



Pack 03

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

FASE 16: PREPARAZIONE TELAIO ANTERIORE

**FASE 17: MONTAGGIO DEI BRACCETTI
INFERIORI**

FASE 18: RUOTA ANTERIORE DESTRA

**FASE 19: BARRA ANTIROLLIO
E ASSEMBLAGGIO RUOTA**

FASE 20: TIRANTERIA DELLO STERZO

FASE 21: ASSEMBLAGGIO DEL TELAIO

**FASE 22: PAVIMENTO DELL'ABITACOLO
E CAVO DEL FRENO A MANO**

**FASE 23: MONTAGGIO DELLO SCUDO
TERMICO**

FASE 24: MONTAGGIO DEI TUBI DI SCARICO

General Motors Trademarks used under license by Premium & Collectibles Trading Co. Ltd on behalf of Agora Models.

AGORA
MODELS®

I consigli dell'esperto

Delle viti di scorta sono incluse in ogni uscita. In alcuni casi, è possibile che venga richiesto di conservare per una fase successiva le viti di scorta o non utilizzate. Conserva queste viti in un luogo sicuro e identificalle correttamente.

Stai attento a non confondere le viti. Le viti sono simili tra loro ma la filettatura è leggermente diversa. L'utilizzo di viti sbagliate può danneggiare i componenti.

Quando fissi insieme i componenti utilizzando più viti, posiziona ogni vite puntandola appena, in modo da assicurarti che tutti i componenti siano allineati correttamente. Quindi serra delicatamente le viti fino in fondo, senza stringere troppo. Serra le viti nell'ordine in cui sono state posizionate.

Il cacciavite può essere magnetizzato strofinandolo con una calamita (come un magnete da frigo), in questo modo la punta del cacciavite tratterrà la vite e l'assemblaggio risulterà più facile.

Se una vite deve essere serrata in una parte metallica, non forzarla perché potresti tranciare la testa. Rimuovi la vite e applica una piccola quantità di vaselina, sapone o olio sulla filettatura. In questo modo la vite viene lubrificata e sarà più facile stringerla a fondo nella sua sede.

Nel corso dell'assemblaggio, riceverai molti pezzi che devono essere montati immediatamente, seguendo le istruzioni della fase corrispondente. Altri pezzi devono invece essere conservati nella loro confezione per essere utilizzati nelle fasi di assemblaggio seguenti.

Sinistra e destra! Quando si costruisce la Corvette, sinistra e destra si riferiscono ai lati dell'auto considerati come se si fosse seduti al suo interno.



ATTENZIONE: Alcune parti sono assemblate con magneti. Questi magneti possono causare gravi lesioni in caso di ingestione. Tenere lontano dai bambini. Se si sospetta che un magnete sia stato ingerito, rivolgersi immediatamente a un medico.

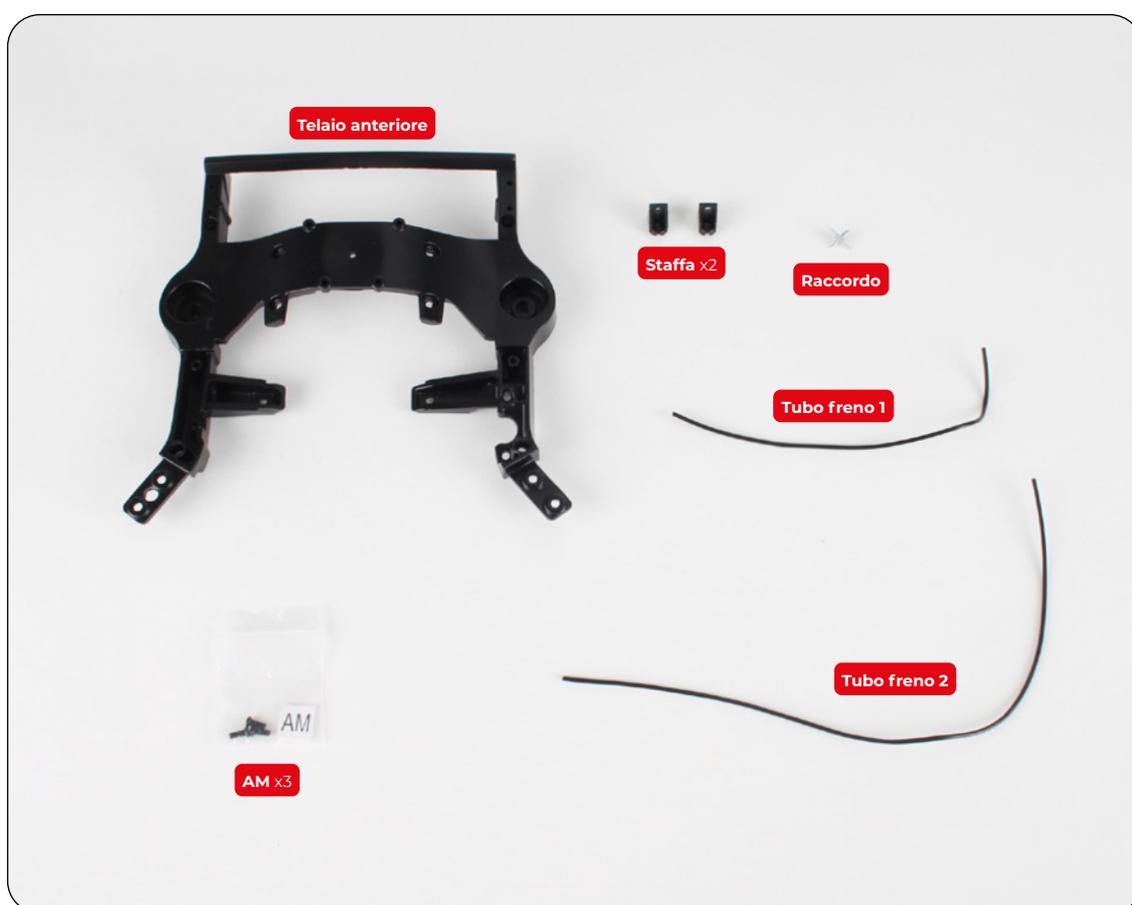
Fase 16: Preparazione telaio anteriore

In questa fase preparerai il telaio anteriore: monterai le staffe e installerai i tubi del freno anteriore.



