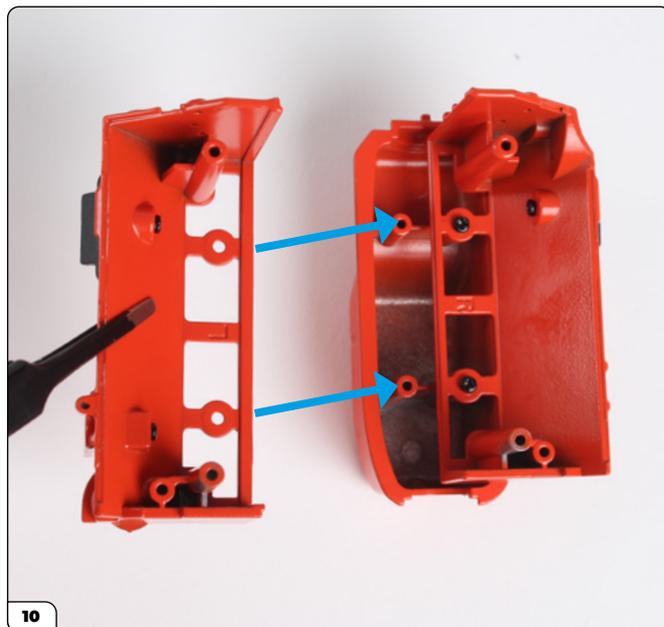


Alinee los dos orificios del bloque motor derecho con los orificios del cárter (flechas azules). Preste atención a la orientación de las piezas (flechas rojas).

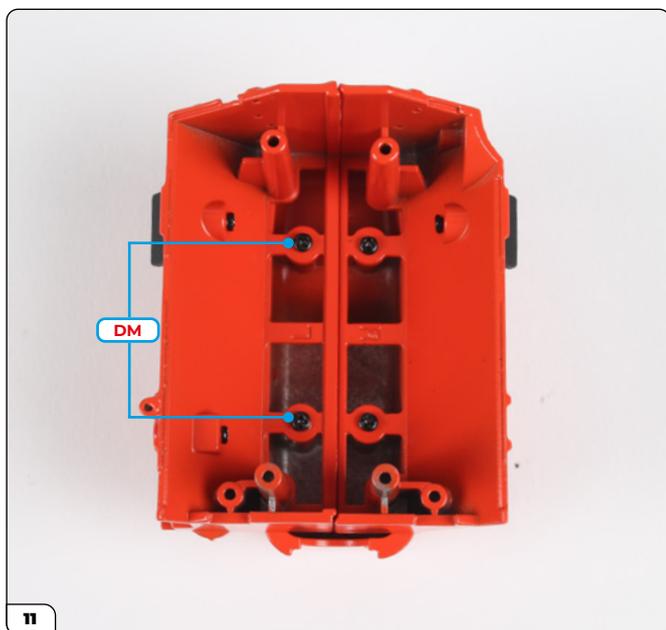
## Etapa 06: Construcción del cárter y fijación de los soportes



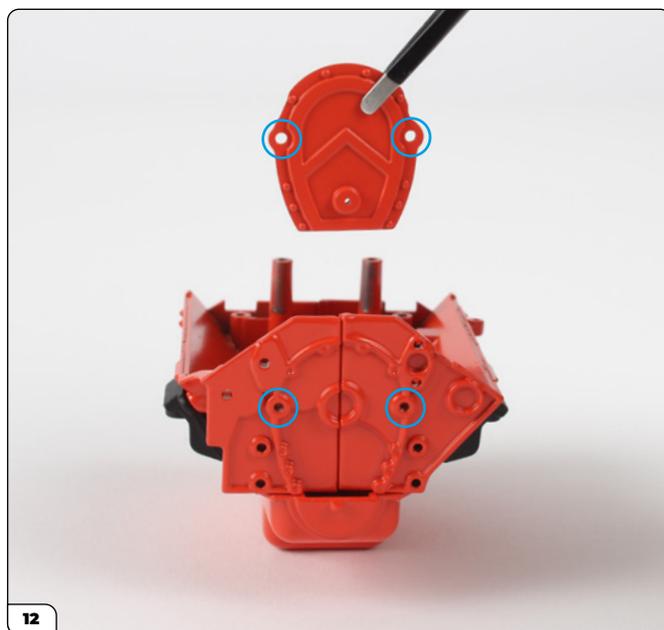
Fije las partes entre sí usando 2 tornillos DM



Alinee el bloque motor izquierdo con el cárter (flechas).

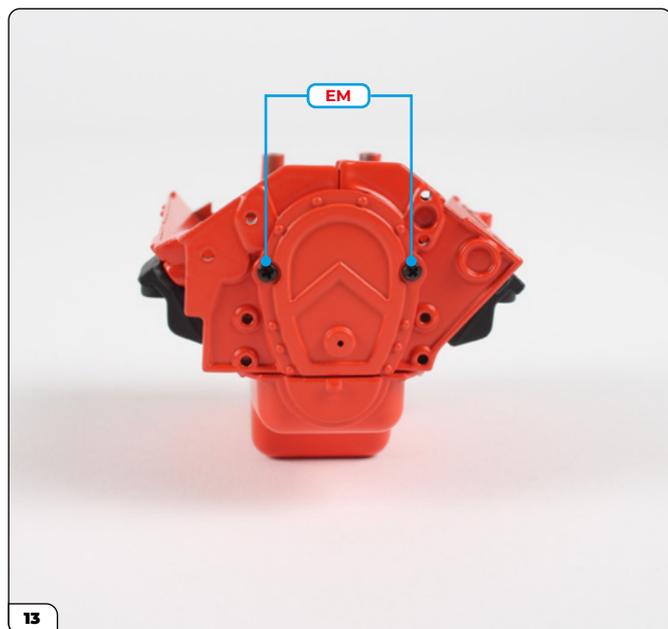


Fíjelo usando 2 tornillos DM.

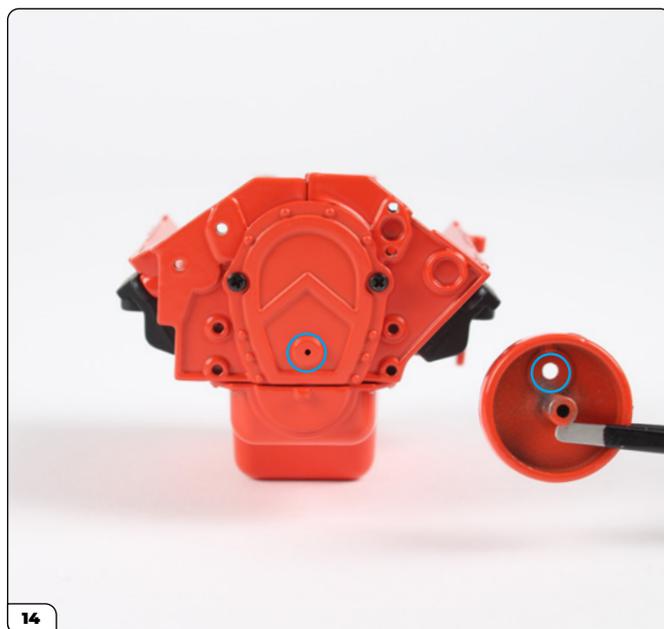


Posicione el montaje con el panel detallado mirando hacia usted, como se muestra en la figura, luego alinee la tapa del cárter con los dos orificios para tornillos (rodeados con círculos).

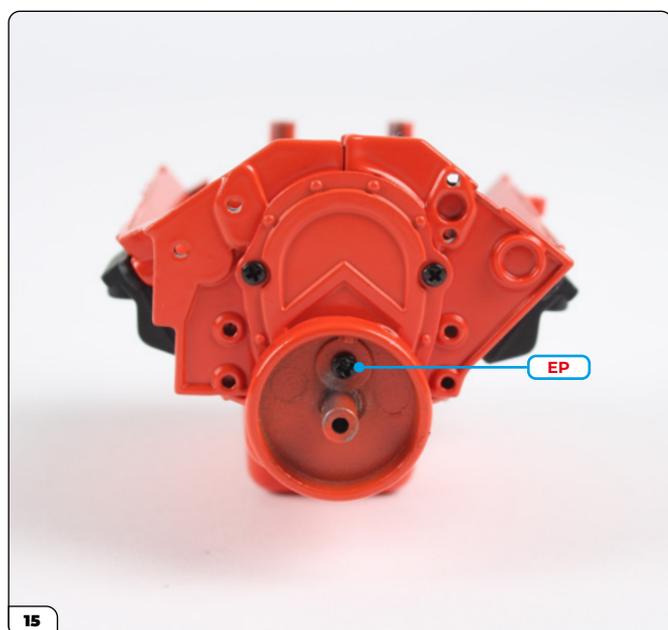
## Etapa 06: Construcción del cárter y fijación de los soportes



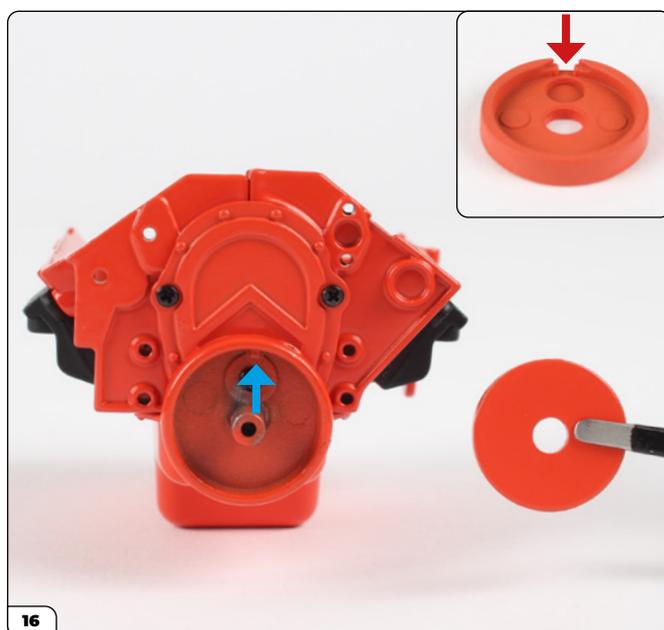
Posicione la tapa en su sitio y asegúrela usando 2 tornillos EM.



Alinee el orificio de la polea motriz (interior) con el pequeño orificio de la tapa (rodeados con un círculo).



Posicione la polea y asegúrela con un tornillo EP. En caso de ser necesario, puede usar aceite para lubricar el tornillo.

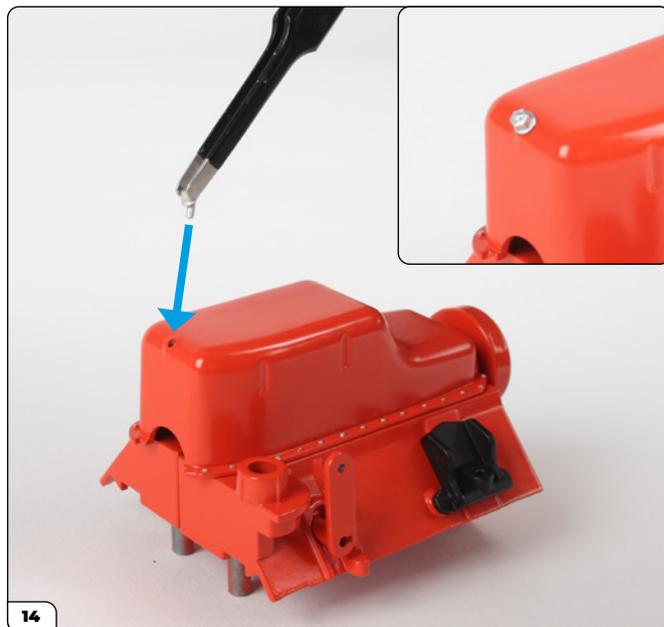


Alinee la polea matriz (externa) con la polea interna. Preste atención a la ranura de la polea externa (recuadro, flecha roja), la cual encaja en el saliente de la polea interna (flecha azul).

## Etapa 06: Construcción del cárter y fijación de los soportes

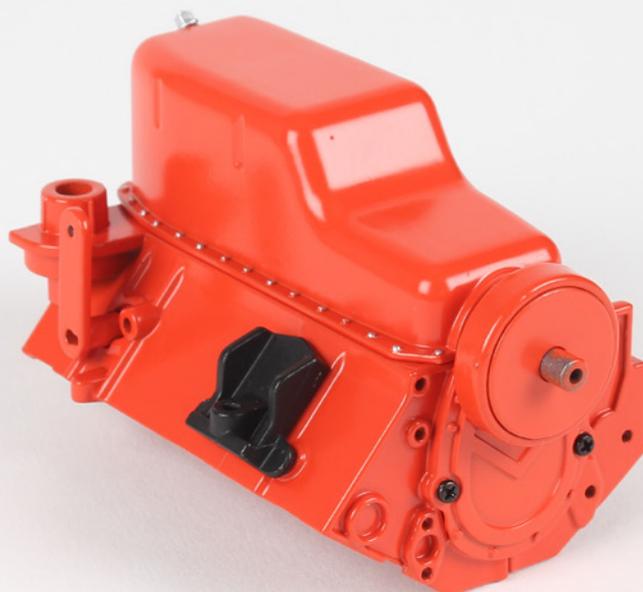


Presione firmemente las piezas entre sí.



Localice el pequeño orificio en el cárter e introduzca firmemente allí el tornillo hexagonal de salida. El tornillo debe formar un ángulo hacia afuera del cárter (recuadro).

### ETAPA COMPLETA



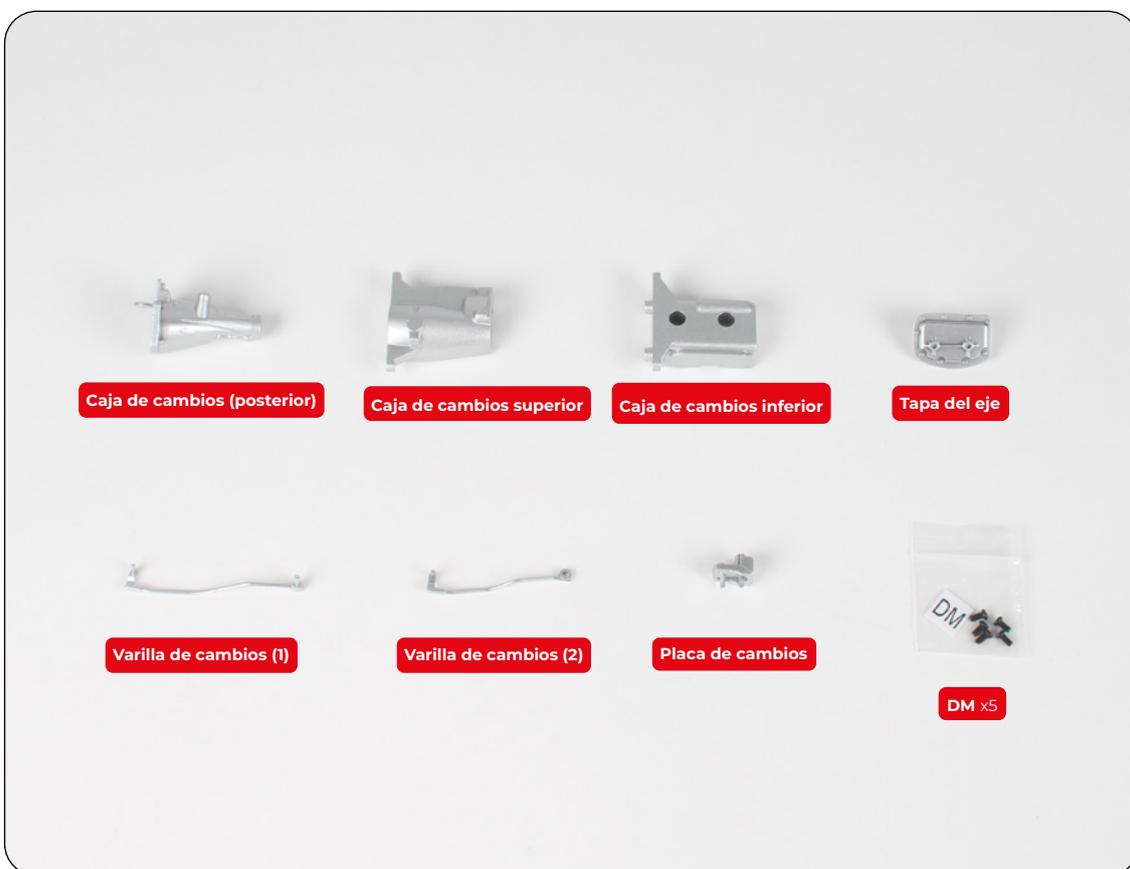
## Etapa 07: Montaje de la caja de cambios e instalación de las varillas de la caja de cambios

Ahora realizará el montaje de la caja de cambios ensamblado la carcasa y fijando la placa y varillas.

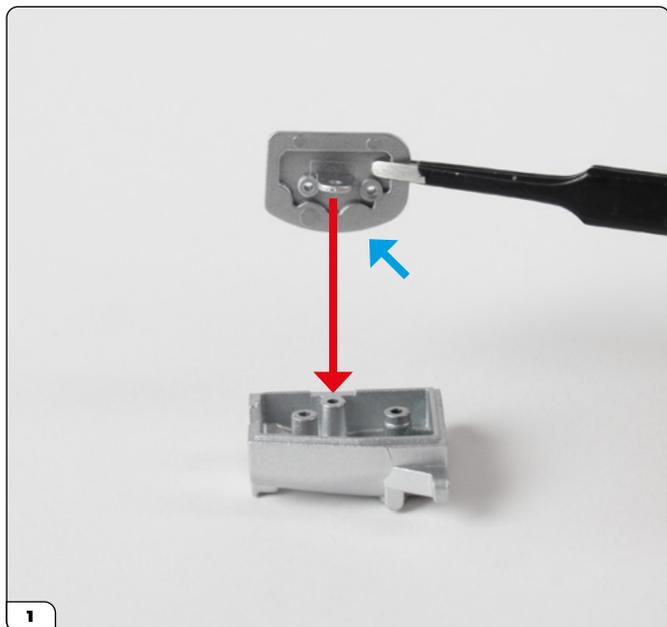


### ETAPA 07 LISTA DE PIEZAS

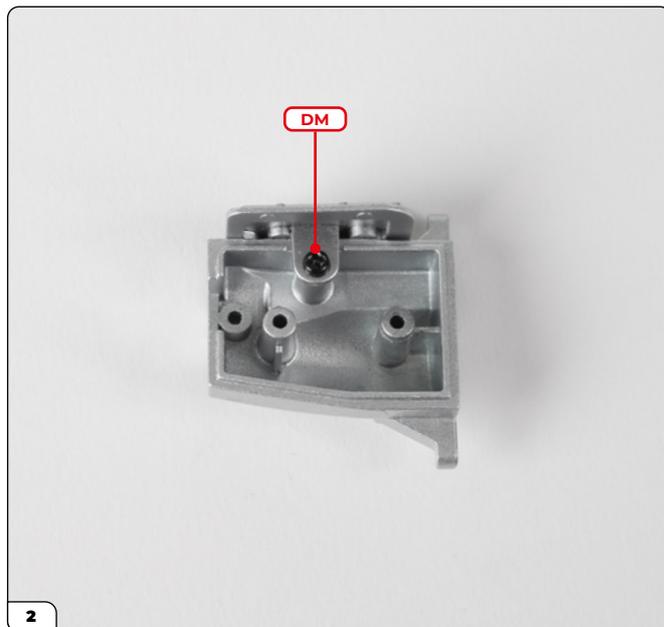
Nombre
Caja de cambios (posterior)
Caja de cambios superior
Caja de cambios inferior
Tapa del eje
Varilla de cambios (1)
Varilla de cambios (2)
Placa de cambios
Tornillos DM x5



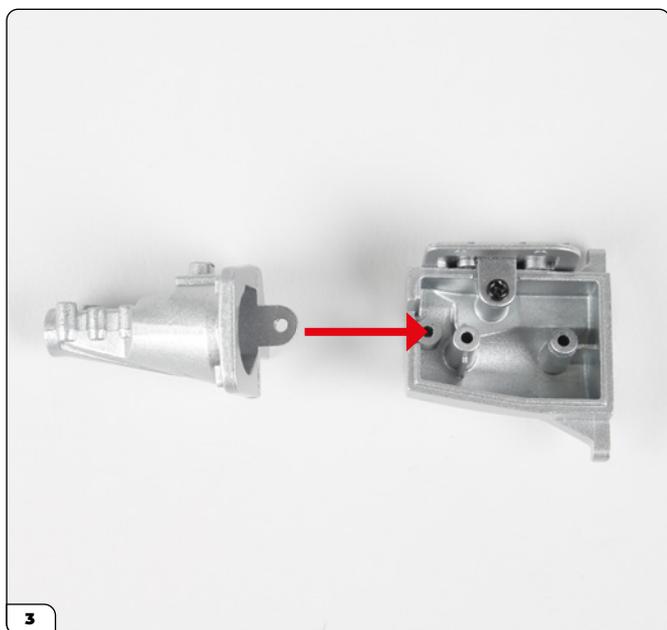
## Etapa 07: Montaje de la caja de cambios e instalación de las varillas de la caja de cambios



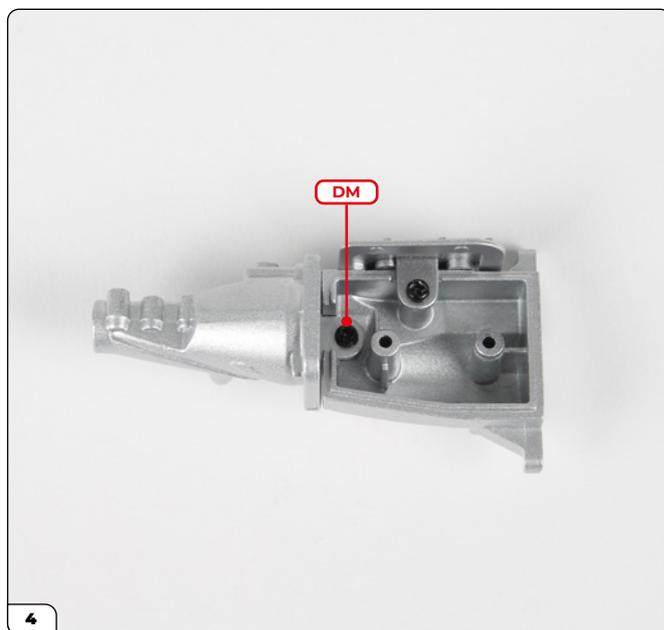
1  
Alinee la tapa del eje con la caja de cambios superior, como se muestra en la figura (flecha roja). Asegúrese que el borde curvo esté orientado hacia abajo (flecha azul).



2  
Coloque la lengüeta de la tapa sobre el orificio para tornillos de la caja de cambio superior y asegúrela usando un tornillo DM.

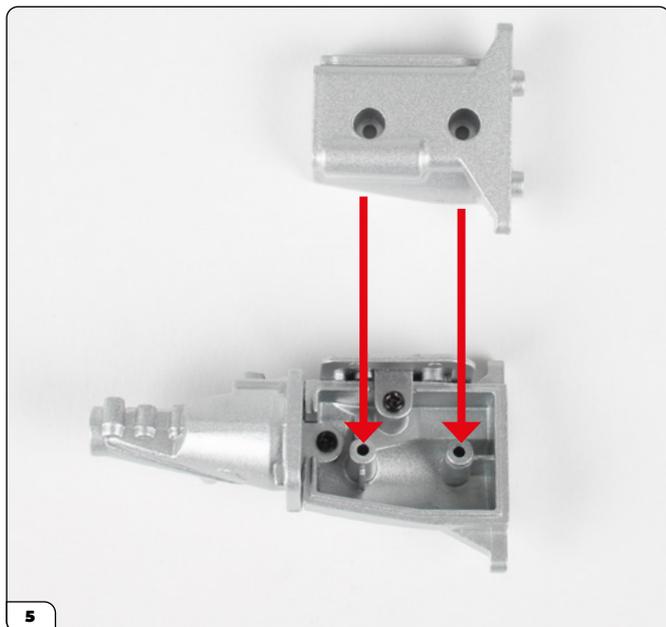


3  
Alinee la caja de cambios (posterior) con el montaje (flecha).

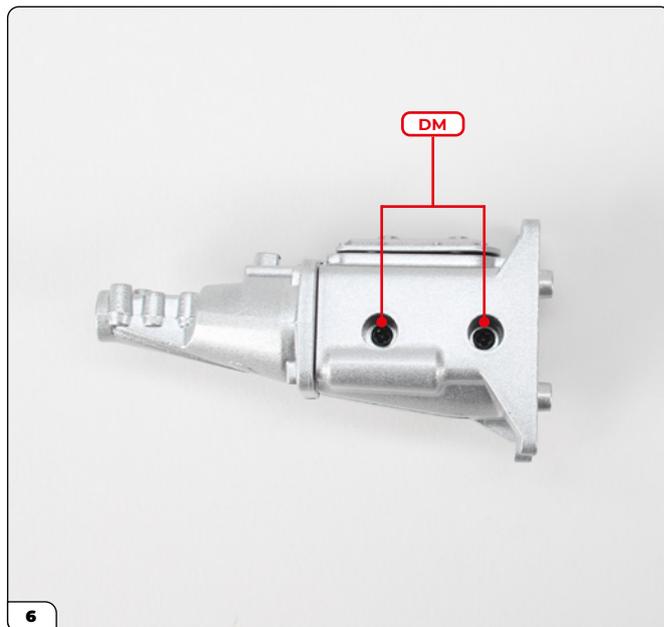


4  
Coloque la lengüeta de la caja de cambios (posterior) sobre el orificio para tornillos y asegúrela usando un tornillo DM

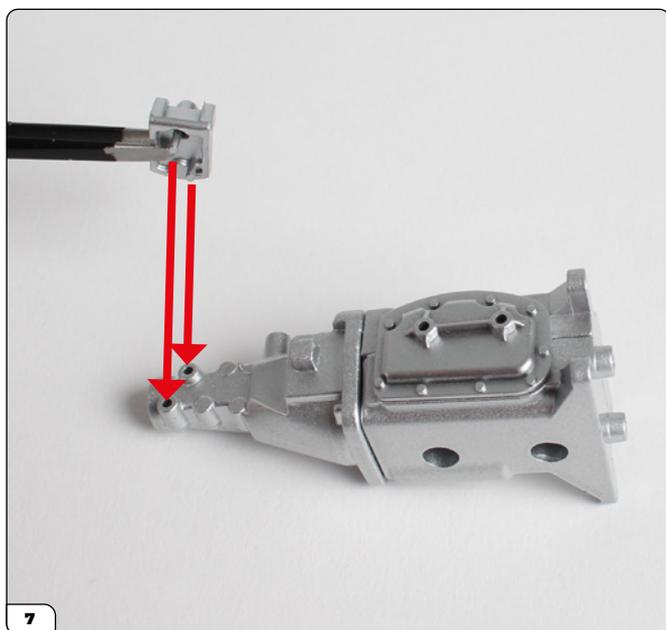
## Etapa 07: Montaje de la caja de cambios e instalación de las varillas de la caja de cambios



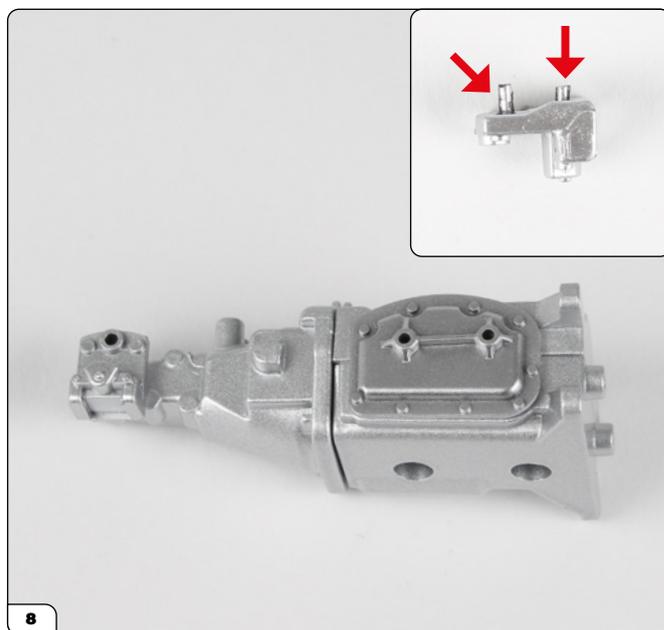
5  
Alinee la caja de cambios inferior con el montaje, como se muestra en la imagen (flecha).



6  
Fije la caja de cambios inferior en su lugar usando 2 tornillos DM.

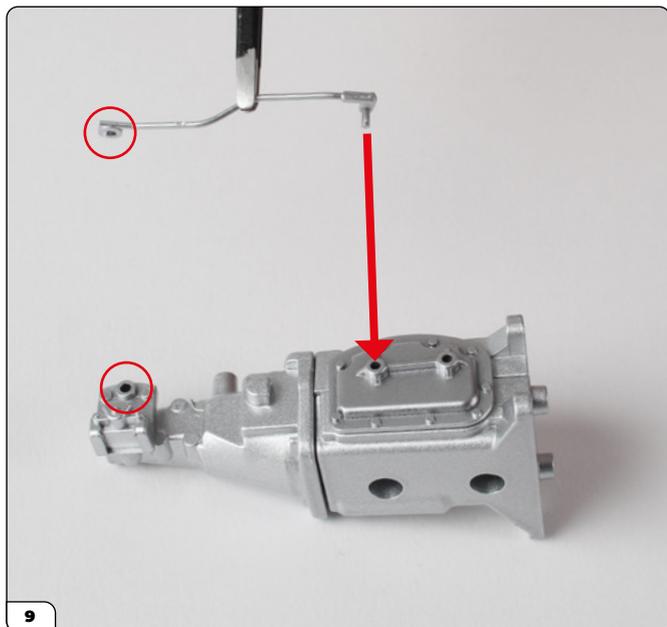


7  
Alinee la placa de cambios a la caja de cambios, como se muestra en la imagen (flechas).

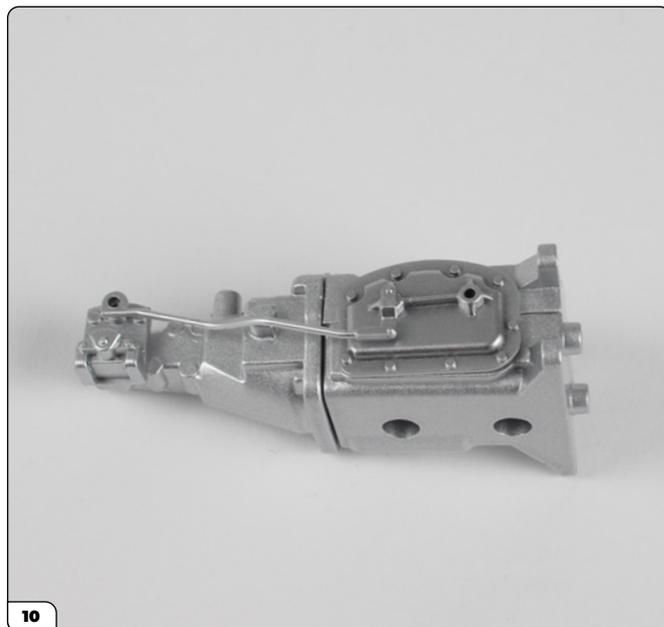


8  
Pruebe a encajar la placa de cambios y, en caso de ser necesario, remueva el exceso de pintura de los pasadores (recuadro, flechas). Introduzca la placa firmemente en su lugar.

