

LA **PORSCHE** **917KH** MYTHIQUE DE STEVE MCQUEEN



Pack 03

NOTICE DE MONTAGE

ÉTAPE 13 : ATTACHER LE COUVERCLE SUR LA CULASSE GAUCHE

ÉTAPE 14 : INSTALLATION DE LA CULASSE GAUCHE SUR LE MOTEUR

ÉTAPE 15 : LES TROMPETTES D'ADMISSION GAUCHE

ÉTAPE 16 : LES TROMPETTES D'ADMISSION DROITE

ÉTAPE 17 : INSTALLATION DE LA COMMANDE DES GAZ SUR LE MOTEUR

ÉTAPE 18 : AJOUTER LE VENTILATEUR DU MOTEUR

ÉTAPE 19 : ASSEMBLAGE DU TUYAU D'ÉCHAPPEMENT GAUCHE

ÉTAPE 20 : ASSEMBLAGE DU TUYAU D'ÉCHAPPEMENT DROIT

Porsche, l'écusson Porsche et le design distinctif des voitures Porsche sont des marques commerciales assimilées à Porsche AG. Permission accordée.

Les droits de la personnalité de Steve McQueen sont utilisés avec l'autorisation de Chadwick McQueen et du Terry McQueen Testamentary Trust.

Représentés exclusivement par Greenlight.

Les marques Gulf sont utilisées sous licence de Gulf Oil International Ltd.

Conseils d'experts

Des vis de rechange sont incluses avec chaque pièce. Il vous sera parfois demandé de conserver certaines vis de rechange ou non utilisées pour une étape ultérieure. Conservez-les dans un endroit sûr et étiquetez-les correctement.

Veillez à ne pas mélanger les différentes vis. Elles se ressemblent beaucoup, mais vous verrez que leurs filetages sont légèrement différents. Vous risquez d'endommager les pièces si vous n'utilisez pas la bonne vis.

Lorsque vous assemblez différentes pièces à l'aide de plusieurs vis, ajustez chaque vis sans trop serrer, de façon à ce que toutes les pièces soient correctement alignées avant de serrer plus fermement, mais toujours sans excès et dans l'ordre dans lequel vous les avez insérées.

Le tournevis peut être magnétisé en le frottant contre un aimant (un aimant de réfrigérateur par exemple). Cela vous aidera à tenir les vis et facilitera le montage.

Si vous peinez à entrer une vis dans une pièce métallique, ne forcez surtout pas car sa tête pourrait casser. Dans un tel cas, retirez-la et appliquez une petite quantité de vaseline, de savon ou d'huile sur son filetage. Cela lubrifiera la vis et la rendra plus facile à insérer.

Vous recevrez beaucoup de pièces au cours de ce montage, dont certaines seront à monter immédiatement (en suivant les instructions de l'étape correspondante) et d'autres à mettre de côté pour des étapes ultérieures.

Gauche droite ! Dans les instructions de montage de votre Porsche, le côté gauche ou droit s'entend dans le sens de la marche avant du véhicule.



ATTENTION : Certaines pièces sont assemblées à l'aide d'aimants. Attention : ces aimants peuvent provoquer des blessures graves s'ils sont avalés. Conservez-les donc hors de portée des enfants ! Si vous avez des raisons de croire qu'un aimant a été avalé, appelez immédiatement un médecin.

ÉTAPE 13 : ATTACHER LE COUVERCLE SUR LA CULASSE GAUCHE

13A Culasse gauche

13B Bougies d'allumage (x 12 + 5)

13C Couvercle de soupapes d'échappement

13D Cloison (x 2)

13E Poulie extérieure

13F Poulie intérieure

13G Axe de poulie

AP Vis 1,7 x 4 mm (x 2)

DP Vis 1,7 x 3 x 5 mm (x 2)

EP Vis 1,7 x 5 mm (x 5)

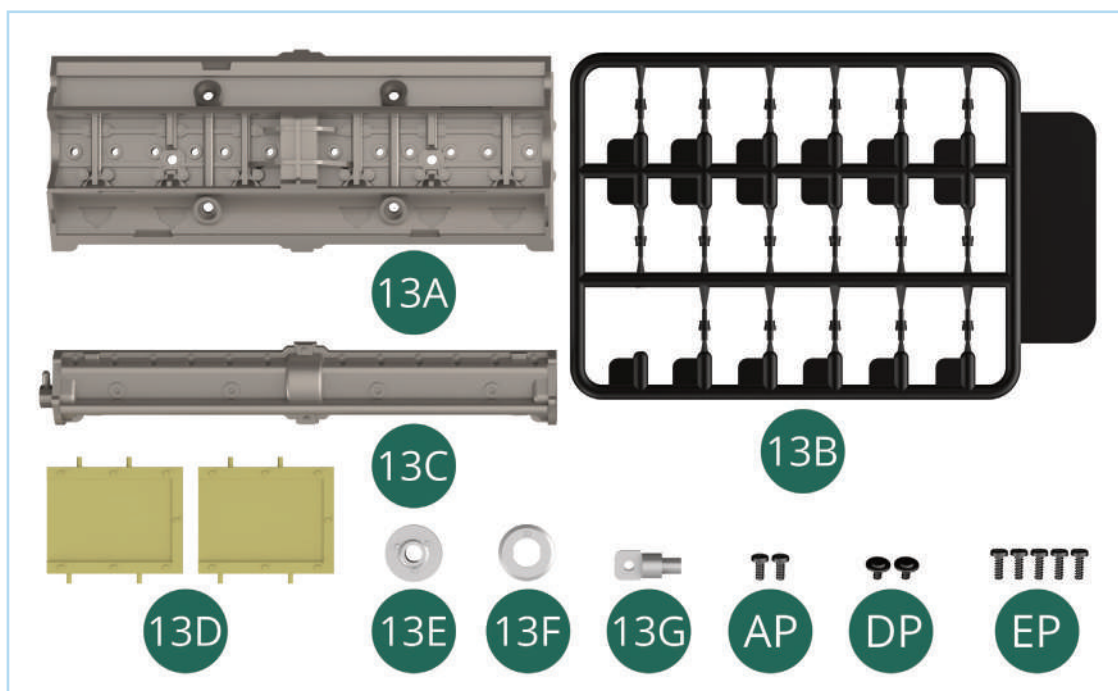
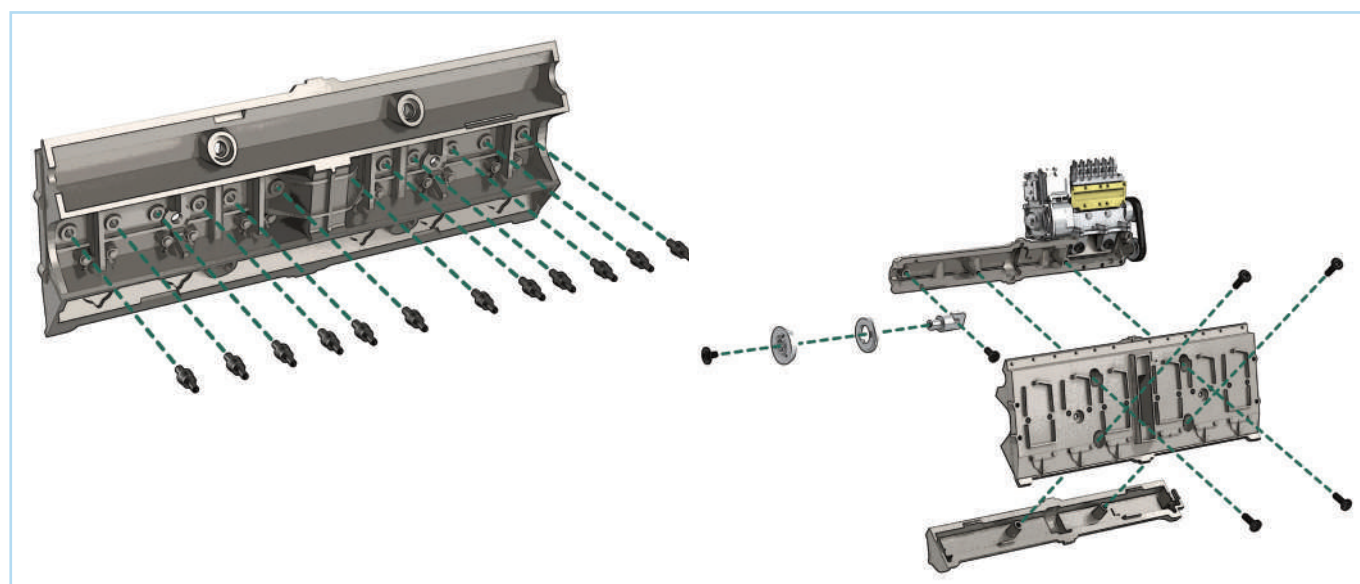


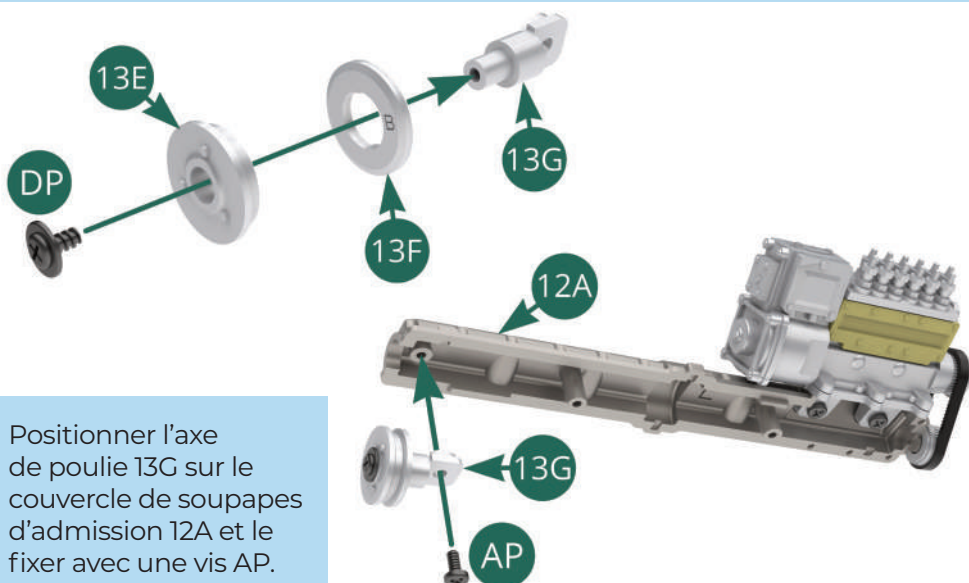
SCHÉMA D'ASSEMBLAGE



ÉTAPE 13 : ATTACHER LE COUVERCLE SUR LA CULASSE GAUCHE

Phase 1

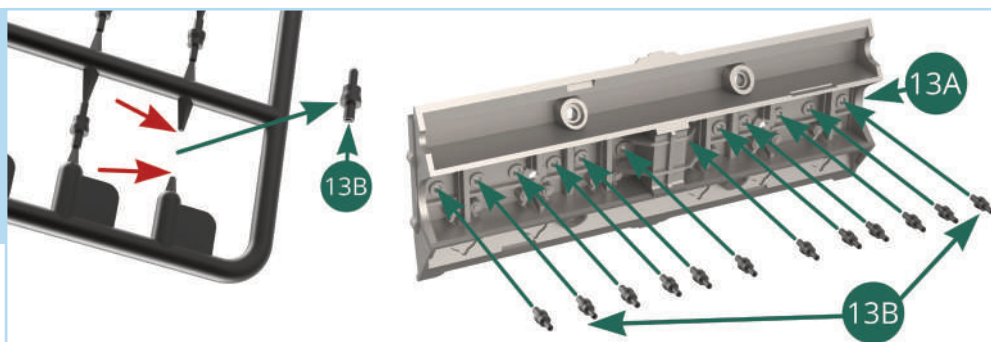
Positionner les poulies intérieure 13F et extérieure 13E sur l'axe 13G et les fixer avec une vis DP.



Positionner l'axe de poulie 13G sur le couvercle de soupapes d'admission 12A et le fixer avec une vis AP.

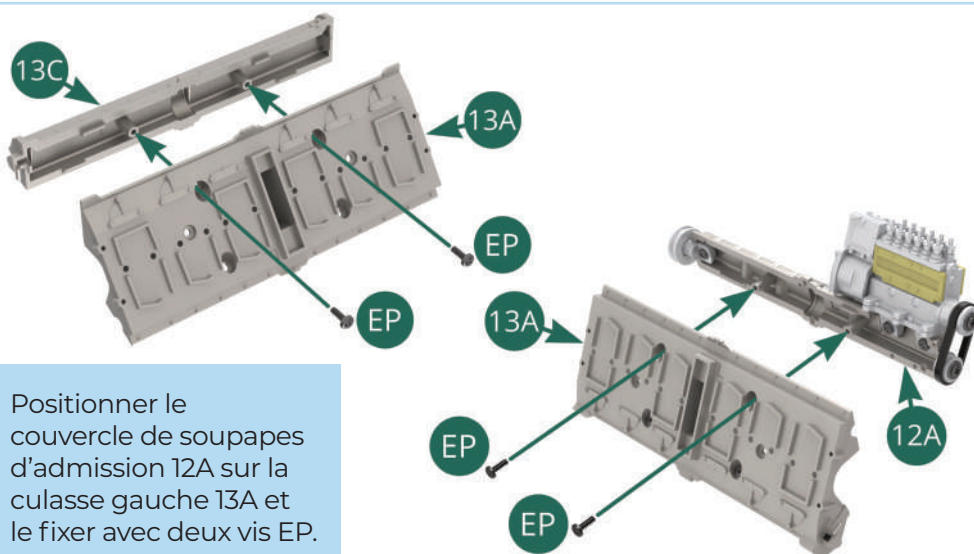
Phase 2

Détacher douze bougies d'allumage 13B du support en utilisant la pince et la brucelle, puis les positionner sur la culasse gauche 13A.



Phase 3

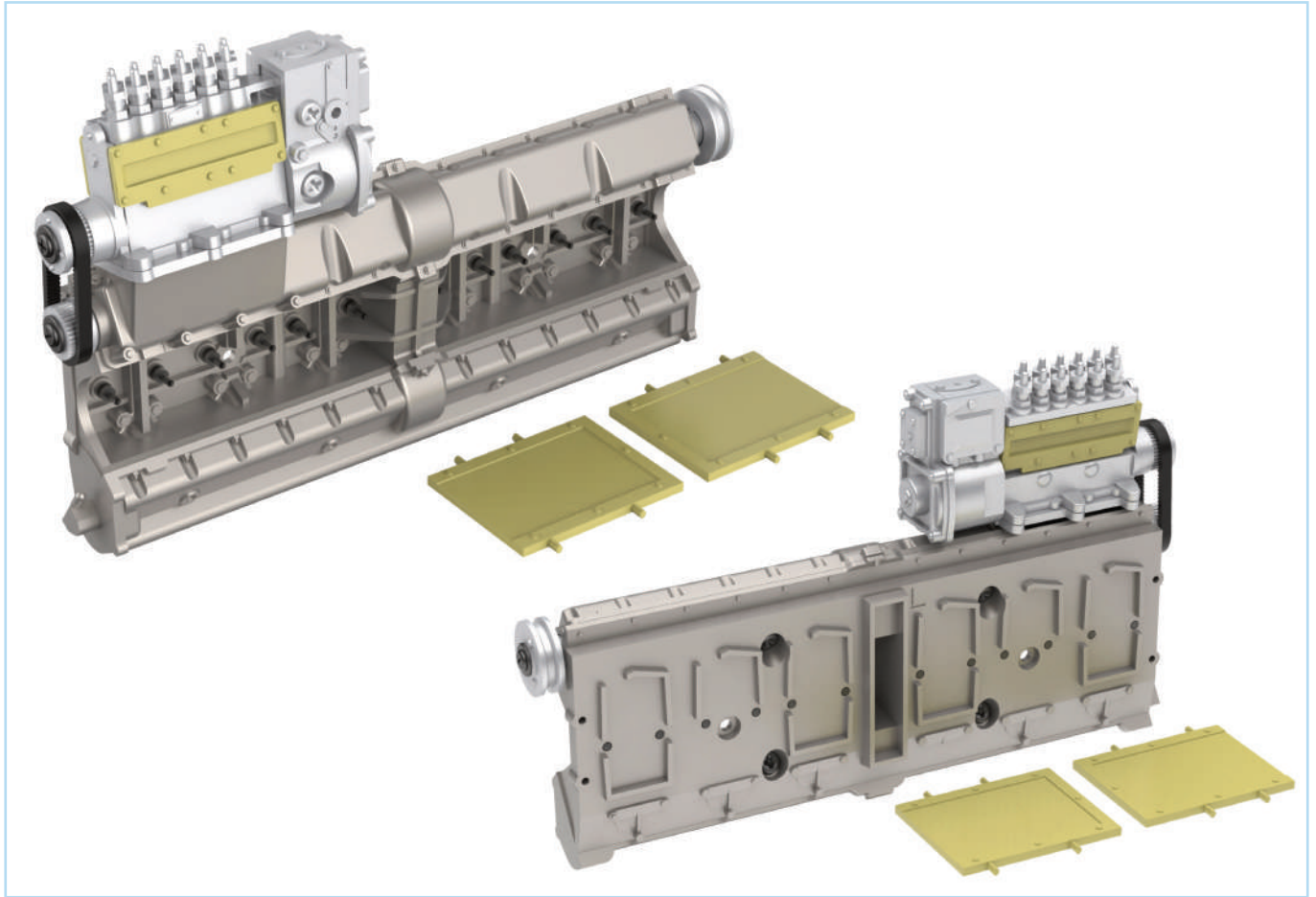
Positionner le couvercle de soupapes d'échappement 13C sur la culasse gauche 13A et le fixer avec deux vis EP.