ELENCO PARTI DELLA FASE 16

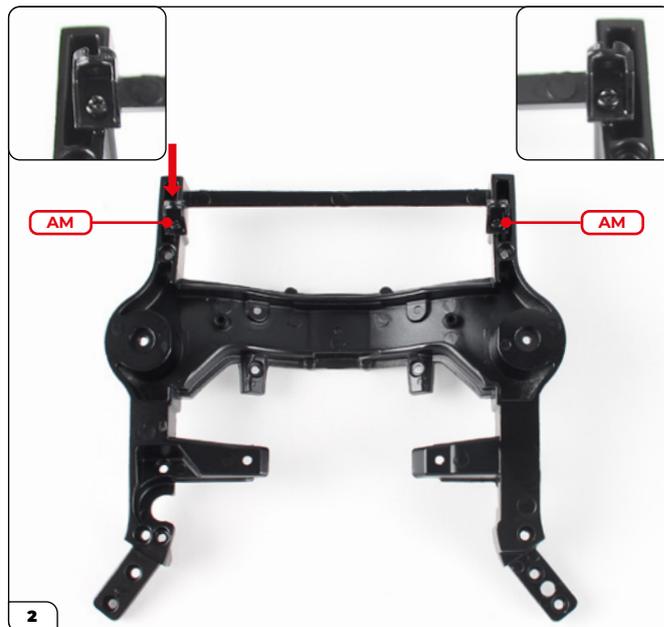
Nome
Telaio anteriore
Staffa x2
Raccordo
Tubo freno 1
Tubo freno 2
Viti AM x3



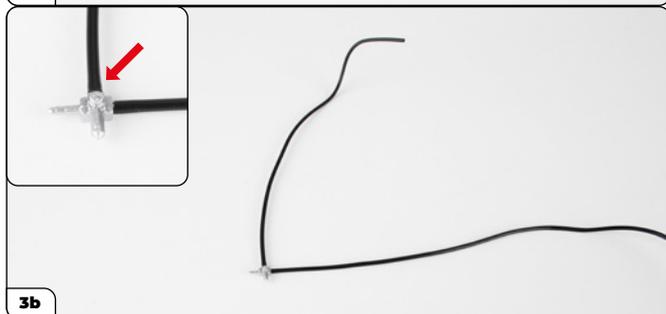
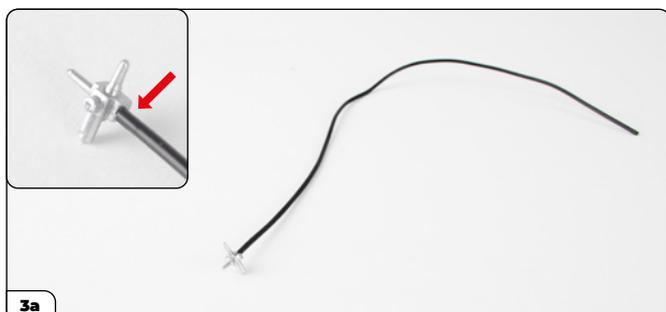
Fase 16: Preparazione telaio anteriore



Le due staffe sono contrassegnate con "L" e "R" per distinguere la sinistra dalla destra (in figura, cerchiata).
Monta la staffa destra sul telaio anteriore (freccia).



Monta la staffa sinistra nello stesso modo (freccia) e utilizza due viti AM per fissare i due pezzi.



Monta un'estremità del tubo del freno più lungo sul raccordo come mostrato (3a) - presta attenzione all'orientamento di quest'ultimo (foto di dettaglio).
Monta il tubo più corto sul raccordo (3b e dettaglio).



Spingi il raccordo nel foro sul telaio anteriore (cerchiato).

Fase 16: Preparazione telaio anteriore

FASE COMPLETATA



Fase 17: Montaggio dei braccetti inferiori

Dopo aver costruito i braccetti inferiori, montali sul telaio anteriore e fissa la ruota anteriore sinistra assemblata nella fase 4.



ELENCO PARTI DELLA FASE 17

Nome

Copertura telaio anteriore
Molla x2
Braccetto inferiore (L)
Braccetto inferiore (R)
Cilindro x2
Perno braccetti inferiori (L e R)
Stelo cilindro x2
Staffa x2
Viti CM x8
Viti DM x8
Viti FM x10
Viti KM x5
Viti LM x2



Fase 17: Montaggio dei braccetti inferiori



Disponi i braccetti inferiori e le staffe. I braccetti sono contrassegnati da "L" e "R" per distinguere la parte sinistra da quella destra (cerchiata).



Posiziona le staffe sui braccetti come illustrato e fissale con quattro viti FM.



Capovolgici i braccetti e inserisci i cilindri nei fori grandi (frecce).



Fissa i cilindri utilizzando quattro viti FM.



Unisci i perni (contrassegnati con "L" e "R", cerchiati) con i braccetti come mostrato, quindi prepara quattro viti KM per fissare i perni dall'esterno dei braccetti.



Monta i perni e fissali con le viti KM.

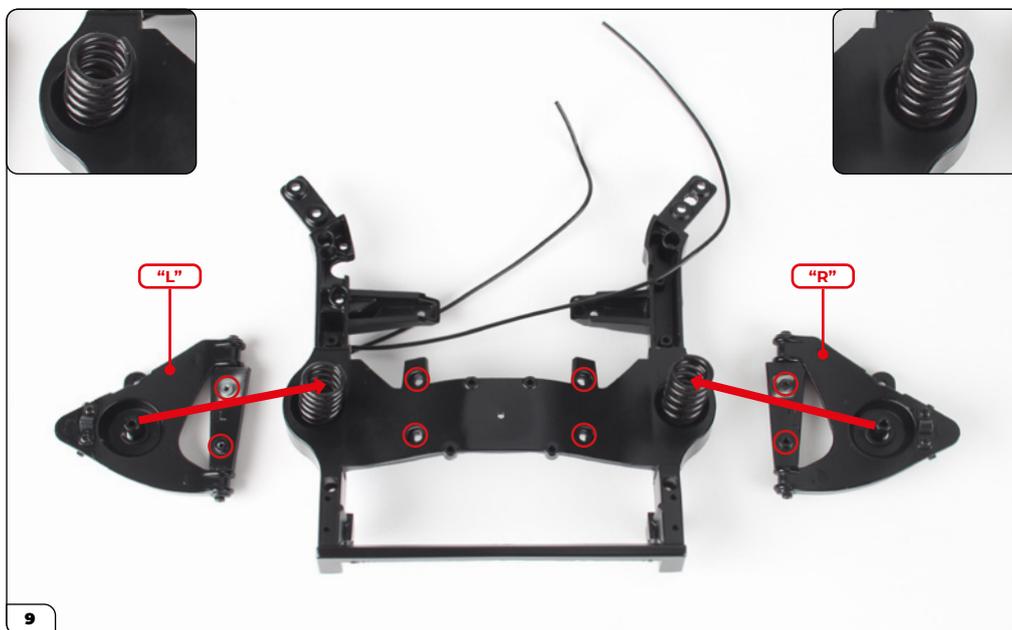
Fase 17: Montaggio dei braccetti inferiori



Inserisci gli steli dei cilindri nei fori a forma di D all'interno degli incavi del telaio anteriore (cerchiati), come mostrato.



Capovolgi il gruppo e fissa gli steli con due viti DM.