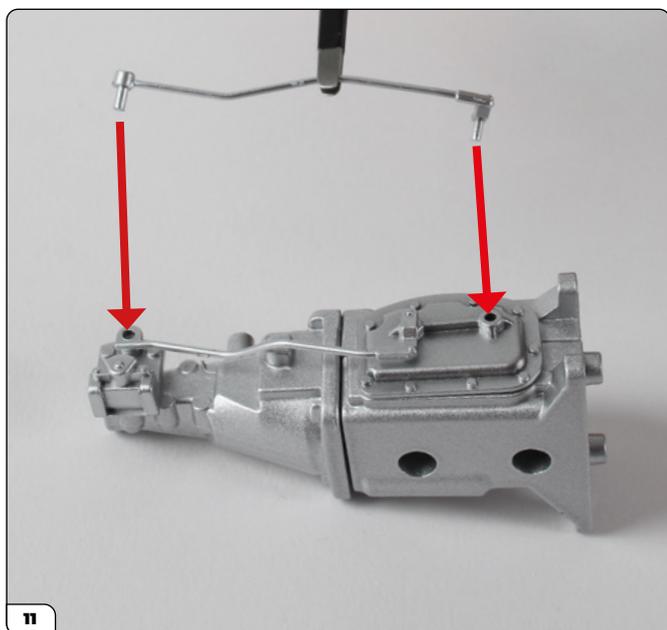
## Etapa 07: Montaje de la caja de cambios e instalación de las varillas de la caja de cambios



Alinee la varilla de cambio más corta (2) con el montaje. Su pasador encaja en el orificio interior de la tapa (flecha), mientras que su orificio encajará con el orificio de la placa de cambios (rodeados por un círculo).



Introduzca la varilla en su lugar.



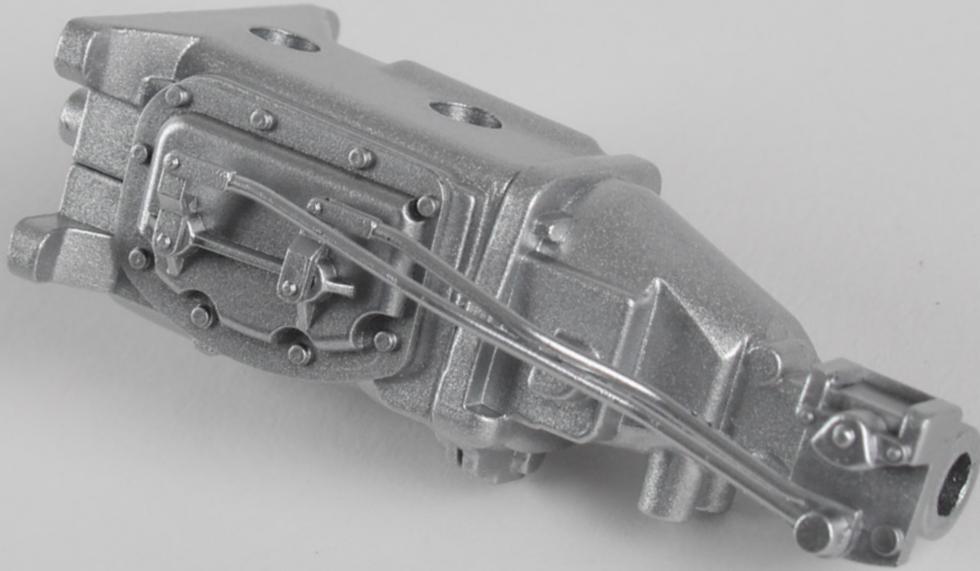
Alinee la varilla de cambio más larga (1) con el montaje, orientándola como se muestra en figura (flechas).



Introduzca los pasadores firmemente en su lugar.

## Etapa 07: Montaje de la caja de cambios e instalación de las varillas de la caja de cambios

ETAPA COMPLETA



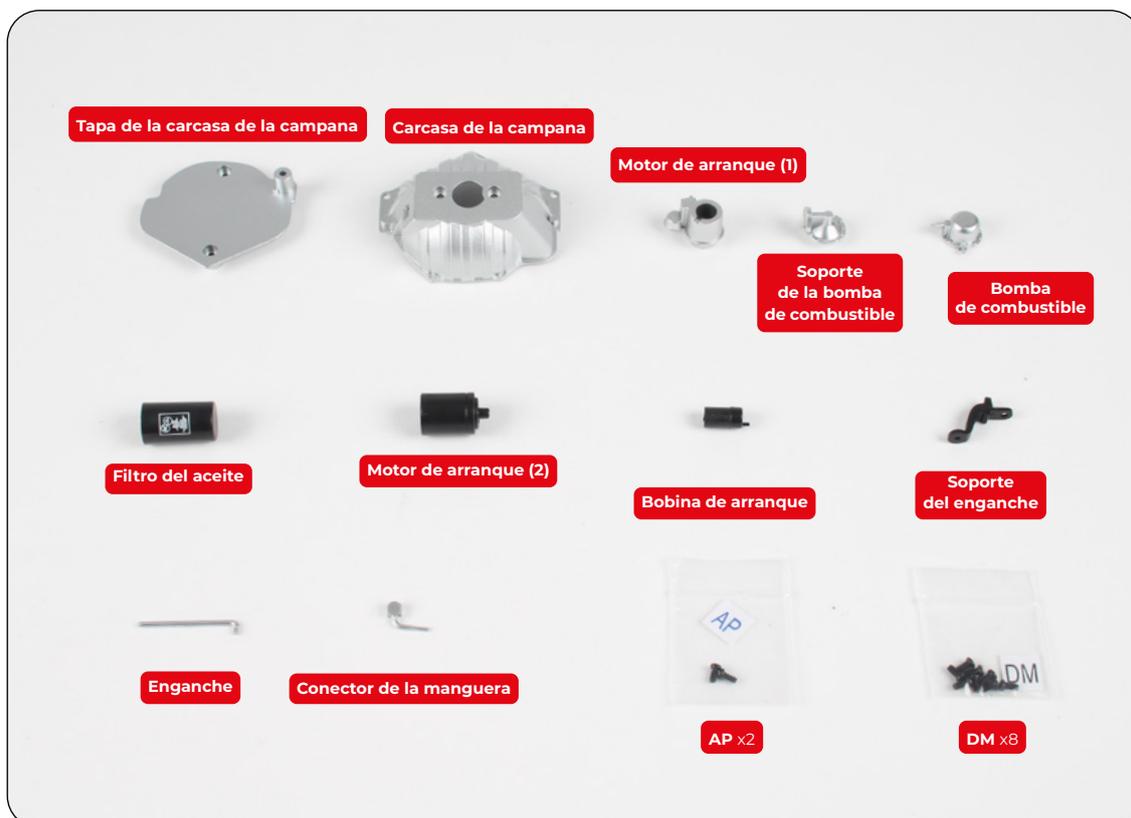
# Etapa 08: Montaje e instalación de la carcasa de la campana y del motor de arranque

En esta etapa trabajará en la carcasa de la campana y en el motor de arranque, luego encajará la bomba de combustible y el filtro del aceite.



## ETAPA 08 LISTA DE PIEZAS

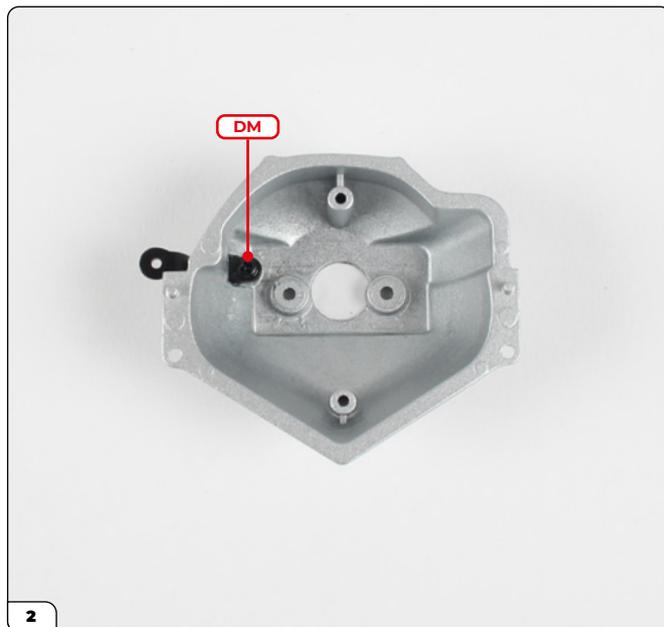
Nombre
Tapa de la carcasa de la campana
Carcasa de la campana
Motor de arranque (1)
Soporte de la bomba de combustible
Bomba de combustible
Filtro del aceite
Motor de arranque (2)
Bobina de arranque
Soporte del enganche
Enganche
Conector de la manguera
Tornillos AP x2
Tornillos DM x8



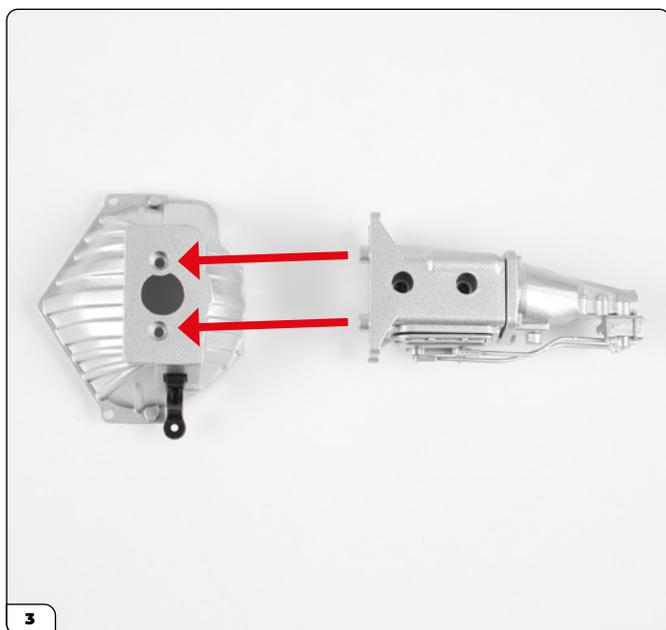
## Etapa 08: Montaje e instalación de la carcasa de la campana y del motor de arranque



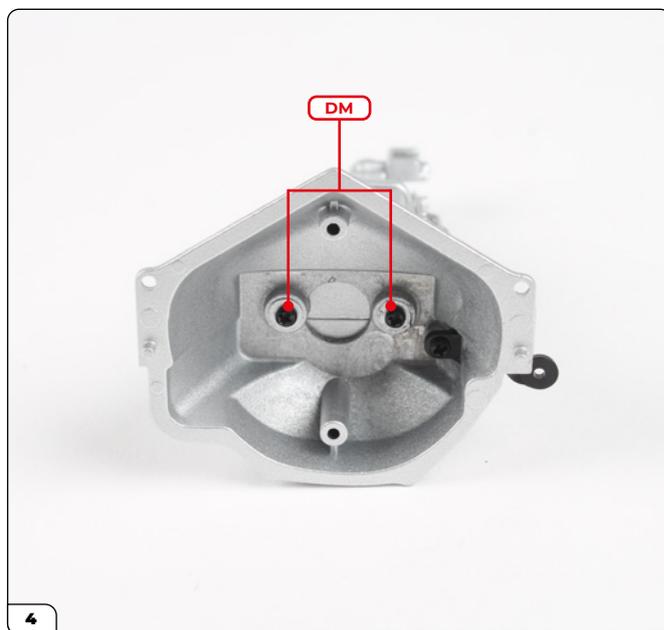
Alinee la pestaña del soporte del enganche con la ranura de la carcasa de la campana, como se muestra en la imagen (flecha).



Encájelo en su lugar y luego asegúrelo usando un tornillo DM.



Tome el montaje de la caja de cambios realizado en la etapa 7. Alinee la carcasa de la campana con dicho montaje, como se muestra en la imagen (flechas).

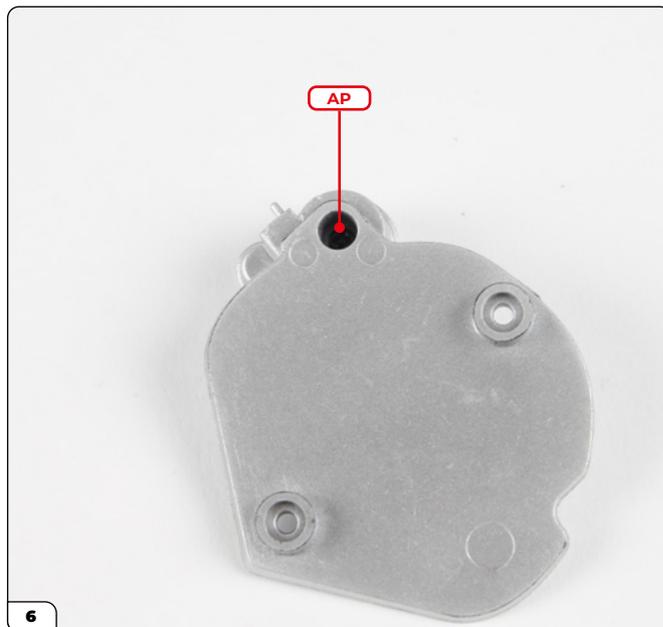


Encájelos y fíjelos entre sí usando 2 tornillos DM.

## Etapa 08: Montaje e instalación de la carcasa de la campana y del motor de arranque



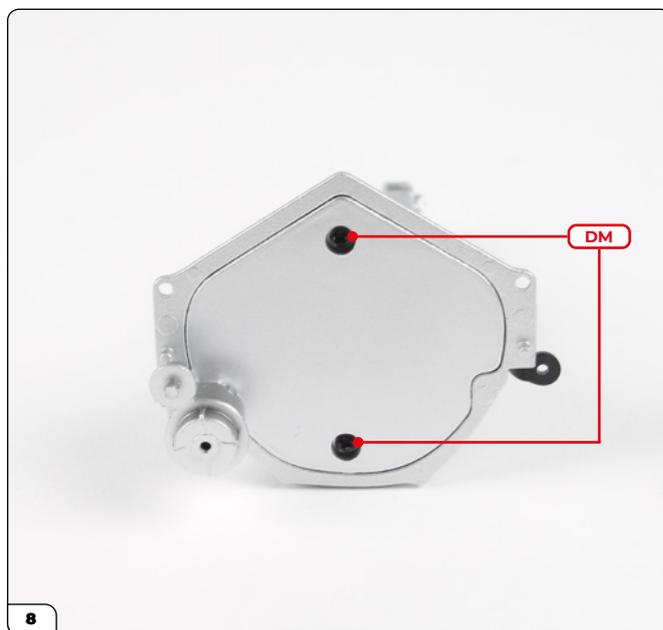
Alinee el motor de arranque (1) con la tapa de la carcasa de la campana, usando la ranura y el saliente (recuadro, rodeado de un círculo) como guía.



Encájelos y fíjelos entre sí usando un tornillo AP.

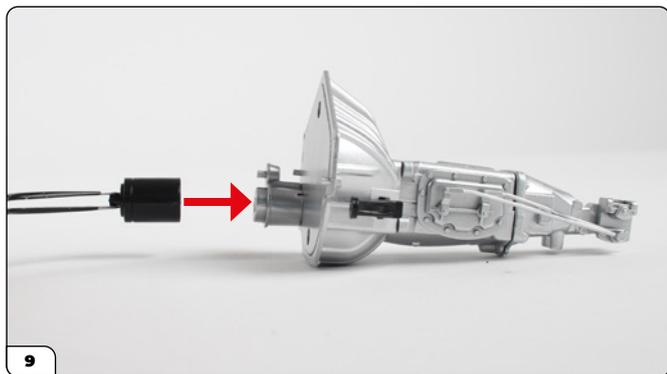


Alinee los orificios para tornillos de la tapa de la carcasa de la campana al montaje, como se muestra en la imagen (rodeados de un círculo).

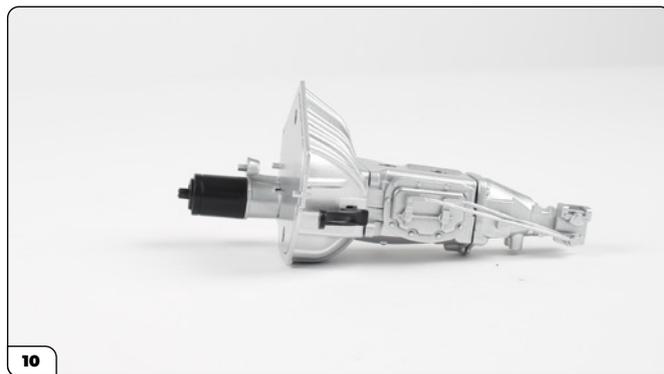


Posicione la tapa en su lugar y asegúrela usando 2 tornillos DM.

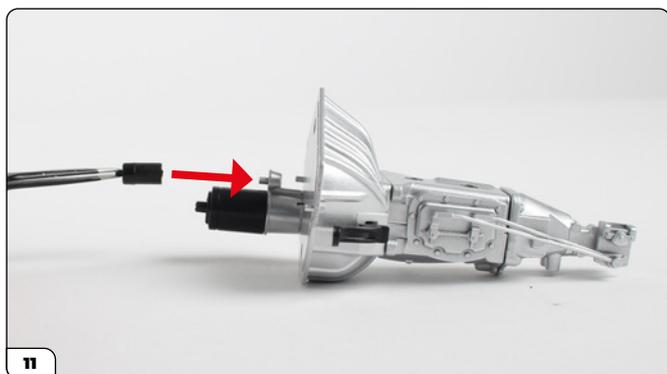
## Etapa 08: Montaje e instalación de la carcasa de la campana y del motor de arranque



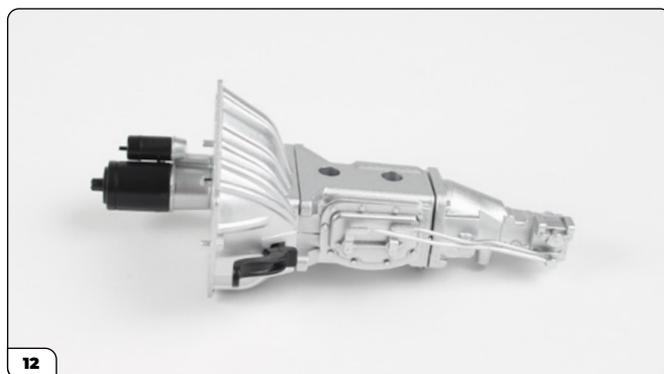
Alinee el segundo motor de arranque (2) con el primer motor de arranque (flecha).



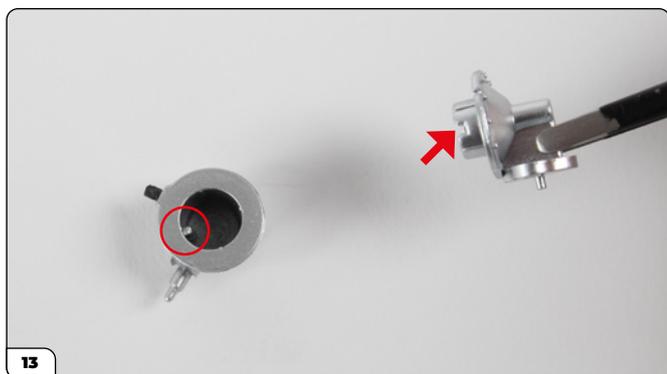
Presione firmemente para encajarlo en su lugar.



Alinee la bobina de arranque con el pequeño pasador plateado (flecha).



Introduzca la bobina de arranque en el pasador.

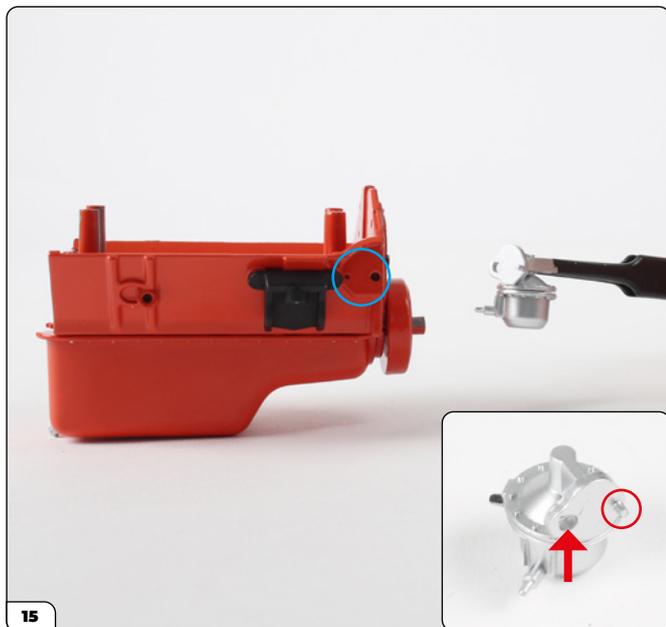


Tome la bomba de combustible y su soporte. Preste atención al saliente (rodeado de un círculo) y a la ranura (flecha) para encajar las piezas.

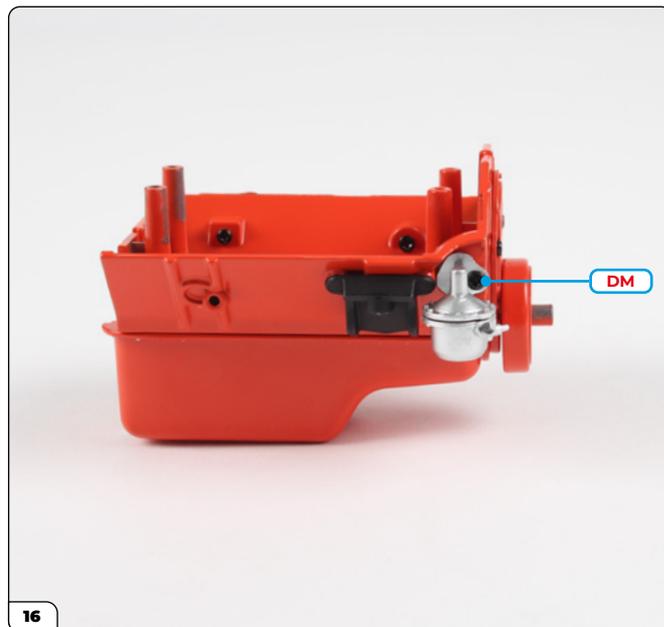


Presione firmemente las piezas entre sí para unirlos.

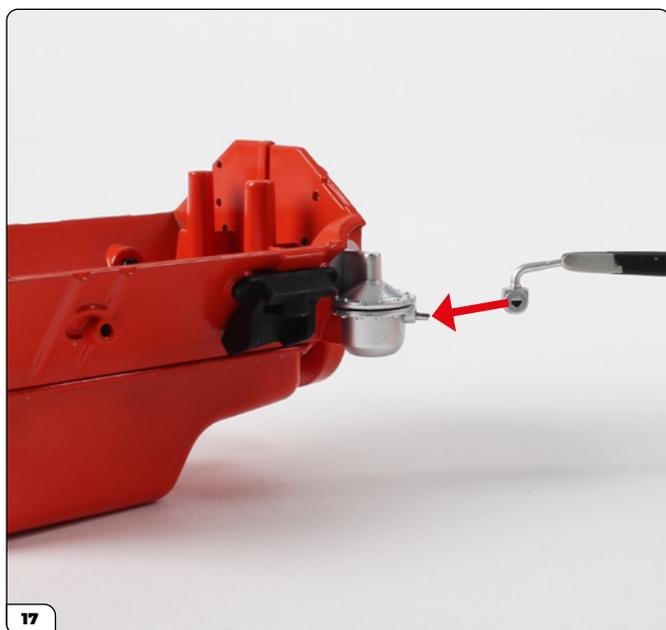
## Etapa 08: Montaje e instalación de la carcasa de la campana y del motor de arranque



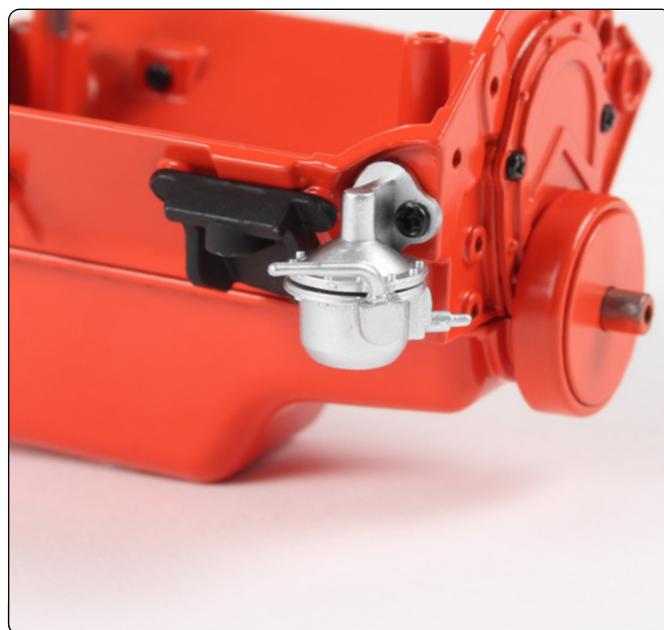
Alinee el soporte de la bomba de combustible con el cárter (etapa 6). Preste atención al pasador (recuadro, rodeado de un círculo) y al orificio grande (recuadro, flecha) del soporte, los cuales sirven para encajarlo en el cárter (círculo azul).



Encaje y asegure el soporte en su lugar usando un tornillo DM.



Alinee el orificio en forma de D del conector de la manguera con el pasador de la bomba de combustible (flecha).



Encájelo en su lugar, como se muestra en la imagen.

## Etapa 08: Montaje e instalación de la carcasa de la campana y del motor de arranque



Alinee el filtro del aceite con el cárter (flecha), de manera tal que la inscripción quede hacia afuera, después encájelo en su lugar (recuadro).



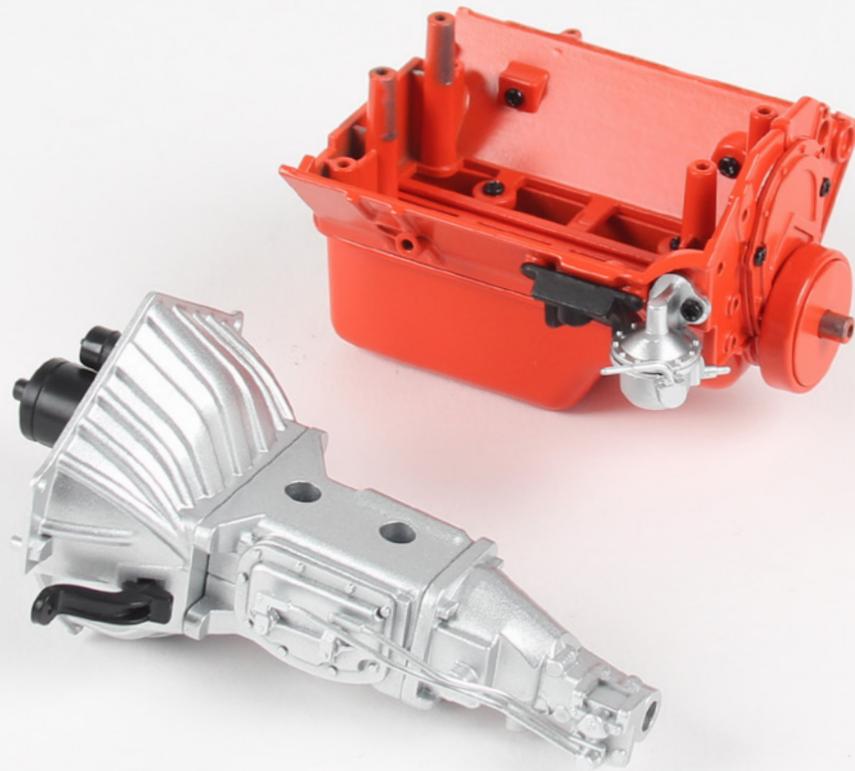
Alinee el enganche con el cárter (flecha).



Introduzca el enganche en el orificio y luego rótelo hasta el ángulo que se muestra en la imagen.

## Etapa 08: Montaje e instalación de la carcasa de la campana y del motor de arranque

ETAPA COMPLETA



## Etapa 9: Instalación de las culatas

En esta etapa instalará las culatas izquierda y derecha, los tubos de escape y la varilla del nivel del aceite. Además, acoplará la manguera al sistema de inyección de combustible.



### ETAPA 09 LISTA DE PIEZAS

#### Nombre

Tapa superior del bloque motor

Varilla del nivel del aceite

Soporte inferior

Manguera

Culata (L - izquierda)

Culata (R - derecha)

Tapa de la válvula (L - izquierda)

Tapa de la válvula (R - derecha)

Tubo de escape (L - izquierda)

Tubo de escape (R - derecho)

Tornillos EP x10

Tornillos FP x3

Tornillos Dm x5

Tapa superior del bloque motor



Varilla del nivel del aceite



Soporte inferior



Culata (L)



Culata (R)



Manguera



EP x10



Tapa de la válvula (L)



Tapa de la válvula (R)



FP x3



Tubo de escape (L)

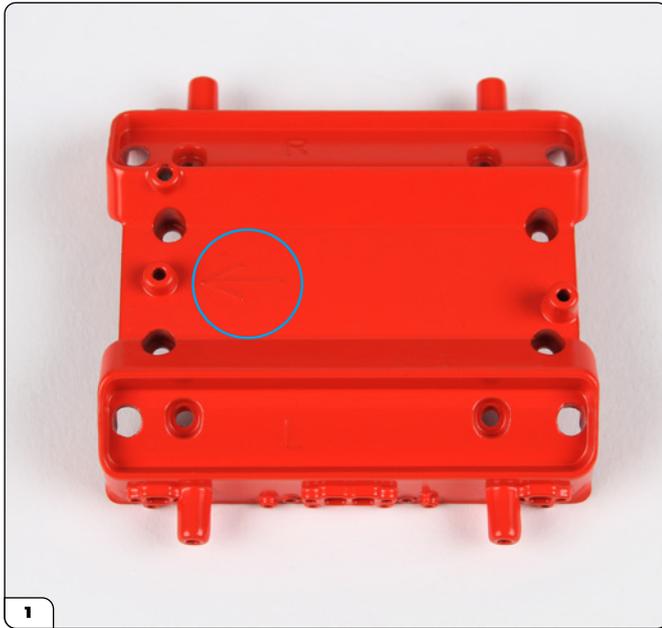


Tubo de escape (R)

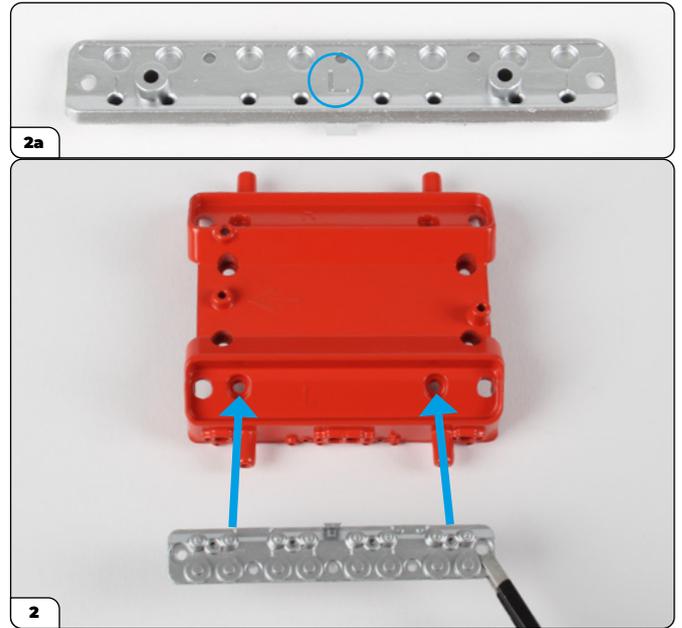


DM x5

## Etapa 9: Instalación de las culatas



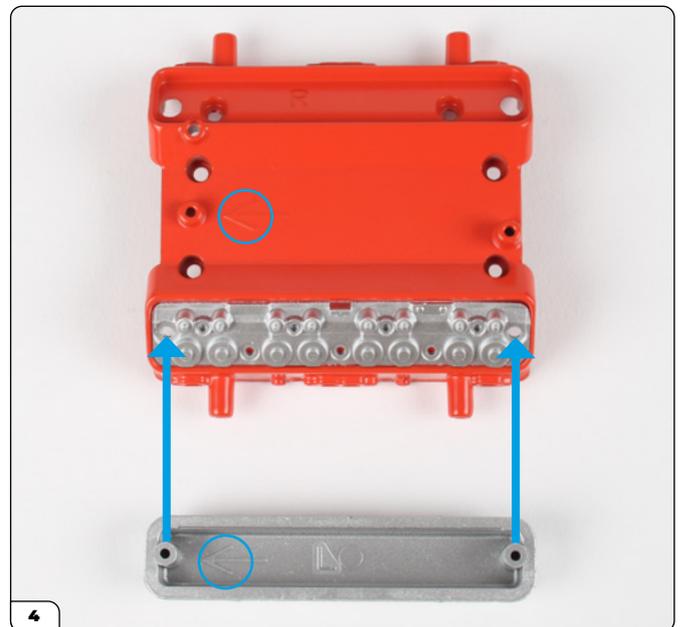
Posicione la tapa superior del bloque motor sobre su superficie de trabajo con la flecha apuntando hacia la izquierda (rodeada con un círculo).