Positionner le couvercle de soupapes d'admission 12A sur la culasse gauche 13A et le fixer avec deux vis EP.

ÉTAPE 13 : ATTACHER LE COUVERCLE SUR LA CULASSE GAUCHE

ÉTAPE TERMINÉE



ÉTAPE 14 : INSTALLATION DE LA CULASSE GAUCHE SUR LE MOTEUR

14A Haut de la chambre de refroidissement d'air

14B Guide supérieur de flux d'air

14C Support d'admission d'air (x 12)

14D Courroie principale du générateur

14E Courroie secondaire du générateur

IM Vis 1,7 x 3,5 mm (x 7)

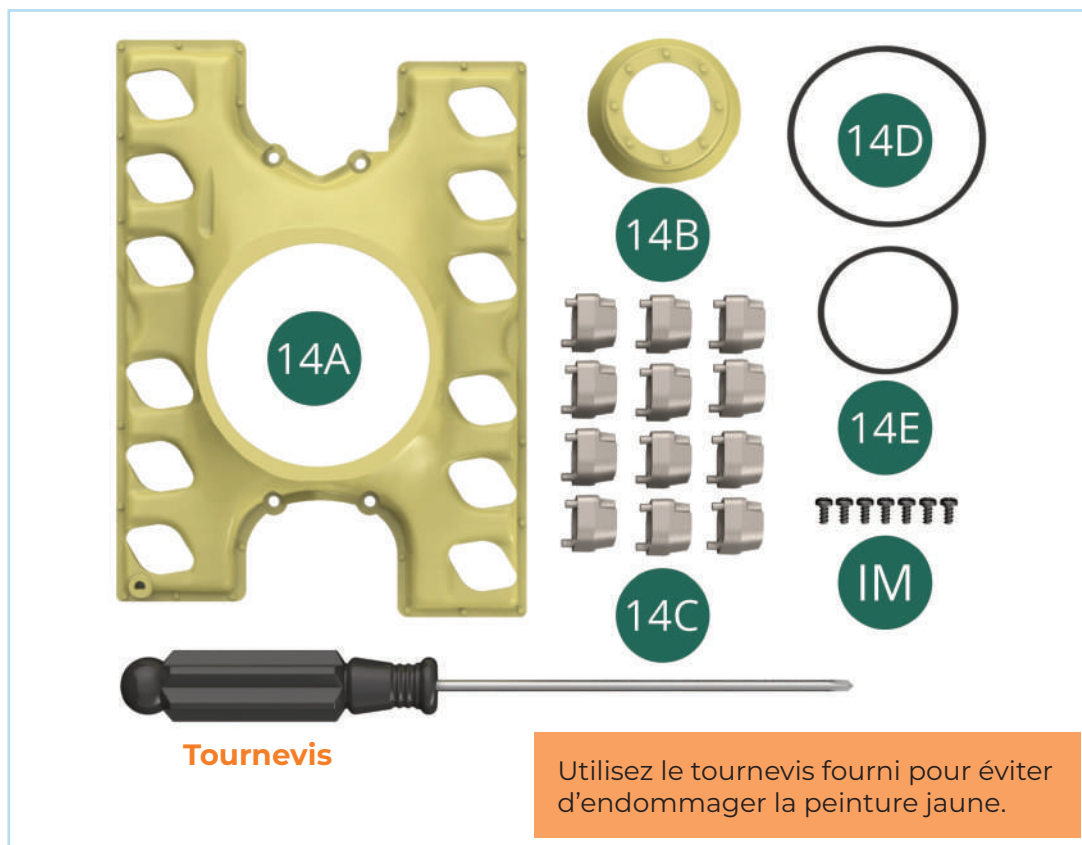
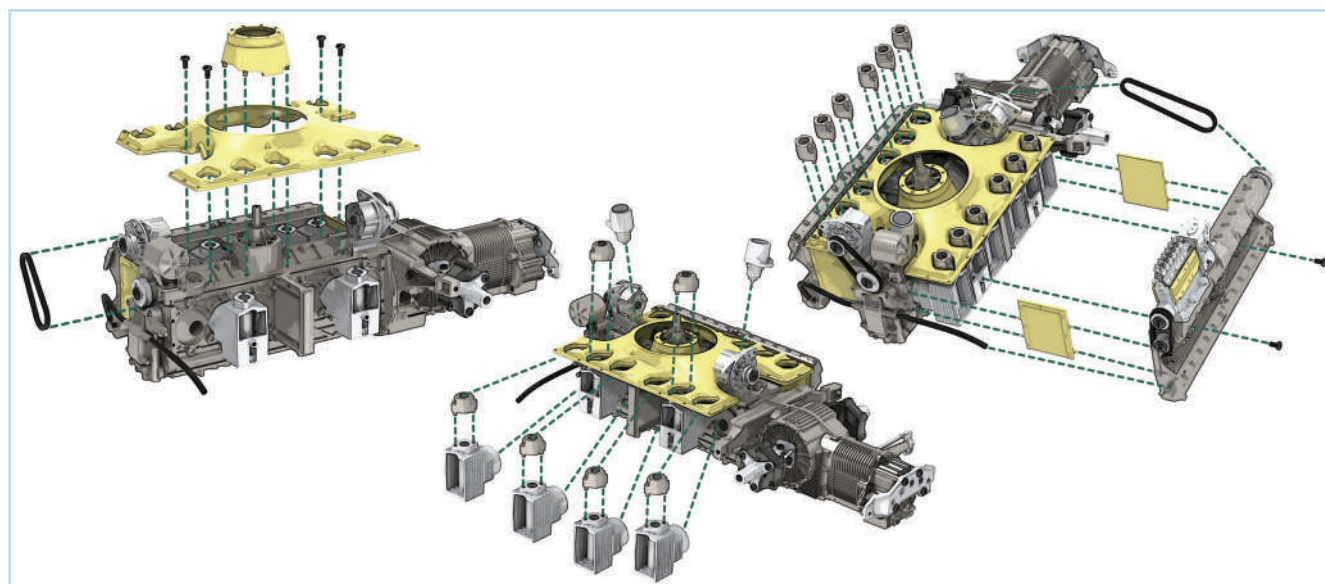


SCHÉMA D'ASSEMBLAGE

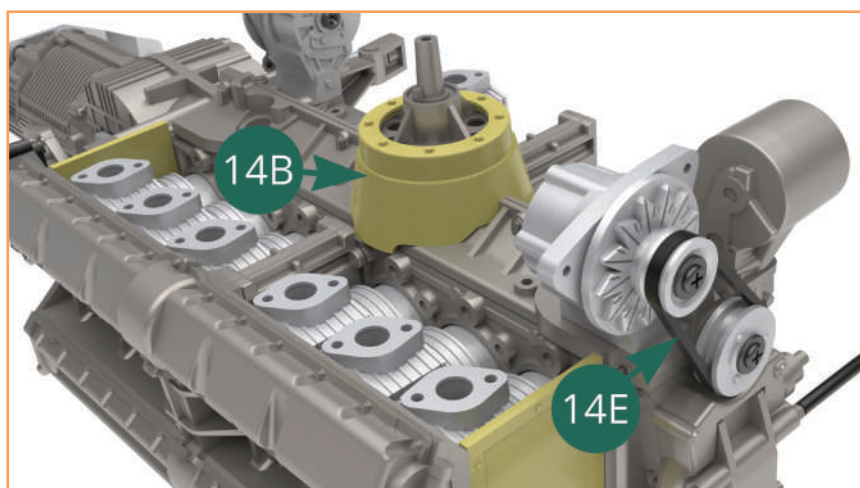
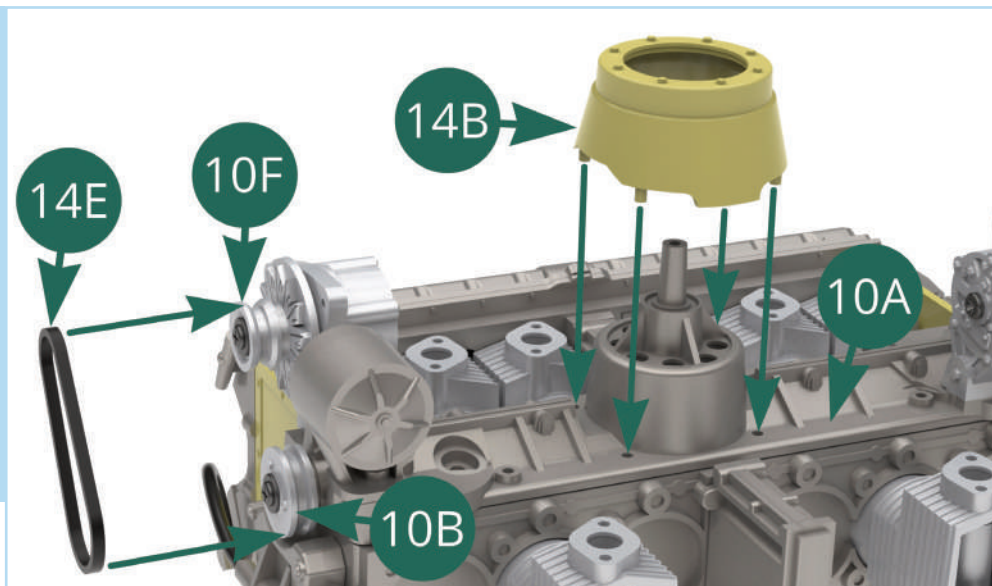


ÉTAPE 14 : INSTALLATION DE LA CULASSE GAUCHE SUR LE MOTEUR

Phase 1

Positionner le guide supérieur de flux d'air 14B sur le dessus de carter moteur 10A et la courroie secondaire de générateur 14E sur les poulies 10F et 10B.

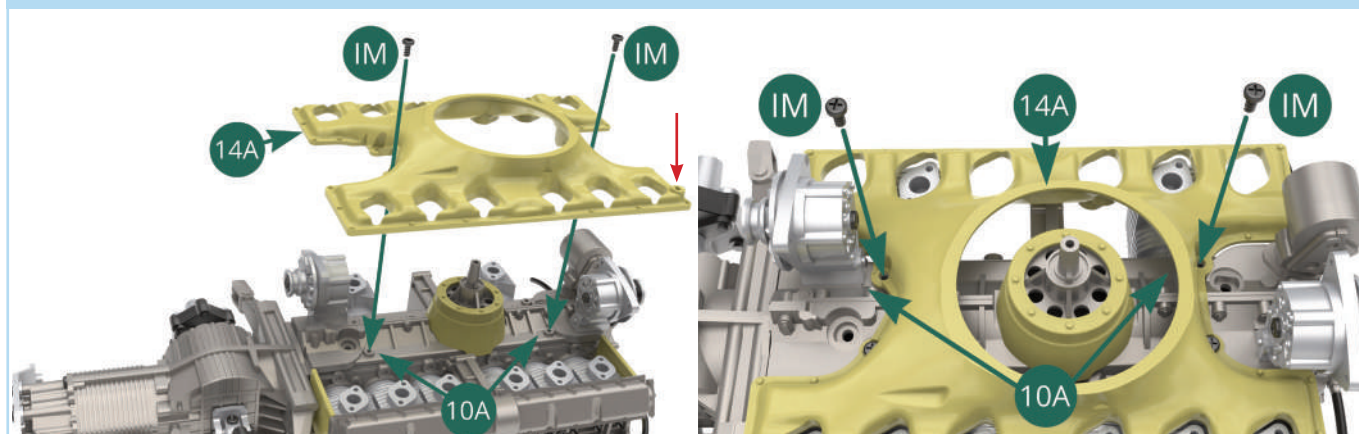
Conseil : si la courroie est emmêlée, essayez de tourner doucement la plus grande poulie (10B) jusqu'à ce qu'elle se démêle.



Le guide supérieur de flux d'air et la courroie secondaire de générateur devraient ressembler à ceci une fois en place.

Phase 2

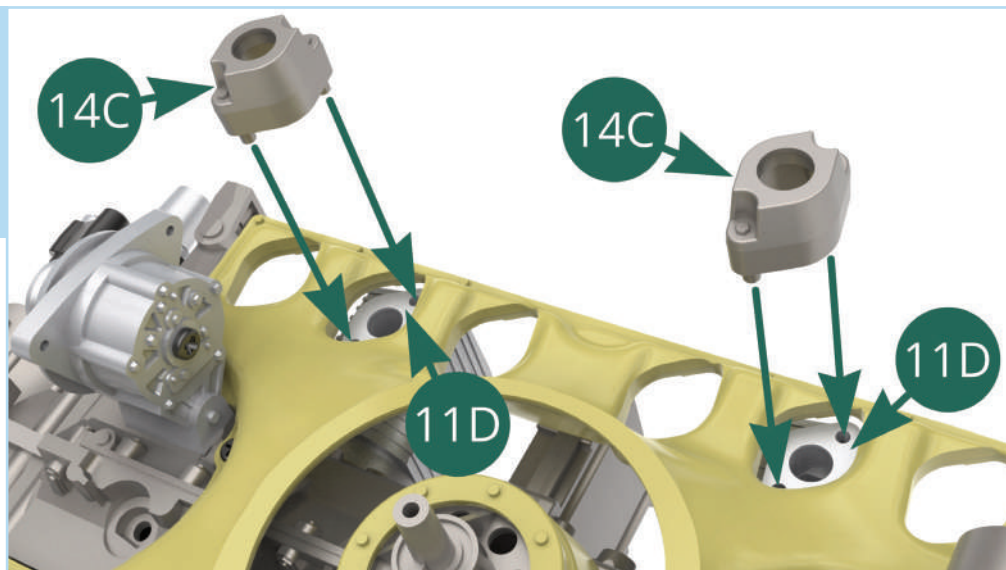
Positionner le haut de la chambre de refroidissement d'air 14A sur le dessus de carter moteur 10A et le fixer avec quatre vis IM. Notez le bouchon en forme de D (flèche rouge) lors de l'orientation.