Capovolgi il gruppo e posiziona le molle negli incavi (foto di dettaglio). Inserisci i cilindri dei braccetti destro e sinistro all'interno delle molle e negli steli interni (frecce). Fai corrispondere i fori sui perni dei braccetti con i fori sul telaio (cerchiati).

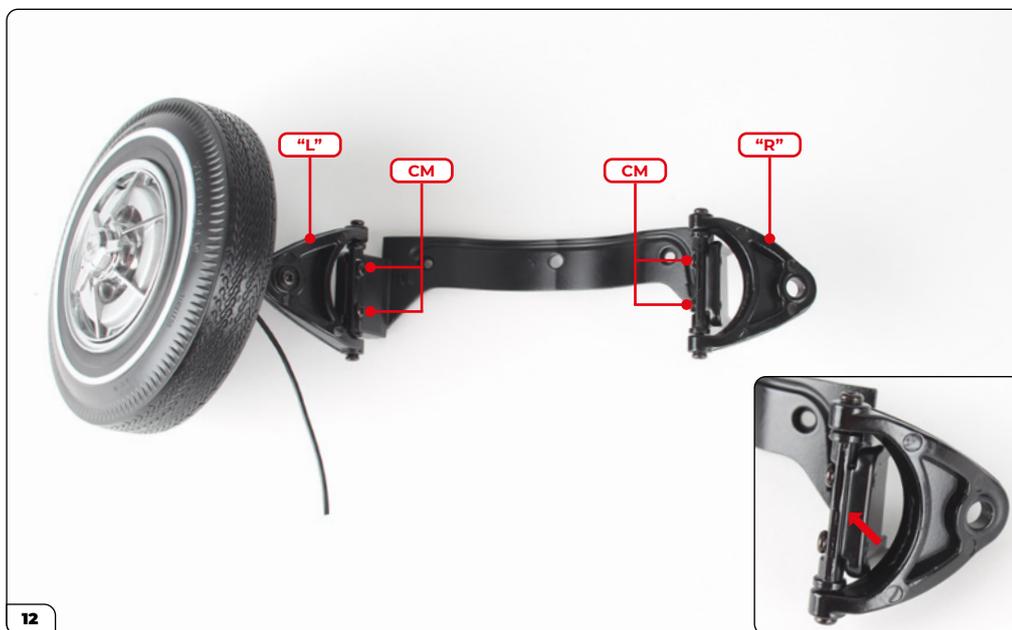
Fase 17: Montaggio dei braccetti inferiori



Capovolgi i braccetti e posizionali come mostrato.



Gira il gruppo e fissa i perni al telaio usando quattro viti DM.



Posiziona la copertura del telaio anteriore sulla superficie di lavoro come nella foto, quindi monta i braccetti (contrassegnati con "L" e "R") della fase 15 e fissali alla copertura con quattro viti CM.

I perni dei braccetti hanno una conformazione che permette di montarli sulla copertura (in figura, freccia).

Fase 17: Montaggio dei braccetti inferiori



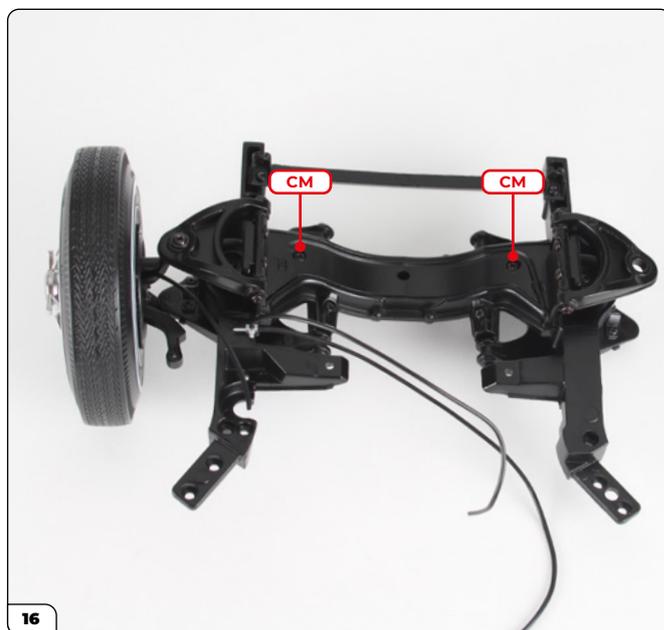
Allinea il gruppo al telaio anteriore. Il fusello di sinistra è dotato di un occhiello: uniscilo alla sede rialzata per le viti collocata sul braccetto inferiore sinistro (freccia).



Infila l'occhiello nella sede e fissa quest'ultima con una vite LM.



Capovolgi con cautela il gruppo e spingi verso il basso la copertura anteriore del telaio come indicato dalla freccia.



Controlla che la copertura sia posizionata correttamente e fissala con due viti CM.

Fase 17: Montaggio dei braccetti inferiori

FASE COMPLETATA



Fase 18: Montaggio ruota anteriore destra

Successivamente costruirai la ruota anteriore destra, che fisserai nella fase successiva.

Nota: il primo set di ruote fornito è quello originale della produzione del '63. Le copie del '64 (mostrate nell'immagine a destra) saranno fornite in una fase successiva, consentendovi di scegliere l'aspetto finale del vostro modello.



ELENCO PARTI DELLA FASE 18

Nome
Pneumatico
Cerchione esterno
Cerchione interno
Copricerchio a raggi
Gallettone
Viti CM x3
Viti DP x3

Pneumatico



Cerchione esterno



Cerchione interno



Copricerchio a raggi



Gallettone

CM

CM x3

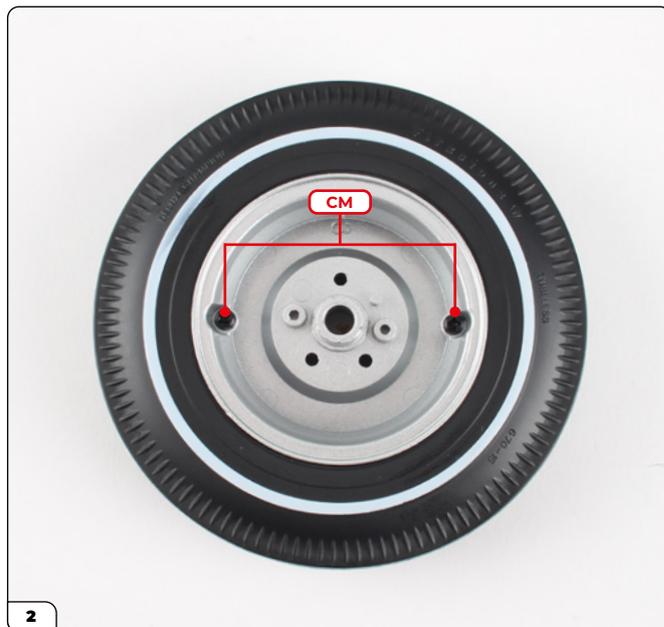
DP

DP x3

Fase 18: Montaggio ruota anteriore destra



Spingi il cerchione esterno dentro lo pneumatico finché le parti non sono a filo.