Alinee la culata izquierda (marcada con una "L", imagen 2a) con la tapa (flechas).

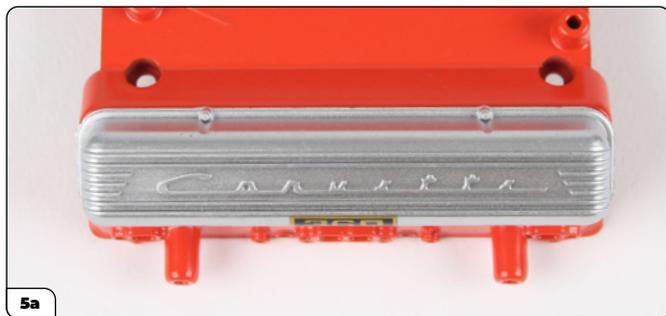


Encaje la culata en su lugar (imagen 3a) y asegúrela usando 2 tornillos EP.

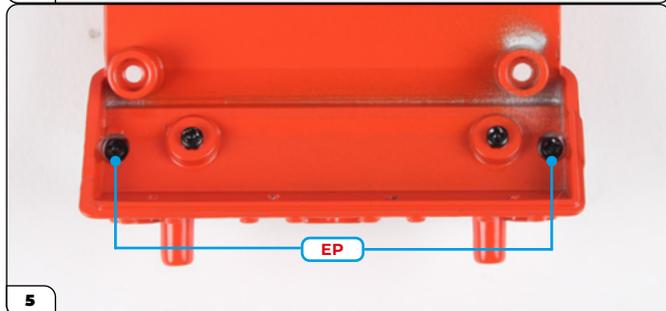


Alinee la flecha al interior de la tapa de la válvula izquierda con la flecha de la tapa del bloque motor (rodeadas con un círculo), como se muestra en la imagen. La tapa de la válvula tiene dos orificios para tornillos en relieve que encajan en la culata (flechas).

## Etapa 9: Instalación de las culatas



5a



5

Encaje la tapa de la válvula en su lugar (imagen 5a) y asegúrela usando 2 tornillos EP.



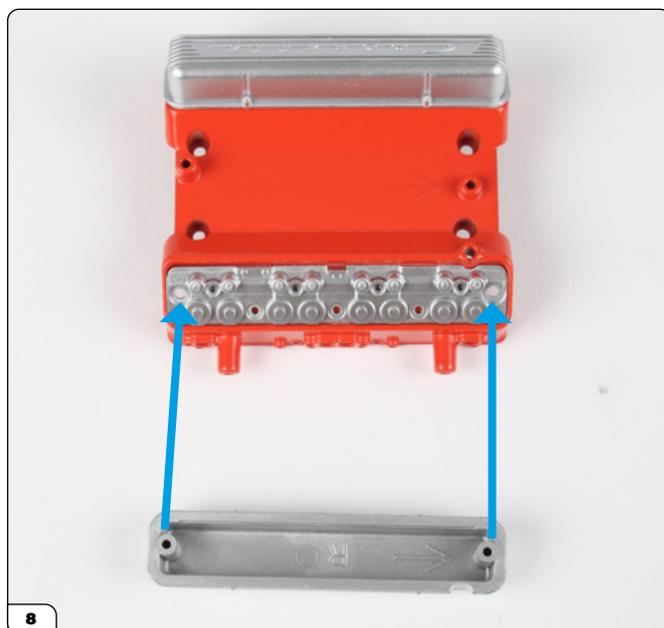
6

Posicione la tapa del bloque motor con la flecha apuntando hacia la derecha (rodeada con un círculo), luego alinee la culata derecha con la tapa (flechas).



7

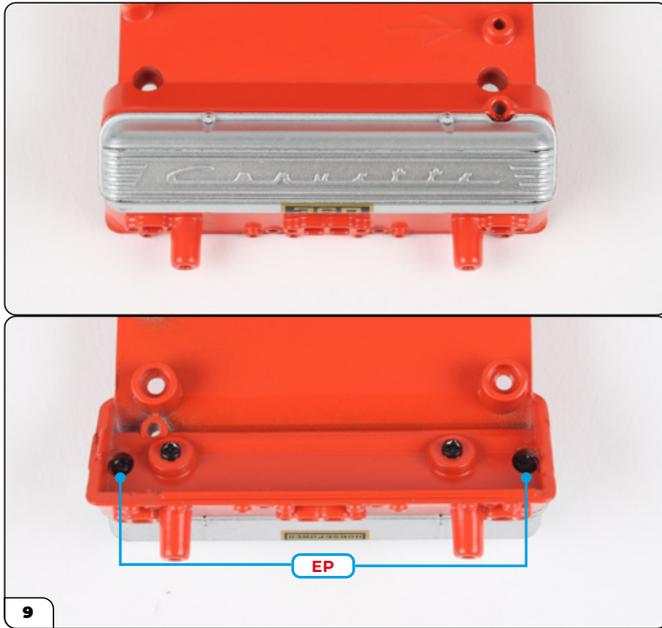
Encaje la culata en su lugar y asegúrela usando 2 tornillos EP.



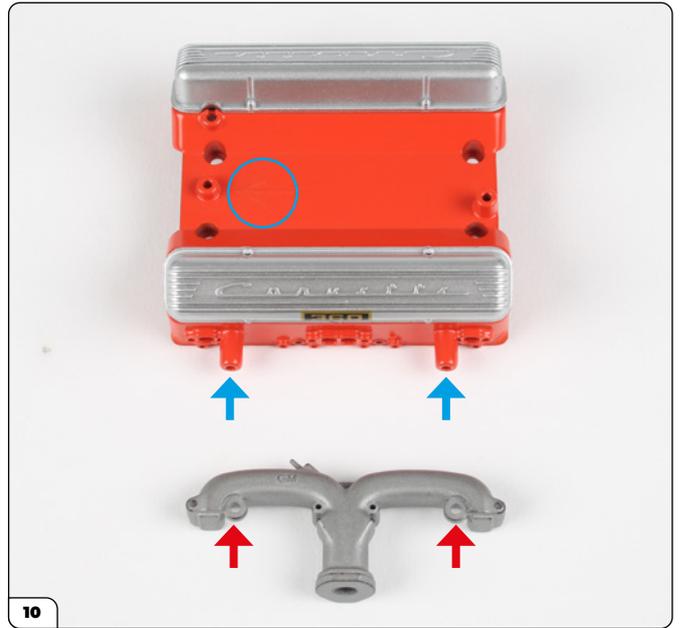
8

Alinee la tapa de la válvula derecha con la culata (flechas).

## Etapa 9: Instalación de las culatas



Encaje la tapa de la válvula y asegúrela en su lugar usando 2 tornillos EP.



Posicione el montaje con la flecha apuntando a la izquierda (rodeada con un círculo). Alinee los orificios del tubo de escape (flechas rojas) con los orificios para tornillos en relieve de la tapa (flechas azules).



Coloque el Tubo de escape en su sitio y fíjelo con 2 tornillos DM.



Gire el montaje (con la flecha apuntando a la derecha, rodeada de un círculo) y encaje el tubo de escape derecho de la misma manera que lo hizo con el anterior (flecha).

## Etapa 9: Instalación de las culatas



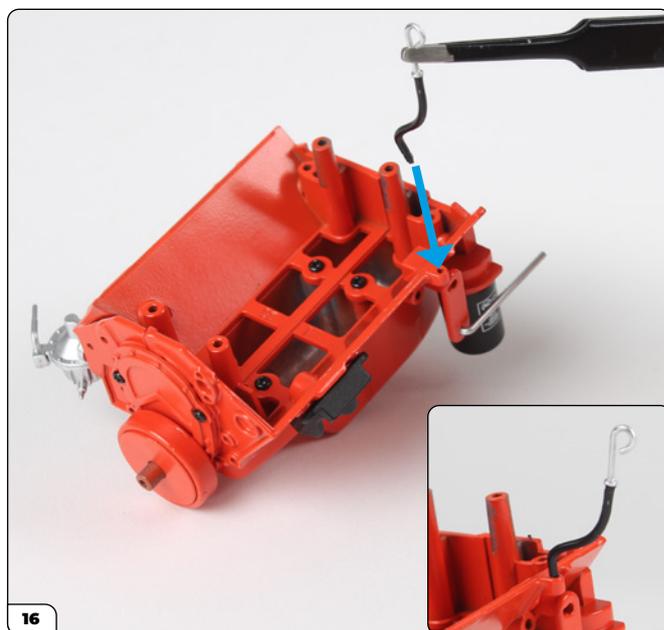
Asegure el tubo de escape usando 2 tornillos DM.



Alinee el soporte inferior con el tubo de escape derecho (flechas).



Monte el soporte y asegúrelo usando 2 tornillos FP. Tenga en cuenta que la pestaña del soporte debe apuntar hacia arriba (flechas).

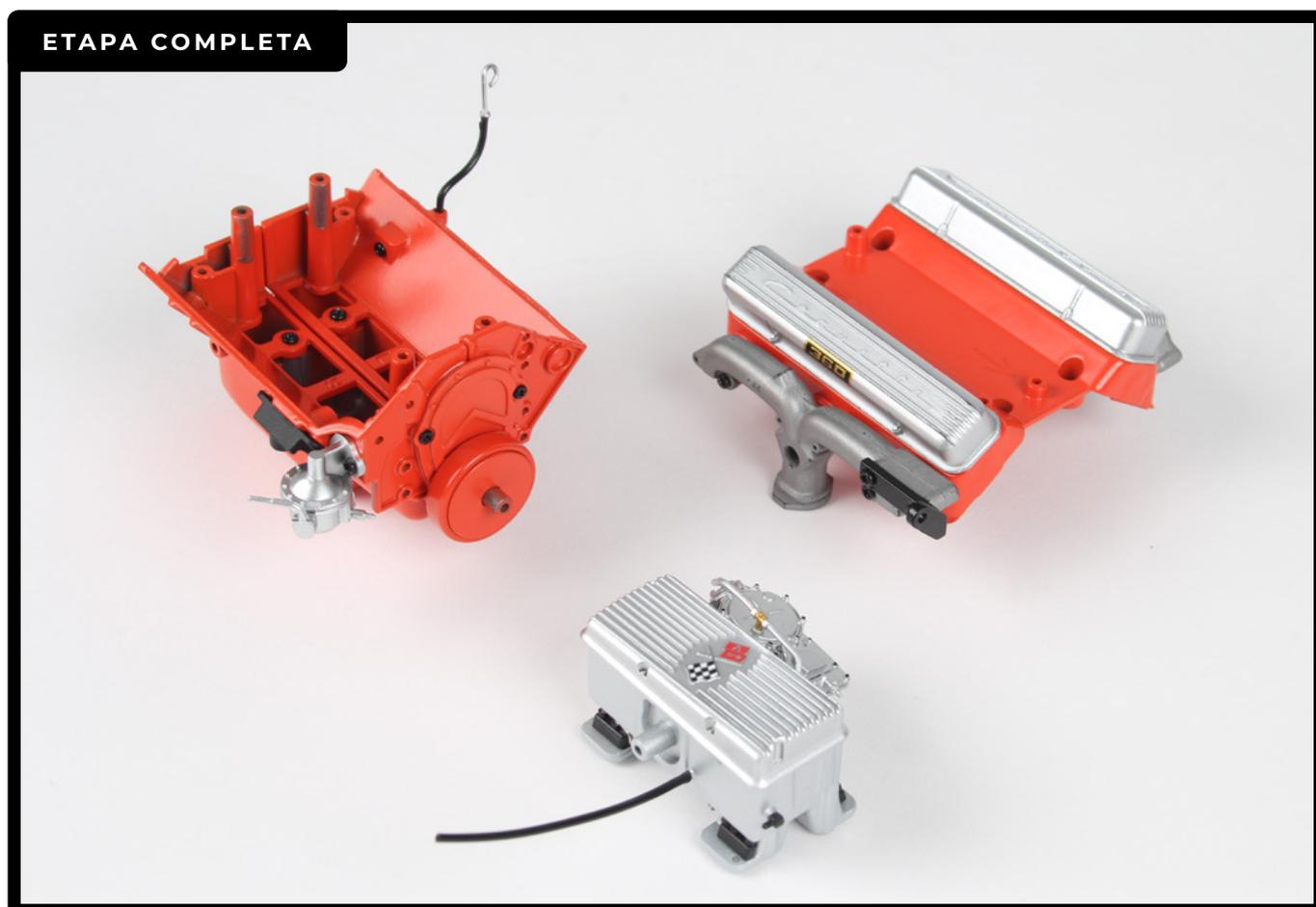


Tome el cárter de la etapa 8 y encaje el pasador de la varilla del nivel del aceite en el orificio pequeño (flechas).

## Etapa 9: Instalación de las culatas



Tome el montaje del sistema de inyección de la etapa 5 y encaje uno de los extremos de la manguera en el pasador pequeño (flecha).



# Etapa 10: Acoplamiento del medidor de aire al sistema de inyección de combustible

En esta etapa montará el medidor de aire, el cual mide el flujo de aire que entra en el motor, y lo acoplará al sistema de inyección de combustible.

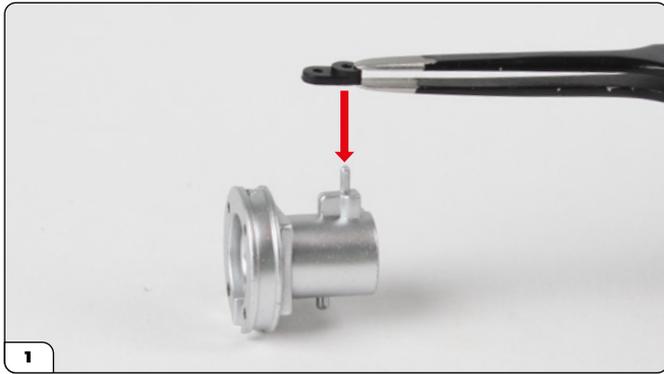


## ETAPA 10 LISTA DE PIEZAS

Nombre
Cuerpo del medidor de aire
Cono difusor
Válvula de estrangulación
Enganche del medidor de aire
Varillaje del regulador del acelerador
Tubo de combustible (largo)
Tubo de combustible (corto)
Soporte
Manguera (larga)
Manguera (corta)
Pinzas
Tornillos AM x2



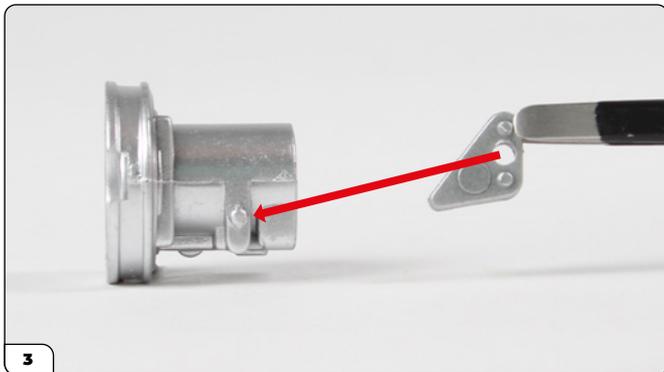
# Etapa 10: Acoplamiento del medidor de aire al sistema de inyección de combustible



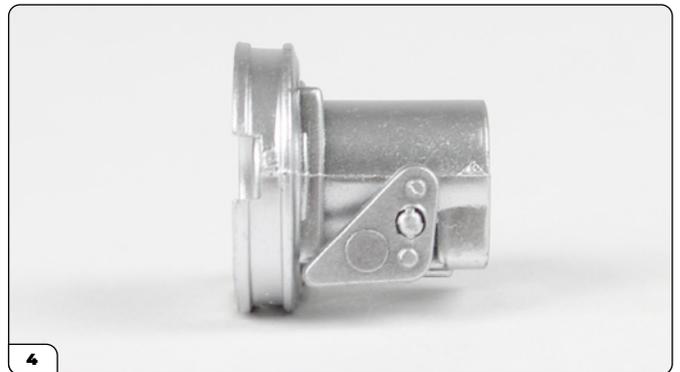
Alinee el soporte con el cuerpo del medidor de aire, como se muestra en la imagen.



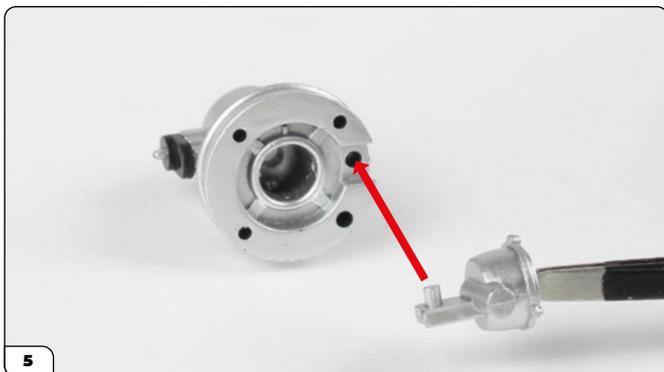
Presione firmemente en su sitio.



Alinee el enganche del medidor de aire con el cuerpo, como se muestra en la imagen.



Encaje el enganche en el pasador.

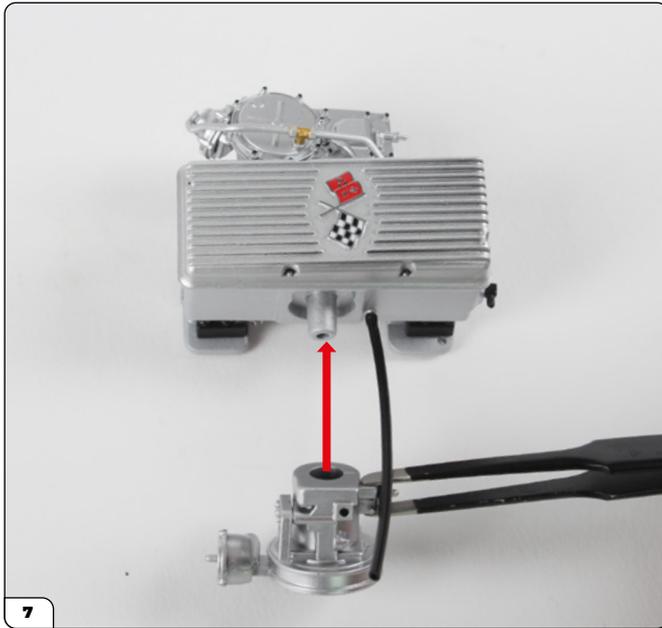


Alinee la válvula de estrangulación con el orificio de la ranura del cuerpo (flecha).



Encájela en su lugar.

## Etapa 10: Acoplamiento del medidor de aire al sistema de inyección de combustible



Alinee el cuerpo con el montaje del sistema de inyección (etapa 9), tal y como se muestra en la imagen.



Encájelo en su lugar y asegúrelo con un tornillo AM (recuadro).

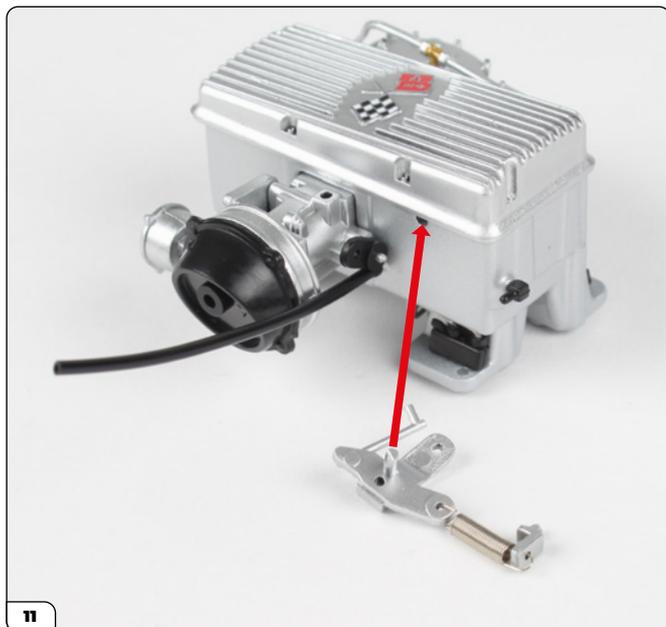


Alinee el cono difusor con el cuerpo. Uno de los orificios y uno de los pasadores son más grandes (rodeados con un círculo). Úselos para alinear el cono en la dirección correcta.



Encaje los pasadores en los orificios y presione firmemente en su lugar.

## Etapa 10: Acoplamiento del medidor de aire al sistema de inyección de combustible



Alinee el varillaje del regulador del acelerador con el montaje. Primero presione el pasador perfilado en el orificio del lateral del montaje (flecha roja).



Ahora introduzca el pasador del extremo del varillaje en el orificio del soporte (círculo azul) y luego el pasador del retorno del acelerador en el orificio de la base del montaje (flecha verde).

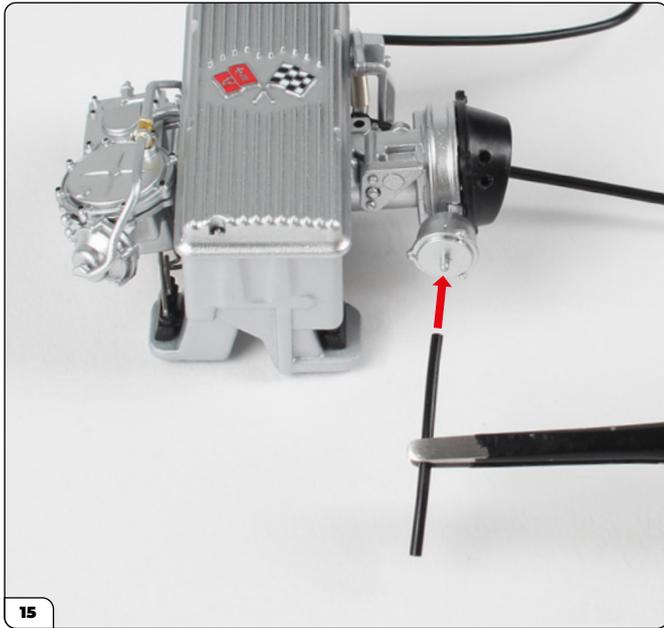


Alinee la manguera larga con el pasador negro del montaje (flecha).



Encájela en su lugar.

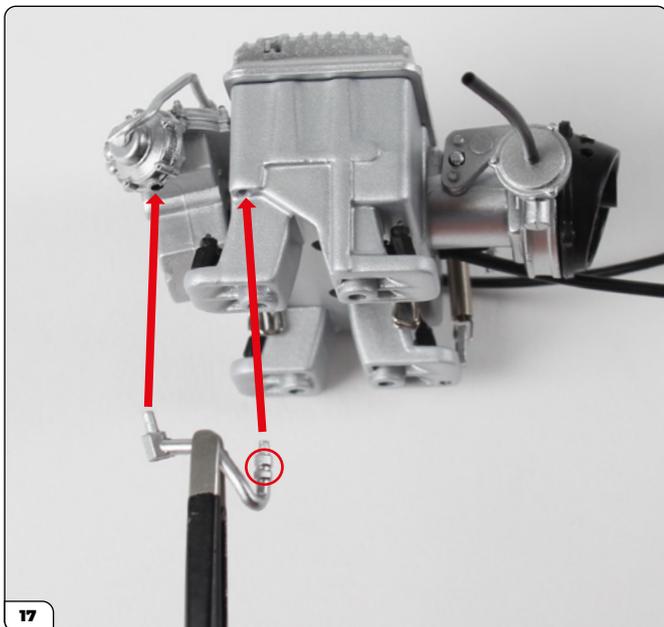
## Etapa 10: Acoplamiento del medidor de aire al sistema de inyección de combustible



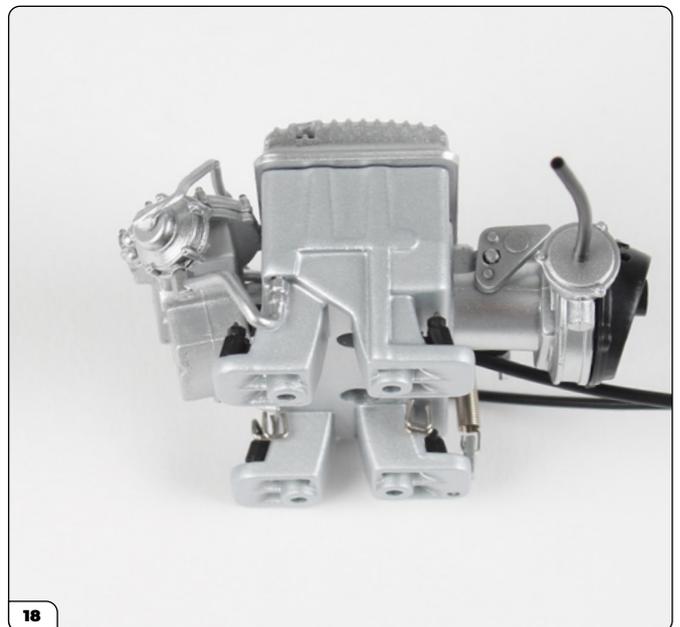
Alinee la manguera corta con el pasador plateado de la válvula de estrangulación (flecha).



Encaje la manguera en el pasador.

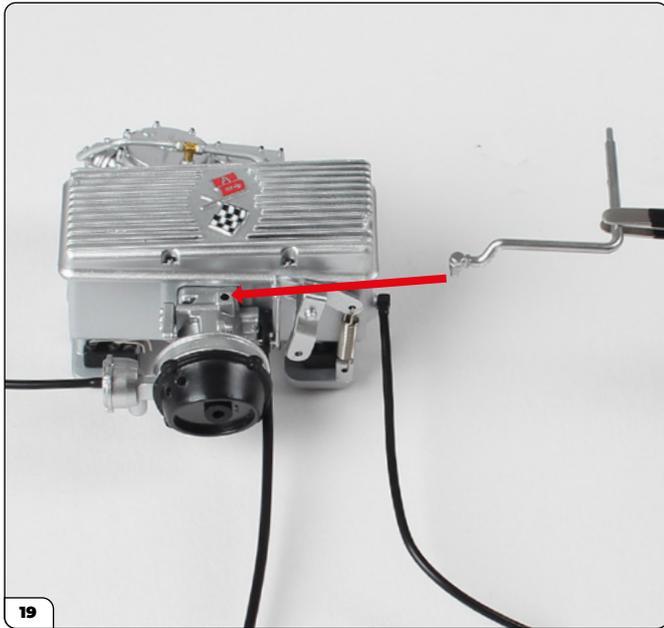


Alinee el tubo de combustible corto con los dos orificios de la carcasa del sistema de inyección, como se muestra en la imagen (flechas). Asegúrese de que los dos pernos hexagonales pequeños estén orientados a la derecha (rodeados con un círculo).



Encaje el tubo en su lugar.

## Etapa 10: Acoplamiento del medidor de aire al sistema de inyección de combustible

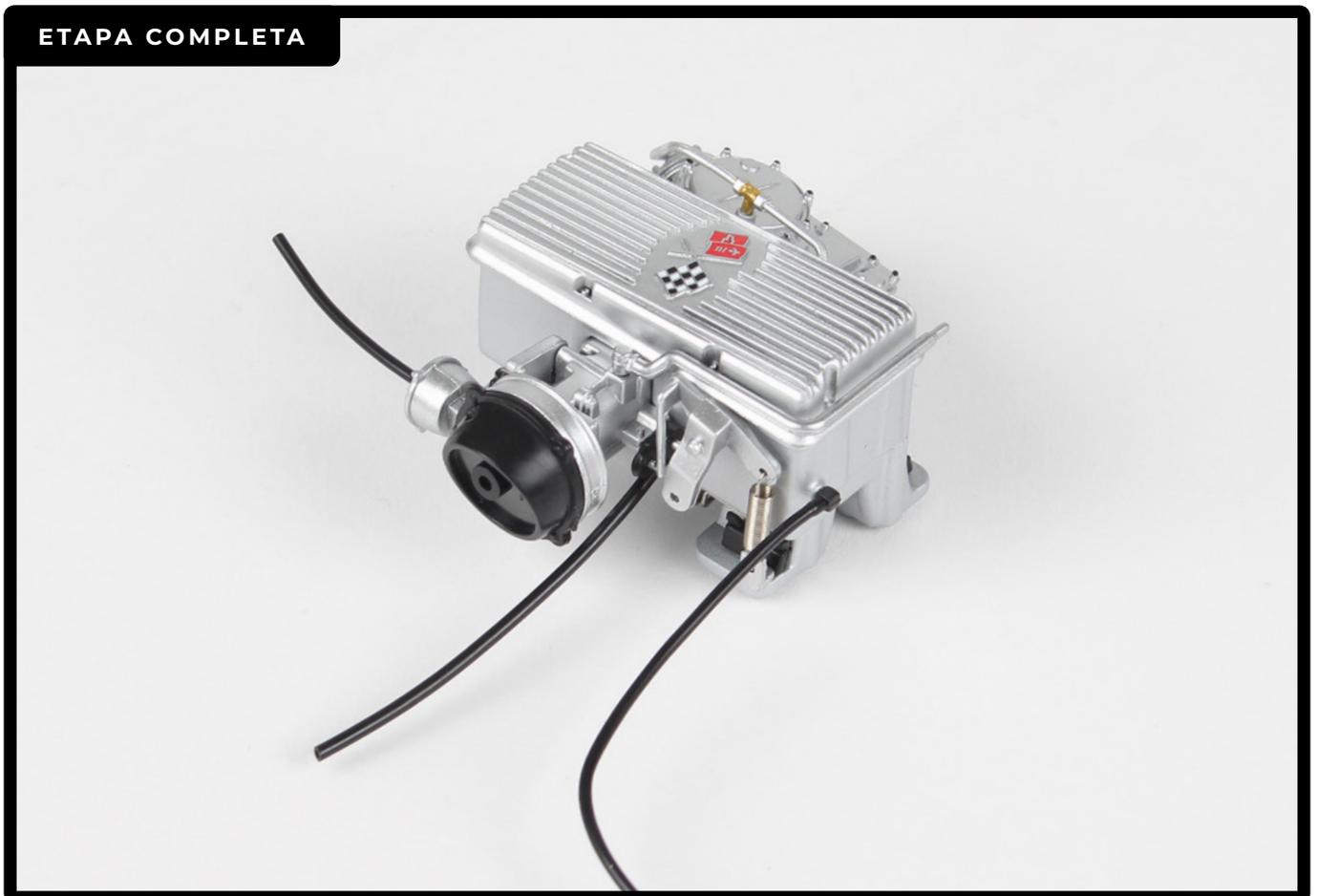


Encaje el pasador del extremo curvo de tubo de combustible largo en el cuerpo del medidor de aire, como se muestra en la imagen (flecha).



Esta imagen muestra el tubo de combustible largo en su lugar.