ÉTAPE 14 : INSTALLATION DE LA CULASSE GAUCHE SUR LE MOTEUR

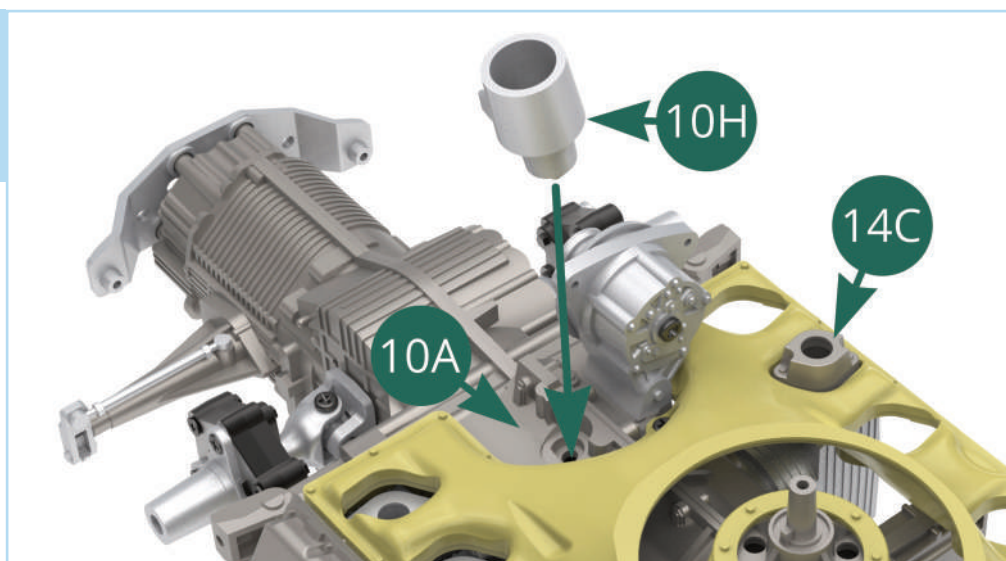
Phase 3

Positionner deux supports d'admission d'air 14C sur les parties supérieures de cylindre 11D du côté gauche du moteur.

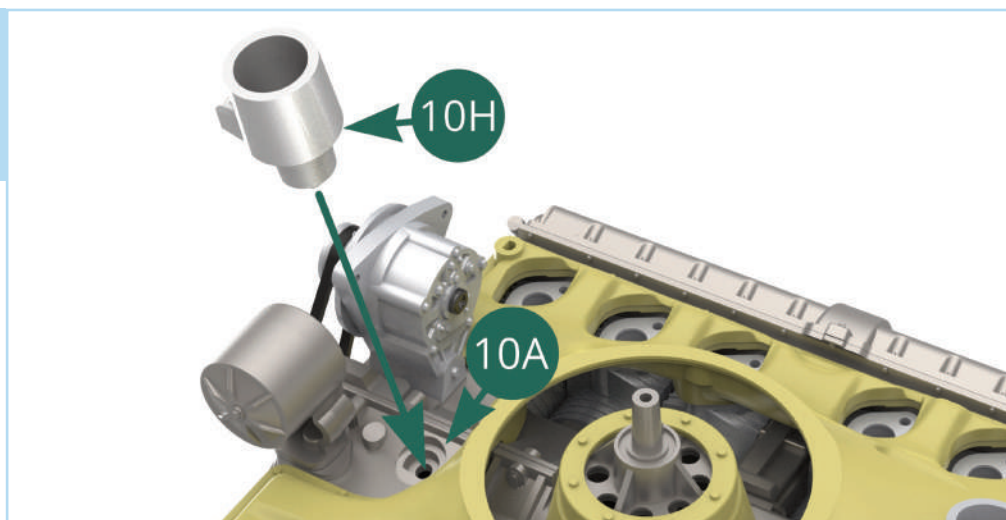


Phase 4

Positionner une base de distributeur 10H sur le dessus de carter moteur 10A.



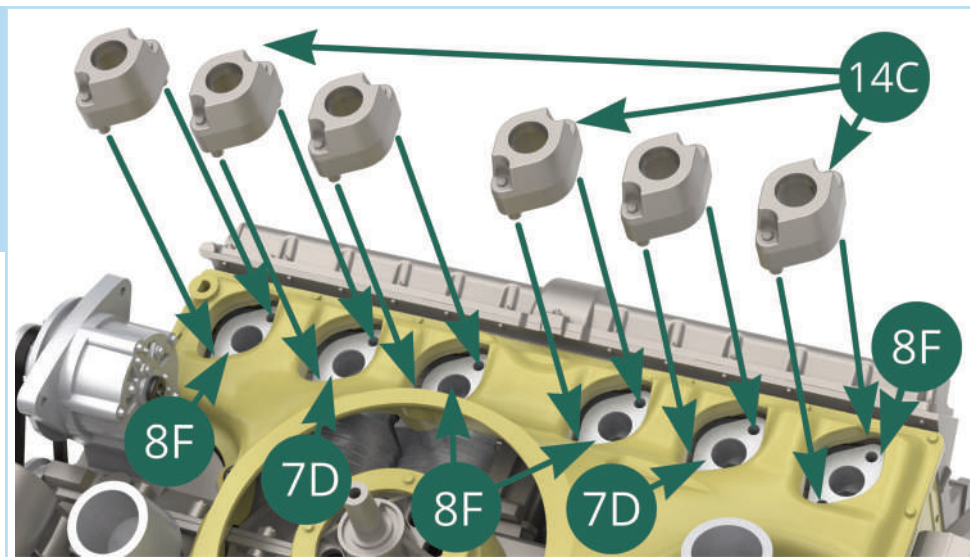
Positionner une autre base de distributeur 10H sur le dessus de carter moteur 10A.



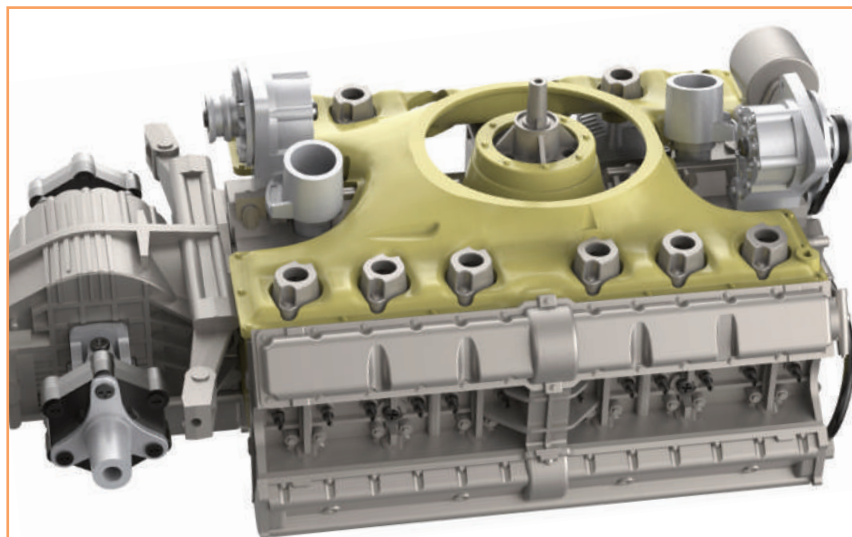
ÉTAPE 14 : INSTALLATION DE LA CULASSE GAUCHE SUR LE MOTEUR

Phase 5

Positionner six supports d'admission d'air 14C sur les parties supérieures de cylindre 8F (x 4) et 7D (x 2) du côté droit du moteur.

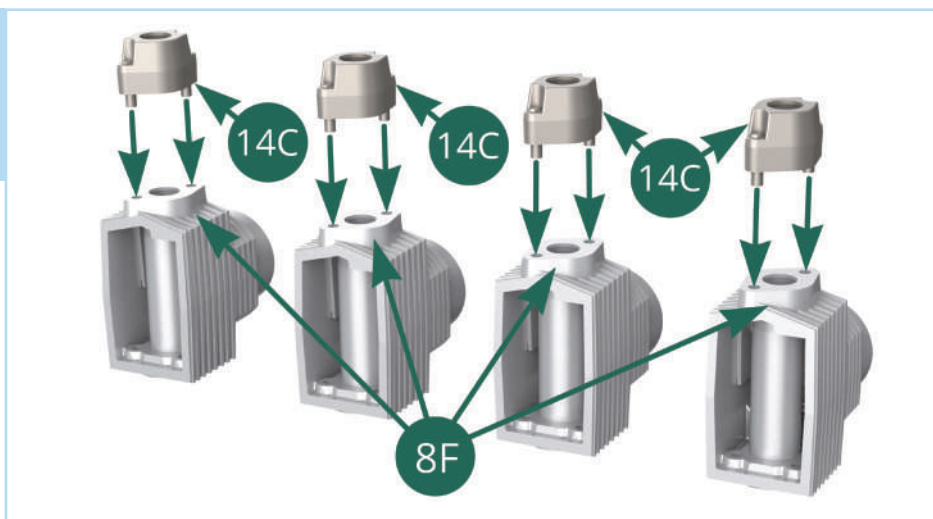


Six supports d'admission d'air 14C installés sur le côté droit du moteur.



Phase 6

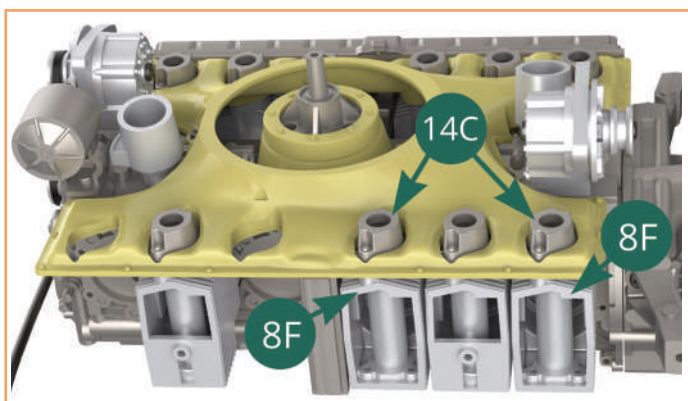
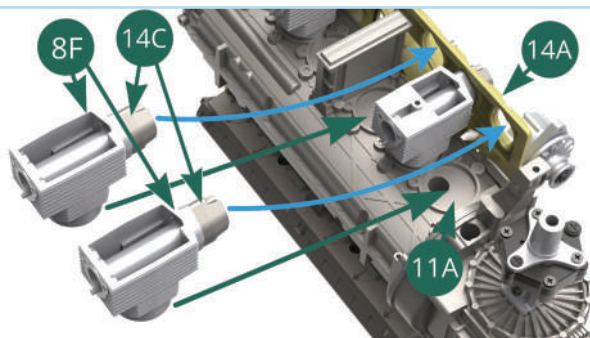
Positionner quatre supports d'admission d'air 14C sur quatre parties supérieures de cylindre 8F.



ÉTAPE 14 : INSTALLATION DE LA CULASSE GAUCHE SUR LE MOTEUR

Phase 7

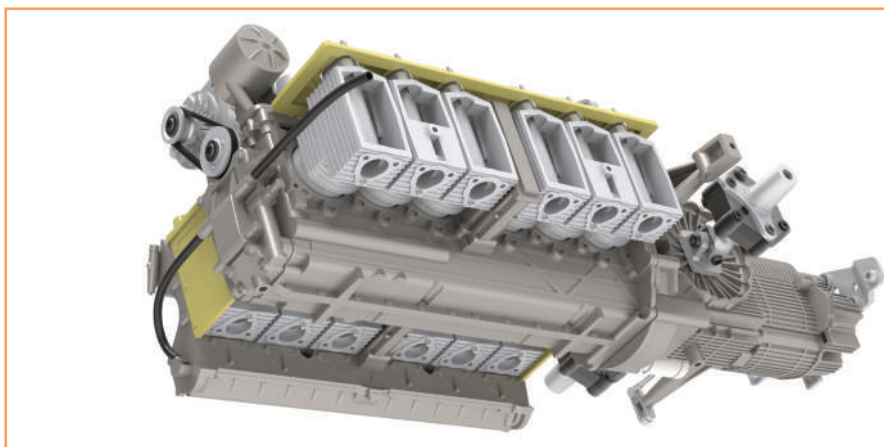
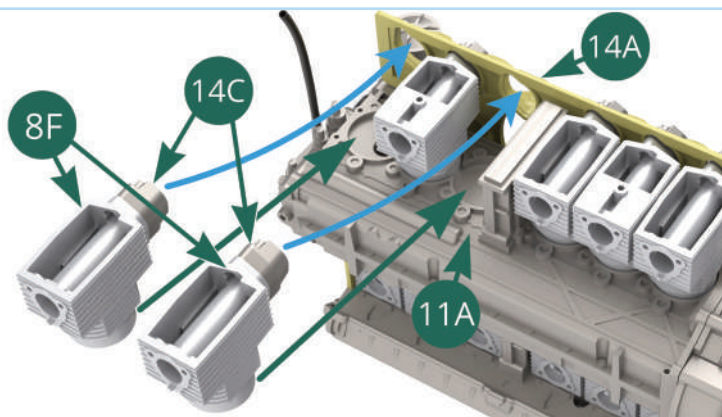
Positionner deux parties supérieures de cylindre 8F sur le bloc moteur gauche 11A en faisant passer les deux supports d'admission d'air 14C dans les ouvertures prévues sur le haut de la chambre de refroidissement d'air 14A, comme indiqué par les flèche bleues.



Les deux cylindres doivent avoir l'aspect suivant une fois mis en place.

Phase 8

Positionner deux autres parties supérieures de cylindre 8F sur le bloc moteur gauche 11A en faisant passer les deux supports d'admission d'air 14C dans les ouvertures prévues sur le haut de la chambre de refroidissement d'air 14A comme indiqué par les flèche bleues.

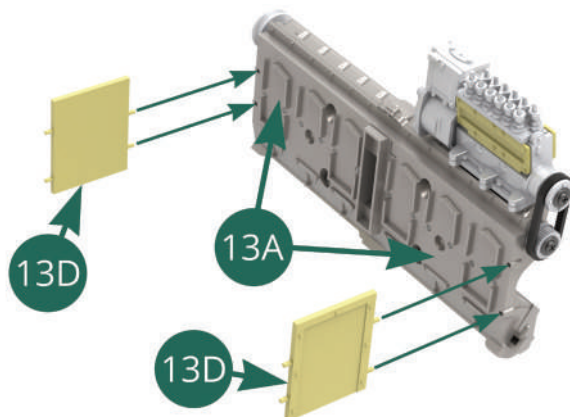


Tous les cylindres ont été montés sur le moteur.

ÉTAPE 14 : INSTALLATION DE LA CULASSE GAUCHE SUR LE MOTEUR

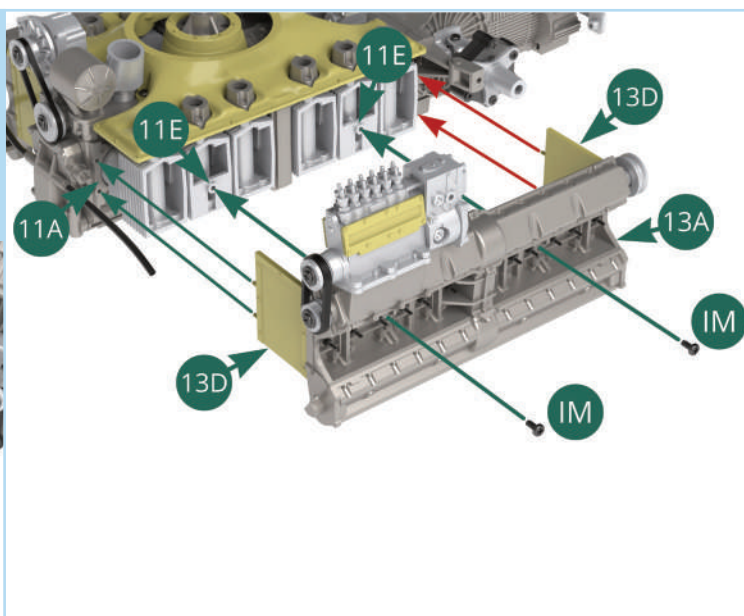
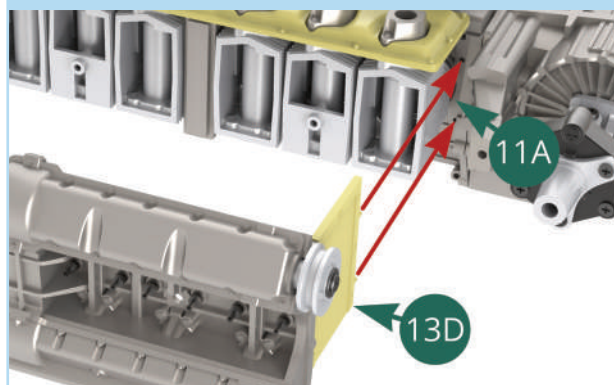
Phase 9

Positionner les deux cloisons 13D, face rivetée vers l'extérieur, aux extrémités de la culasse 13A.