Capovolgi e inserisci il cerchione interno come mostrato. Disponi il gruppo con i fori esterni nella posizione indicata nell'immagine, poi inserisci le viti CM.



Capovolgi il gruppo e inserisci il copricerchio a raggi, posizionando la rientranza indicata dalla freccia e la valvola dell'aria (cerchiata) come illustrato.



Fissa il copricerchione inserendo due viti DP nel cerchione interno.

Fase 18: Montaggio ruota anteriore destra



Spingi il gallettone dentro il copricerchio. Altrimenti, puoi farlo nella fase successiva.

FASE COMPLETATA



Fase 19: Barra antirollio e assemblaggio ruota

In questa fase monterai il tamburo del freno sulla ruota destra e sul telaio anteriore.
Monterai anche la barra antirollio.



ELENCO PARTI DELLA FASE 19

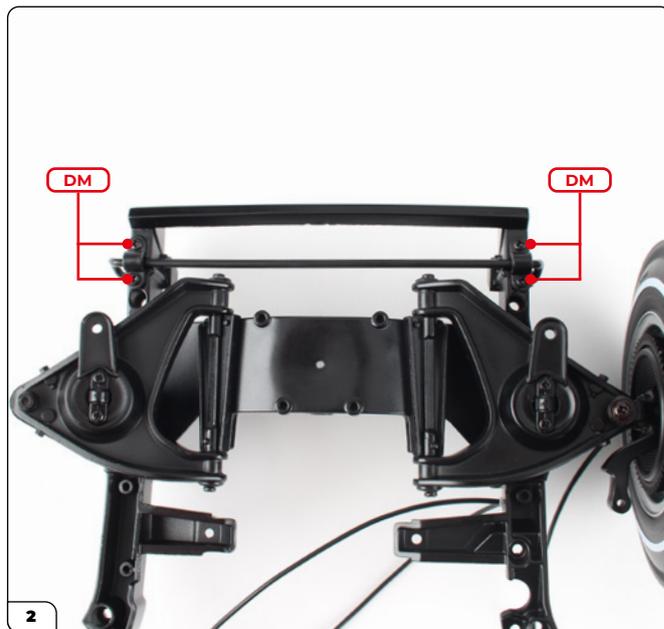
Nome
Tamburo del freno (R)
Parapolvere
Preso d'aria (R1 e R2)
Fusello destro
Barra antirollio
Staffa x2
Rondella
Adesivo x3
Viti CM x2
Viti DP x3
Viti DM x10
Viti JM x2
Viti LM x2



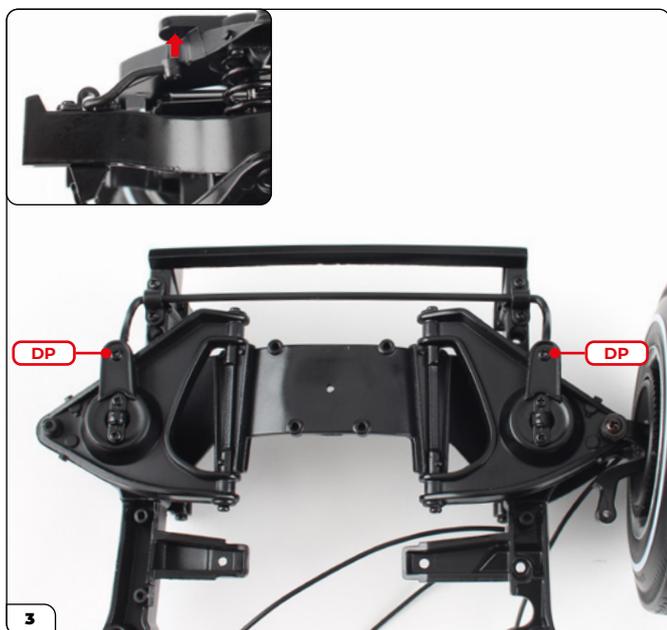
Fase 19: Barra antirollio e assemblaggio ruota



Posiziona la barra antirollio tra i fori situati sul telaio anteriore (cerchiati). Assicurati che le estremità curve della barra siano rivolte nella direzione mostrata nell'immagine.



Monta le staffe sui fori e sulla barra, quindi fissale usando quattro viti DM.



Solleva le estremità della barra antirollio fino ai fori nei braccetti (in figura, freccia). Premi sui braccetti inferiori e fissali con cautela alla barra con due viti DP - non stringere eccessivamente per non danneggiare la barra.



Orienta il parapolvere come illustrato, quindi spingi le prese d'aria (contrassegnate da "R1" e "R2", cerchiati) nella direzione indicata dalle frecce.

Fase 19: Barra antirollio e assemblaggio ruota



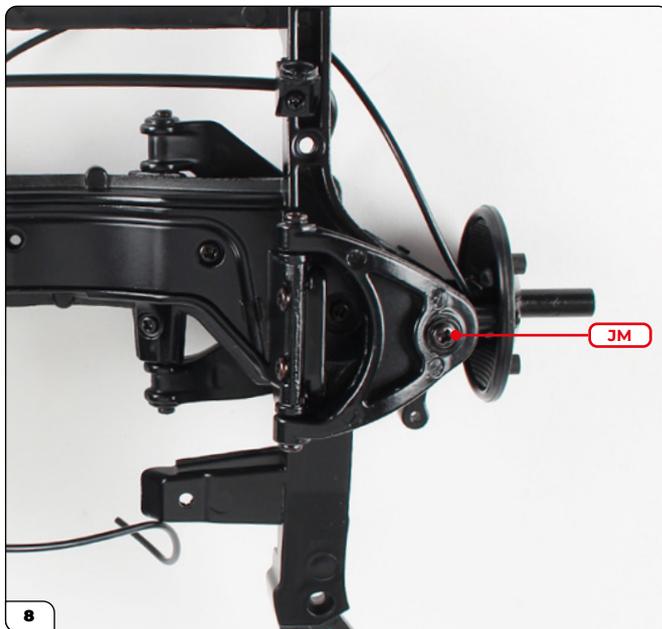
Rimuovi il tubo del freno più lungo dal raccordo (5a, freccia) e inseriscilo nel perno del parapolvere (5b, cerchiato).



Monta il parapolvere sul fusello destro come mostrato (6a) e fissalo con due viti DM (6b).



Unisci il fusello al telaio come illustrato. Inserisci le viti nei punti di fissaggio (freccie).



Fissa il braccetto superiore con una vite JM.