### ETAPA COMPLETA



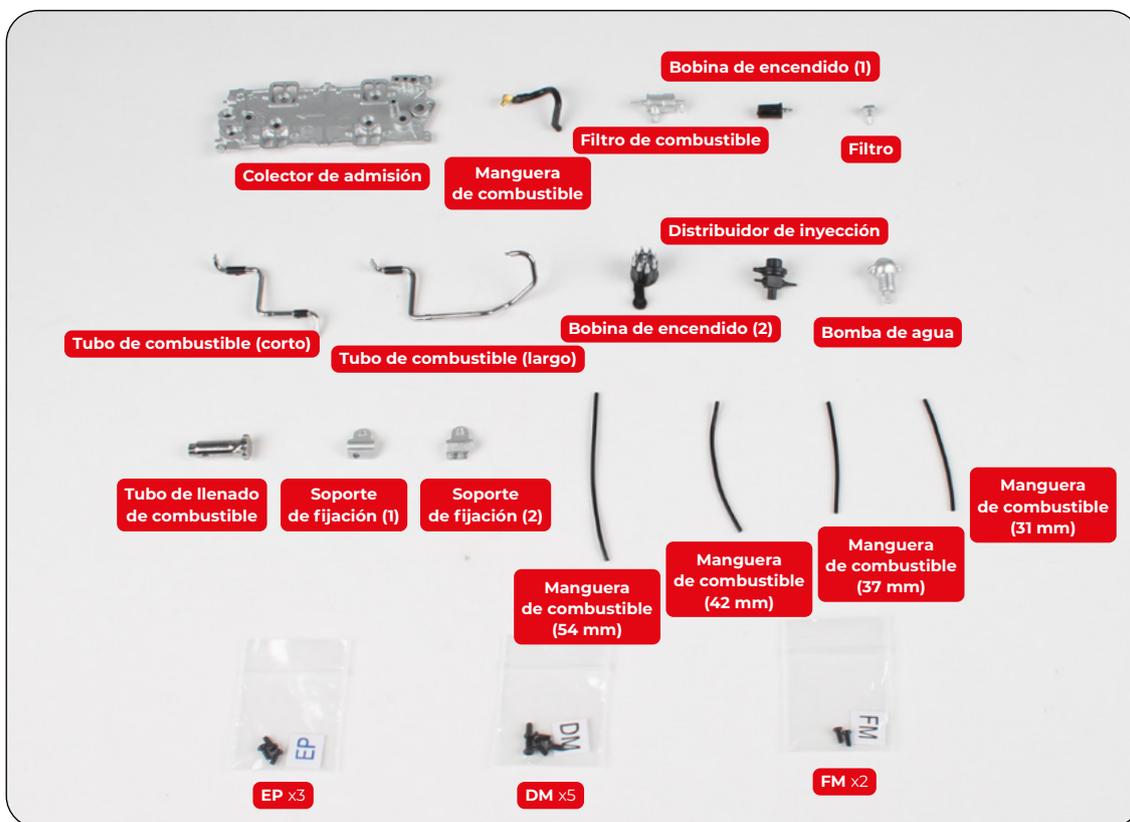
# Etapa 11: Preparación del colector de admisión e instalación de los tubos y mangueras de combustible

En esta etapa añadirá los componentes a la tapa del bloque motor antes de montar el sistema de inyección de combustible.

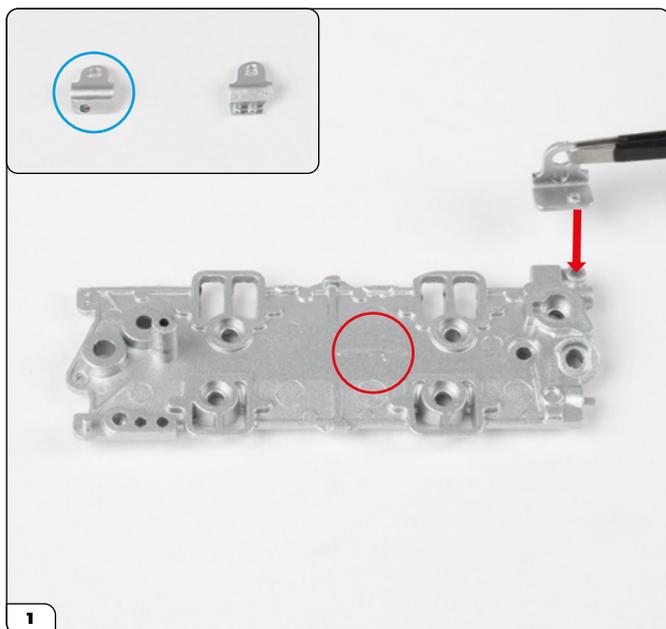


## ETAPA 11 LISTA DE PIEZAS

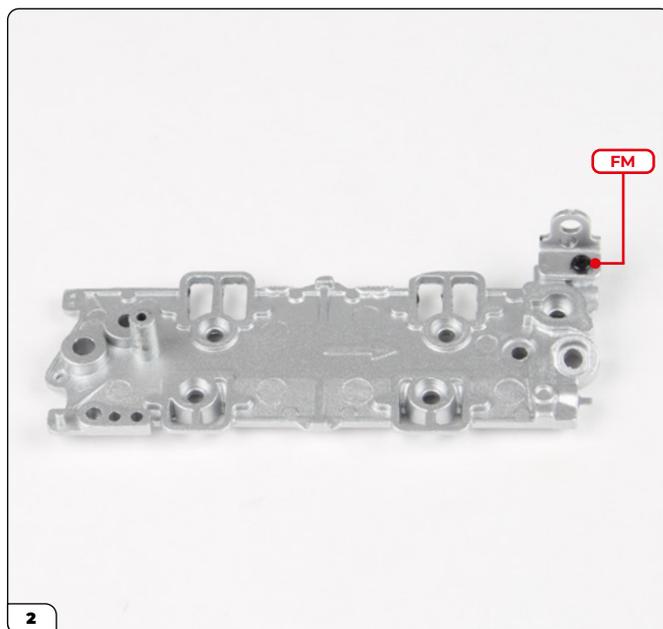
Nombre	Nombre
Colector de admisión	Tubo de llenado de combustible
Manguera de combustible	Soporte de fijación (1)
Filtro de combustible	Soporte de fijación (2)
Bobina de encendido (1)	Manguera de combustible (54 mm)
Filtro	Manguera de combustible (42 mm)
Tubo de combustible (corto)	Manguera de combustible (37 mm)
Tubo de combustible (largo)	Manguera de combustible (31 mm)
Bobina de encendido (2)	Tornillos EP x3
Distribuidor de inyección	Tornillos DM x5
Bomba de agua	Tornillos FM x2



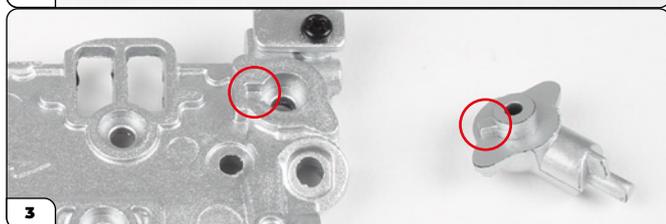
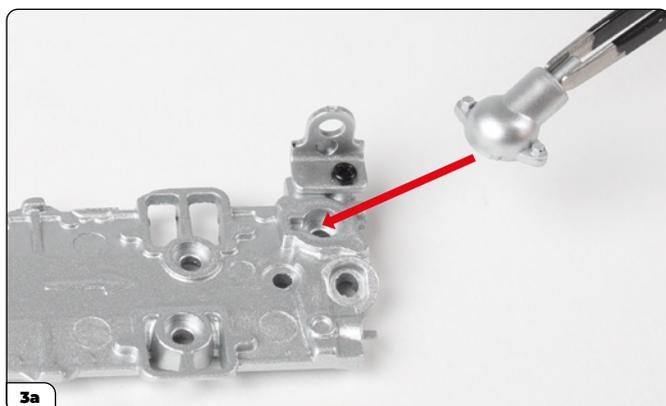
## Etapa II: Preparación del colector de admisión e instalación de los tubos y mangueras de combustible



Alinee el primer soporte de fijación (rodeado de un círculo azul, recuadro) con el colector de admisión (flecha). Preste atención a que la flecha, rodeada de un círculo rojo, esté apuntando a la derecha.



Encaje el soporte de fijación en su lugar y luego asegúrelo usando un tornillo FM.

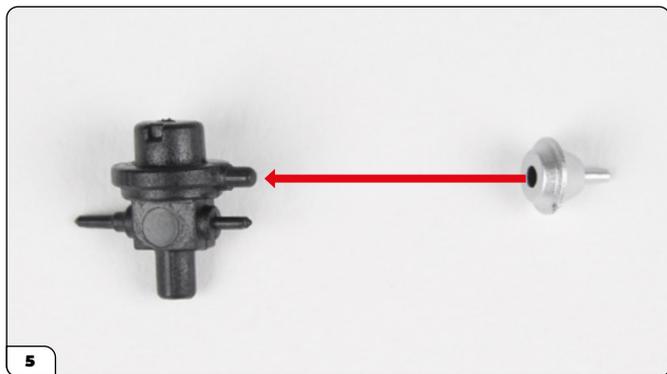


Encaje la bomba de agua en la ranura modelada que se encuentra delante del soporte de fijación (flecha, imagen 3a). Use la muesca en la ranura y el saliente en la bomba de agua (rodeadas con círculos) para orientar las piezas correctamente.



Asegure la bomba de agua en su lugar desde el reverso, usando un tornillo EP (imagen del recuadro).

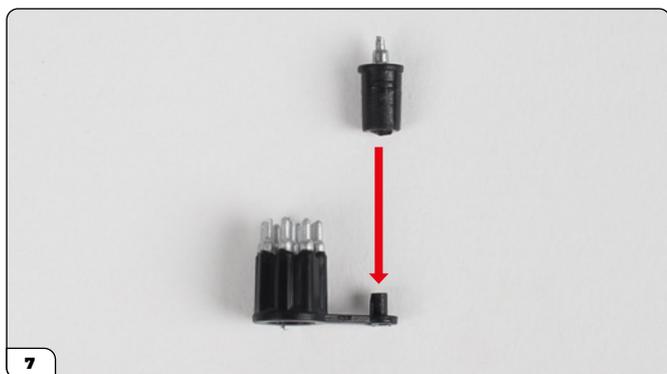
## Etapa II: Preparación del colector de admisión e instalación de los tubos y mangueras de combustible



5 Alinee el distribuidor de inyección y el filtro, como se muestra en la imagen (flecha).



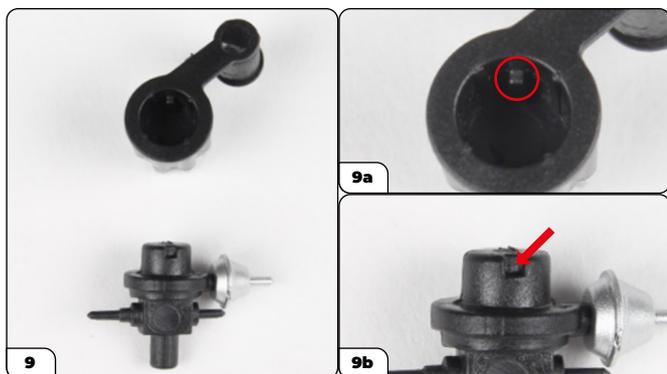
6 Encájelos entre sí.



7 Alinee las dos partes de la bobina de encendido, como se muestra en la imagen.



8 Encájelas entre sí.

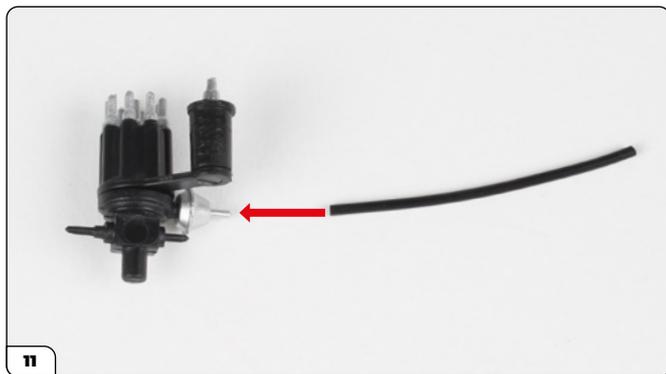


9 Localice el saliente dentro de la bobina (rodeado con un círculo, imagen 9a). Éste encaja en la ranura de la parte superior del distribuidor (flecha, imagen 9b).



10 Encaje la bobina de encendido en el distribuidor.

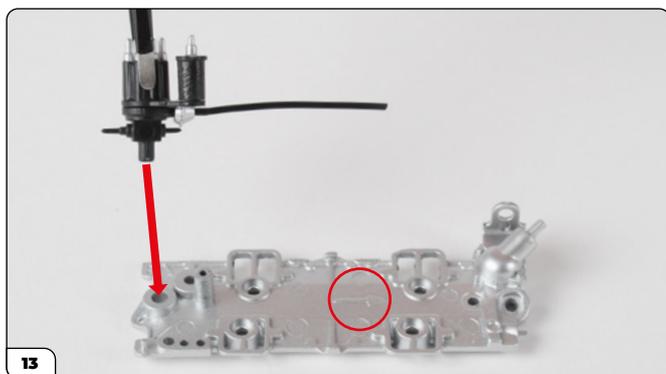
## Etapa II: Preparación del colector de admisión e instalación de los tubos y mangueras de combustible



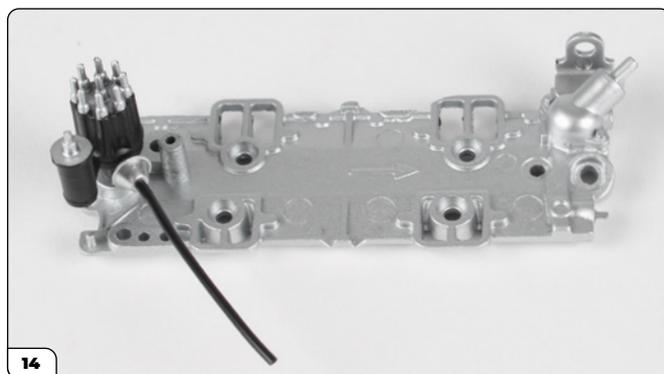
Alinee la manguera de combustible más corta (aprox. 32 mm) con el pasador plateado del distribuidor.



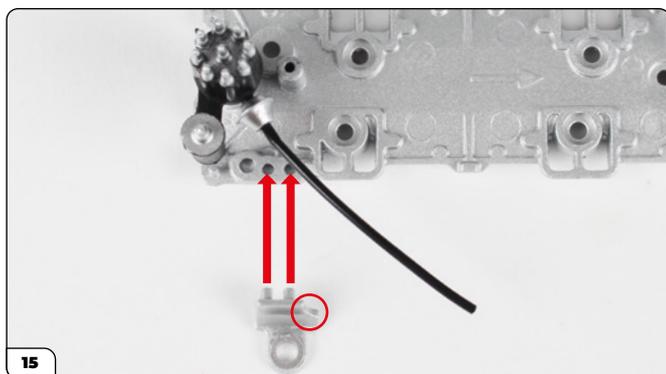
Encaje la manguera de combustible en el pasador.



Posicione el colector de admisión sobre su superficie de trabajo (con la flecha apuntando a la derecha, rodeada con un círculo) y alinee el distribuidor a aquel (flecha).



Encaje el distribuidor en su sitio.

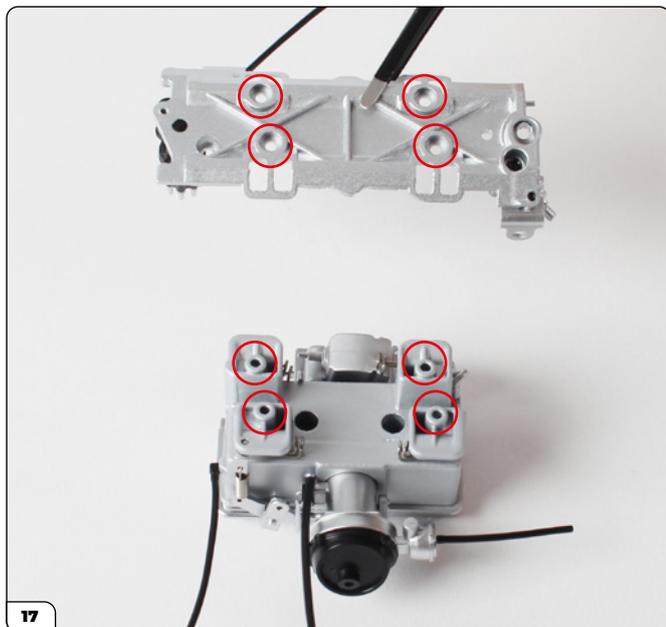


Alinee el restante soporte de fijación con los orificios situados junto al distribuidor (flechas). Preste atención a la orientación de la ranura (rodeado con un círculo).

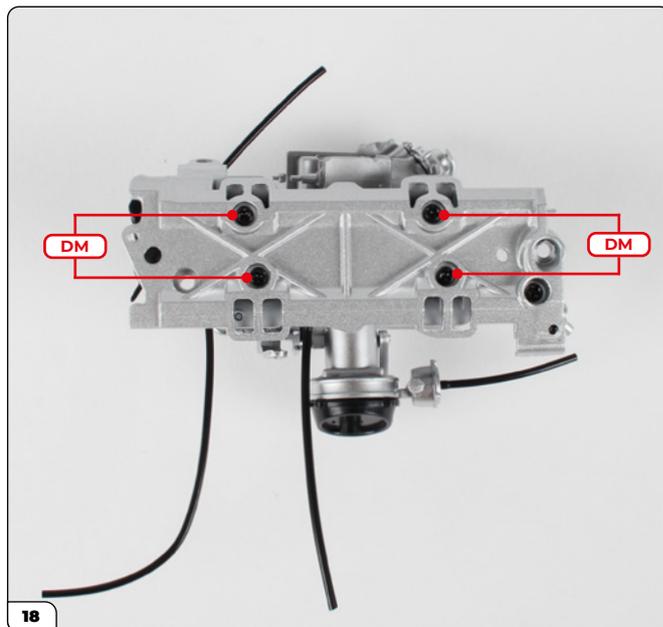


Encaje el soporte de fijación en su lugar.

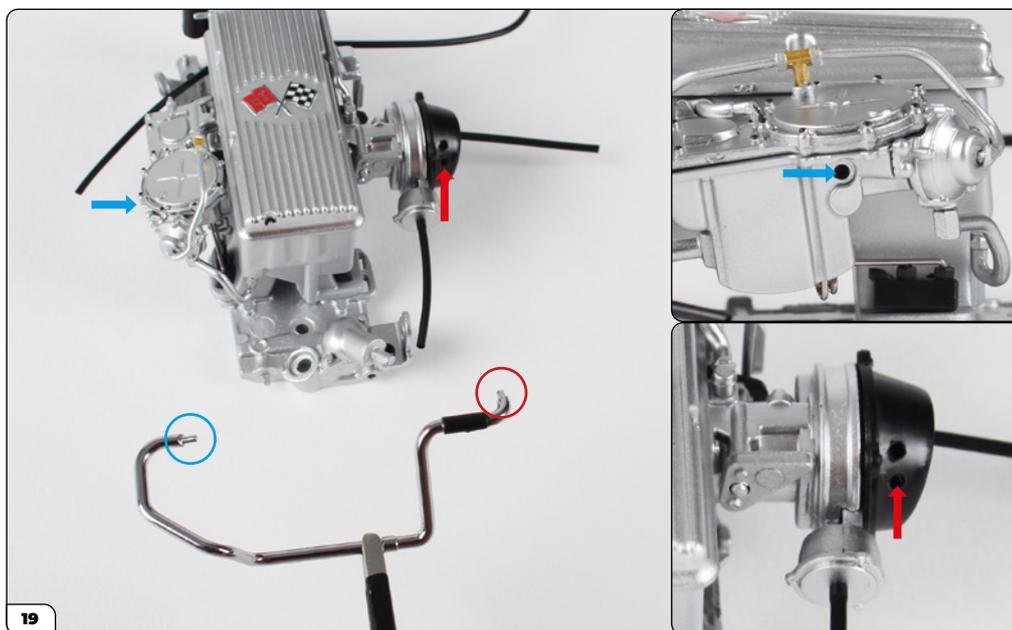
## Etapa II: Preparación del colector de admisión e instalación de los tubos y mangueras de combustible



Alinee el colector de admisión con el sistema de inyección de combustible, como se muestra en la imagen. Localice los puntos de fijación (rodeados con círculos).



Coloque el colector de admisión en su lugar y asegúrelo usando 4 tornillos DM.

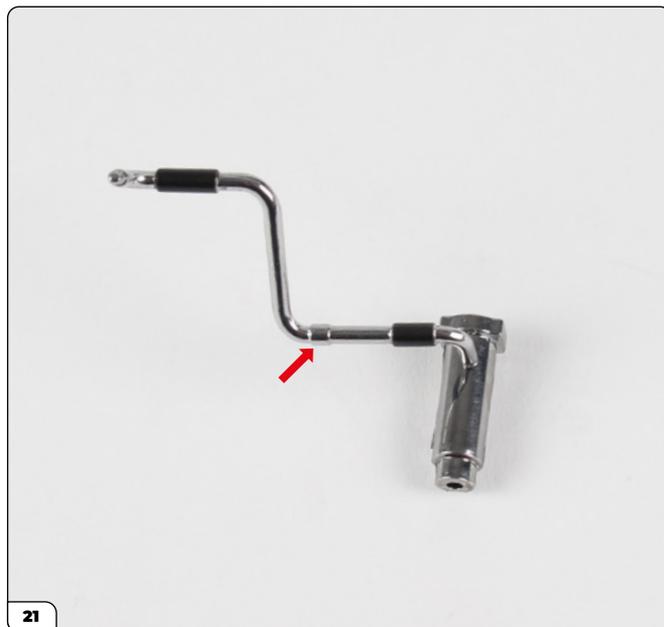


Alinee el tubo de combustible largo con el montaje. Los pasadores de tubo encajan en los orificios del montaje, como se indica con los círculos y las flechas.

## Etapa II: Preparación del colector de admisión e instalación de los tubos y mangueras de combustible



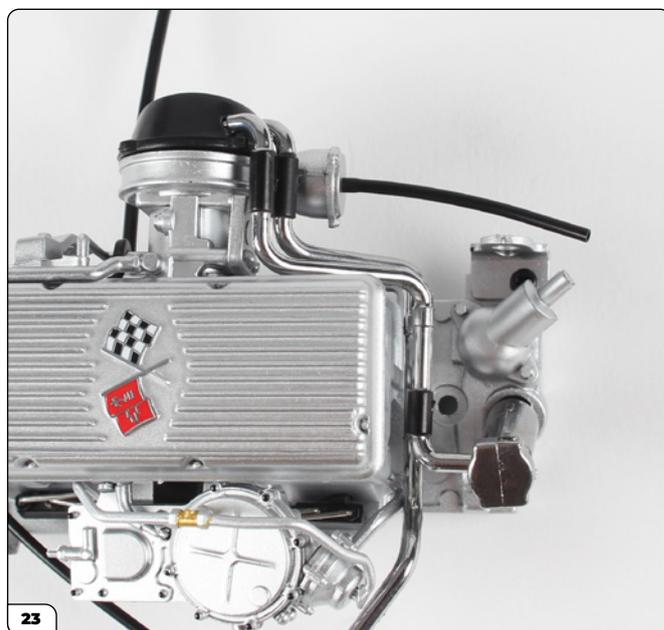
Encaje el tubo en su lugar, como se muestra en la imagen.



Encaje el tubo de combustible corto y el tubo de llenado de combustible entre sí, como se muestra en la imagen. Asegúrese que el detalle del tubo de combustible (flecha) esté más cerca del tubo de llenado de combustible.

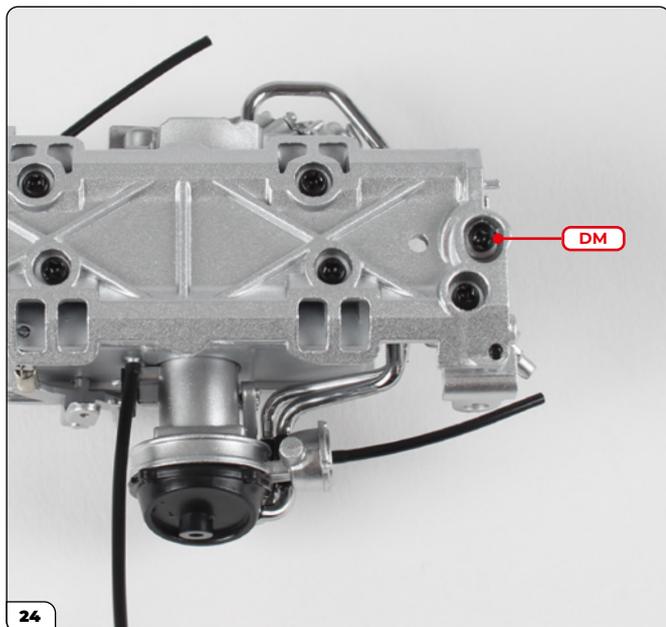


Encaje el tubo de llenado de combustible en el orificio roscado para tornillos (flecha) y luego encaje el pasador en el orificio restante del cono difusor (rodeado con un círculo).

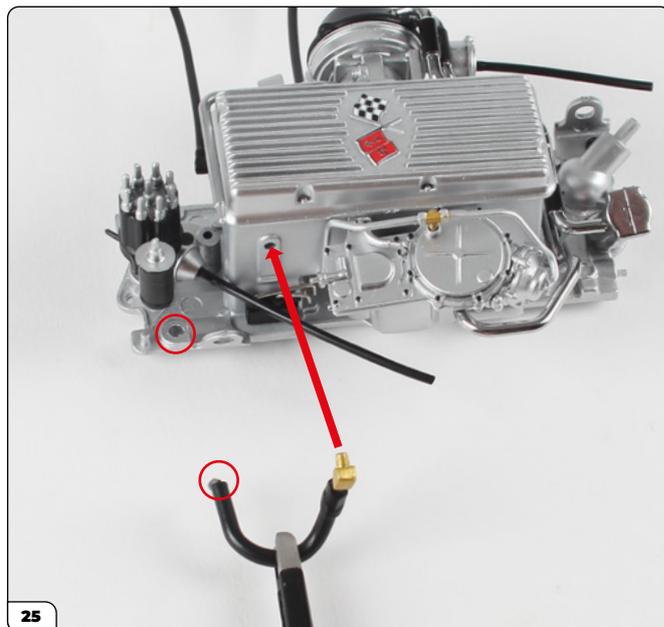


Las piezas deberían tener este aspecto una vez montadas.

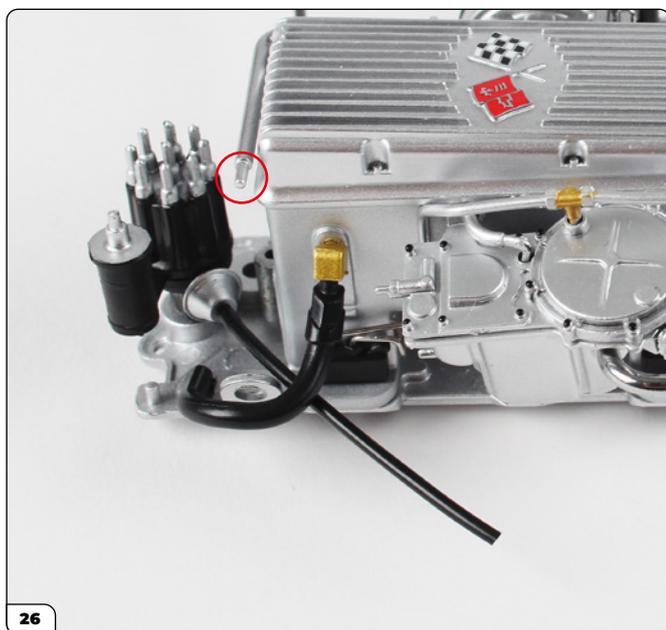
## Etapa II: Preparación del colector de admisión e instalación de los tubos y mangueras de combustible



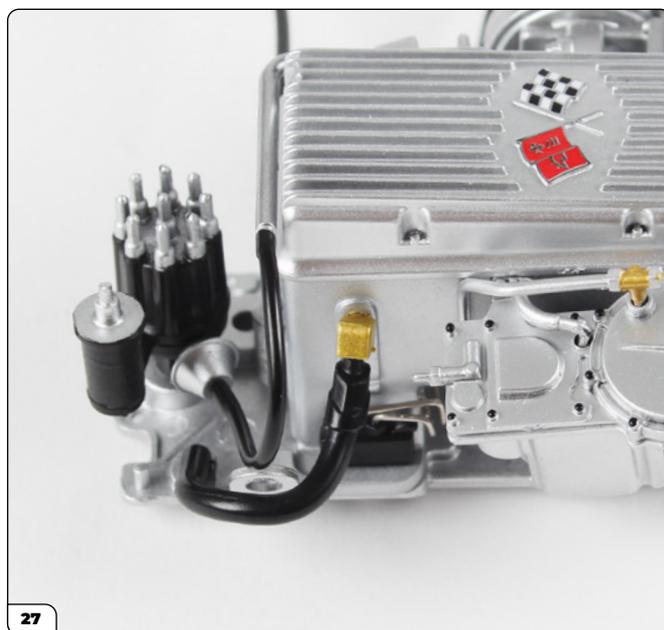
Asegure el tubo de llenado de combustible desde el reverso usando un tornillo DM.



Alinee la manguera de combustible con el montaje, como se muestra en la imagen. El pasador dorado encaja en el orificio del inyector de combustible (flecha), el pasador negro encaja en el orificio del colector de admisión (rodeado con un círculo).



Encaje la manguera de combustible en su lugar. Preste atención al pasador plateado en el tubo de combustible (rodeado de un círculo).

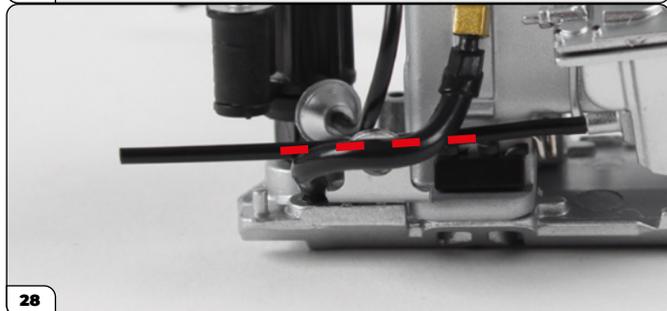


Encaje el extremo suelto de la manguera de combustible en el pasador plateado, como se muestra en la imagen.

## Etapa II: Preparación del colector de admisión e instalación de los tubos y mangueras de combustible

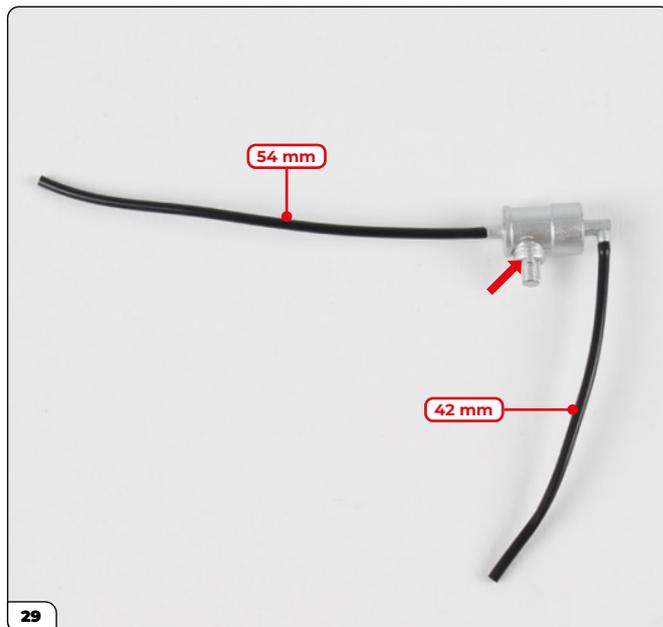


28a



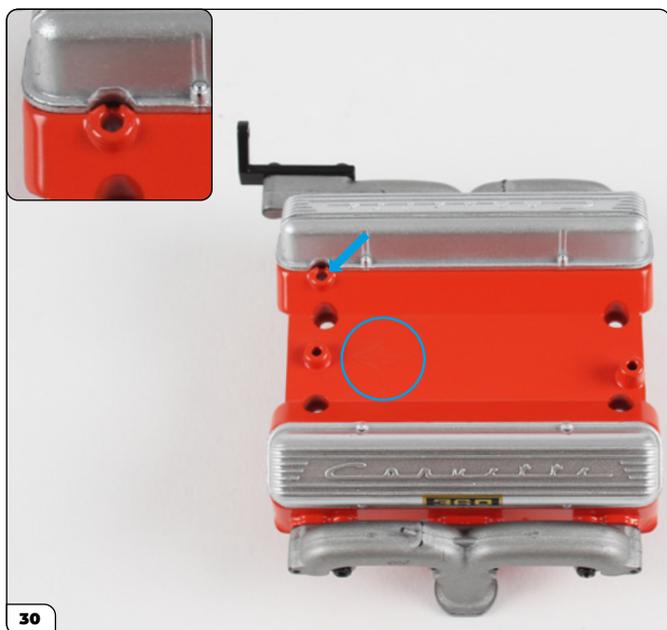
28

Guíe la manguera de combustible corta (aprox. 37 mm) hasta del pasador del medidor de combustible (rodeado con un círculo, imagen 28a), pasándola por detrás de la manguera de combustible negra y del soporte de fijación (línea discontinua).