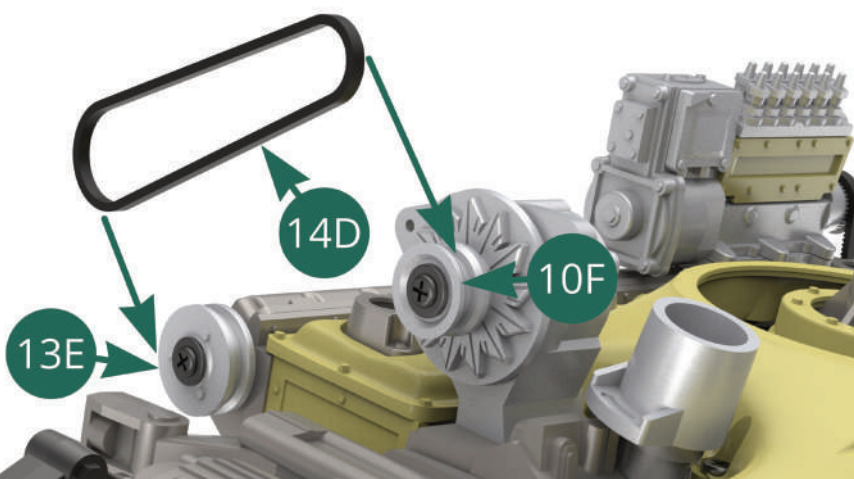
Phase 10

Positionner la culasse gauche 13A sur la partie inférieure de cylindre 11E en veillant à ce que les deux cloisons 13D soient correctement positionnées sur le bloc moteur gauche 11A, puis fixer l'ensemble avec deux vis IM.



Phase 11

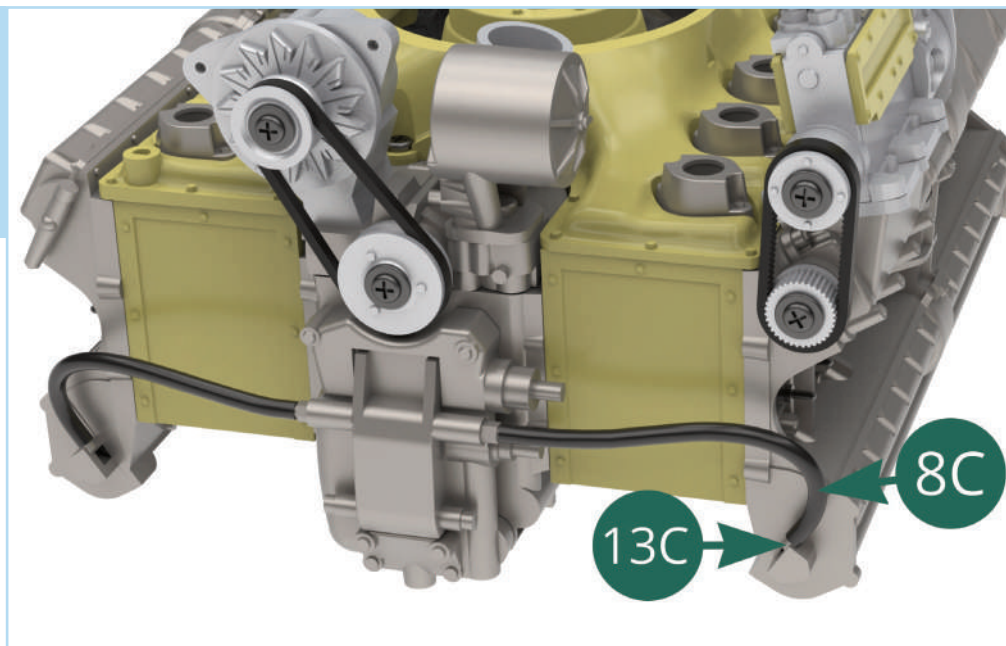
Positionner la courroie principale de générateur 14D sur les poulies 10F et 13E.



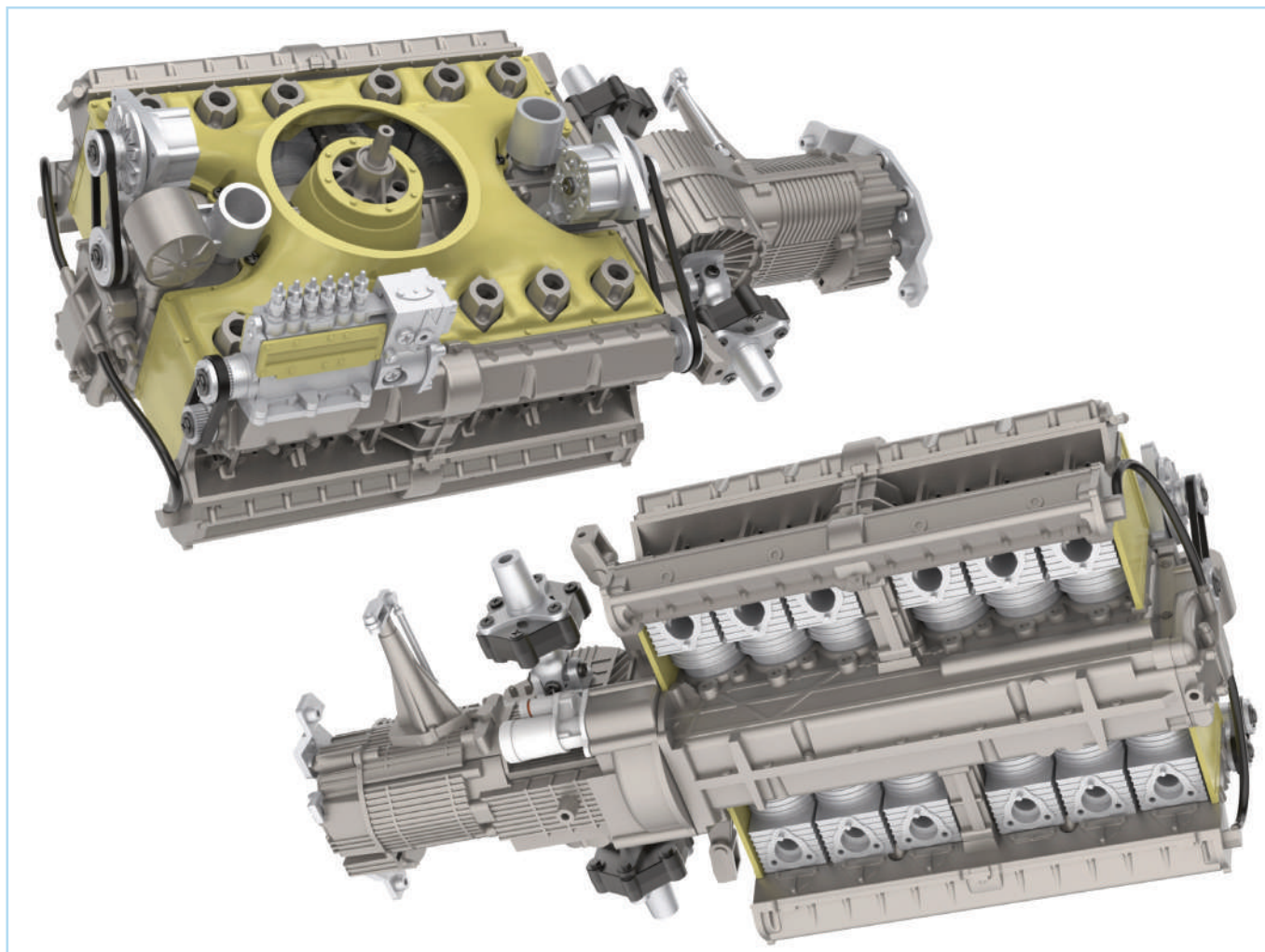
ÉTAPE 14 : INSTALLATION DE LA CULASSE GAUCHE SUR LE MOTEUR

Phase 12

Relier l'extrémité libre de la durite d'huile 8C à la buse située à l'extrémité du couvercle de soupapes d'échappement 13C.



ÉTAPE TERMINÉE



ÉTAPE 15 : LES TROMPETTES D'ADMISSION GAUCHE

15A Dessus de support de trompettes d'admission

15B Dessous de support de trompettes d'admission

15C Couvercle d'extrémité (x 2)

15D Trompette d'admission (x 6)

15E Bride d'admission (x 6)

CP Vis 1,7 x 3 x 3 mm (x 4, tête plate)

AP Vis 1,7 x 4 mm (x 4)

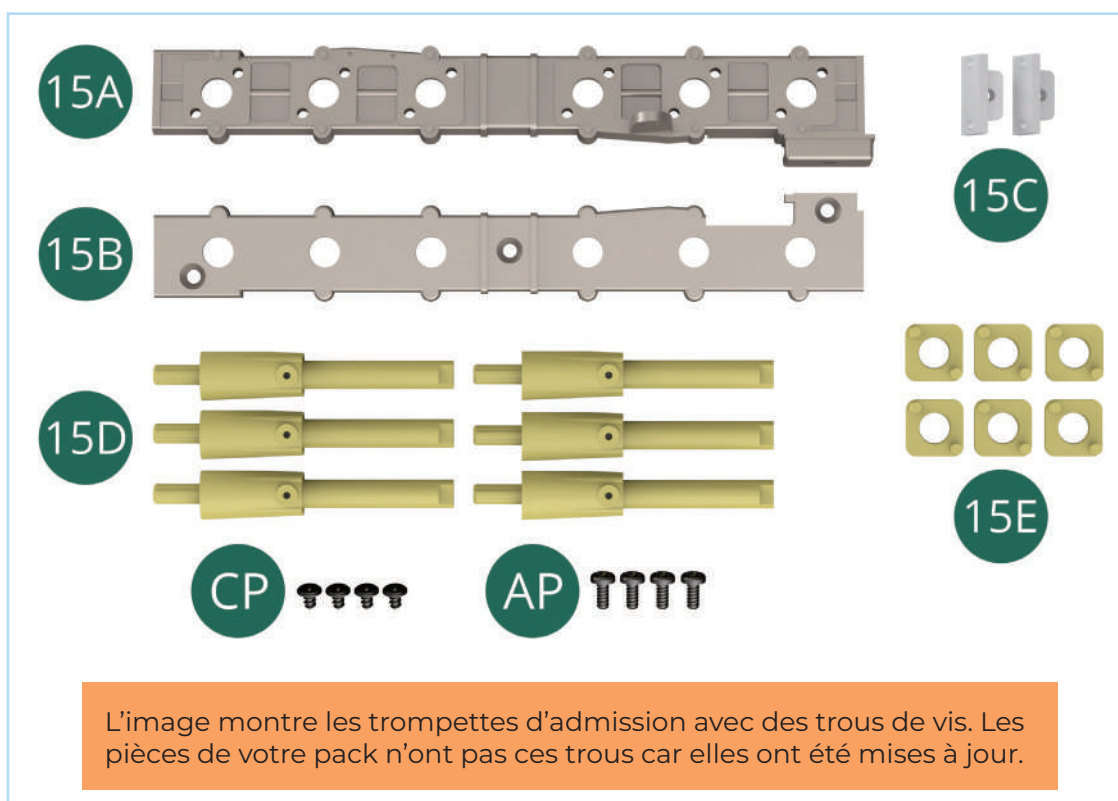
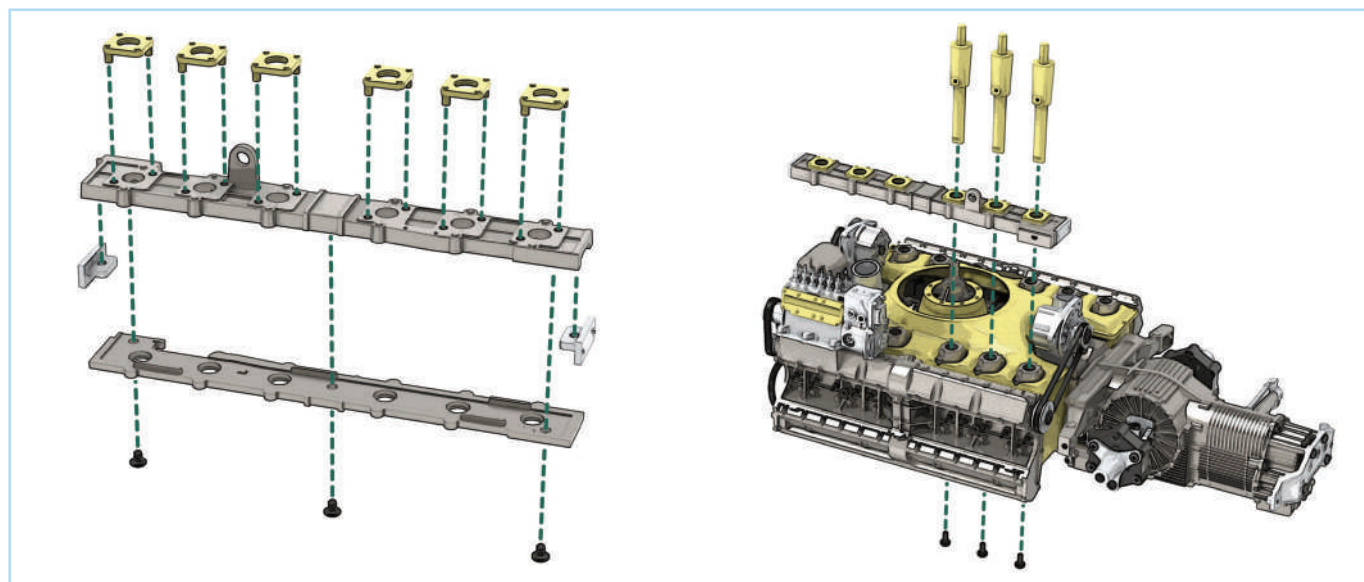


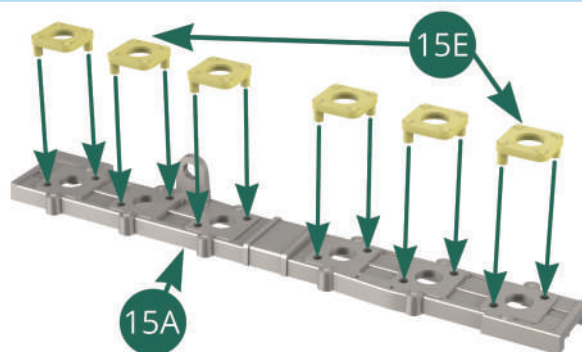
SCHÉMA D'ASSEMBLAGE



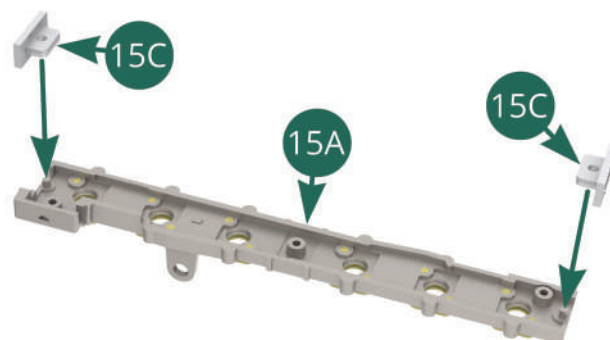
ÉTAPE 15 : LES TROMPETTES D'ADMISSION GAUCHE

Phase 1

Positionner les six brides d'admission 15E sur le dessus de support de trompettes d'admission 15A.

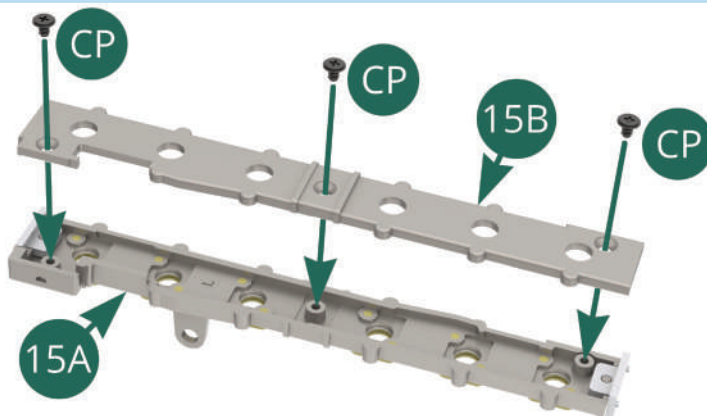


Positionner les deux couvercles 15C aux extrémités du dessus de support de trompettes d'admission 15A.