Fase 19: Barra antirollio e assemblaggio ruota



9 Capovolgi il gruppo e fissa il braccetto inferiore con una vite LM.



10 Inserisci il tamburo del freno nella ruota anteriore destra dalla fase 18 e fissalo con due viti DM.



11 Rimuovi il gallettone e posiziona il cerchione esterno sul fusello come illustrato. Verifica che il cerchione esterno sia rivolto verso il fusello. Posiziona la rondella all'interno del copricerchio (freccia).

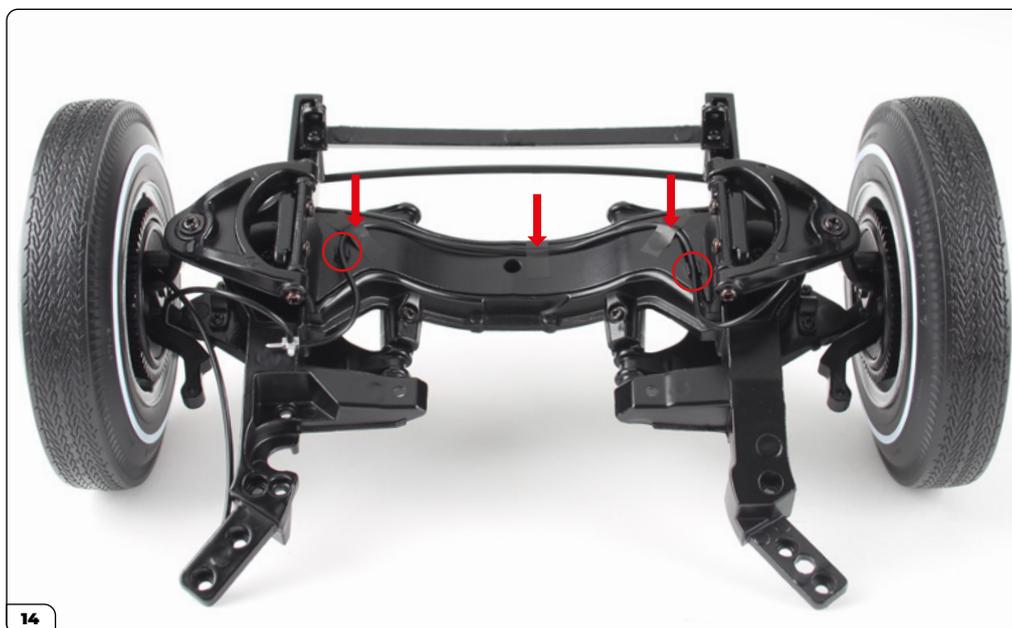


12 Fissa la ruota con una vite CM. Spingi il gallettone nel copricerchio (in figura).

Fase 19: Barra antirollio e assemblaggio ruota



Monta l'estremità libera del tubo del freno più lungo sul raccordo (freccia).



Spingi il tubo nelle clip (cerchiate), quindi fallo scorrere lungo il binario come mostrato. Fissalo utilizzando i tre pezzi di nastro adesivo (freccie).

Fase 19: Barra antirollio e assemblaggio della ruota



Prendi l'estremità libera del tubo del freno della ruota sinistra e falla passare dietro il fusello (linea tratteggiata) e collegala al raccordo (freccia), come mostrato.

FASE COMPLETATA



Fase 20: Tiraneria dello sterzo

Con le ruote anteriori in posizione, adesso assemblerai la tiraneria dello sterzo e la collegherai ai fuselli.



ELENCO PARTI DELLA FASE 20

Nome	Nome
Copertura del telaio	Servosterzo
Barra dello sterzo	Viti AM x2
Tirante dello sterzo (L e R)	Viti DM x2
Tubo (L e R)	Viti EP x2
Ammortizzatore dello sterzo	Viti GP x2
Stelo dell'ammortizzatore	Viti HP x3
Braccetto	Viti MM x5
Staffa del tirante	Viti NM x2
Staffa dell'ammortizzatore	



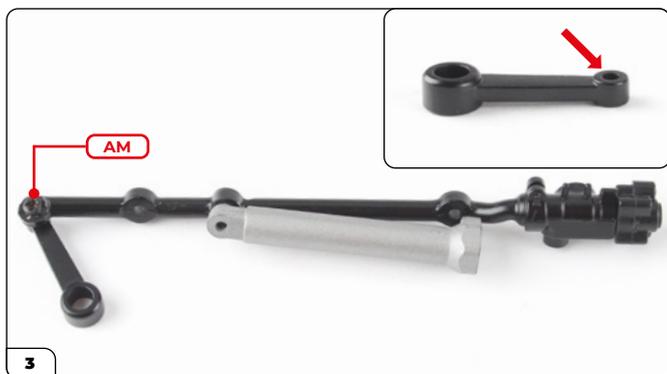
Fase 20: Tiranteria dello sterzo



Inserisci il servosterzo nell'estremità della barra dello sterzo, come illustrato.



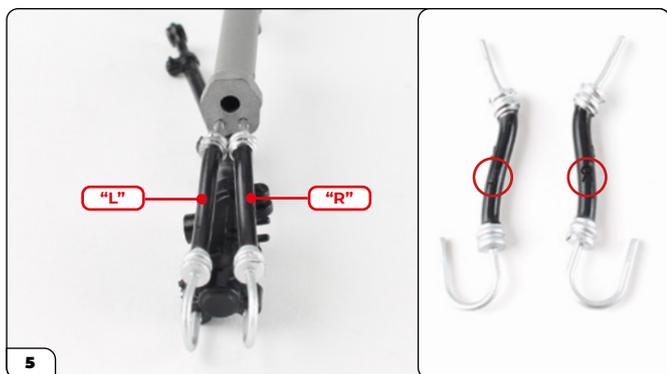
Posiziona l'ammortizzatore dello sterzo sulla barra dello sterzo (nota che il lato arrotondato dell'ammortizzatore è a contatto con la barra, come indicato dalla freccia) e fissalo con una vite GP.



Fissa l'estremità piccola e arrotondata del braccetto (in figura, freccia) all'estremità della barra dello sterzo con una vite AM.



Monta i tiranti dello sterzo (contrassegnati con "L" e "R", all'interno, cerchiati) e fissali alla barra dello sterzo con due viti MM. Fai attenzione a posizionare le lettere "L" e "R" come indicato dalle frecce nell'immagine.



Spingi le estremità dei tubi (contrassegnati con "L" e "R", cerchiati) nei fori dell'ammortizzatore dello sterzo e del servosterzo.