29

Encaje las dos mangueras restantes en los pequeños pasadores del filtro, como se muestra en la imagen. Preste atención al saliente del filtro de combustible (flecha).



30

Posicione el montaje del bloque motor sobre su superficie de trabajo con la flecha apuntando a la izquierda (rodeado con un círculo). Preste atención a la ranura (flecha) en el orificio para tornillos en relieve (recuadro).

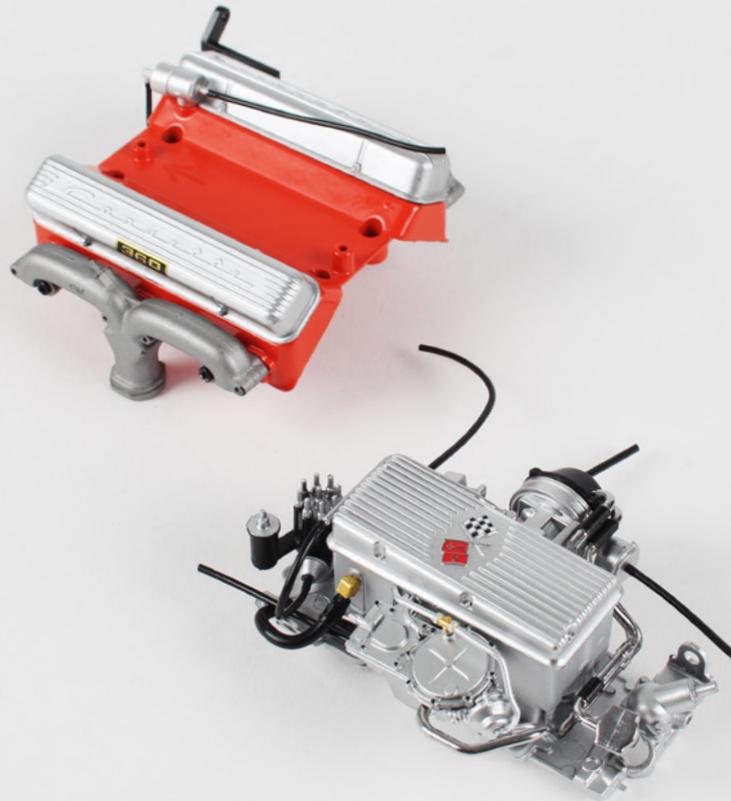


31

Introduzca el filtro en el orificio usando el saliente y la ranura como guía.

## Etapa II: Preparación del colector de admisión e instalación de los tubos y mangueras de combustible

ETAPA COMPLETA



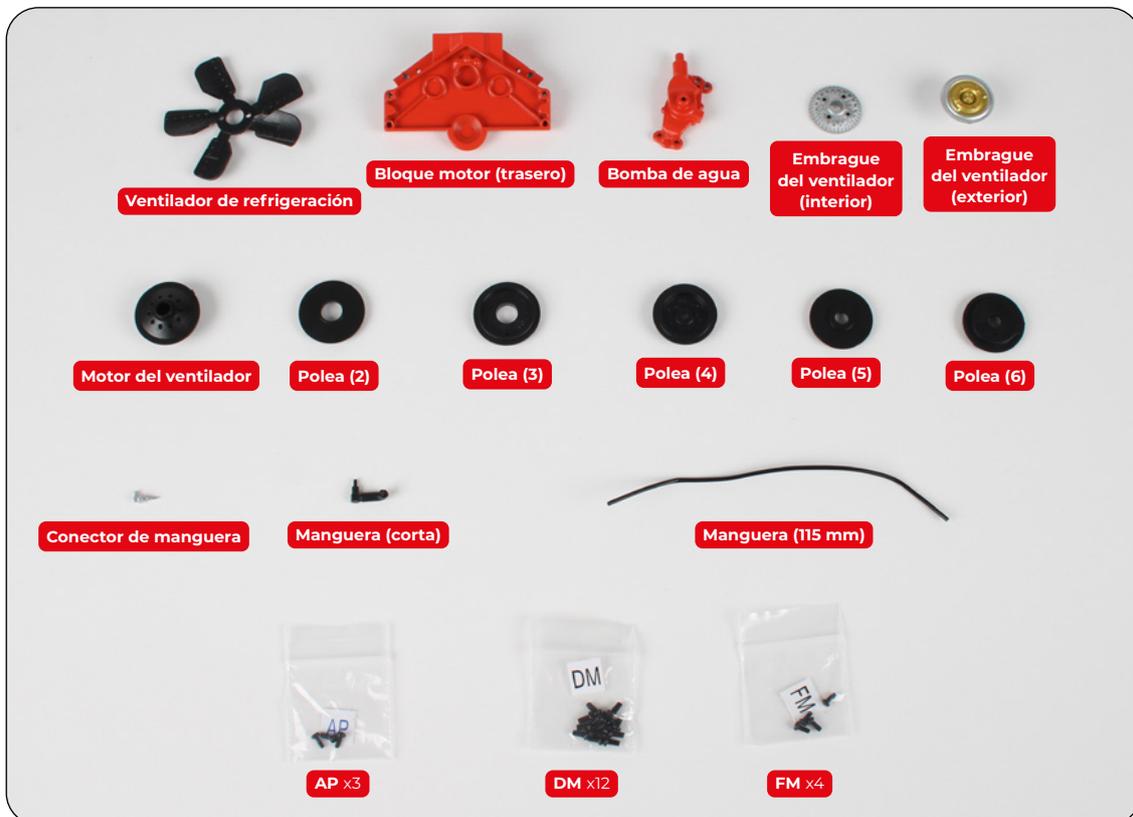
# Etapa 12: Montaje del bloque motor y acoplamiento del sistema de inyección de combustible

Ahora montará las partes del bloque motor.



## ETAPA 12 LISTA DE PIEZAS

Nombre	Nombre
Ventilador de refrigeración	Conector de manguera
Bloque motor (trasero)	Manguera (corta)
Bomba de agua	Manguera (115 mm)
Embrague del ventilador (interior)	Tornillos AP x3
Embrague del ventilador (exterior)	Tornillos DM x12
Motor del ventilador	Tornillos FM x4
Polea (2)	
Polea (3)	
Polea (4)	
Polea (5)	
Polea (6)	



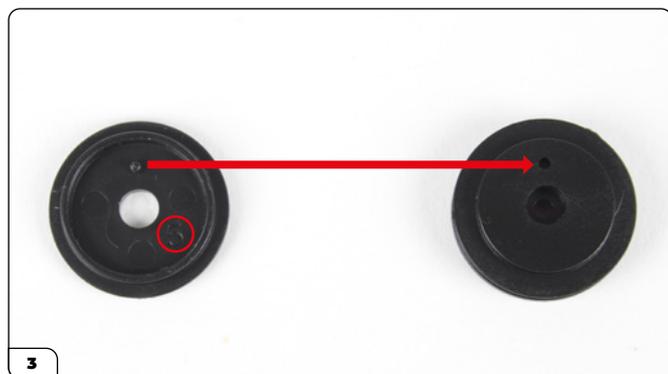
## Etapa 12: Montaje del bloque motor y acoplamiento del sistema de inyección de combustible



1  
Tome las poleas marcadas '6' y '4' (rodeados con círculos). En '4' hay un orificio que encaja en el pasador de '6' (flechas).



2  
Encaje las partes entre sí y compruebe que el montaje es uniforme.



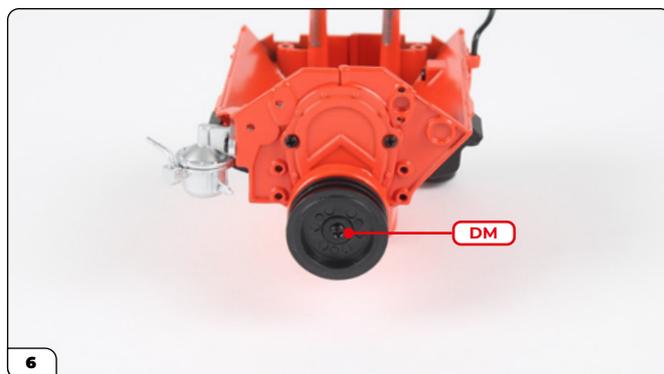
3  
Alinee la polea '5' (rodeado con un círculo) con el montaje. El pasador de '5' encajar en el orificio de '6' (flecha).



4  
Encaje las partes entre sí, como se muestra en la imagen.

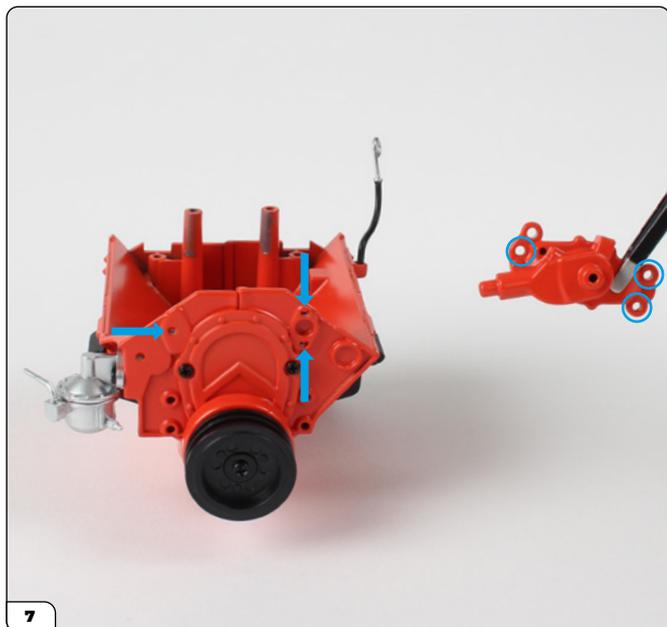


5  
Alinee la polea (con el '5' hacia arriba) con el bloque motor del paso 9 (flecha).

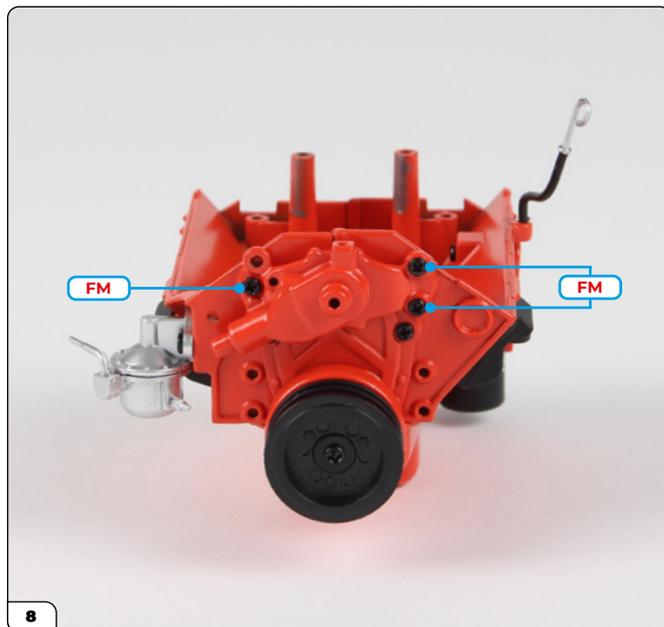


6  
Encaje y asegure las piezas entre sí usando un tornillo DM.

## Etapa 12: Montaje del bloque motor y acoplamiento del sistema de inyección de combustible



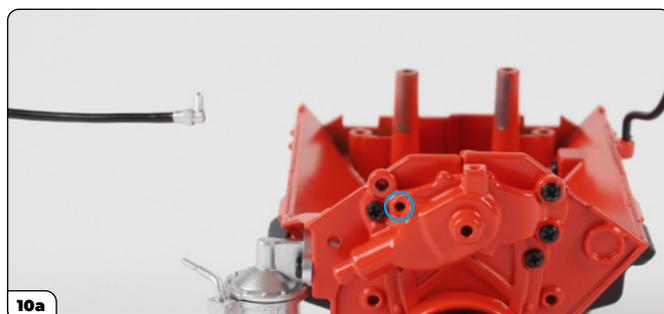
7  
Tome la bomba de agua y el bloque motor, como se muestra en la imagen. Localice los puntos de fijación en la bomba (rodeados con un círculo) y en el bloque (flechas).



8  
Encaje la bomba en su lugar y asegúrela usando 3 tornillos FM.

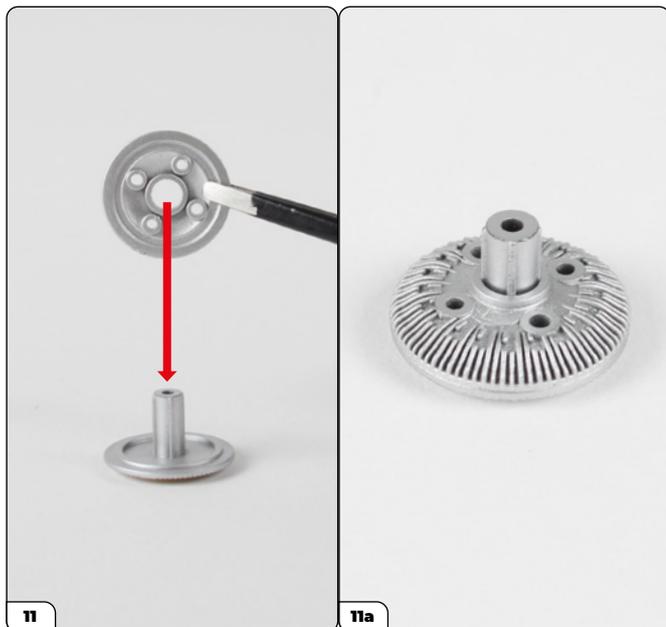


9  
Encaje el conector de manguera en la manguera más larga (aprox. 115 mm), como se muestra en la imagen.



10  
Localice el orificio en la bomba de agua (rodeado con un círculo, imagen 10a) y encaje el conector de manguera.

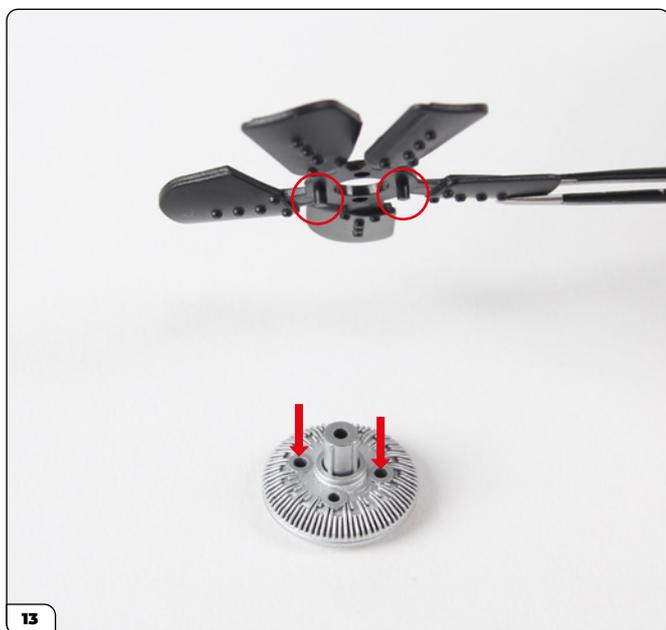
## Etapa 12: Montaje del bloque motor y acoplamiento del sistema de inyección de combustible



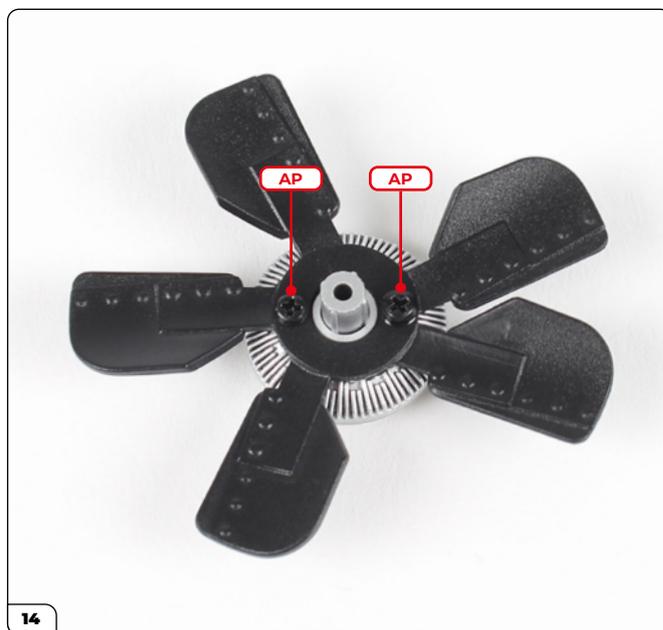
Alinee las piezas interna y externa del embrague del ventilador, como se muestra en la imagen (flechas), luego encájelas entre sí (imagen 11a).



Tome el ventilador de refrigeración y posícionelo con las áreas estriadas (flechas) hacia arriba.

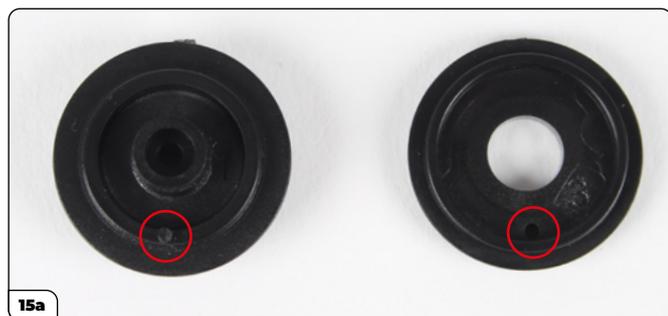


Sujete el ventilador y alinee los dos pasadores (rodeados con un círculo) con los orificios del embrague (flechas). Realice pruebas de ajuste de las piezas, los orificios y los pasadores son de diferentes tamaños.

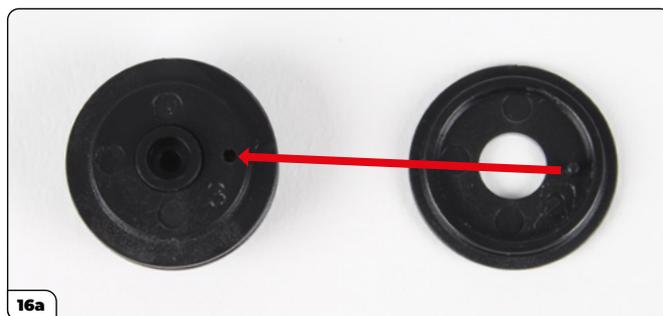


Encaje las piezas entre sí, asegurándolas con 2 tornillos AP.

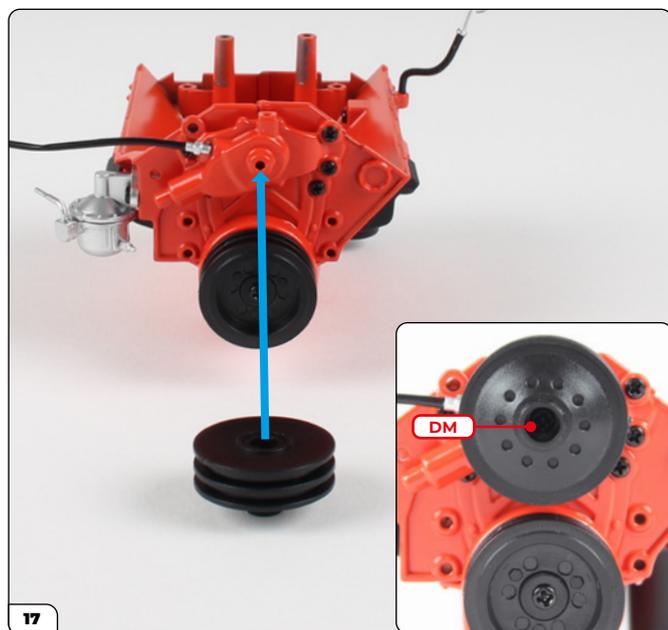
## Etapa 12: Montaje del bloque motor y acoplamiento del sistema de inyección de combustible



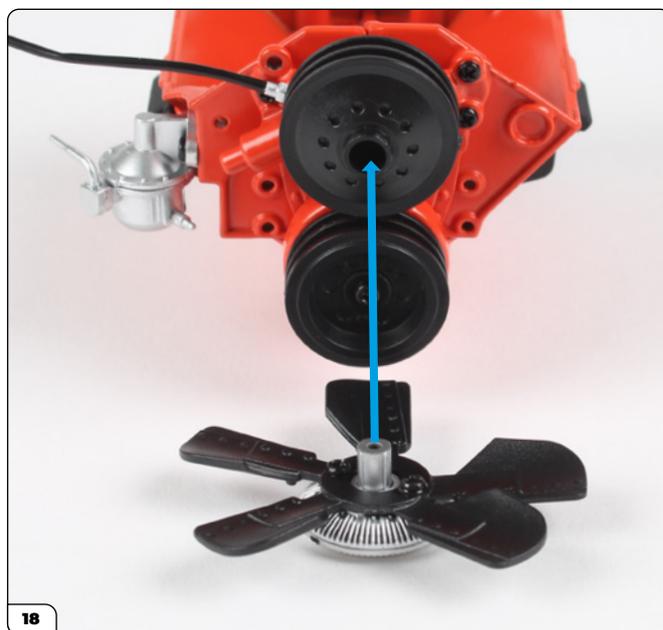
Ahora tome la polea '1' y localice el pasador que encaja en el orificio de '3' (rodeados con un círculo, imagen 15a). Encájelas entre sí y compruebe que el montaje es uniforme.



Tome la polea '2' y encájela en la polea '3' (flecha, imagen 16a).

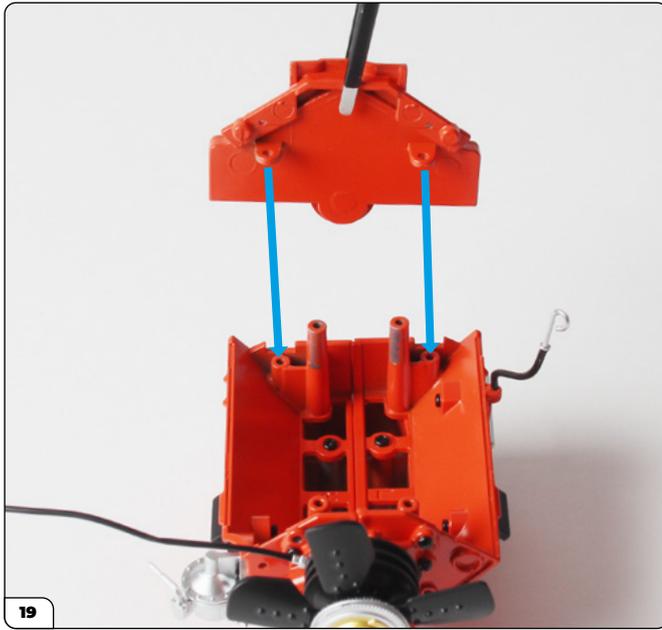


Posicione la polea sobre el orificio para tornillos en relieve de la bomba de agua (flecha) y asegúrela en su lugar usando un tornillo DM (recuadro).

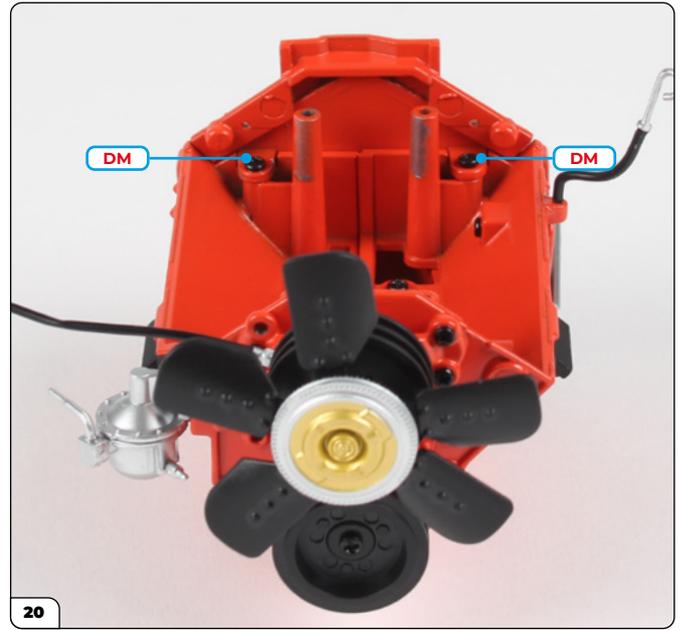


Introduzca el embrague en el centro de la polea (flecha).

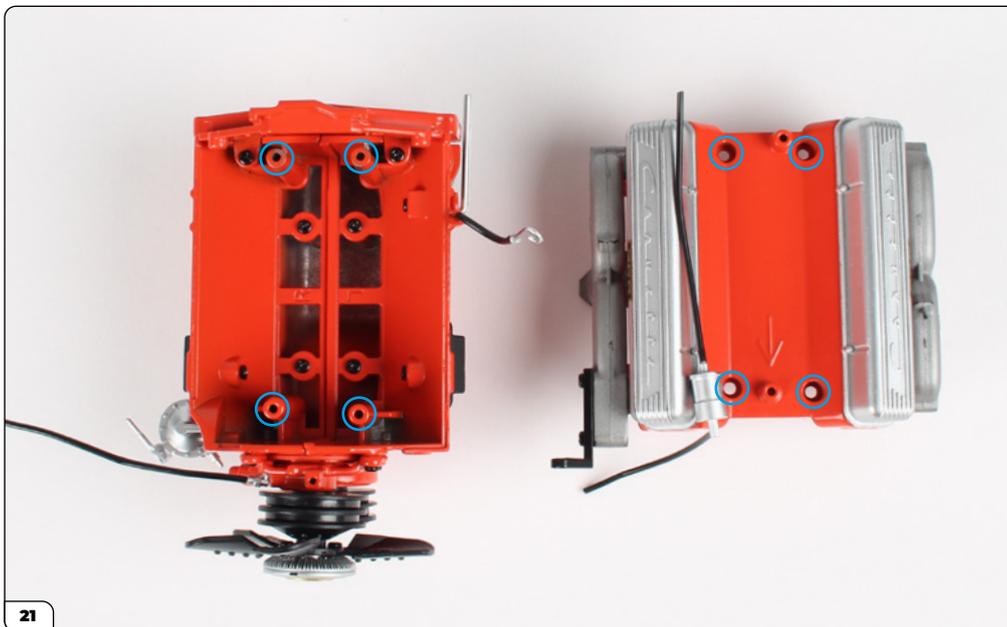
## Etapa 12: Montaje del bloque motor y acoplamiento del sistema de inyección de combustible



Alinee las pestañas de la parte trasera del bloque motor con los postes para tornillos del montaje (flechas).

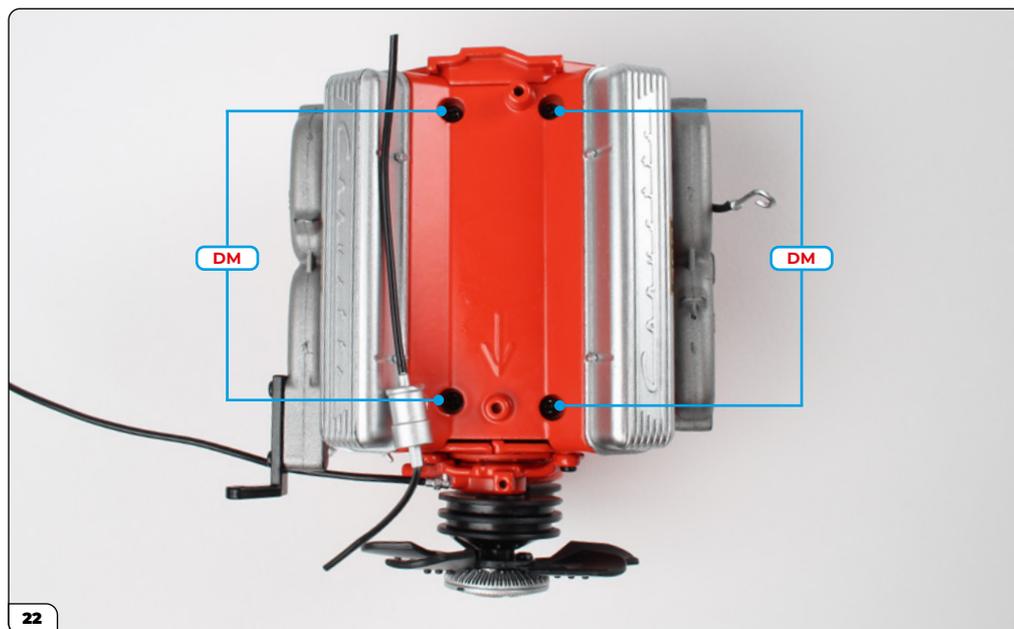


Asegure las piezas usando 2 tornillos DM.



Tome la parte superior del bloque motor de la Etapa 11 y localice los 4 puntos de fijación en cada una de las piezas (rodeadas con círculos).

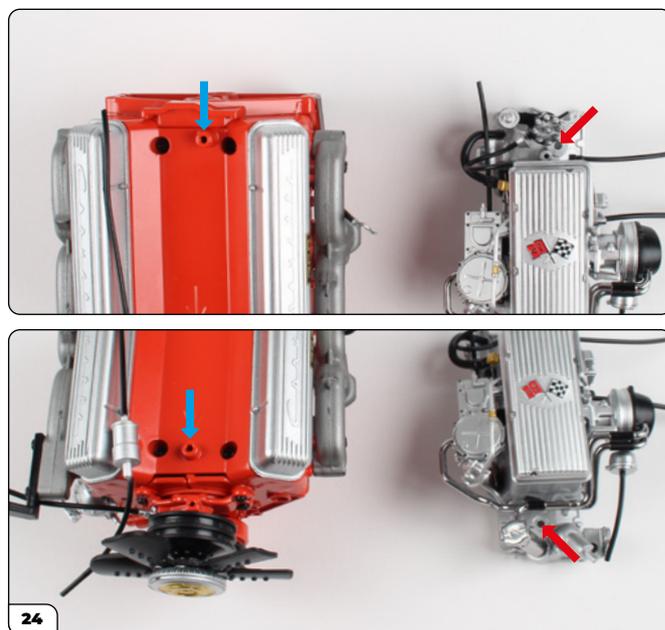
## Etapa 12: Montaje del bloque motor y acoplamiento del sistema de inyección de combustible



Coloque la parte superior sobre la parte inferior y asegúrelas usando 4 tornillos DM.

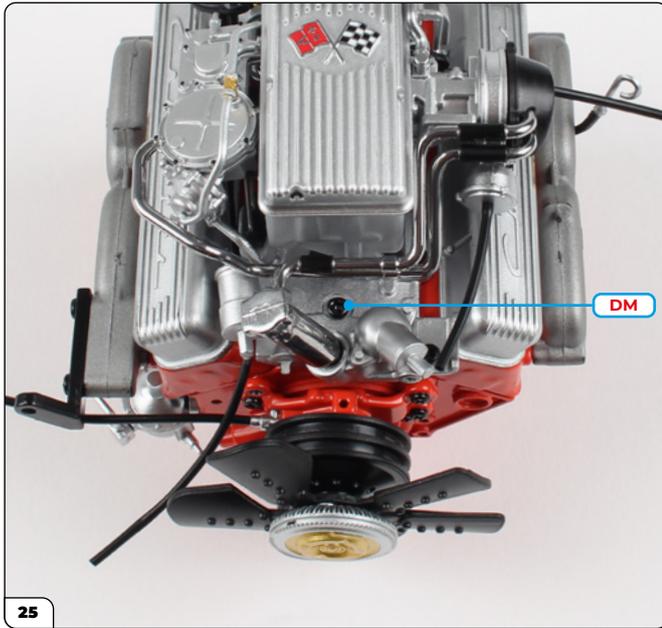


Alinee el sistema de inyección de la Etapa 11 con el montaje, como se muestra en la imagen. Localice los dos orificios en el bloque motor para encajar la unidad (rodeados con círculos).