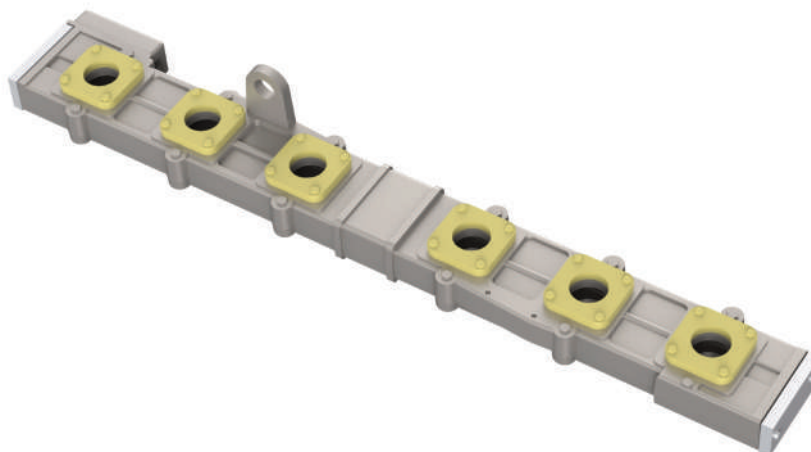


Phase 2

Positionner le dessous de support de trompettes d'admission 15B sur le dessus de support 15A et le fixer avec trois vis CP.

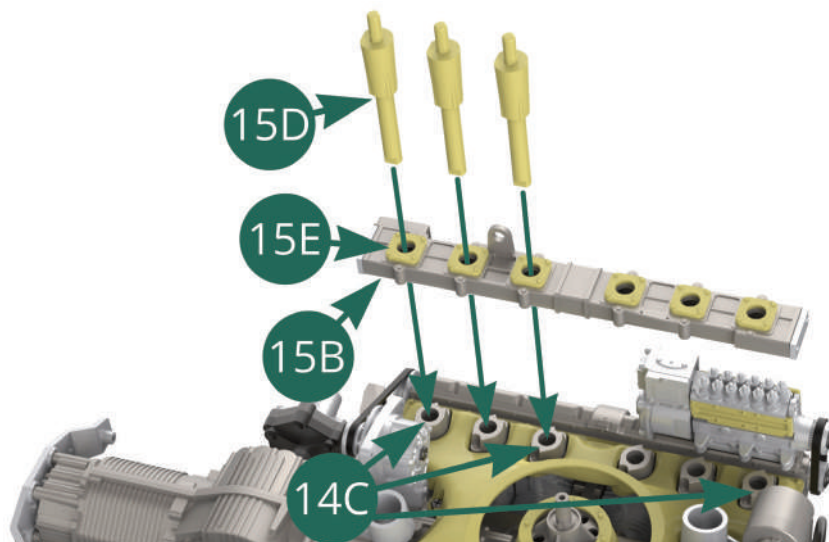


Pré-assemblage du support de trompettes d'admission.



ÉTAPE 15 : LES TROMPETTES D'ADMISSION GAUCHE

Phase 3

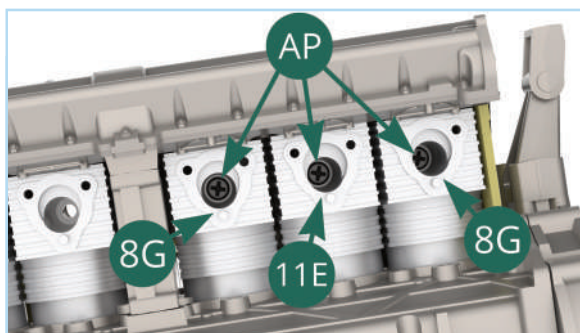
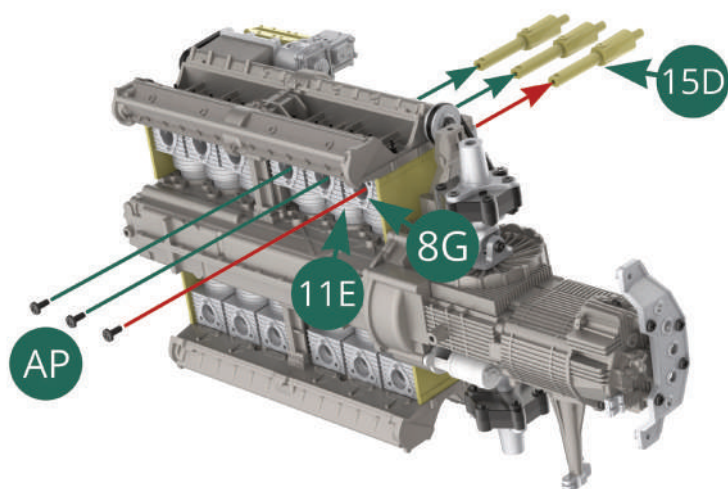


Positionner le support de trompettes d'admission 15B sur les six supports d'admission d'air 14C. Placer trois trompettes d'admission 15D dans les trois supports 14C correspondants en les faisant passer à travers leurs trois brides 15E respectives.

Conseil : tournez les trompettes d'admission lorsque vous les enfoncez et vérifiez qu'elles soient bien orientées vers l'extérieur des trous.

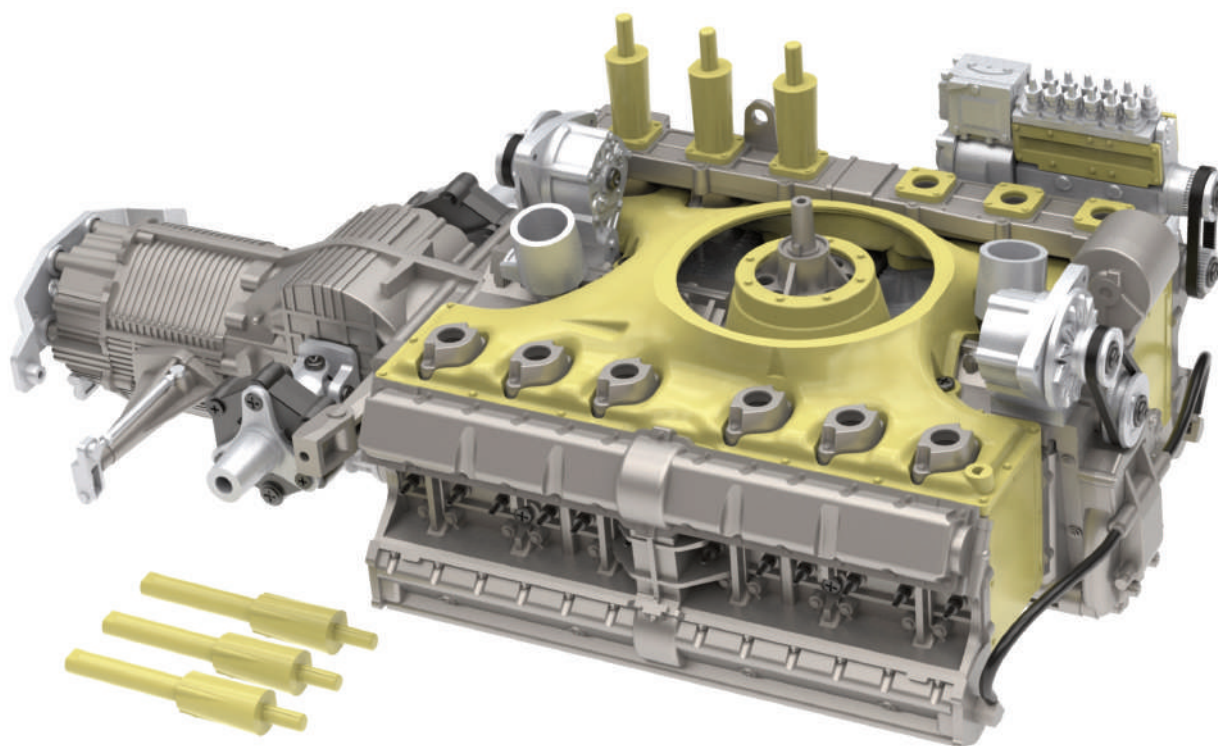
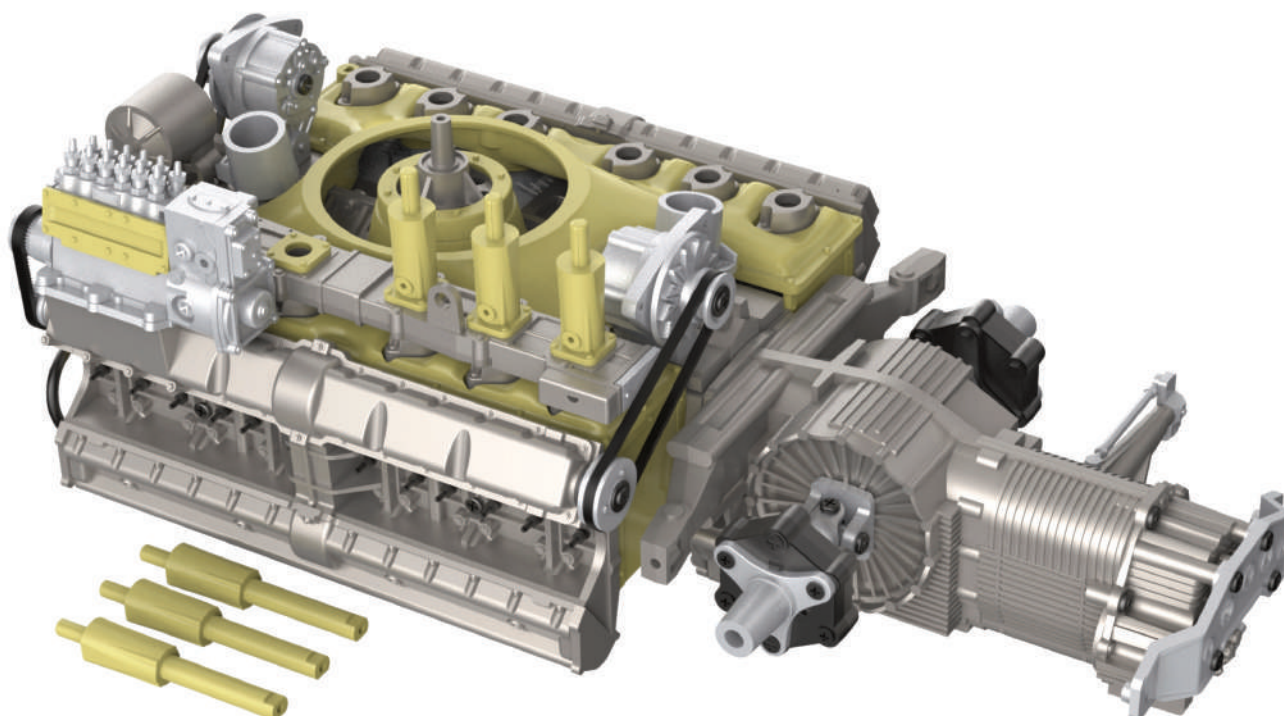
Phase 4

Fixer trois trompettes d'admission 15D sur les parties inférieures de cylindre 11E (x 1) et 8G (x 2) avec trois vis AP. Commencer par la 8G indiquée par la flèche rouge ci-dessous.



ÉTAPE 15 : LES TROMPETTES D'ADMISSION GAUCHE

ÉTAPE TERMINÉE



ÉTAPE 16 : LES TROMPETTES D'ADMISSION DROITE

16A Dessus de support de trompettes d'admission

16B Dessous de support de trompettes d'admission

16C Couverture d'extrémité (x 2)

16D Trompette d'admission (x 6)

16E Bride d'admission (x 6)

16F Bras support de générateur

CP Vis 1,7 x 3 x 3 mm (x 4, tête plate)

AP Vis 1,7 x 4 mm (x 8)

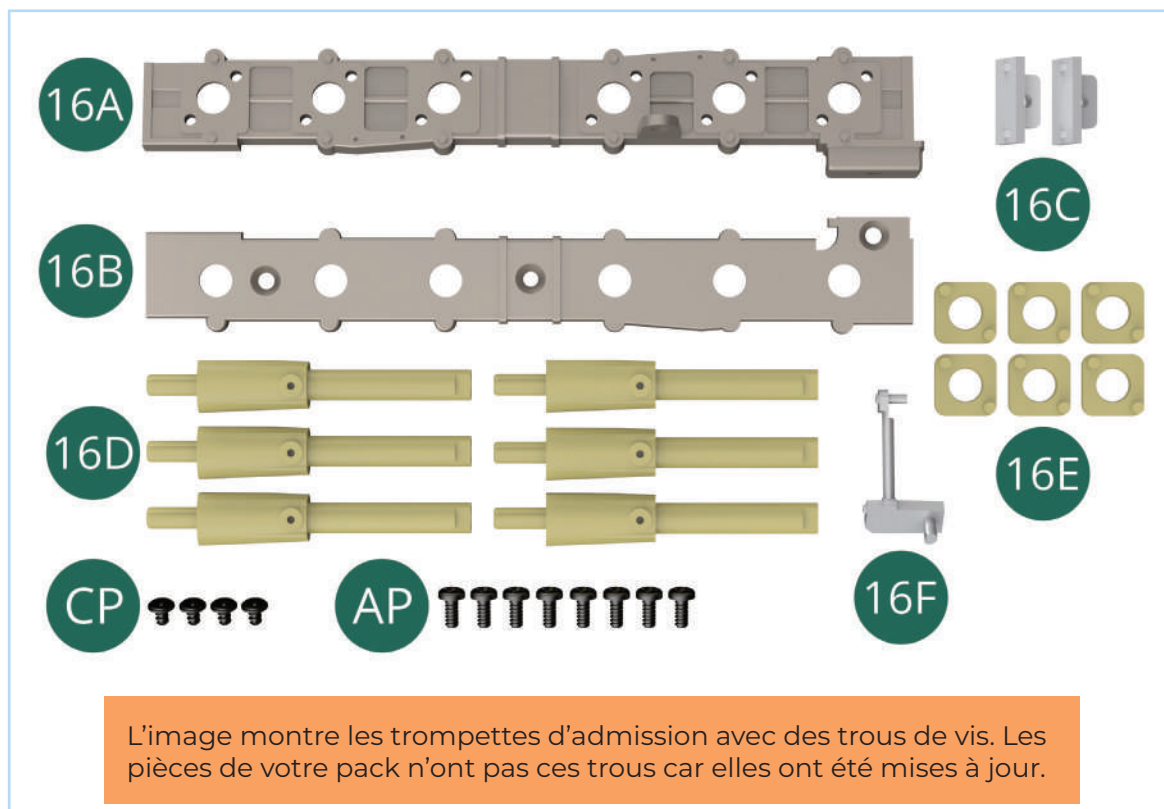
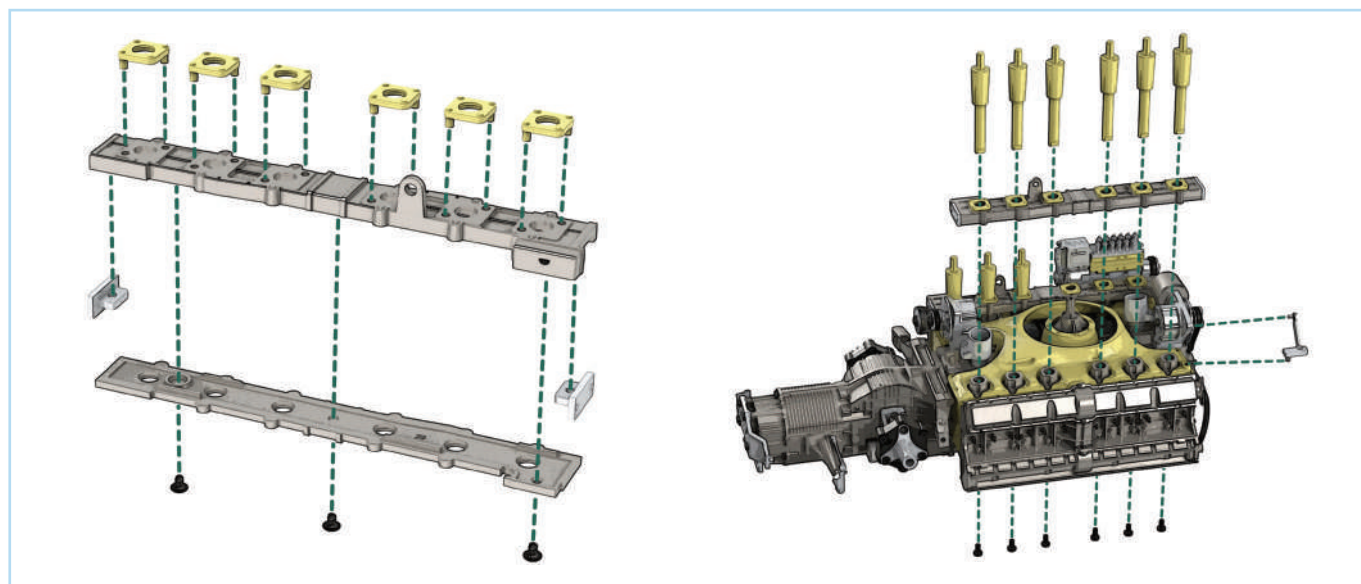