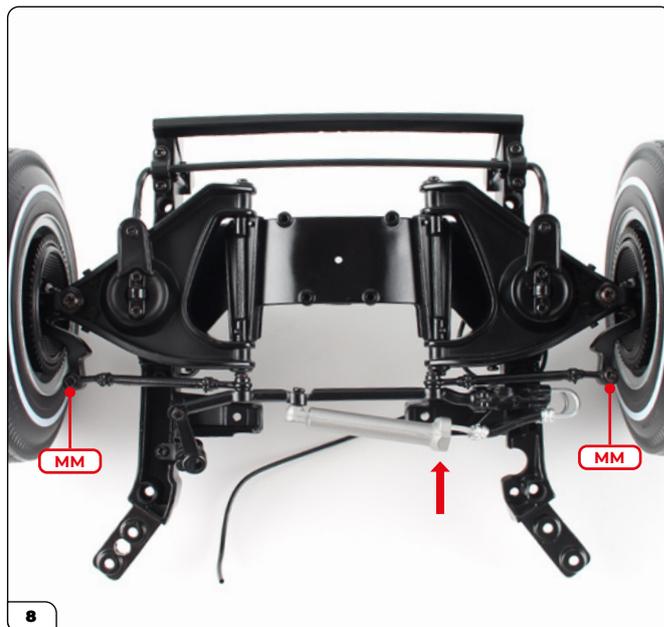


Una volta assemblata, la barra dello sterzo dovrebbe avere questo aspetto.

Fase 20: Tiraneria dello sterzo



Monta la staffa del tirante sull'incavo del telaio anteriore e fissala con una vite DM.



Unisci il gruppo della tiranteria dello sterzo al telaio anteriore come illustrato (Presta attenzione all'orientamento dell'ammortizzatore, freccia). Posiziona le estremità dei tiranti dello sterzo sui fori nei fuselli e fissa il tutto con due viti MM.



Fissa l'estremità del braccetto alla staffa con una vite NM.



Inserisci l'estremità a D dello stelo nell'foro sagomato della staffa dell'ammortizzatore (in dettaglio, freccia) e fissa tutto con una vite EP.

Fase 20: Tiranteria dello sterzo



Monta la staffa dell'ammortizzatore sulla copertura del telaio, come illustrato, e fissala con due viti HP.



Fase 21: Assemblaggio del telaio

In questa fase monterai le staffe sul telaio e le unirai alle parti anteriori.



ELENCO PARTI DELLA FASE 21

Nome
Telaio
Staffa x4
Tubo principale del freno
Viti DM x10
Viti HM x5



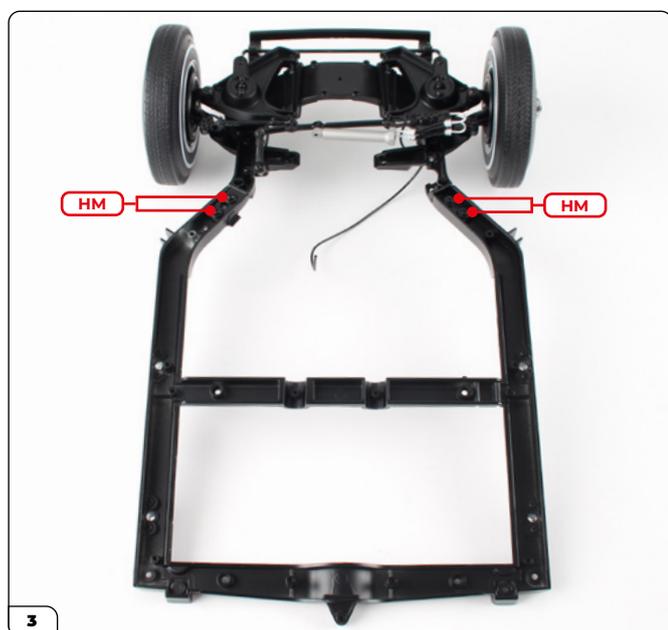
Fase 21: Assemblaggio del telaio



1
Posiziona le staffe sul telaio (freccie).



2
Fissa le staffe dal lato inferiore con otto viti DM.

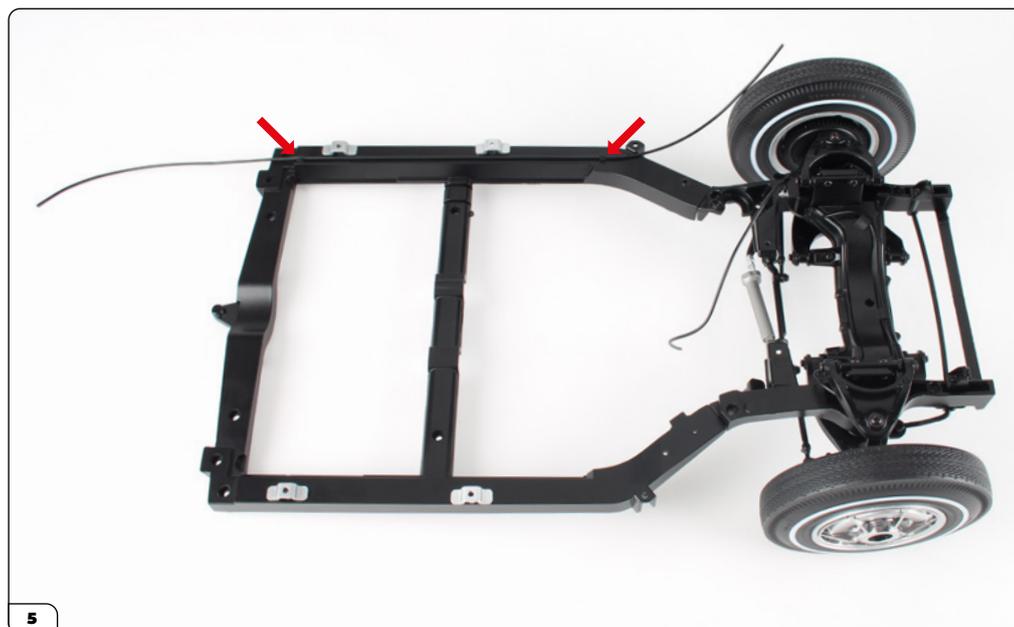


3
Monta il telaio sul telaio anteriore come illustrato e fissali insieme con quattro viti HM.



4
Posiziona il gruppo in verticale e individua le due clip sul telaio (cerchiate).

Fase 21: Assemblaggio del telaio



Spingi il tubo principale del freno nelle clip (freccie).