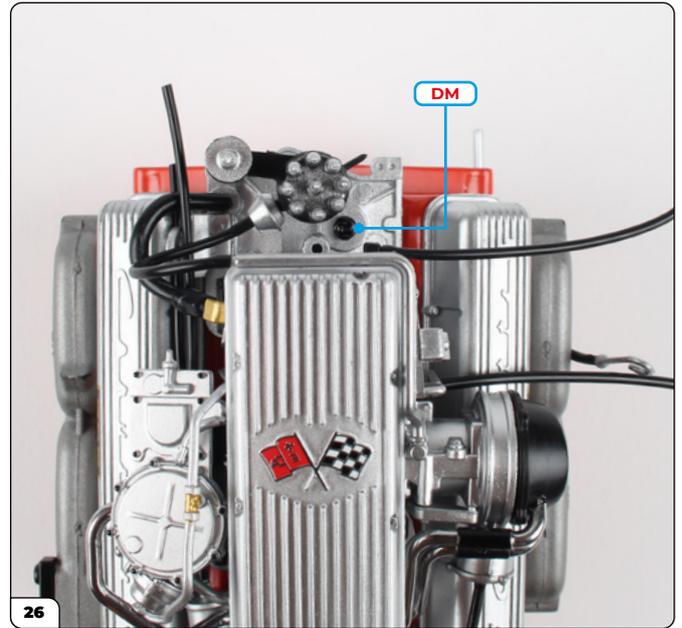


Localice los dos orificios en la tapa del sistema de inyección (flechas rojas). Posicione estos orificios sobre los orificios del bloque motor (flechas azules).

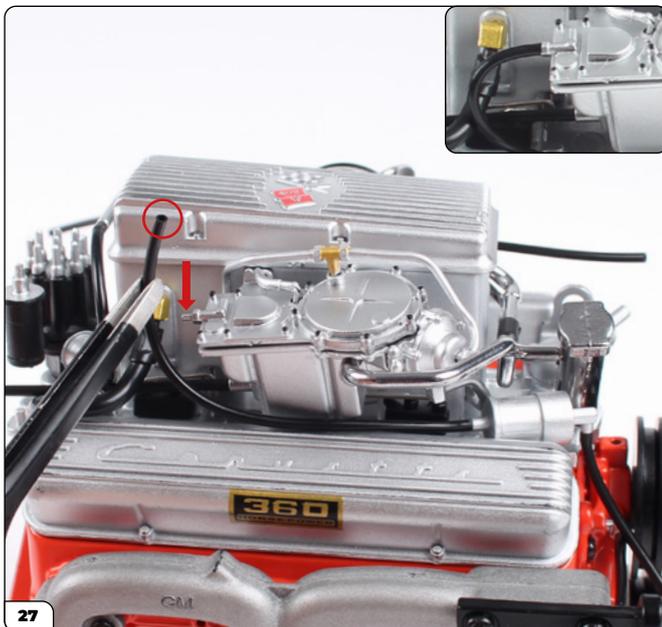
# Etapa 12: Montaje del bloque motor y acoplamiento del sistema de inyección de combustible



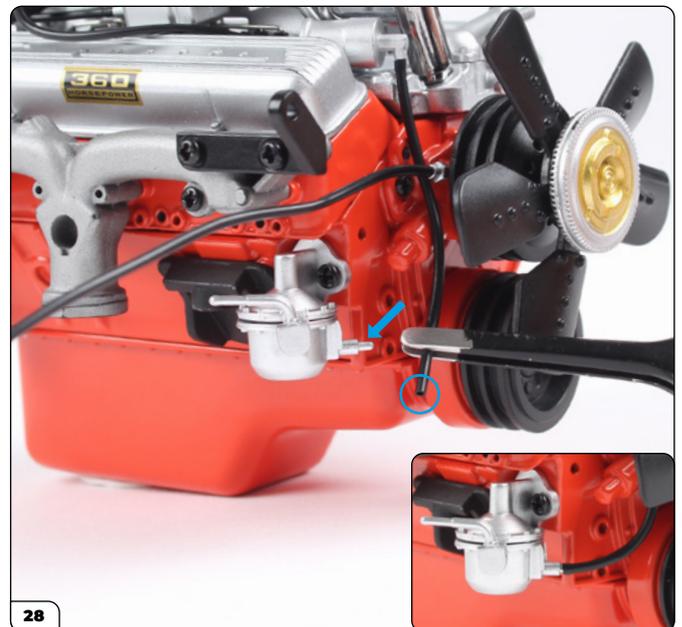
Asegure la parte frontal usando un tornillo DM.



Asegure la parte trasera usando otro tornillo DM.



Localice el extremo de la manguera más larga conectada al filtro de combustible (rodeado con un círculo) y conéctelo al pasador del medidor de combustible (flecha).



Localice el extremo de la manguera más corta conectada al filtro de combustible (rodeado con un círculo) y conéctelo al pequeño pasador de la bomba de combustible (flecha).

## Etapa 12: Montaje del bloque motor y acoplamiento del sistema de inyección de combustible



La manguera corta encaja en los dos orificios de la parte frontal del montaje (rodeados con círculos).



Introduzca los pasadores en los orificios, como se muestra en la figura.

### ETAPA COMPLETA



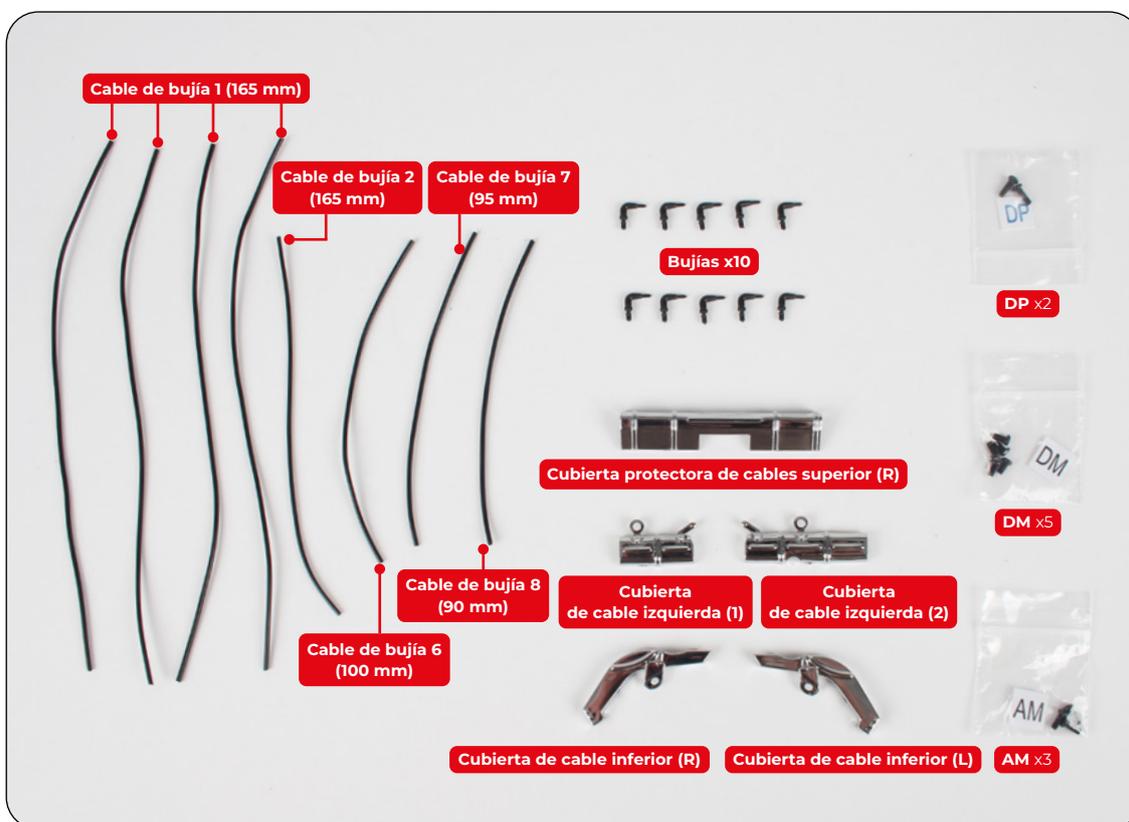
# Etapa 13: Conexión de las bujías y blindaje de los cables

Ahora instalará las bujías en el bloque motor, fijará los cables de bujías y las cubiertas protectoras de los cables.

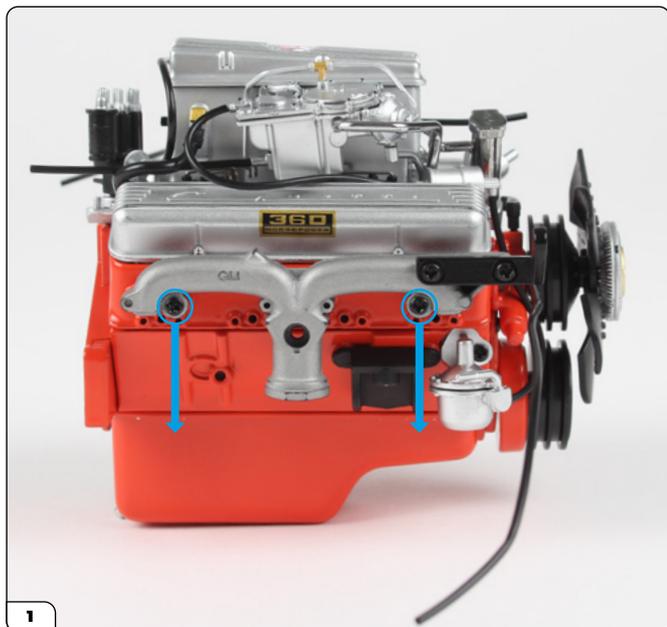


## ETAPA 13 LISTA DE PIEZAS

Nombre	Nombre
Cable de bujía 1 (165 mm)	Cubierta de cable izquierda (1)
Cable de bujía 2 (165 mm)	Cubierta de cable izquierda (2)
Cable de bujía 3 (165 mm)	Cubierta de cable inferior (R)
Cable de bujía 4 (165 mm)	Cubierta de cable inferior (L)
Cable de bujía 5 (115 mm)	Tornillos DP x2
Cable de bujía 6 (100 mm)	Tornillos DM x5
Cable de bujía 7 (95 mm)	Tornillos AM x3
Cable de bujía 8 (90 mm)	
Bujías x10	
Cubierta protectora de cables superior (R)	



## Etapa 13: Conexión de las bujías y blindaje de los cables



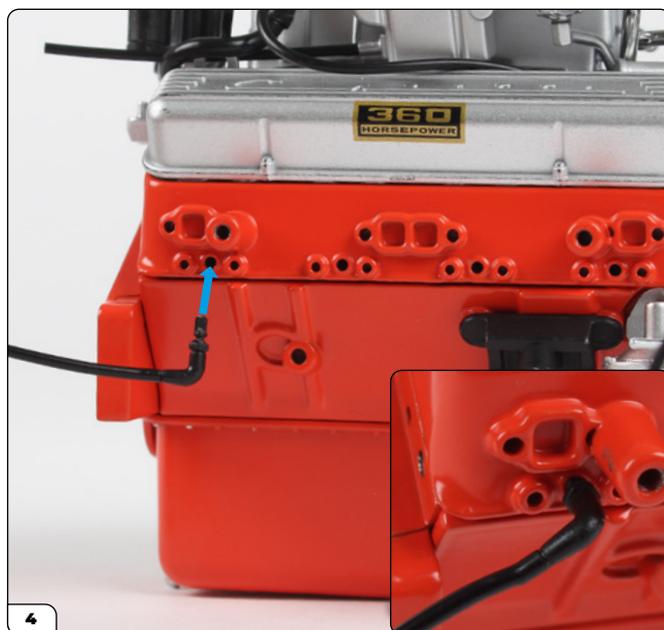
Tome el montaje del bloque motor de la Etapa anterior y remueva los tornillos DM del tubo de escape derecho.



Remueva el tubo de escape derecho y téngalo aparte. Preste atención a los cuatro orificios para instalar las bujías.

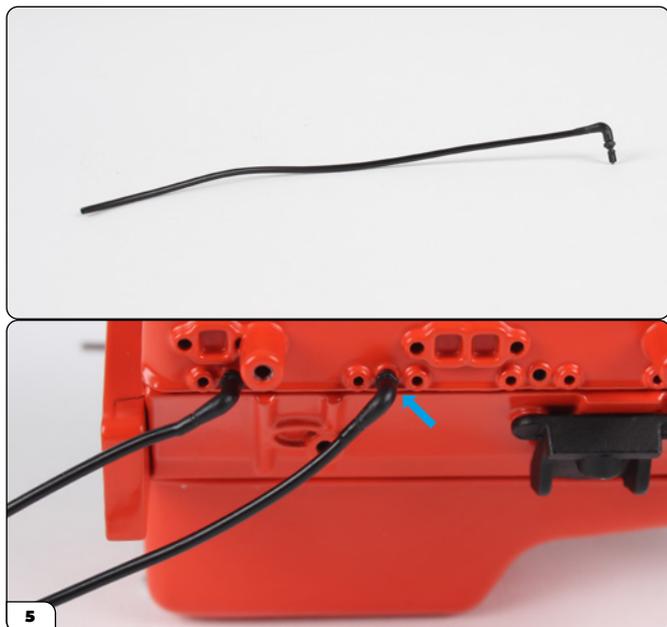


Encaje el pasador fino de una de las bujías en el cable de bujías más corto (90 mm), usando una gota de superglue para asegurarlo.

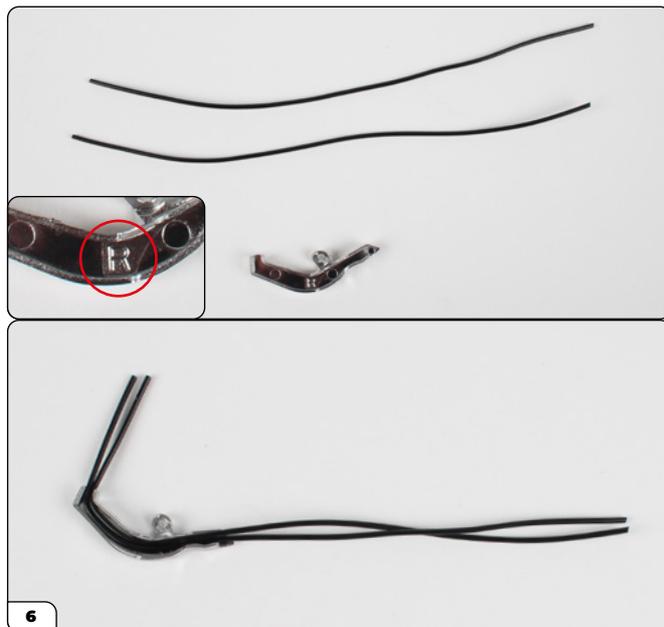


Introduzca el pasador grueso de la bujía en el orificio más a la izquierda (flecha) y gírelo en la dirección indicada (recuadro).

## Etapa 13: Conexión de las bujías y blindaje de los cables



Encaje una bujía en el cable de bujía de 100 mm y luego introdúzcala en el siguiente orificio de la secuencia (flecha).



Tome dos de los cables de bujías más largos (165 mm) y la cubierta de cable inferior derecha (marcada con un 'R', rodeada con un círculo). Presione ambos cables en el lado hueco de la cubierta (imagen inferior).



Alinee la pestaña de la cubierta de cable derecha con el montaje, tal y como se muestra en la imagen (flecha).



Encaje la cubierta y asegúrela usando un tornillo DM.

## Etapa 13: Conexión de las bujías y blindaje de los cables



Tome una bujía y encaje el pasador grueso en el siguiente orificio de la secuencia.



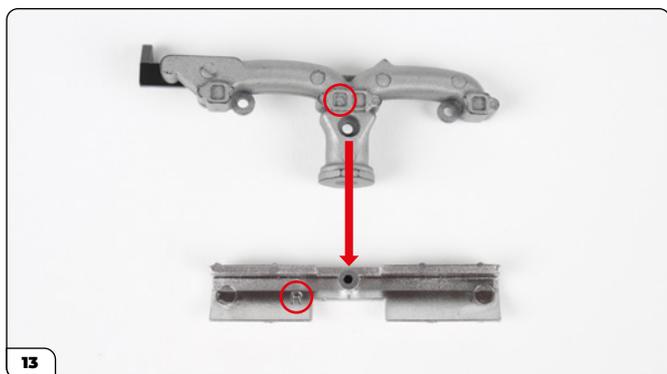
Encaje otra bujía en el último orificio (rodeado con un círculo), luego gire ambas bujías en la dirección indicada en la imagen.



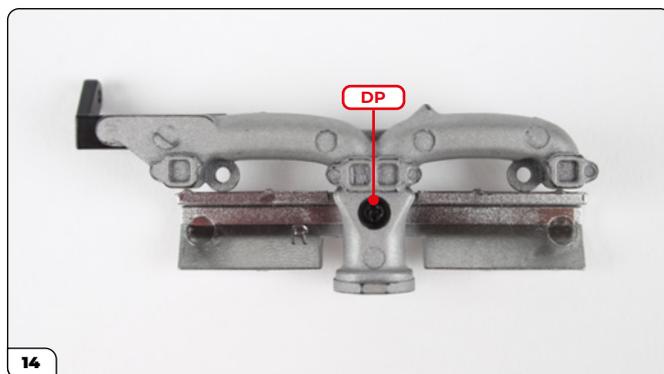
Encaje el cable de bujía interno (flecha) en la tercera bujía (rodeada con un círculo).



Encaje el cable de bujía interno (flecha) en la tercera bujía (rodeada con un círculo).

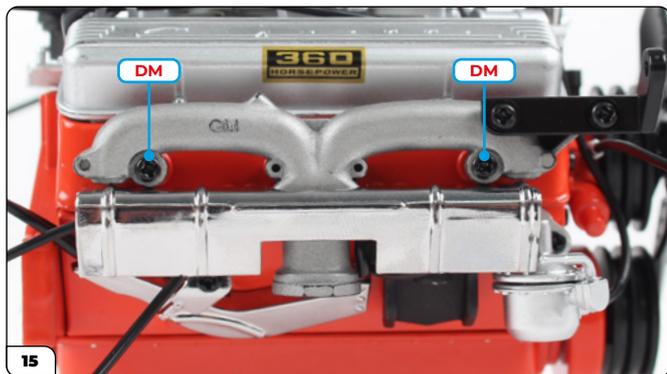


Tome el tubo de escape derecho y la cubierta de cable superior (ambos marcados con una 'R', rodeada con un círculo) y alinee las piezas como se muestra en la imagen (flecha).



Fije el tubo de escape en su lugar y asegúrelo usando un tornillo DP.

## Etapa 13: Conexión de las bujías y blindaje de los cables



Vuelva a asegurar el tubo de escape derecho al montaje usando los tornillos DM que había removido antes.



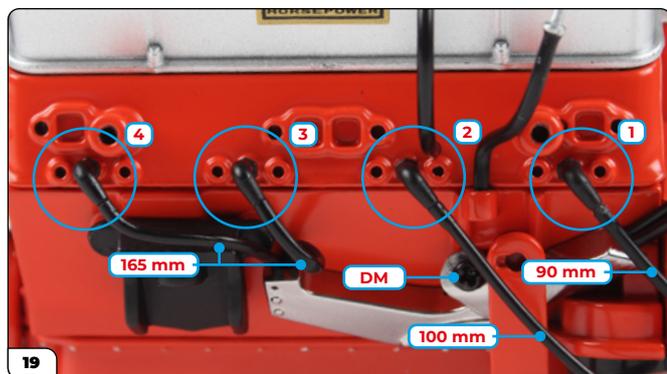
Gire el lado izquierdo del montaje hacia usted. Desatornille los dos tornillos DM que sostienen el tubo de escape (flechas) y remuévalo.



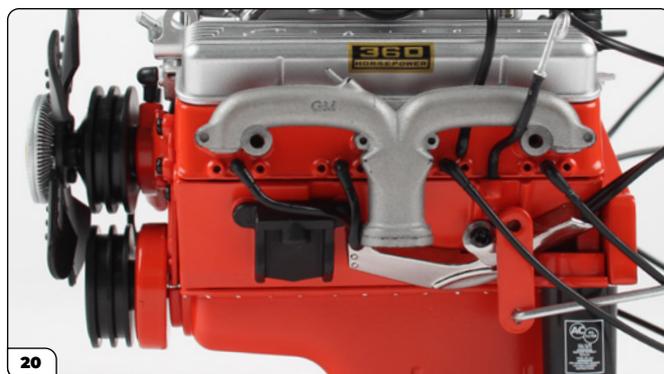
Tome el extremo de la manguera que sobresale del sistema de inyección y encájelo en el pasador pequeño (rodeado con un círculo).



Los siguientes pasos consisten en encajar las bujías y los cables de bujía en los cuatro orificios secuenciales (flechas), tal y como lo hizo en los pasos anteriores.

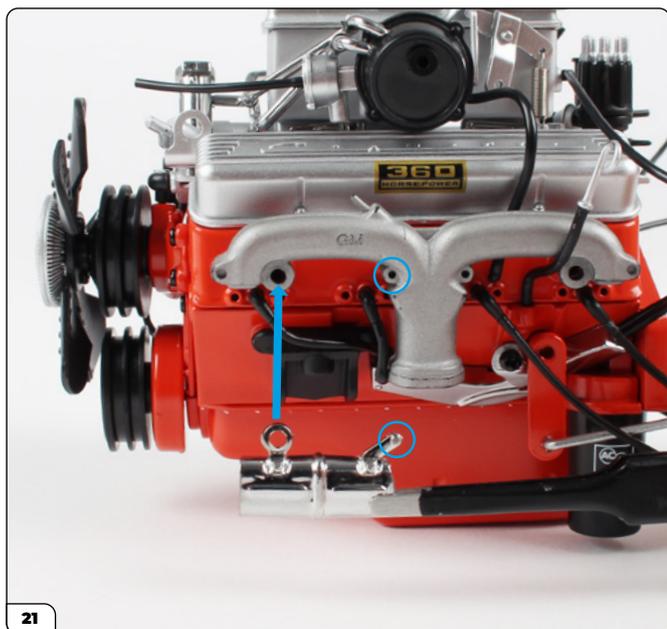


Encaje las cuatro bujías (rodeadas de un círculo y numeradas en secuencias) y la cubierta de cable inferior izquierda (asegurándola con un tornillo DM), repitiendo los pasos 3 a 12.

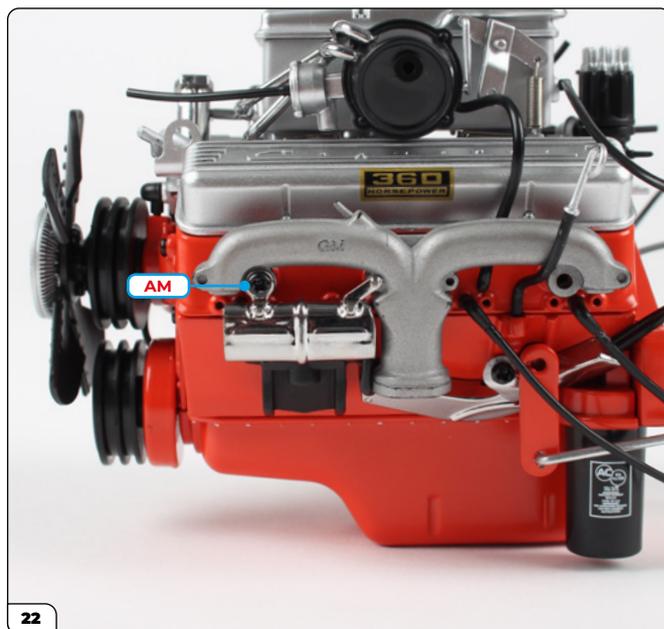


Vuelva a encajar el tubo de escape izquierdo en su lugar.

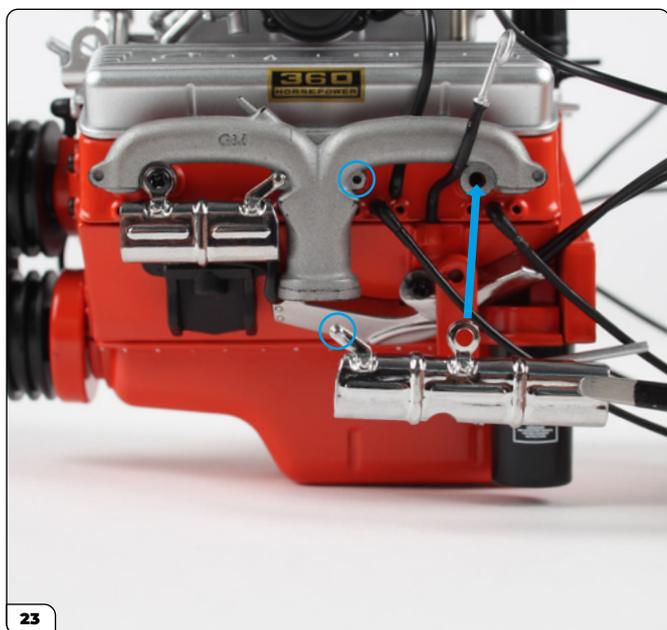
## Etapa 13: Conexión de las bujías y blindaje de los cables



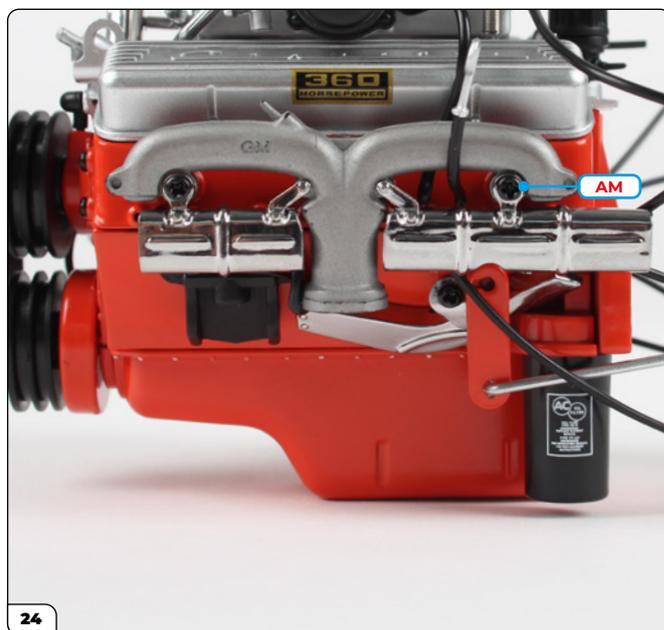
Alinee el orificio para tornillos (flecha) y el pasador (rodeado con un círculo) de la cubierta de cables izquierda más pequeña con el tubo de escape, como se muestra en la imagen.



Encaje la cubierta y asegúrela usando un tornillo AM.



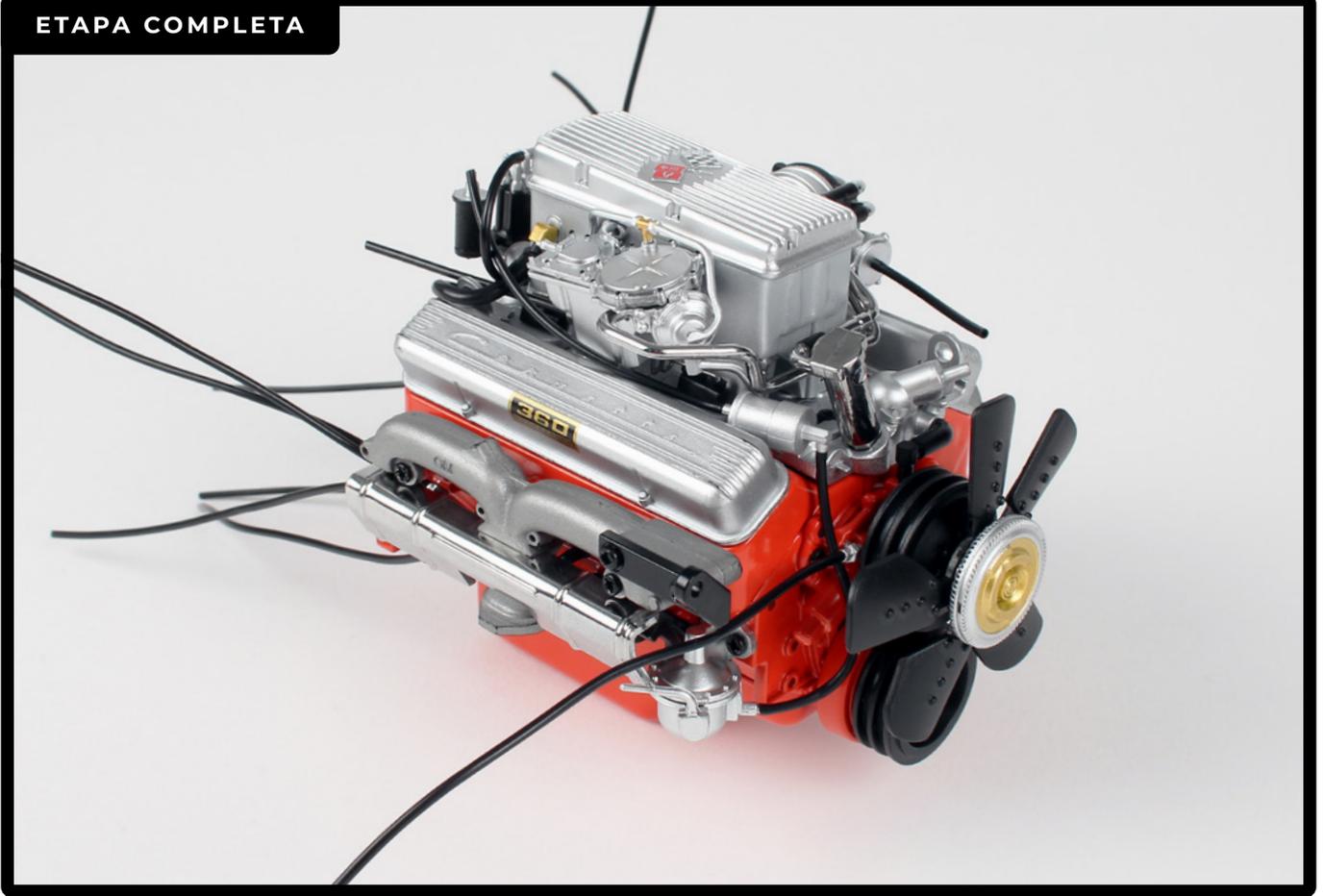
Alinee la cubierta de cables izquierda más grande con el tubo de escape.



Encájela en su lugar y asegúrela usando un tornillo AM.

## Etapa 13: Conexión de las bujías y blindaje de los cables

ETAPA COMPLETA



## Etapa 14: Montaje del alternador y las correas

Ahora instalará el alternador, conectará los cables de bujías a la bobina de encendido y fijará la cubierta superior en su lugar. Además, montará la caja de cambios y el bloque motor entre sí, antes de añadir las correas.