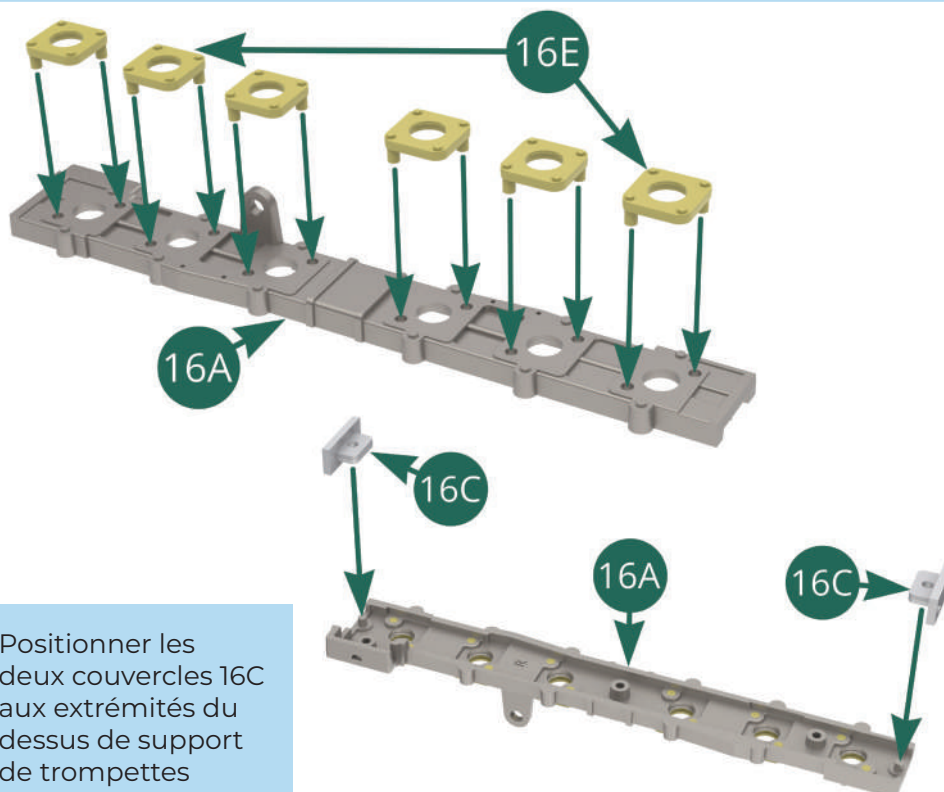
SCHÉMA D'ASSEMBLAGE



ÉTAPE 16 : LES TROMPETTES D'ADMISSION DROITE

Phase 1

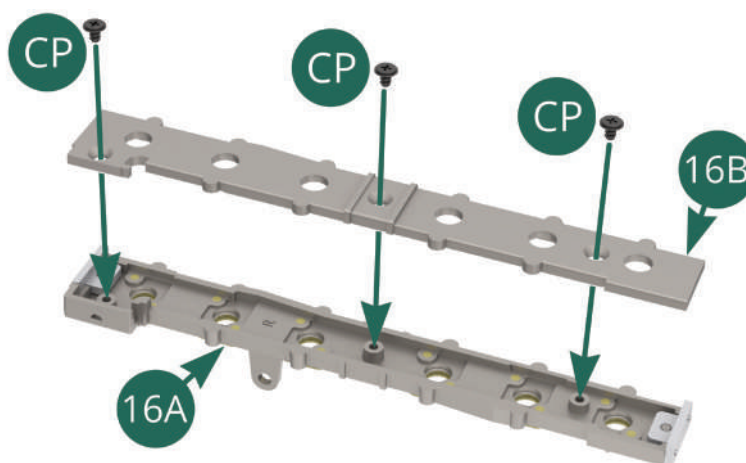
Positionner les six brides d'admission 16E sur le dessus de support de trompettes d'admission 16A.



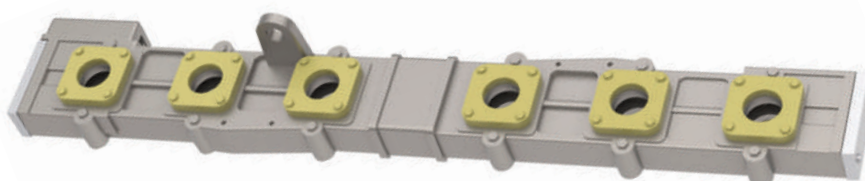
Positionner les deux couvercles 16C aux extrémités du dessus de support de trompettes d'admission 16A.

Phase 2

Positionner le dessous de support de trompettes d'admission 16B sur le dessus de support 16A et le fixer avec trois vis CP.



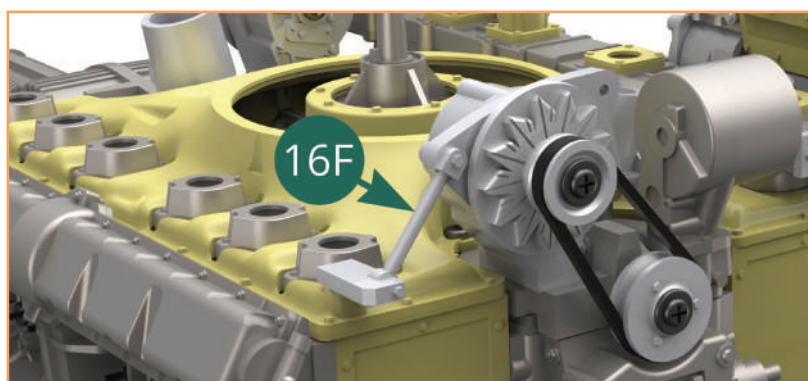
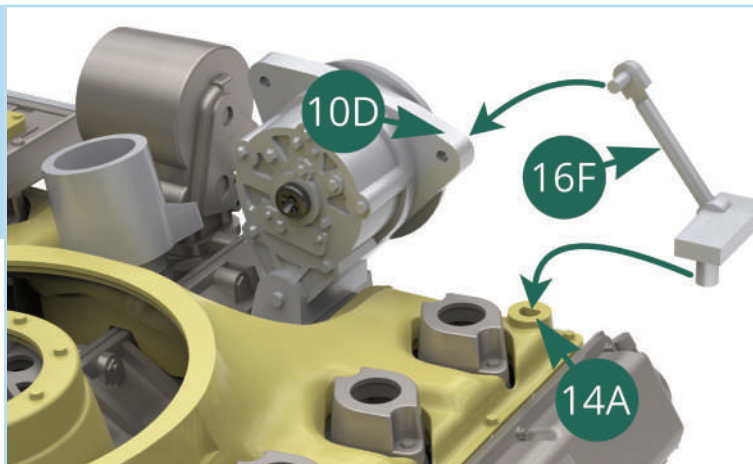
Pré-assemblage du support de trompettes d'admission.



ÉTAPE 16 : LES TROMPETTES D'ADMISSION DROITE

Phase 3

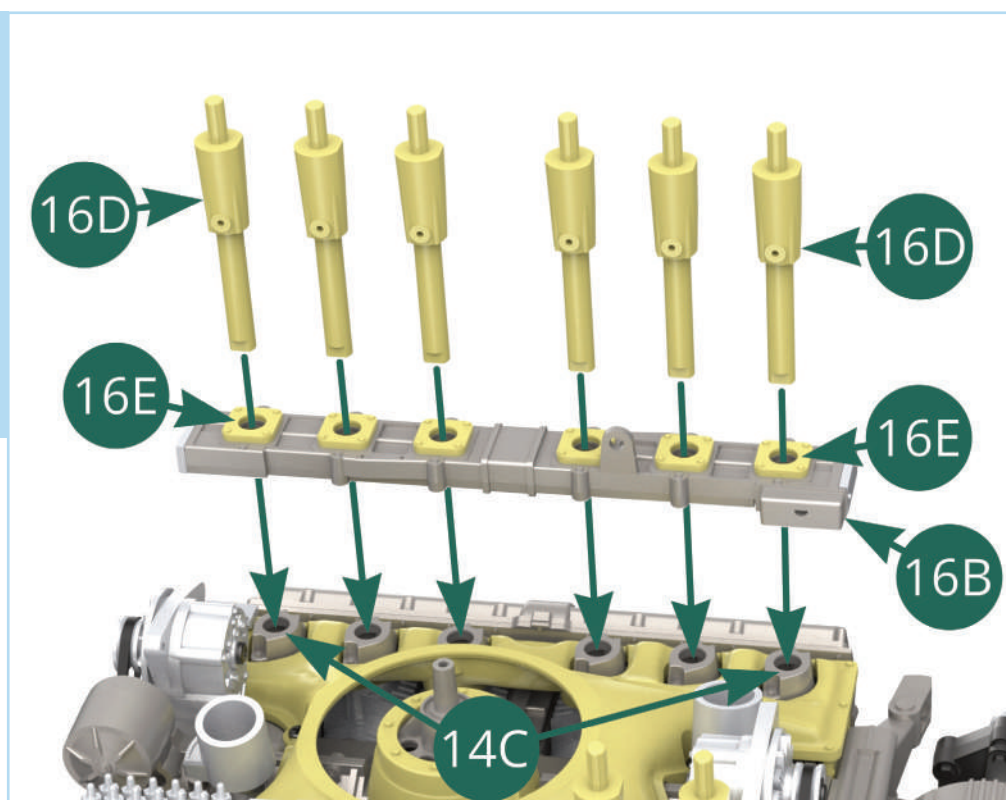
Positionner le bras de support 16F sur la patte d'attache du générateur 10D et à l'angle du haut de la chambre de refroidissement d'air 14A.



Le bras de support doit ressembler à ceci une fois monté.

Phase 4

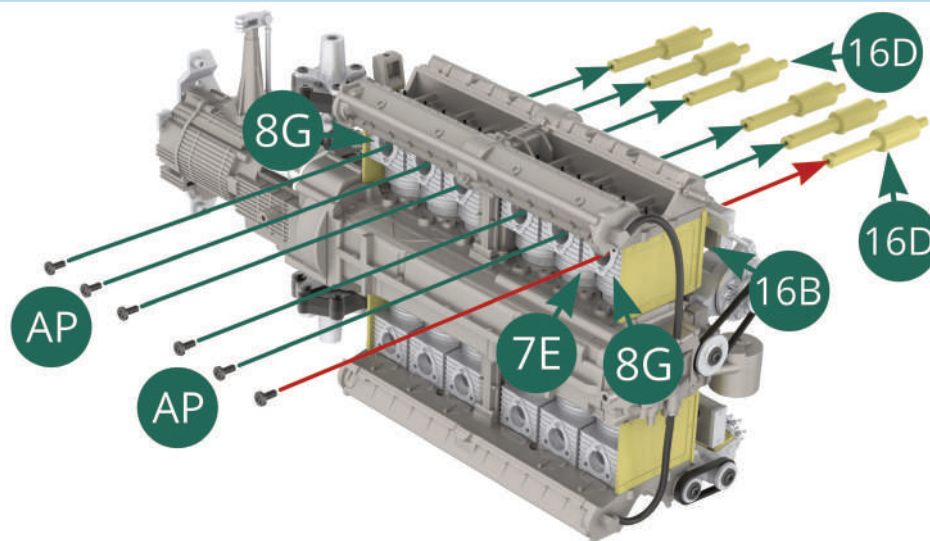
Positionner le support de trompettes d'admission 16B sur les six supports d'admission d'air 14C. Placer six trompettes d'admission 16D dans les six supports 14C correspondants en les faisant passer à travers leurs six brides 16E respectives.



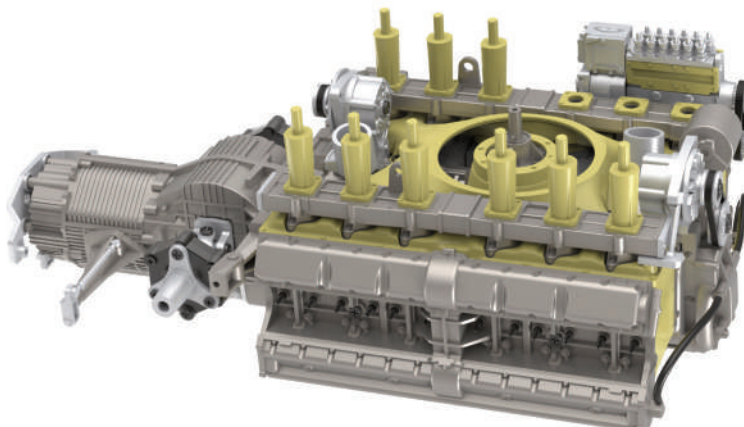
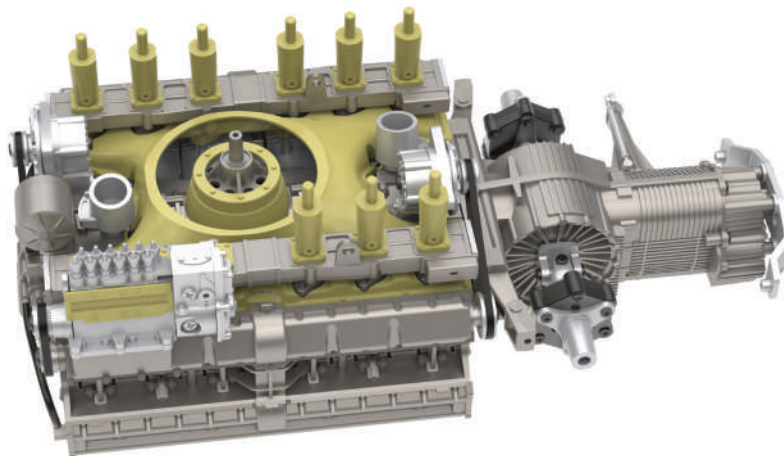
ÉTAPE 16 : LES TROMPETTES D'ADMISSION DROITE

Phase 5

Fixer les trompettes d'admission 16D sur les parties inférieures de cylindre 8G (x 4) et 7E (x 2) avec six vis AP. Commencer par la 8G indiquée par la flèche rouge ci-contre.