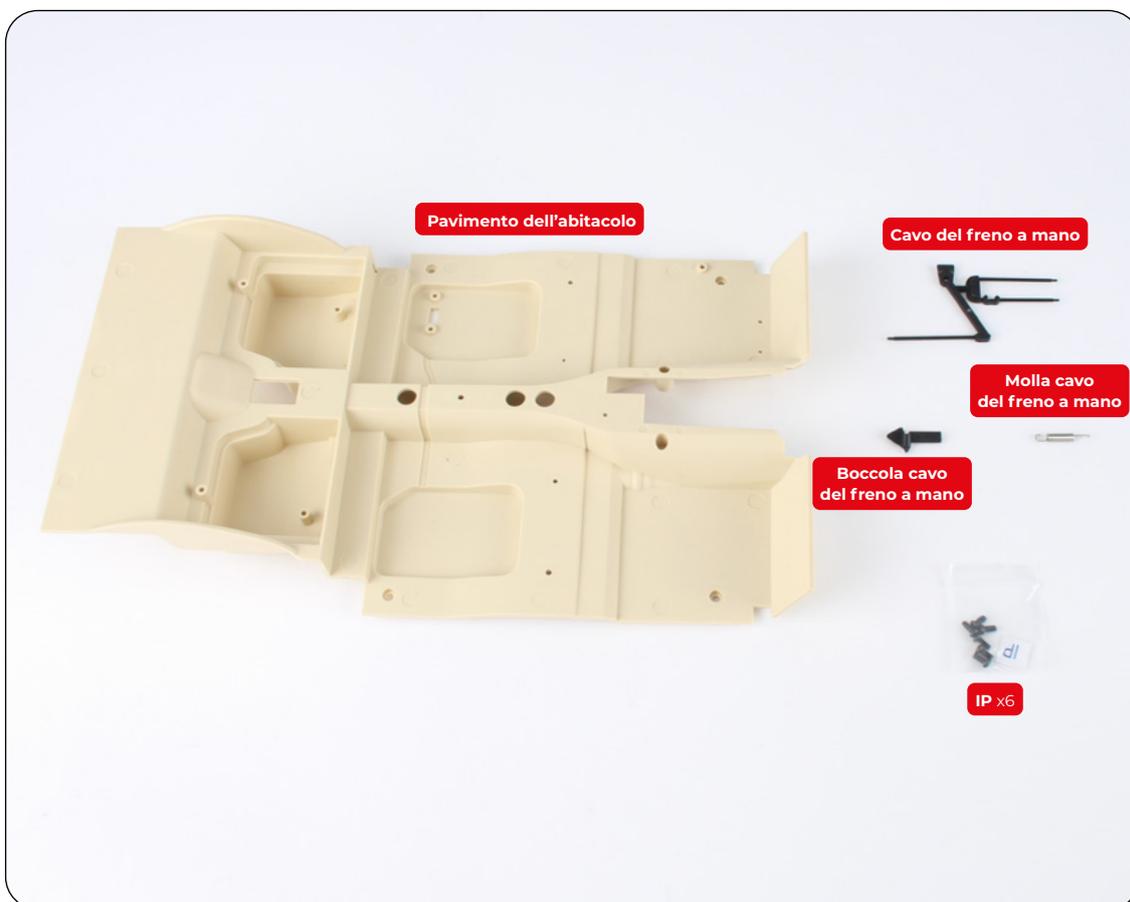
Fase 22: Pavimento dell'abitacolo e cavo del freno a mano

Puoi ora montare il pavimento dell'abitacolo sul telaio.
Monta anche il cavo del freno a mano.



ELENCO PARTI DELLA FASE 22

Nome
Pavimento dell'abitacolo
Cavo del freno a mano
Boccola cavo del freno a mano
Molla cavo del freno a mano
Viti IP x6



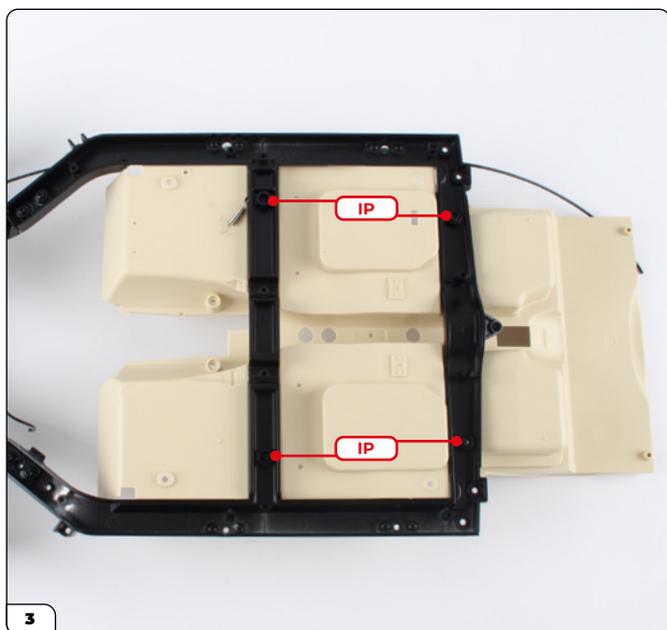
Fase 22: Pavimento dell'abitacolo e cavo del freno a mano



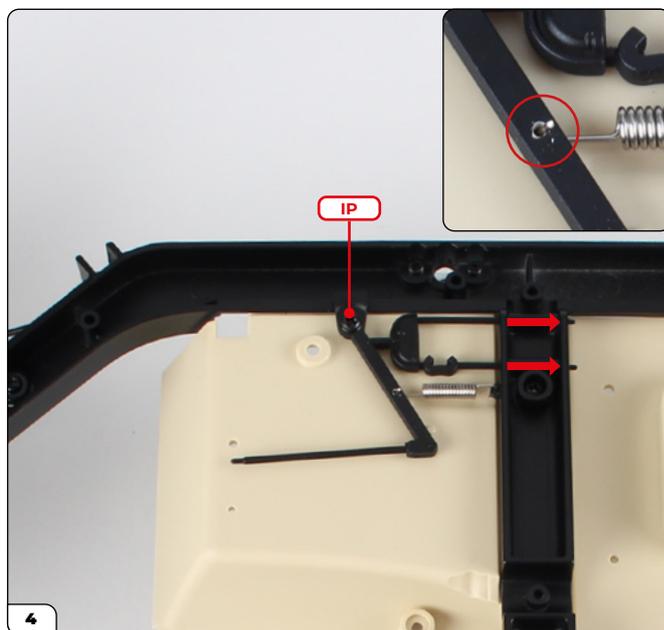
Inserisci l'estremità a U della molla del cavo del freno a mano (in figura, freccia) nell'occhiello collocato sul telaio (cerchiato).



Posiziona il pavimento dell'abitacolo sul telaio, come illustrato.