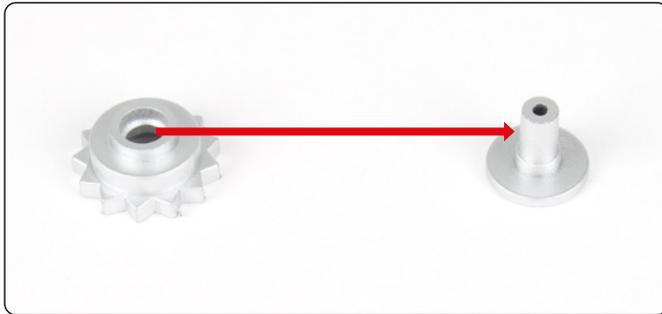


### ETAPA 14 LISTA DE PIEZAS

Nombre	Nombre
Cubierta de cables superior	Polea (2)
Cubierta de cables izquierda	Tapa de la bobina
Cubierta de cables derecha	Manguera (26 mm)
Alternador (parte trasera)	Correa (grande)
Alternador (parte frontal)	Correa (pequeña)
Capuchón de la bomba de dirección	Tornillos AP x3
Soporte de la bomba de dirección	Tornillos EP x3
Tapa de la bomba de dirección	Tornillos FP x2
Soporte del alternador	Tornillos DM x6
Adhesivo de la caja de cambios	Tornillos FM x2
Bobina	Tornillos GM x3
Polea (1)	



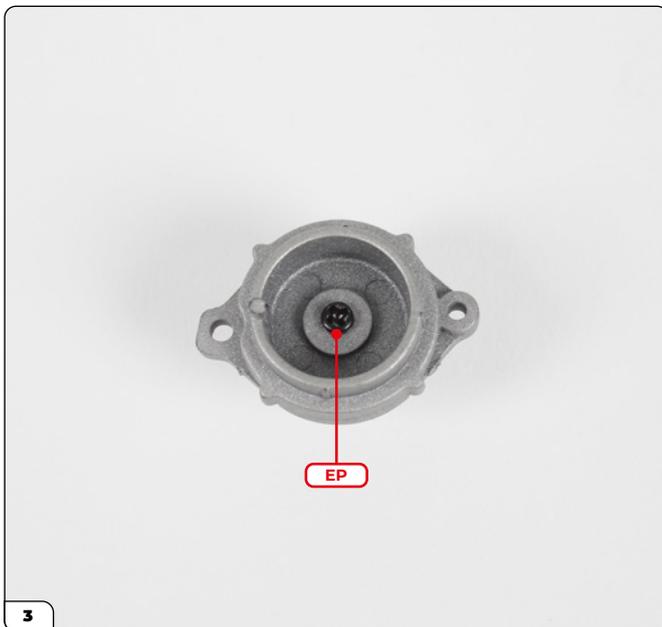
## Etapa 14: Montaje del alternador y las correas



1  
Encaje la bobina en el poste elevado de la tapa de la bobina, como se muestra en la imagen.



2  
Alinee la parte frontal del alternador con la bobina, como se muestra en la imagen, luego presiónela dentro de la bobina.



3  
Asegúrela en su lugar usando un tornillo EP.

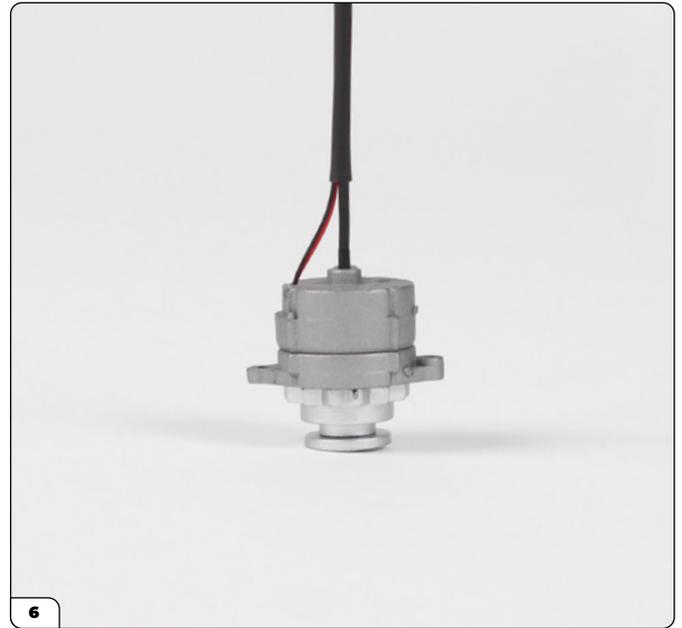


4  
Tome la parte trasera del alternador, localice el orificio en su parte interna (rodeado con un círculo) y el pasador en el montaje (flecha).

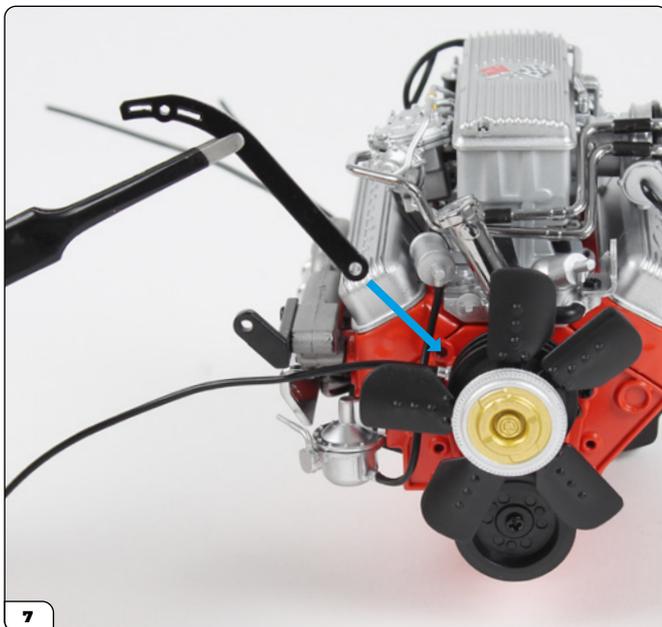
## Etapa 14: Montaje del alternador y las correas



5  
Alinee la parte trasera con la parte delantera del alternador, como se muestra en la imagen.



6  
Presione firmemente para unir las.

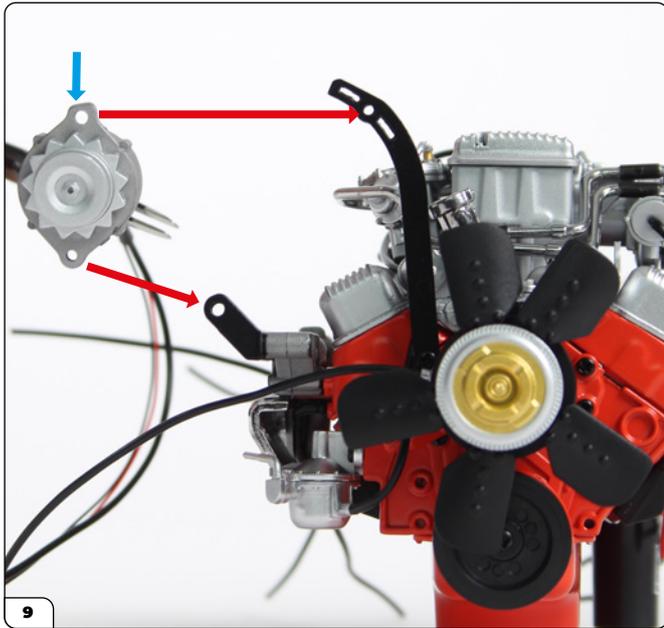


7  
Tome el montaje del bloque motor y posicione con la parte frontal hacia usted. Alinee el soporte del alternador con el orificio ubicado atrás del ventilador de refrigeración.

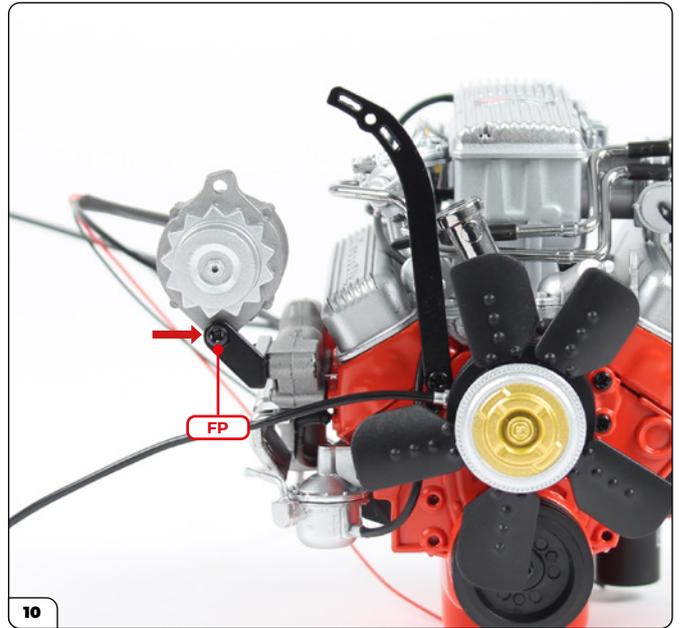


8  
Encaje el soporte en el orificio y fíjelo usando un tornillo DM. No apriete completamente el tornillo, pues el soporte debe poder moverse.

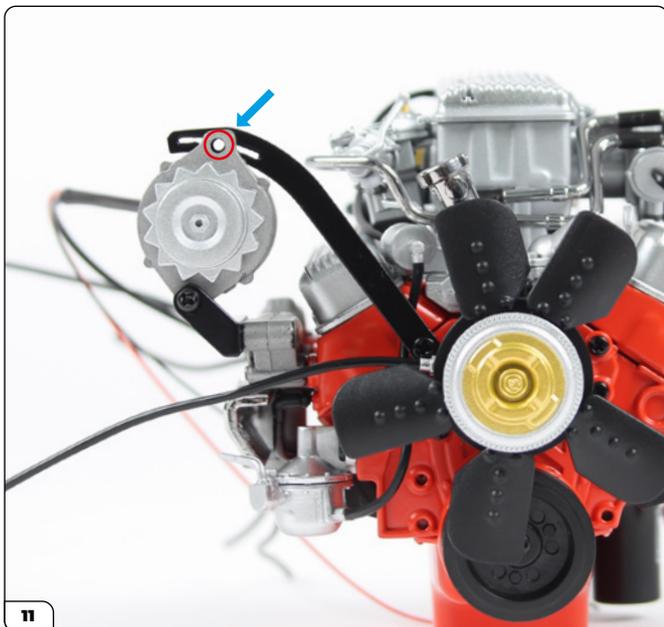
## Etapa 14: Montaje del alternador y las correas



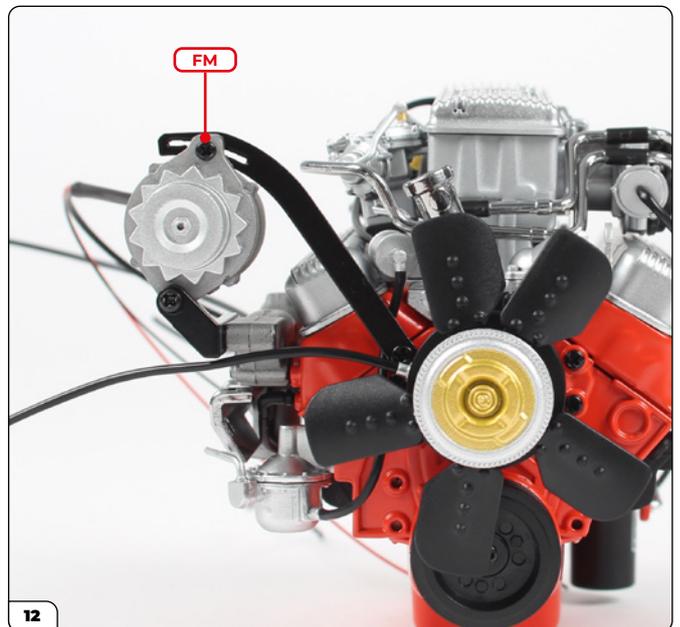
Levante el soporte en posición vertical y alinee el alternador a éste (flechas rojas). Preste atención a que la pestaña plana esté orientada hacia arriba (flecha azul).



Posicione el alternador detrás del soporte del tubo de escape derecho (flecha) y asegúrelo a éste usando un tornillo FP.

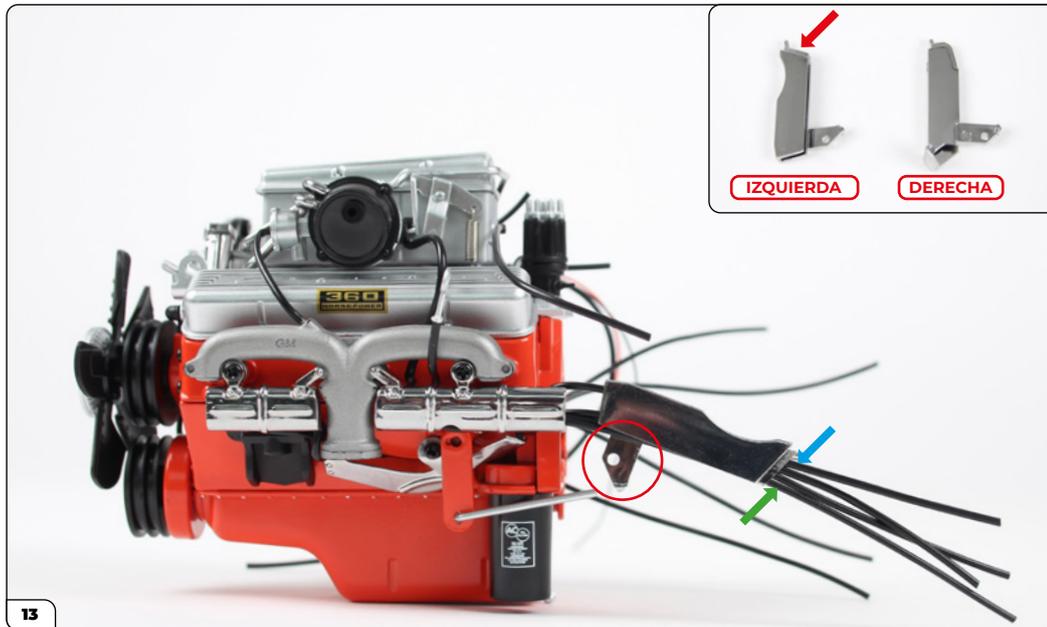


Baje el soporte del alternador detrás del alternado (flecha azul). Compruebe que los orificios estén alineados (rodeados con un círculo).

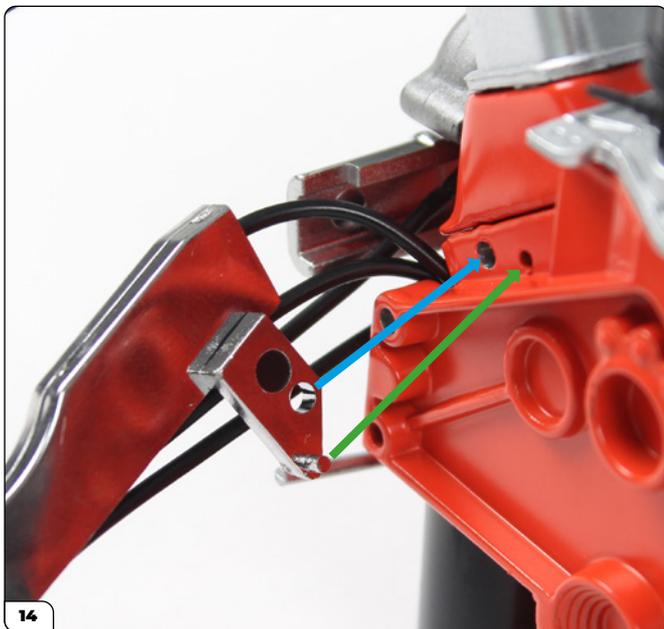


Asegure el alternador al soporte usando un tornillo FM.

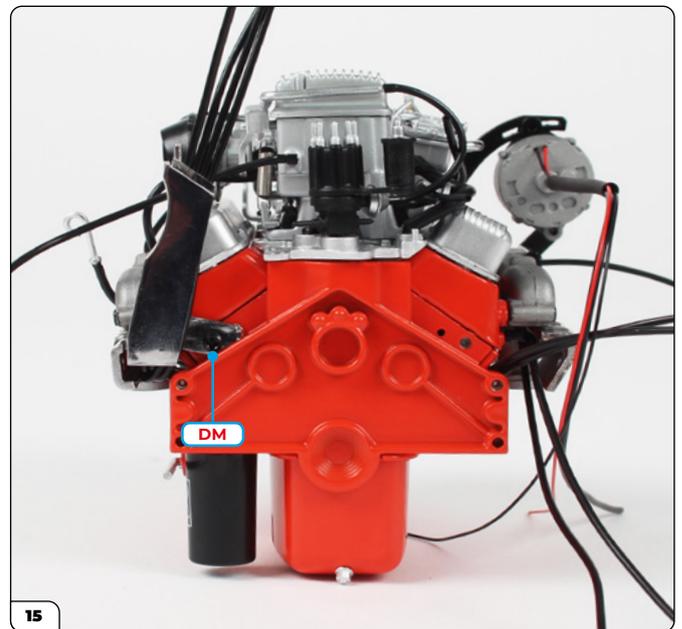
## Etapa 14: Montaje del alternador y las correas



Tome la cubierta de cables izquierda (recuadro) y posicione el bloque motor con el lado izquierdo hacia usted. Oriente la pestaña de la cubierta hacia abajo (rodeada con un círculo), luego introduzca los cables de bujía dentro de la cubierta, comenzando con el más largo (165 mm, flecha azul) y terminando con el más corto (95 mm, flecha verde).

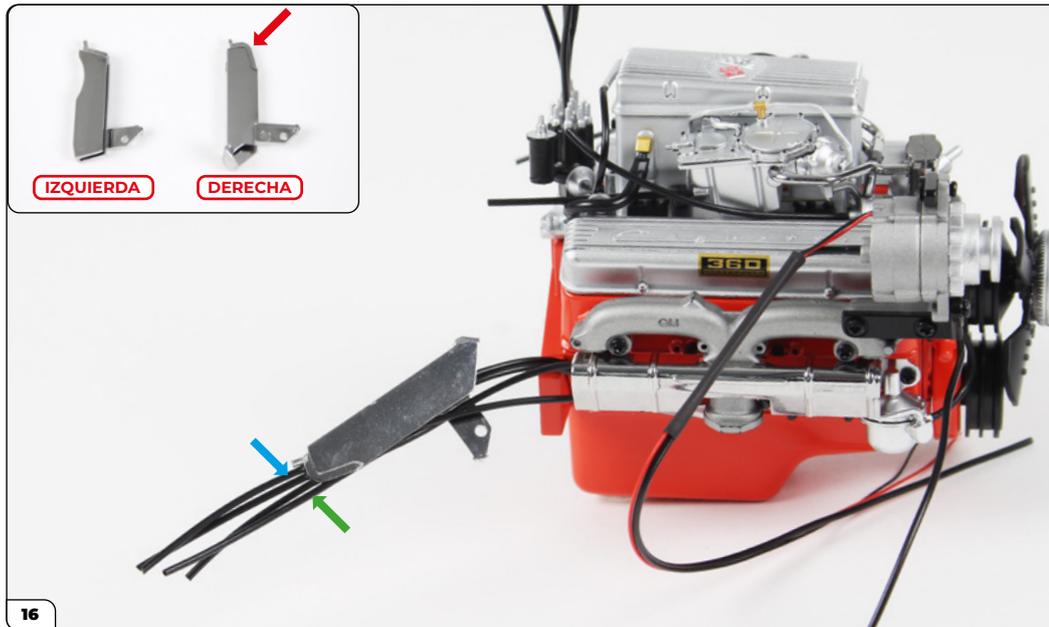


Localice en el bloque motor los orificios pequeño y grande donde encaja la cubierta (flechas verde y azul).

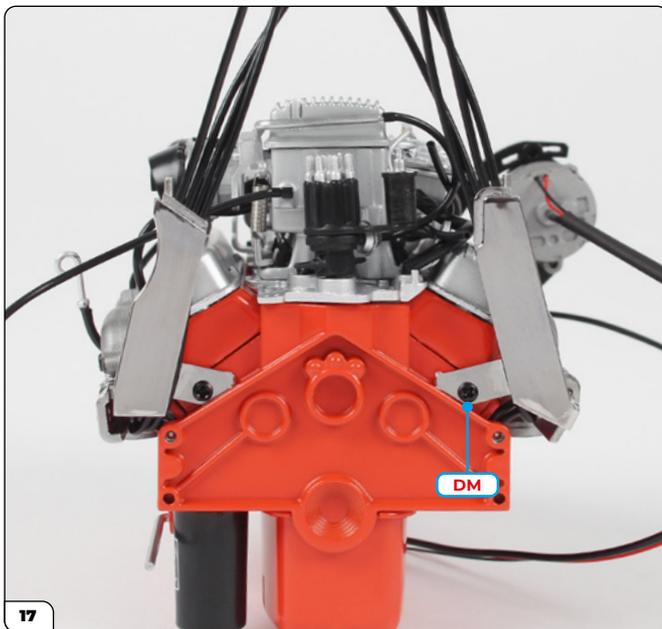


Encaje la cubierta en su lugar y asegúrela usando un tornillo DM.

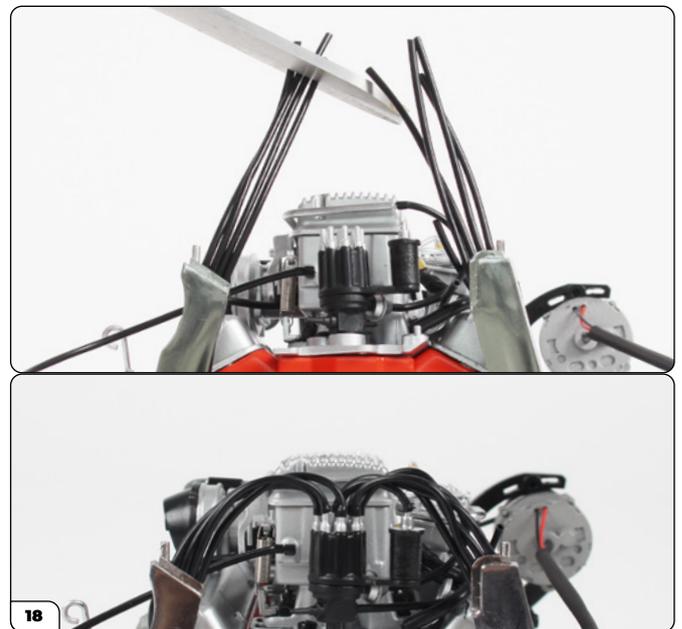
## Etapa 14: Montaje del alternador y las correas



Posicione el bloque motor con el lado derecho hacia usted y tome la cubierta de cables derecha (recuadro). Introduzca los cables de bujía en la cubierta del más largo (flecha azul) al más corto (flecha verde).

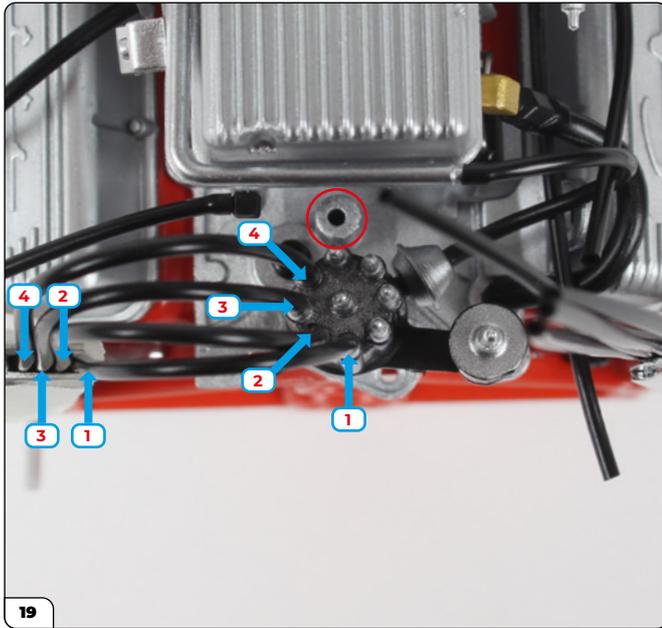


Encaje la cubierta en su lugar y asegúrela usando un tornillo DM.

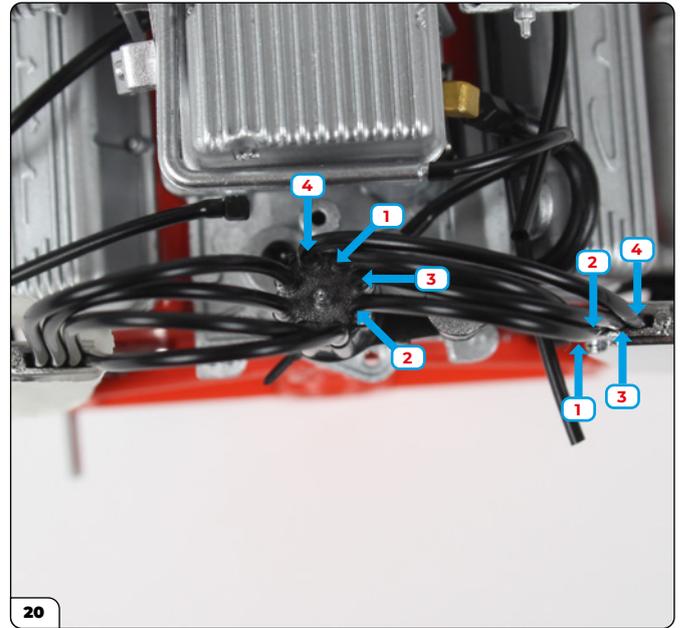


Tense los cables de bujía a través de las cubiertas y acorte los extremos a la misma longitud. Antes de acortarlos, pruebe a montar algunos de los cables (vea los pasos 19 y 20) y posicione la cubierta de cables superior (vea pasos 25 y 26) para encontrar la longitud correcta. La imagen de abajo muestra la longitud aproximada de los cables una vez montados.

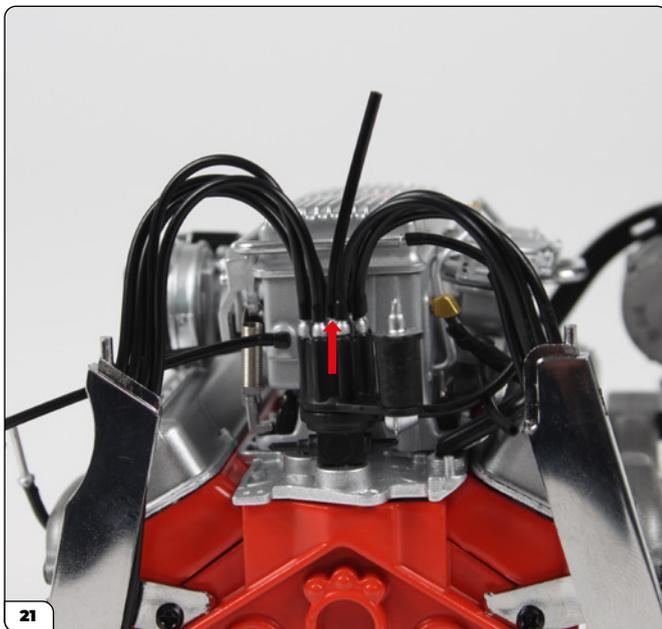
## Etapa 14: Montaje del alternador y las correas



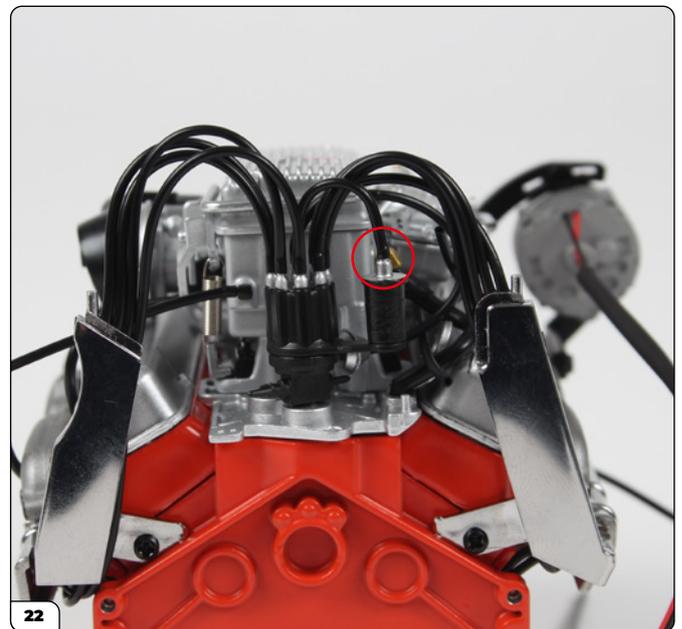
Comenzando con los cables del lado izquierdo, encaje los extremos en la bobina de encendido. El cable más cercano a la bobina encaja en el pasador en la posición de las 6 en punto (flecha azul, numerado '1'). Encaje los cables en manera secuencial siguiendo el sentido de las agujas del reloj, como se indica en la imagen. Preste atención al poste para el paso 26 (rodeado con un círculo).



Los cables del lado derecho no encajan de manera secuencial, para encajarlos debe seguir la numeración que se indica en la imagen.

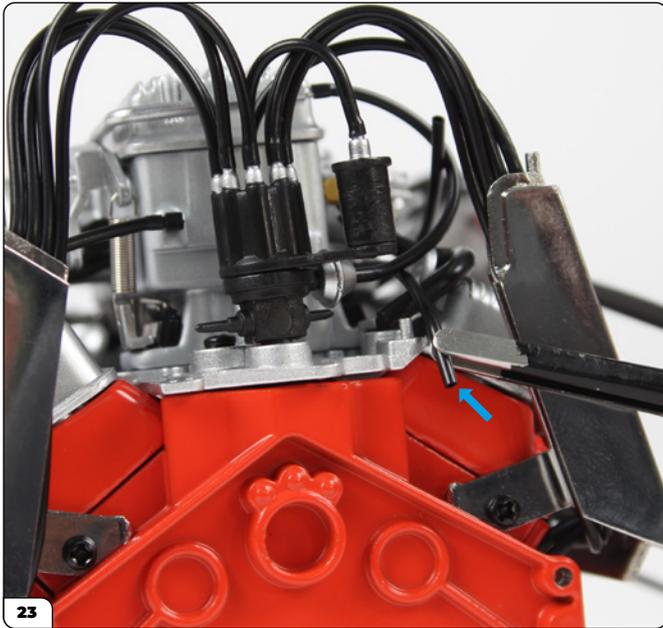


Encaje la manguera de 26 mm en el pasador restante en el centro de la bobina de encendido (flecha).

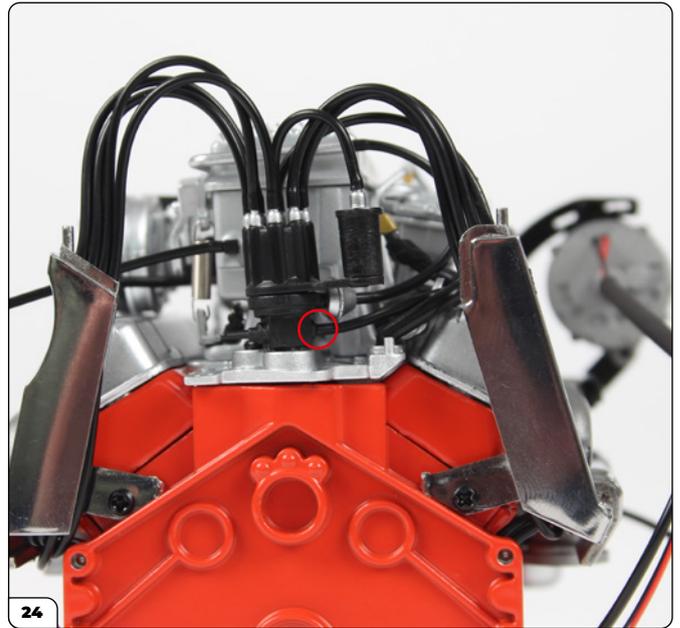


Encaje el otro extremo de la manguera en el pasador de la parte descentrada de la bobina de encendido (rodeada con un círculo).

## Etapa 14: Montaje del alternador y las correas



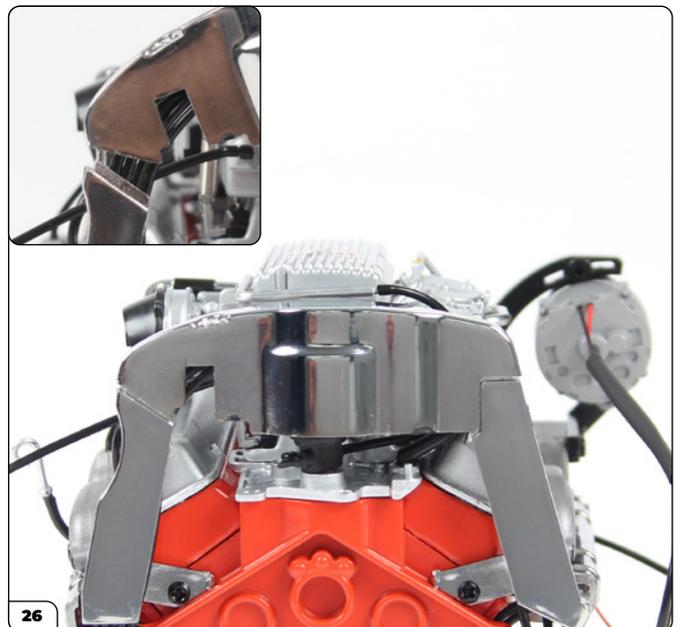
Localice el extremo suelto de la manguera del medidor de combustible (flecha).