ÉTAPE TERMINÉE



ÉTAPE 17 : INSTALLATION DE LA COMMANDE DES GAZ SUR LE MOTEUR

17A Ressort de rappel (x 2)

17B Béquille de générateur

17C Tige de commande

17D Axe à bascule

17E Levier de commande

17F Levier de renvoi

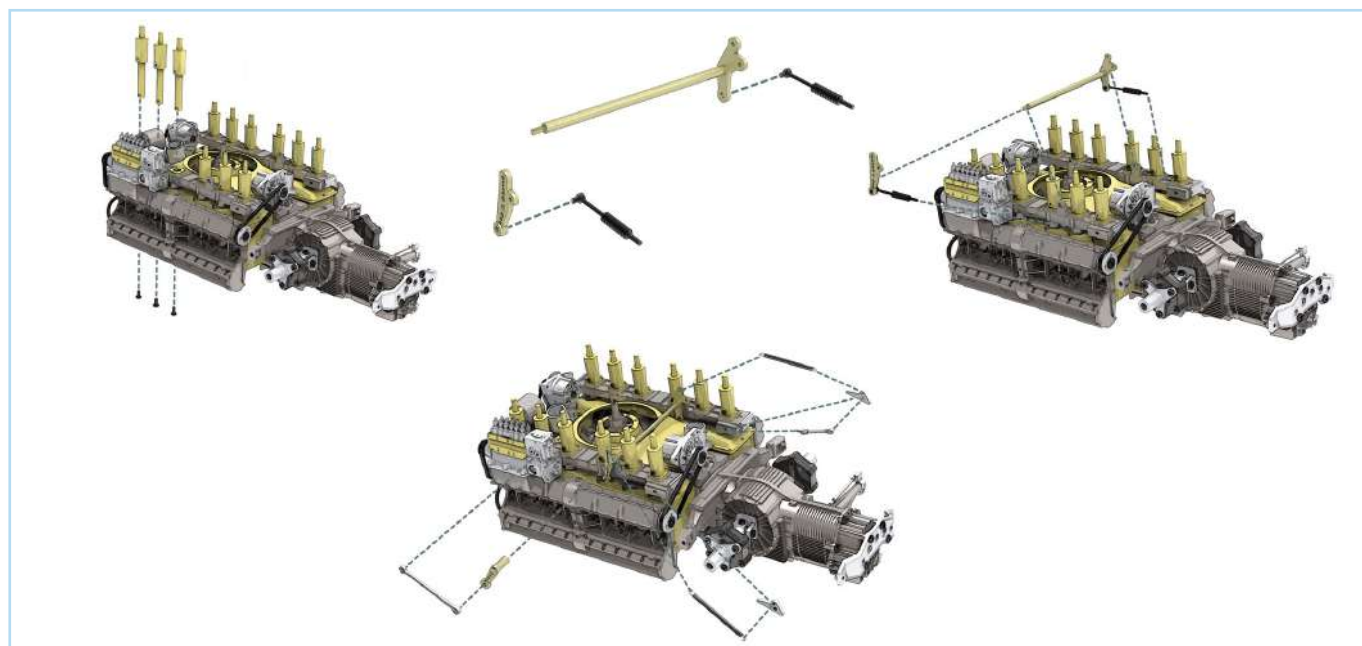
17G Support (x 2)

17H Amortisseur (x 2)

AP Vis 1,7 x 4 mm (x 4)



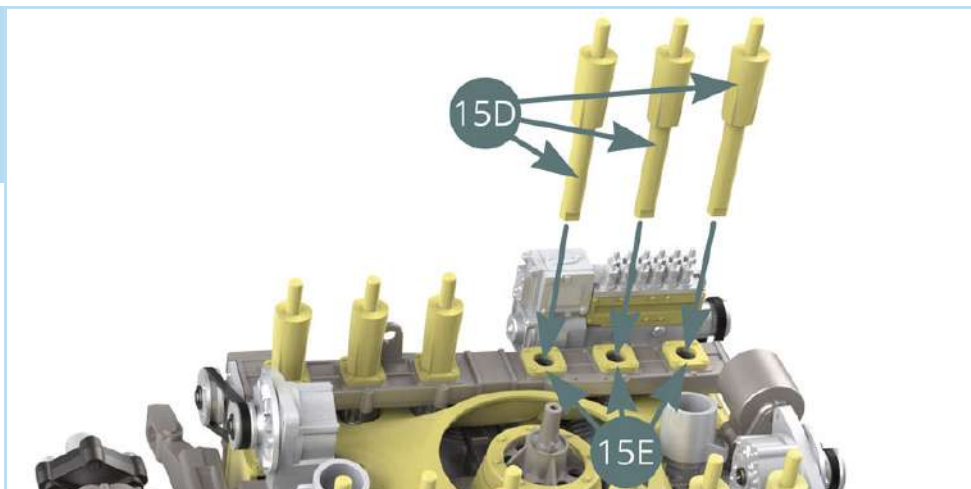
SCHÉMA D'ASSEMBLAGE



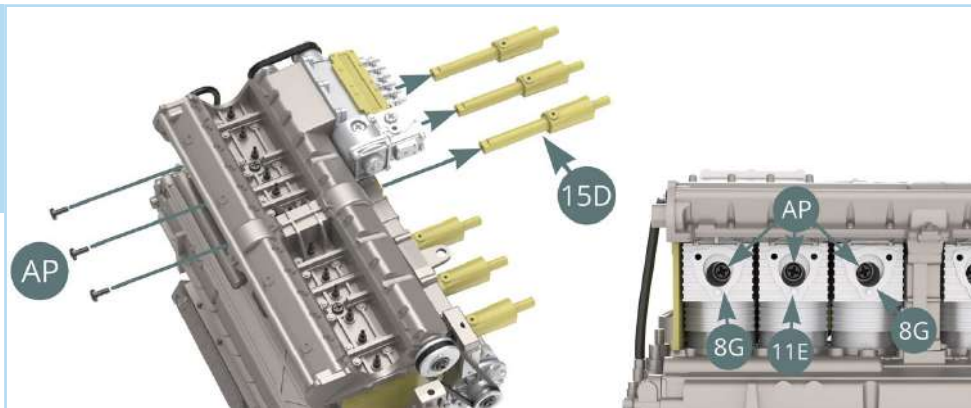
ÉTAPE 17 : INSTALLATION DE LA COMMANDE DES GAZ SUR LE MOTEUR

Phase 1

Positionner les trois trompettes d'admission 15D dans les trois brides d'admission 15E.



Fixer les trois trompettes d'admission 15D sur les parties inférieures de cylindre 11E et 8G avec trois vis AP.

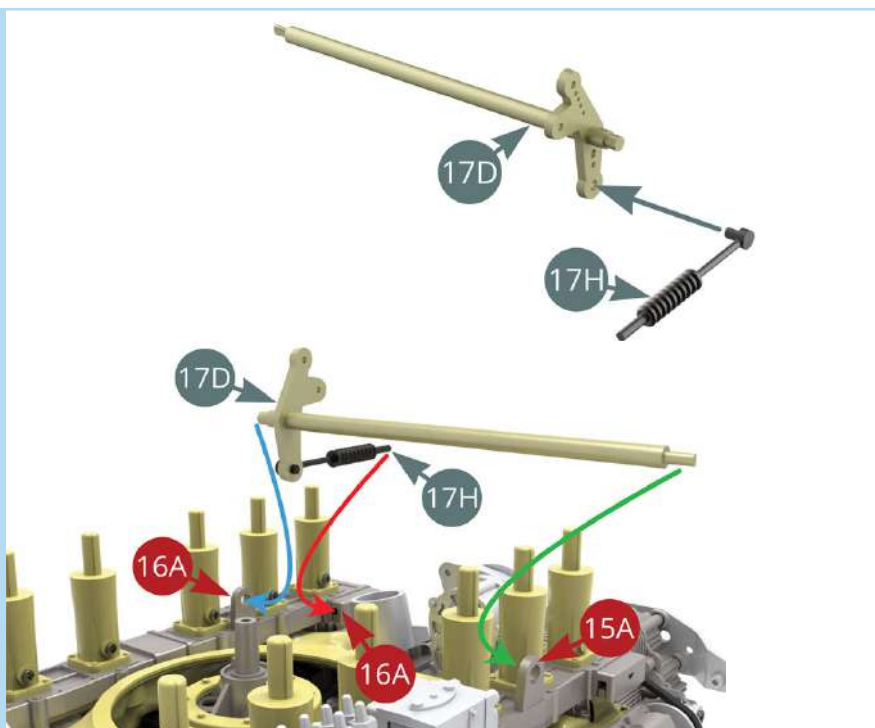


Phase 2

Positionner un amortisseur 17H sur l'axe à bascule 17D.

Commencer par engager l'extrémité libre de l'axe à bascule 17D dans la plaque à oeil du support de trompettes d'admission 15A (flèche verte), puis insérer l'extrémité libre de l'amortisseur 17H dans la base du support de trompettes d'admission 16A (flèche rouge).

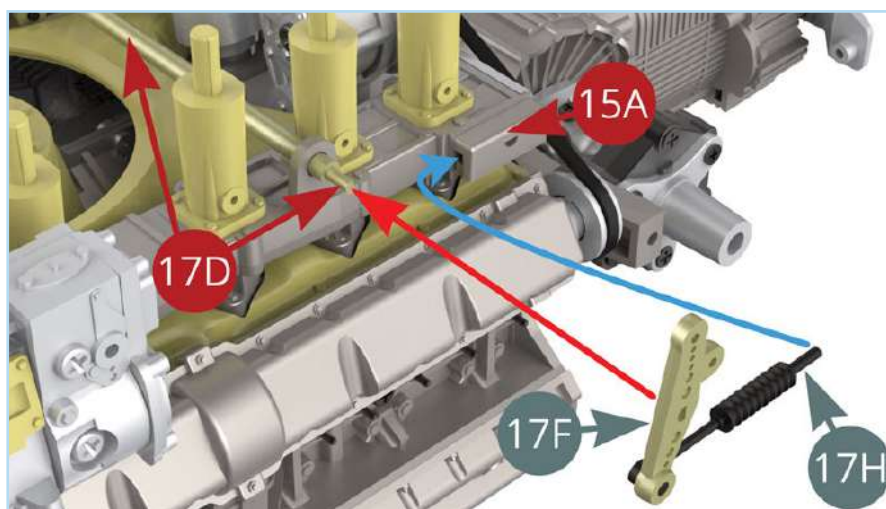
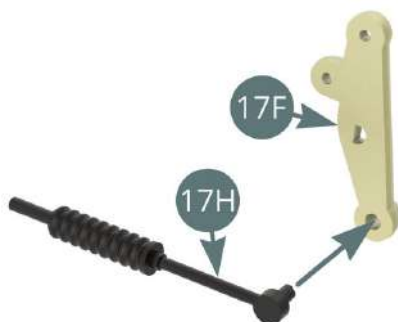
Terminer l'installation en positionnant l'autre extrémité de l'axe à bascule 17D dans la plaque à oeil du support de trompettes d'admission 16A (flèche bleue).



ÉTAPE 17 : INSTALLATION DE LA COMMANDE DES GAZ SUR LE MOTEUR

Phase 3

Positionner un amortisseur 17H sur le levier de renvoi 17F.

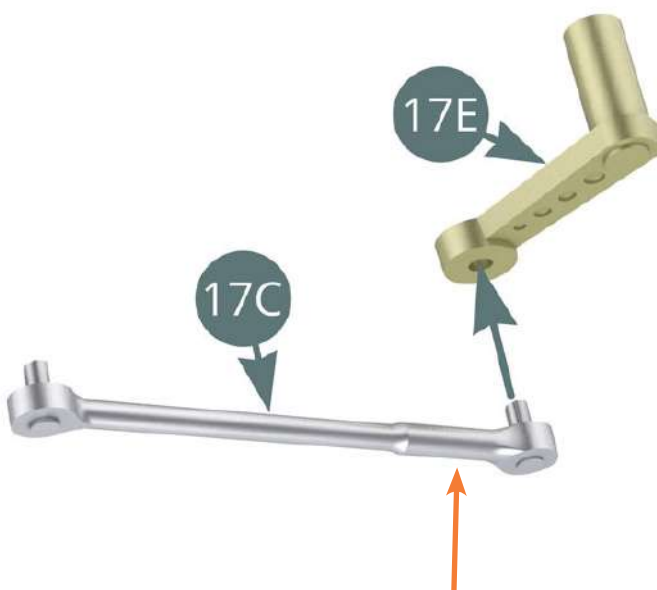


Insérer l'extrémité de l'amortisseur 17H dans la base du support de trompettes d'admission 15A (flèche bleue) et positionner le levier de renvoi 17F sur l'axe à bascule 17D (flèche rouge).

Phase 4

Positionner la tige de commande 17C sur le levier de commande 17E.

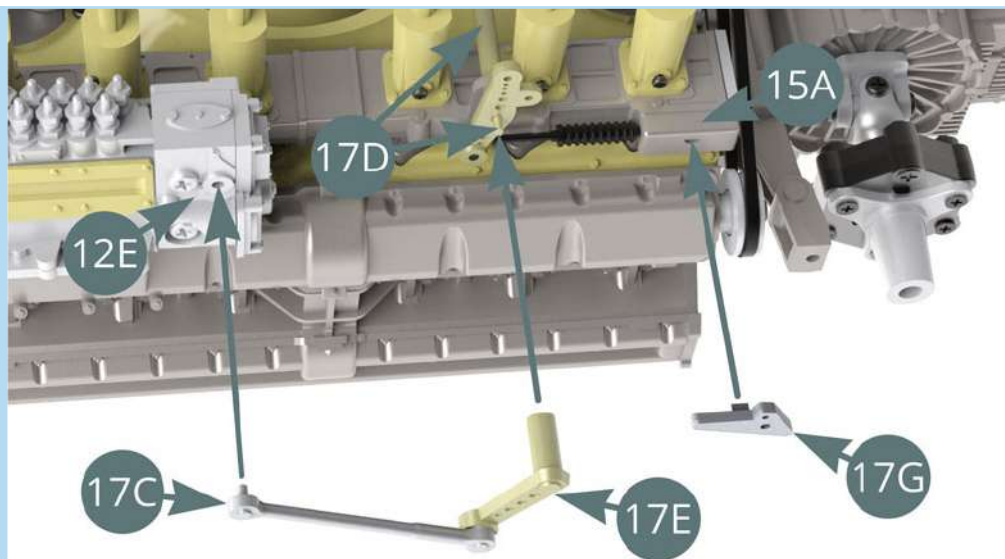
Vérifiez l'orientation de la tige de commande. L'extrémité la plus épaisse (flèche orange) s'aligne avec le levier de commande.



ÉTAPE 17 : INSTALLATION DE LA COMMANDE DES GAZ SUR LE MOTEUR

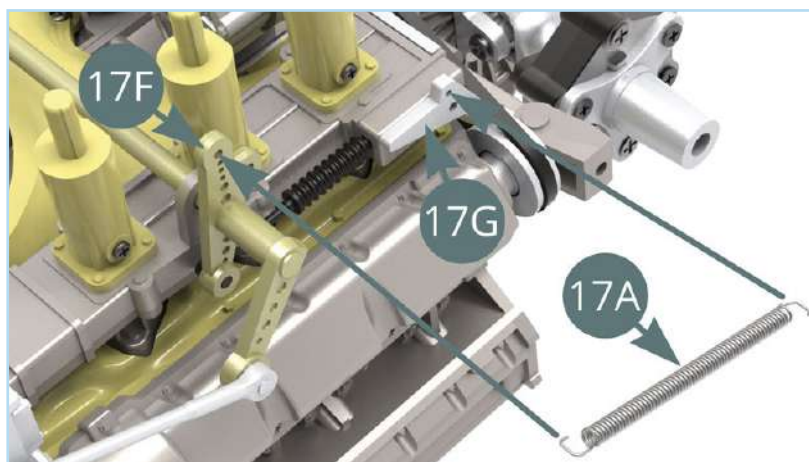
Phase 5

Positionner le levier de commande 17E à l'extrémité de l'axe à bascule 17D et la tige de commande 17C sur la pompe d'injection Bosch 12E. Positionner un support 17G sur le support de trompettes d'admission 15A.