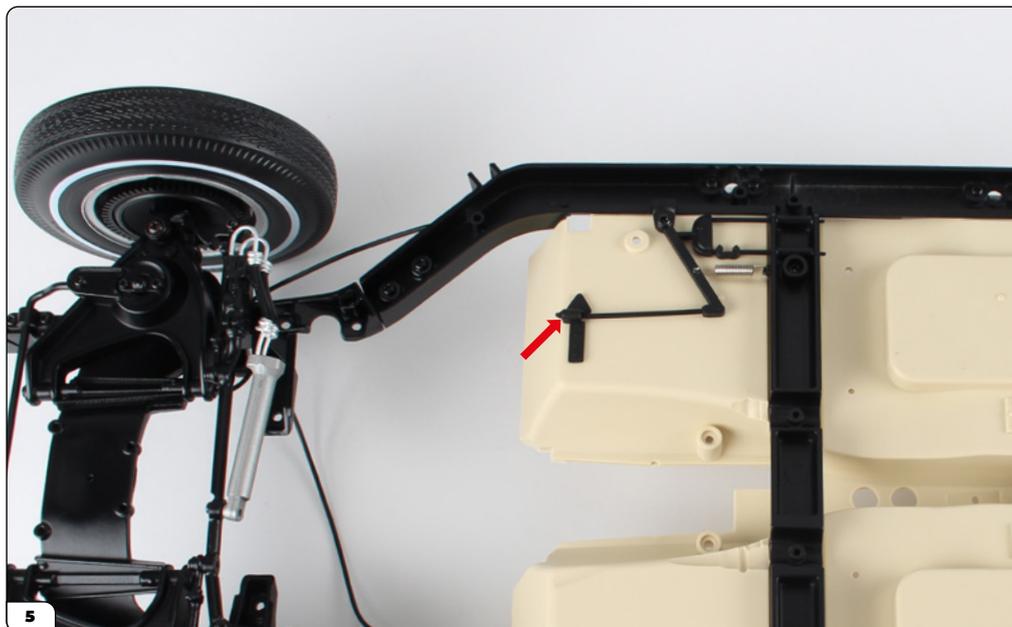


Fissa il pavimento dell'abitacolo al telaio, da sotto, utilizzando quattro viti IP.



Monta il cavo del freno a mano facendo passare i due perni sottili attraverso i fori del telaio (freccie). Allo stesso tempo, infila l'estremità a forma di V della molla nel foro (in figura, cerchiata). Fissala con una vite IP.

Fase 22: Pavimento dell'abitacolo e cavo del freno a mano



Unisci la boccia al cavo del freno a mano (freccia) e spingila contro il pavimento dell'abitacolo.



Fase 23: Montaggio dello scudo termico

Monterai ora lo scudo termico e i rinforzi del telaio, per poi assemblare l'albero di trasmissione.



ELENCO PARTI DELLA FASE 23

Nome
Rinforzo del telaio (L)
Rinforzo del telaio (R)
Scudo termico
Albero di trasmissione
Raccordo dell'albero di trasmissione
Giunto universale
Viti AP x6

Rinforzo del telaio (L)

Rinforzo del telaio (R)

Scudo termico

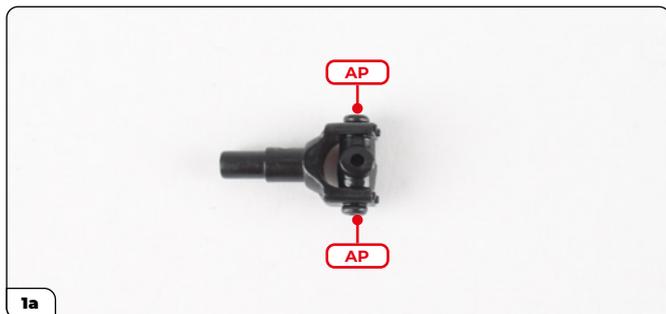
Albero di trasmissione

Raccordo dell'albero di trasmissione

Giunto universale

AP x6

Fase 23: Montaggio dello scudo termico



Inserisci il giunto universale nel raccordo dell'albero di trasmissione e fissalo con due viti AP (1a), quindi spingi il giunto nell'estremità dell'albero di trasmissione e fissalo con due viti AP (1b).



Per montare lo scudo termico, stringi con cura l'estremità larga e spingila sotto la traversa, passando tra le colonne di viti come mostrato.



Una volta posizionato, lo scudo termico dovrebbe avere questo aspetto.



Fissa il pezzo utilizzando una vite AP.

Fase 23: Montaggio dello scudo termico



I rinforzi del telaio sono contrassegnati dalle lettere "L" e "R" per distinguere la sinistra dalla destra (5a, cerchiato). Quando monti i rinforzi, assicurati che i bulloni siano vicini alla traversa del telaio (5b, cerchiato). Posizionali come mostrato in figura (5c).

FASE COMPLETATA



Fase 24: Montaggio dei tubi di scarico

Nella fase finale di questo pacchetto, monterai prima i tubi di scarico sul lato inferiore del telaio e poi la copertura della traversa.



ELENCO PARTI DELLA FASE 24

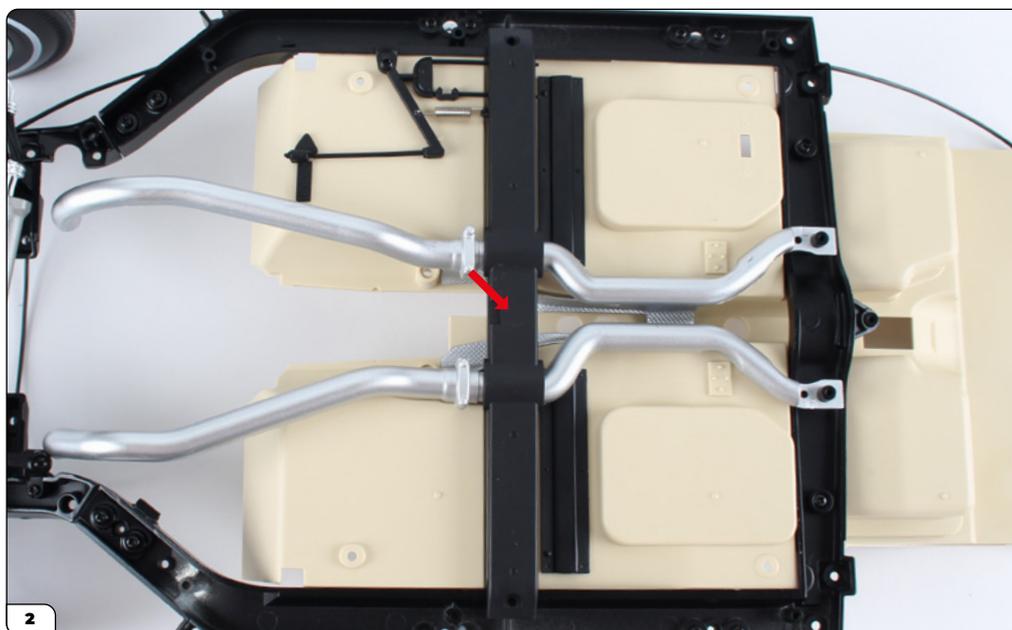
Nome
Copertura della traversa
Tubo di scarico (L)
Tubo di scarico (R)
Viti DM x3



Fase 24: Montaggio dei tubi di scarico



I tubi di scarico sono contrassegnati da "L" e "R" come indicato. Montali sul telaio come illustrato e fissali con due viti DM.



Posiziona la copertura della traversa sul telaio collocandola sopra i tubi di scarico (freccia).

Fase 24: Montaggio dei tubi di scarico

FASE COMPLETATA