Encaje ese extremo en el pasador negro debajo de la bobina de encendido (rodeado con un círculo).



Alinee la cubierta de cables superior con el montaje, como se muestra en la imagen (flechas). La cubierta de cables superior tiene un pasador (rodeado con un círculo) que encaja en el poste resaltado en el paso 19.



Encaje la cubierta sobre los cables, primero guíe cuidadosamente los cables del lado izquierdo (recuadro), luego baje el lado derecho y presione firmemente en su lugar.

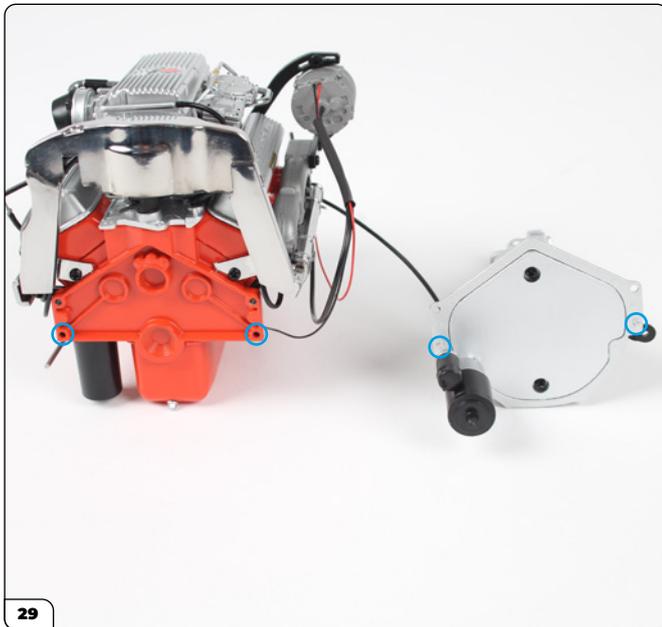
## Etapa 14: Montaje del alternador y las correas



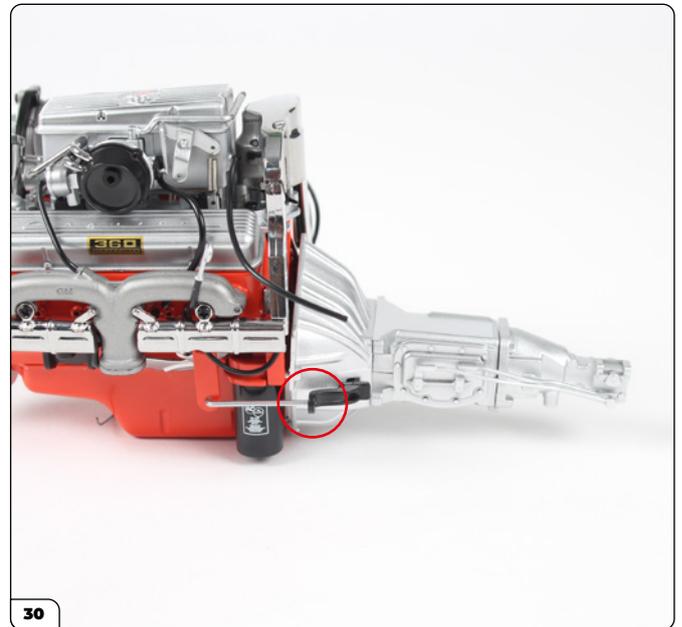
Ahora tome el montaje de la caja de cambios de la etapa 8 y el adhesivo de la caja de cambios, el cual cubre los orificios para tornillos (flechas).



Retire el adhesivo de su papel de protección y péguelo a la caja de cambios.

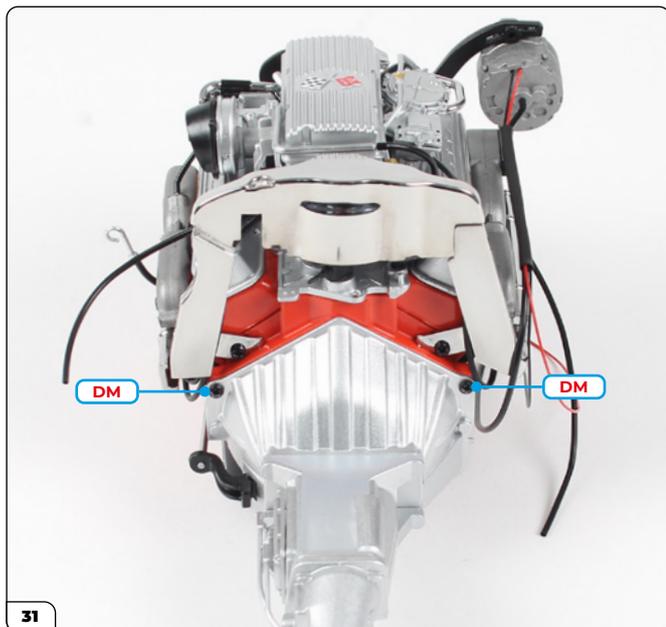


Tome el montaje de la caja de cambios y el montaje del bloque motor y localice los puntos de fijación: dos pasadores en la caja de cambios y dos pequeños orificios en el bloque motor (rodeados con círculos).



Encaje la caja de cambios en el bloque motor, asegurándose que el extremo de la varilla de cambio encaje el soporte (rodeada con un círculo).

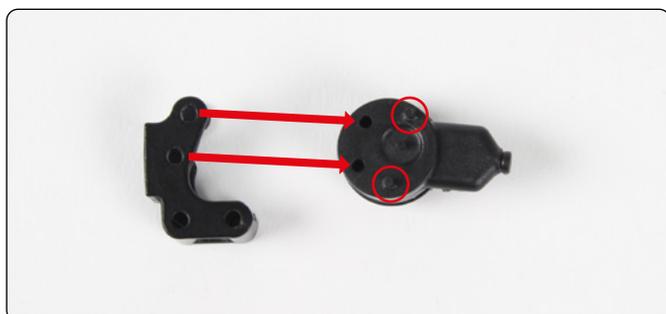
## Etapa 14: Montaje del alternador y las correas



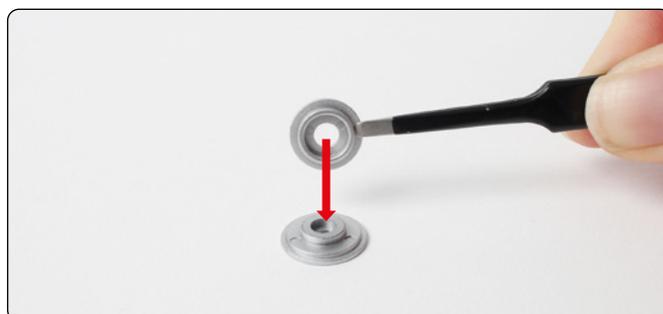
Asegure los montajes entre sí usando dos tornillos DM.



Tome el capuchón y la tapa de la bomba de dirección (imagen 32a). Localice la ranura en el capuchón, la cual encaja en el saliente de la tapa (rodeados con un círculo). Presione firmemente las partes entre sí.

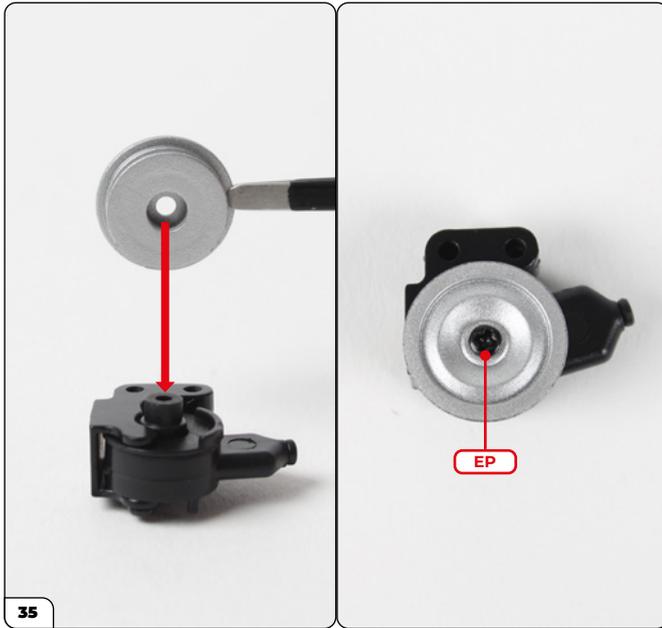


Posicione el capuchón de la bomba de dirección de manera tal que los dos pasadores estén mirando hacia arriba (rodeados con círculos), luego alinee el soporte de la bomba de dirección con el capuchón (flechas). Encaje el soporte y asegúrelo usando dos tornillos AP.

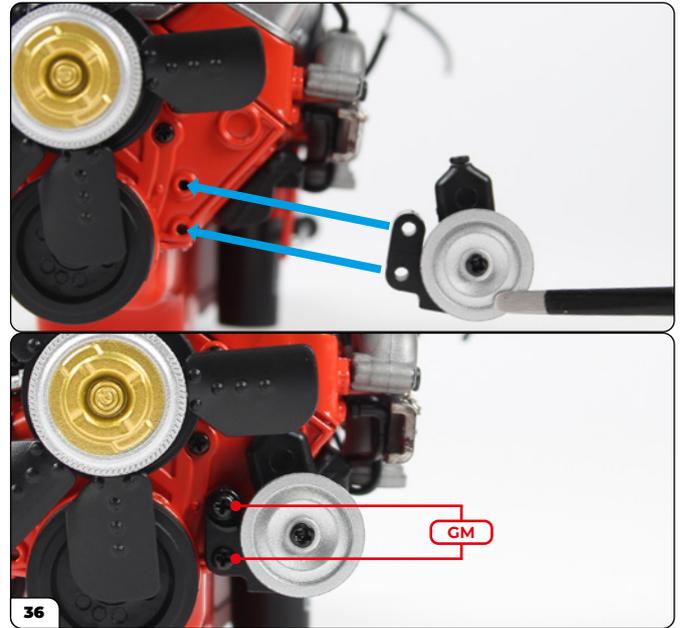


Alinee las dos partes de la polea y presiónelas firmemente entre sí, como se muestra en la imagen.

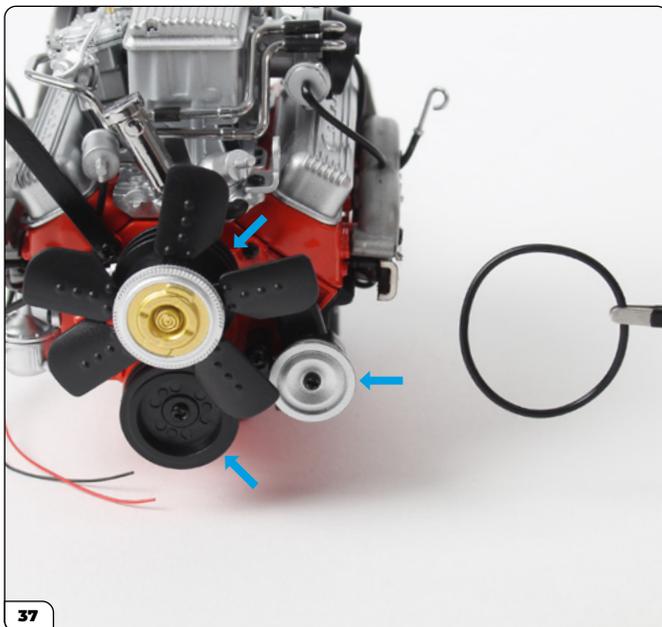
## Etapa 14: Montaje del alternador y las correas



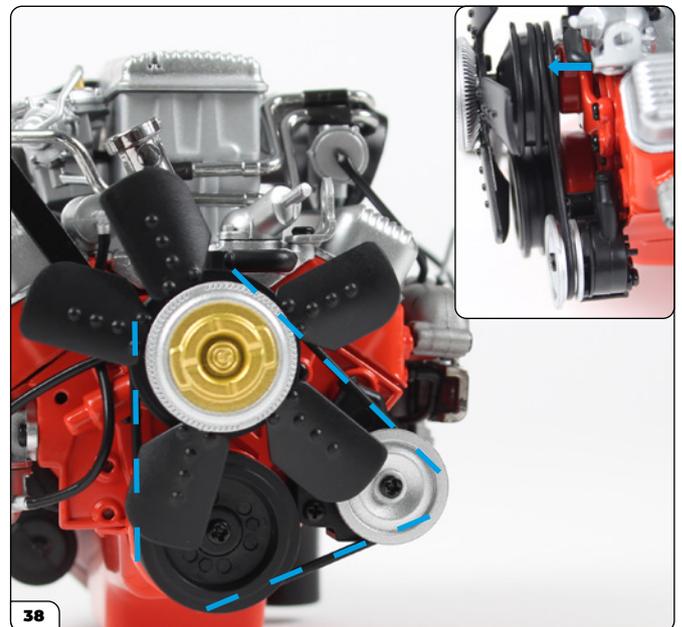
Introduzca la polea en el orificio para tornillos elevado del capuchón (flecha) y asegúrela usando un tornillo EP.



Posición el ventilador de refrigeración hacia usted, luego alinee el capuchón de la bomba de dirección y los orificios en el bloque. Posiciónelo y asegúrelo en su lugar usando 2 tornillos GM.

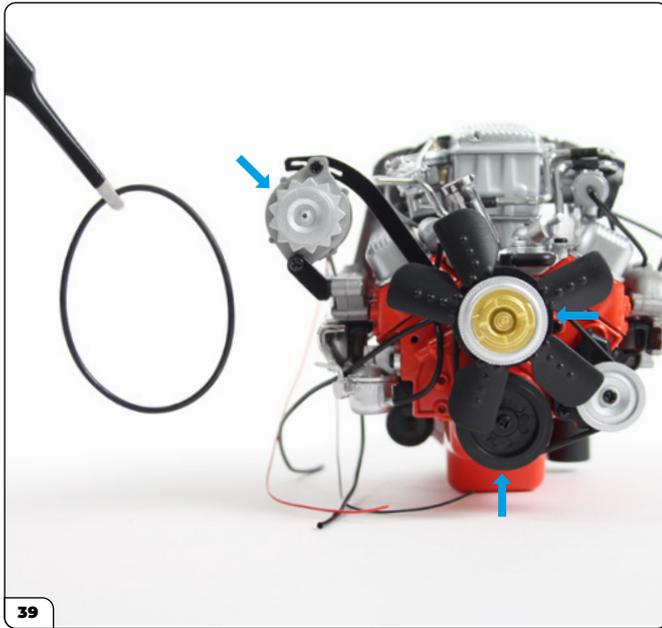


Tome la correa pequeña y localice las dos poleas centrales y la polea del capuchón de la bomba de dirección (flechas).

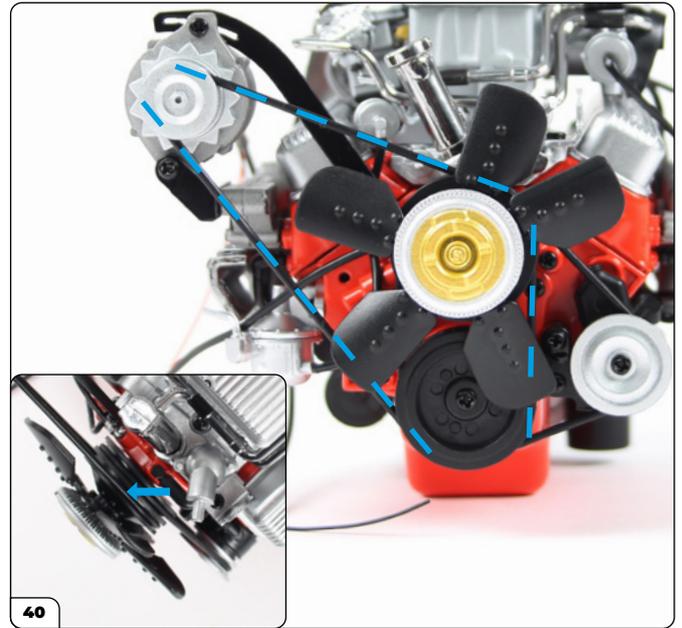


Pase la correa alrededor de los canales interiores de las poleas centrales (recuadro, flechas) y de la polea plateada de la bomba de dirección, como indican las líneas discontinuas.

## Etapa 14: Montaje del alternador y las correas



Ahora tome la correa grande y localice las dos poleas centrales y la polea del alternados (flechas).



Pase la correa alrededor de los canales externos las poleas centrales (recuadro, flechas) y de la polea del alternador, como indican las líneas discontinuas.

### ETAPA COMPLETA



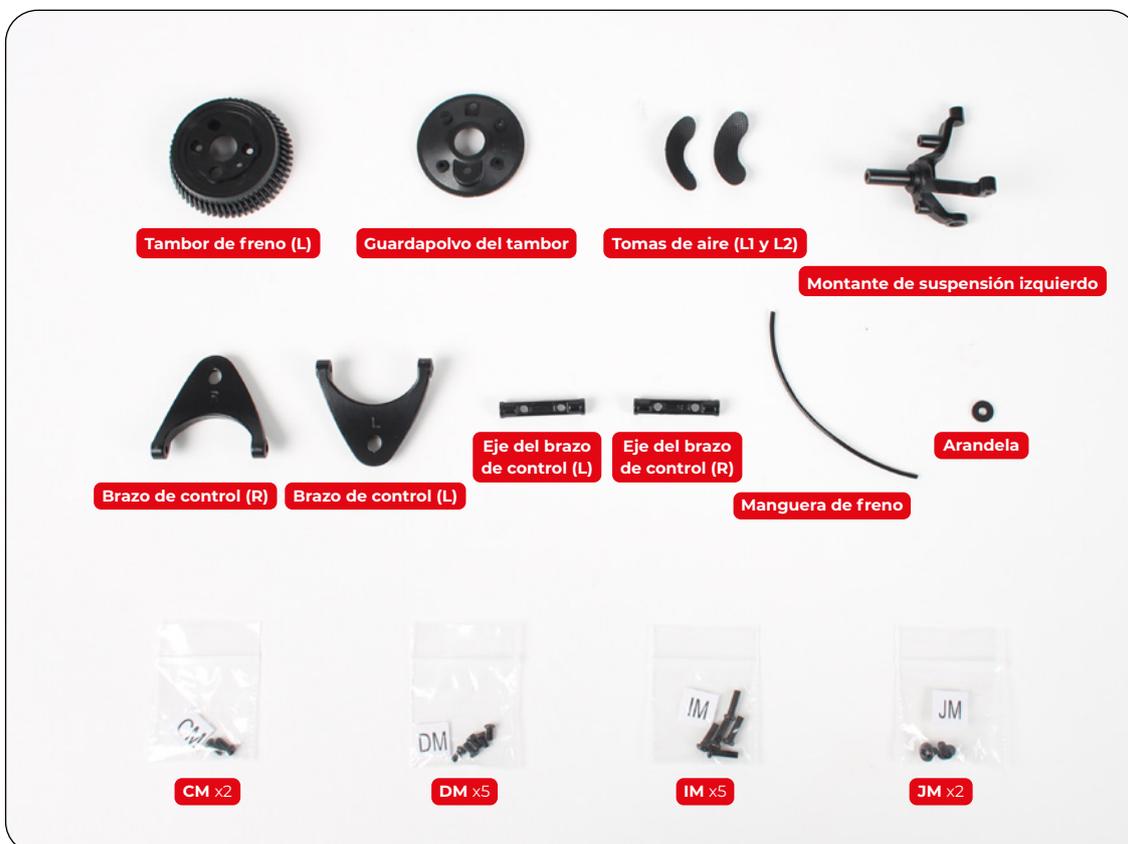
## Etapa 15: Montaje del brazo de control izquierdo

En la etapa final de este pack, construirá el brazo de control y el tambor de freno para la rueda.



### ETAPA 15 LISTA DE PIEZAS

Nombre	Nombre
Tambor de freno (L)	Tornillos CM x2
Guardapolvo del tambor	Tornillos CM x2
Tomas de aire (L1 y L2)	Tornillos IM x5
Montante de suspensión izquierdo	Tornillos JM x2
Brazo de control (R)	
Brazo de control (L)	
Eje del brazo de control (L)	
Eje del brazo de control (R)	
Manguera de freno	
Arandela	



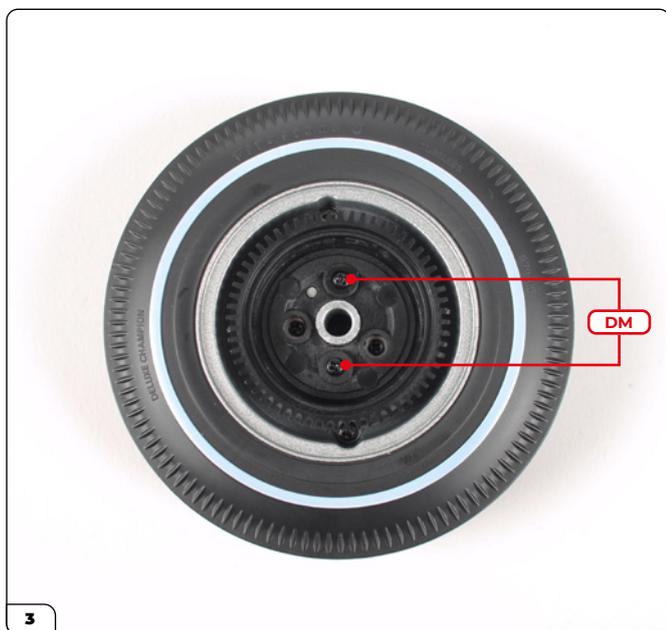
## Etapa 15: Montaje del brazo de control izquierdo



Tome el tambor de freno y la rueda montada en la etapa 4.  
Remueva el tapón central del tapacubos (flecha).



Alinee las piezas como se muestra en la imagen. Los orificios para tornillos en el tambor encajan en los orificios para tornillos de la llanta (rodeados con círculos).



Fije el tambor y asegúrelo usando 2 tornillos DM.



Tome las tomas de aire marcada como "L1" y "L2" (rodeados con un círculo, imagen 4a). Posicione la el guardapolvos del tambor mirando hacia arriba con el pasador en la parte superior (rodeador con un círculo). Alinee las tomas de aire con el guardapolvos, como se muestra en la imagen (flechas).

## Etapa 15: Montaje del brazo de control izquierdo



5  
Tome la toma de aire marcada 'L2' y encájela sobre el guardapolvos (flecha).



6  
Encaje la otra toma de aire ('L1') en el guardapolvos, después alinee la manguera de freno con el pequeño pasador negro (flecha).



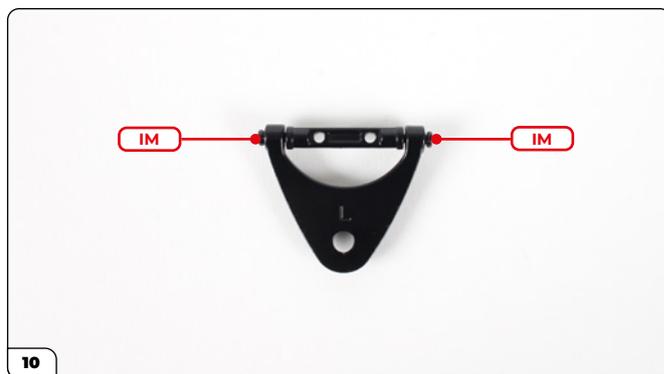
7  
Encaje la manguera en el pasador, como se muestra en la imagen.



8  
Empareje los brazos de control y los ejes de los brazos de control, creando una pareja izquierda y una pareja derecha guiándose por la 'L' y la 'R' impresas en cada una de las piezas (rodeadas con un círculo).



9  
Posicione el eje izquierdo en el brazo de control izquierdo y tome 2 tornillos IM, los cuales introducirá desde el exterior del brazo de control (flechas).



10  
Asegure el eje del brazo de control usando los tornillos IM.

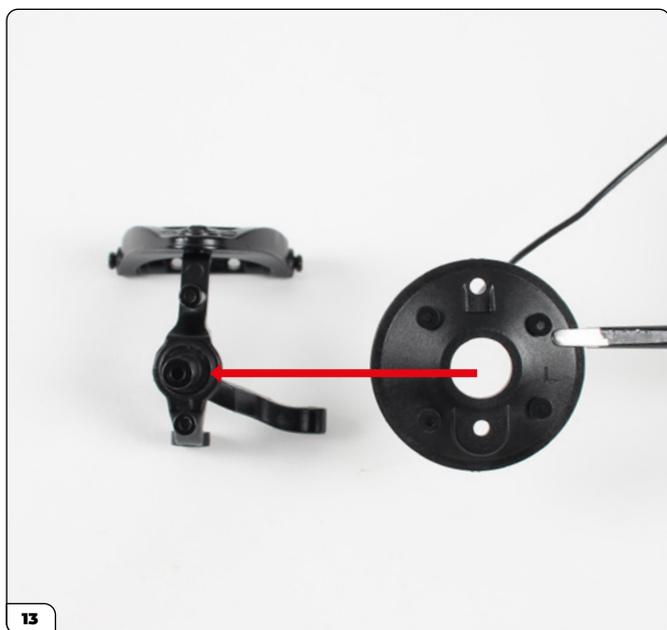
## Etapa 15: Montaje del brazo de control izquierdo



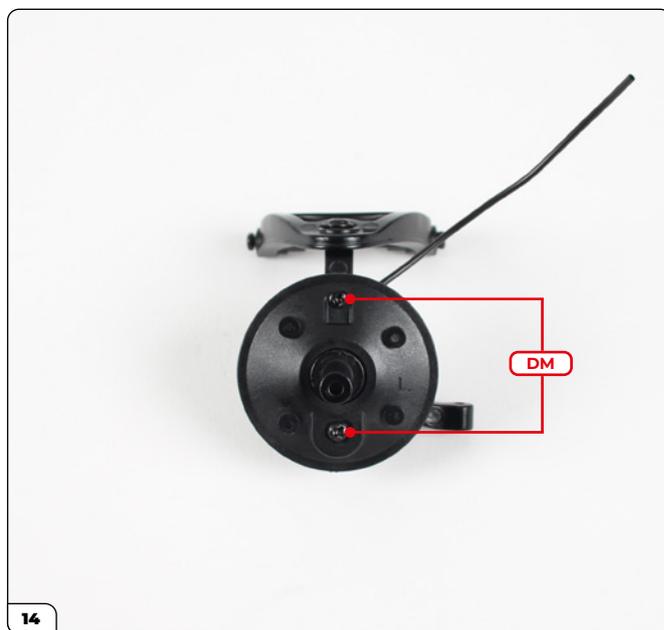
Alinee el montante de suspensión izquierdo con el brazo de control.



Encaje el brazo de control en el poste para tornillos y asegúrelo usando un tornillo JM.



Alinee el guardapolvos del tambor con el montante de suspensión izquierdo (flecha).



Posicione el guardapolvos como se muestra en la imagen, luego asegúrelo usando 2 tornillos DM.

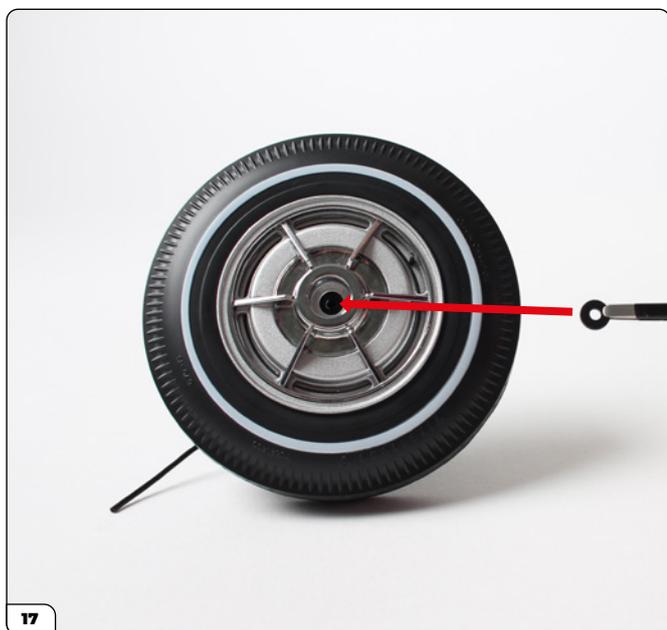
## Etapa 15: Montaje del brazo de control izquierdo



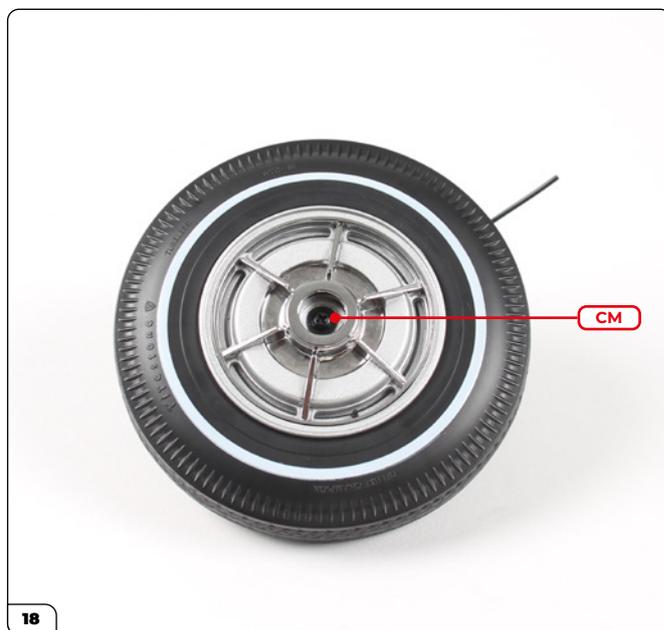
Alinee el montaje de suspensión con la rueda, como se muestra en la imagen (flecha).



Encaje el montaje en la rueda.



Manteniendo el montaje en su posición, gire la rueda y coloque la arandela en el centro del tapacubos (flecha).

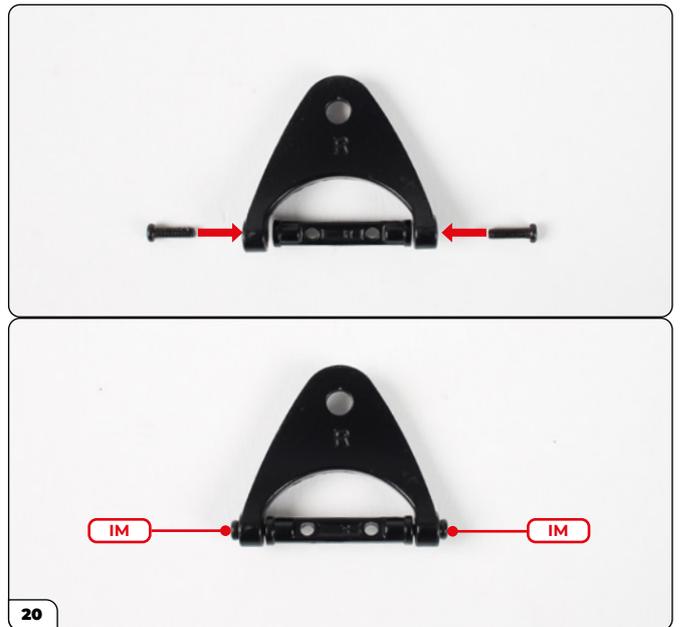


Asegure el montaje y la rueda entre sí introduciendo un tornillo CM a través de la arandela. Compruebe que la rueda gira con suavidad; si no lo hace, apriete los tornillos de las llantas y del guardapolvos del tambor.

## Etapa 15: Montaje del brazo de control izquierdo



Vuelva a colocar el tapón central del tapacubos (flecha).



Encaje el brazo de control derecho y su eje de la misma manera que lo hizo con el otro brazo, asegúrelos entre sí usando 2 tornillos IM.

### ETAPA COMPLETA