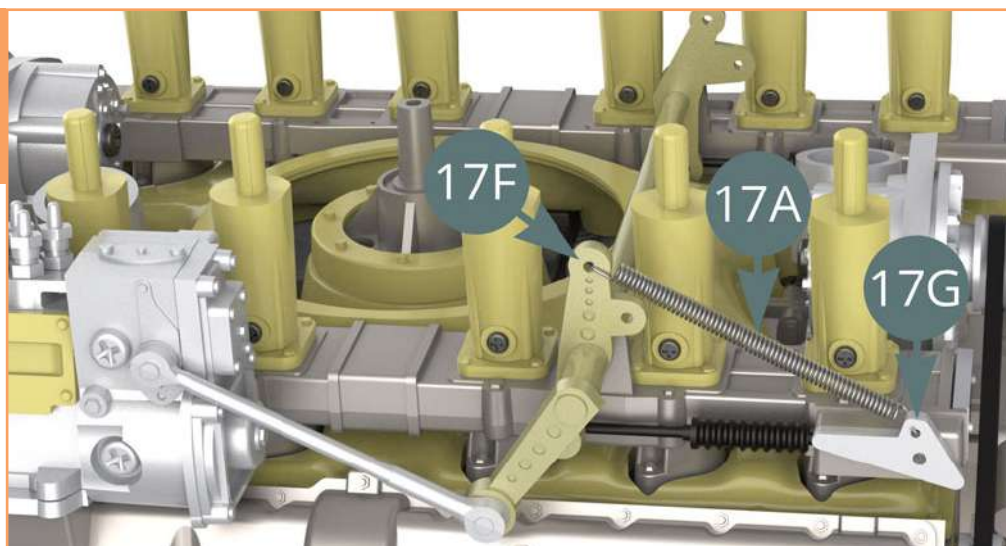


Phase 6

Positionner un ressort de rappel 17A entre le support 17G et le levier de renvoi 17F.



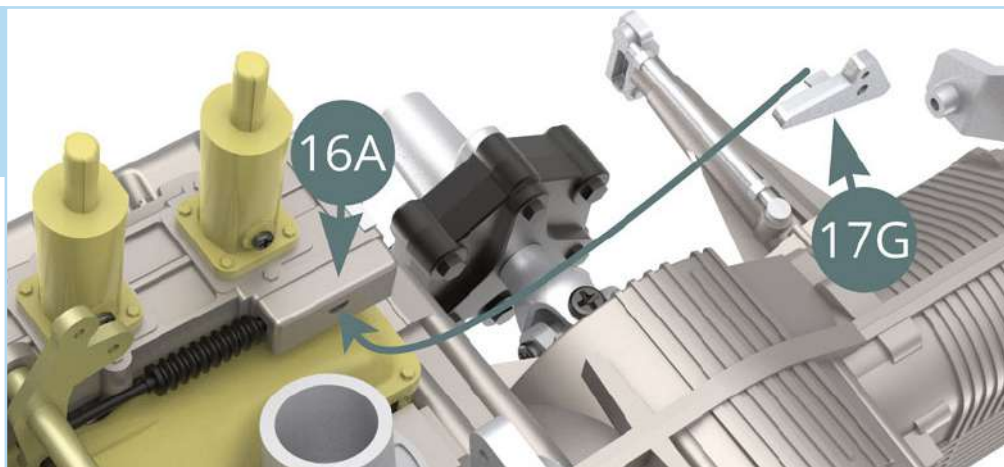
Le ressort de rappel 17A est installé entre le support 17G et le levier de renvoi 17F.



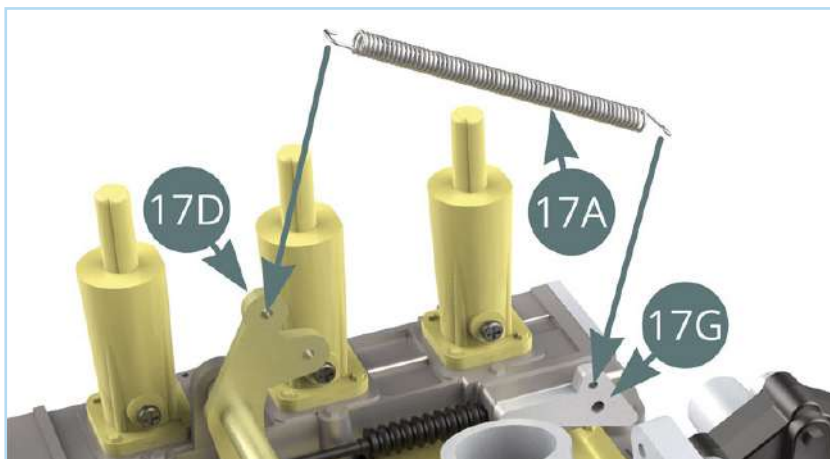
ÉTAPE 17 : INSTALLATION DE LA COMMANDE DES GAZ SUR LE MOTEUR

Phase 7

Positionner l'autre support 17G sur le support de trompettes d'admission 16A.



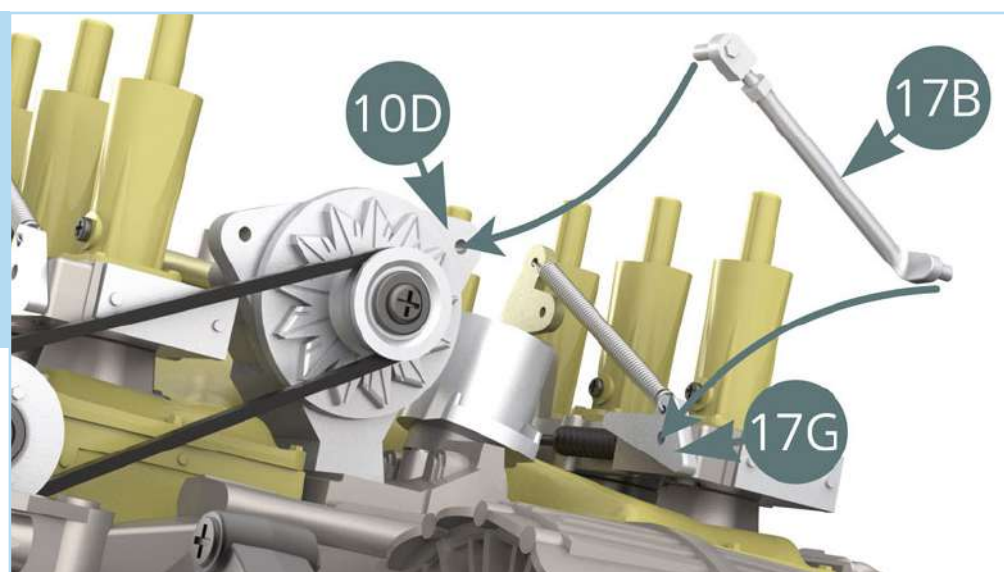
Positionner l'autre ressort de rappel 17A entre le support 17G et l'axe à bascule 17D.



Phase 8

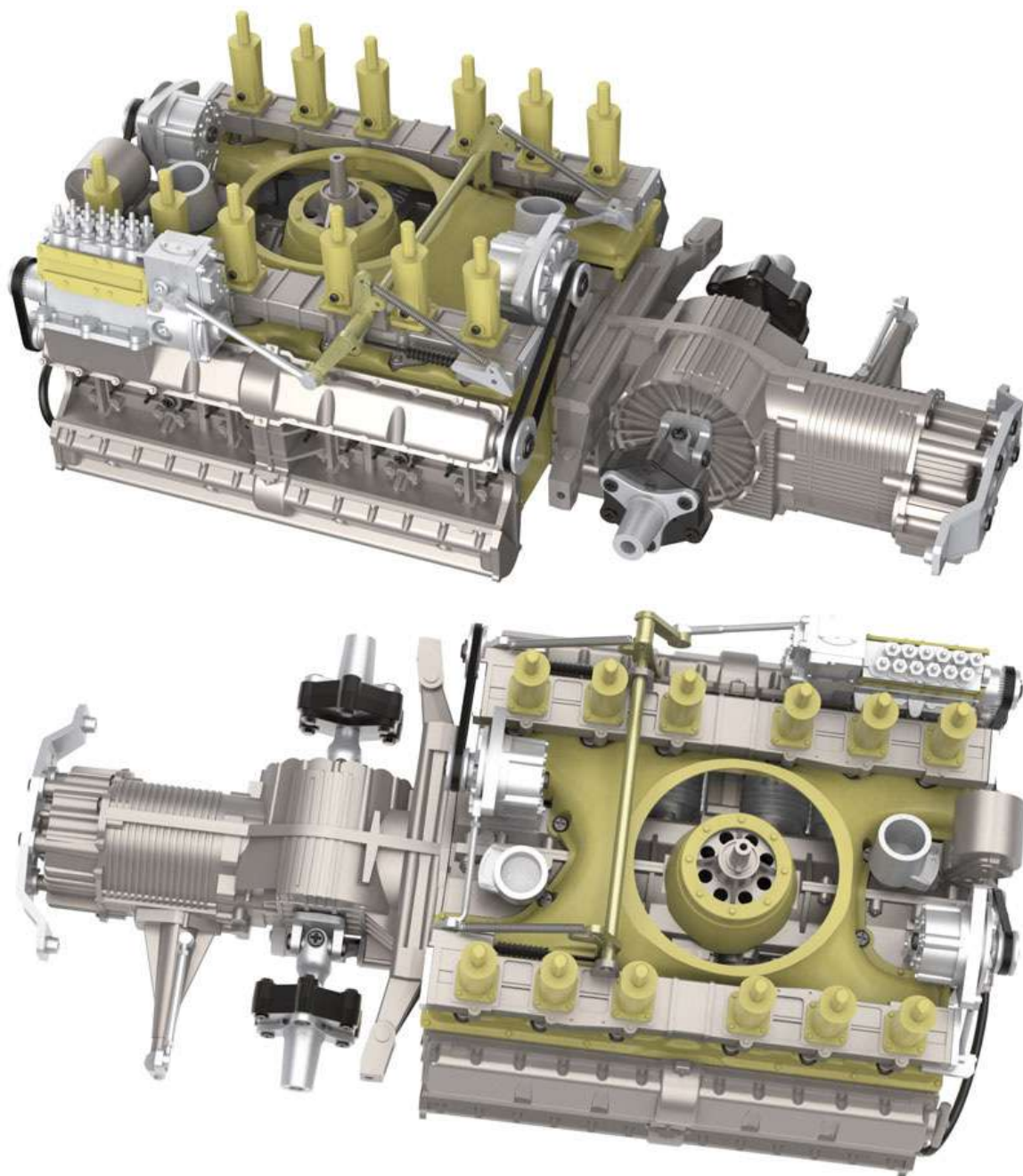
Positionner la béquille de générateur 17B entre le support 17G et le générateur 10D.

Faites attention lors du placement du support. Vous aurez peut-être besoin de le plier.



ÉTAPE 17 : INSTALLATION DE LA COMMANDE DES GAZ SUR LE MOTEUR

ÉTAPE TERMINÉE



ÉTAPE 18 : AJOUTER LE VENTILATEUR DU MOTEUR

18A Hélice de ventilateur

KM Vis 1,7 x 3 x 5 mm (x 2)

18B Boîtier de ventilateur

18C Cache-moyeu

18D Guide de conduites de carburant (x 4)

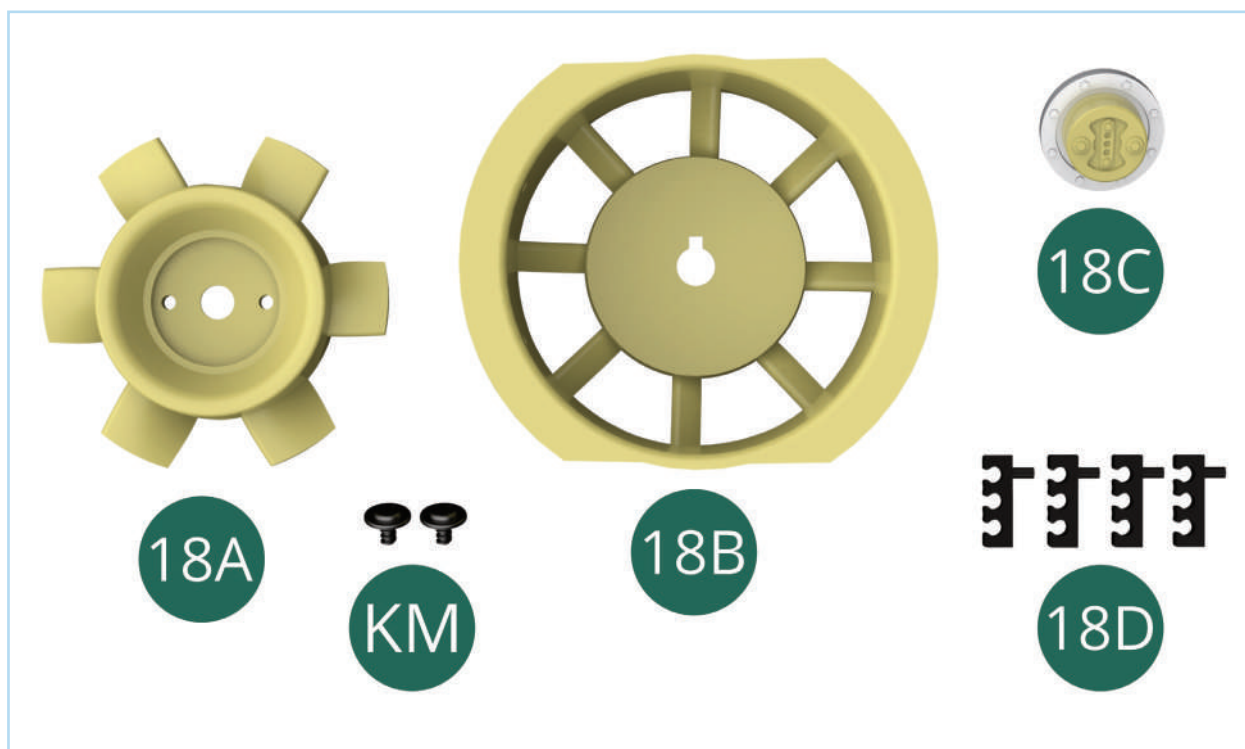
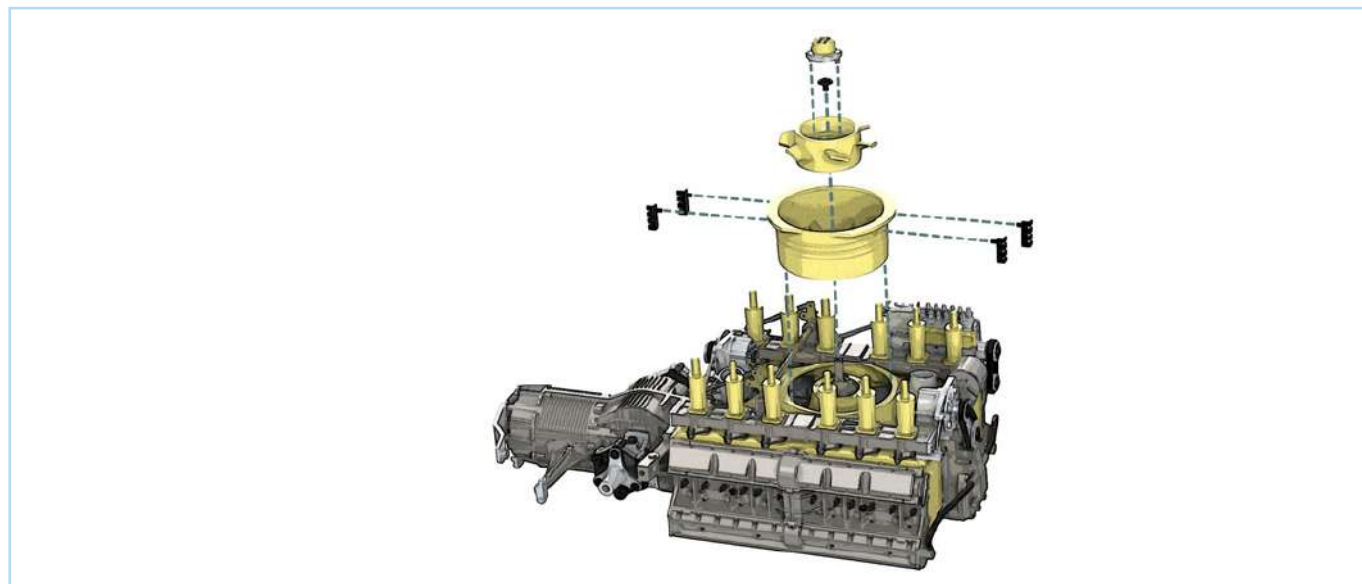


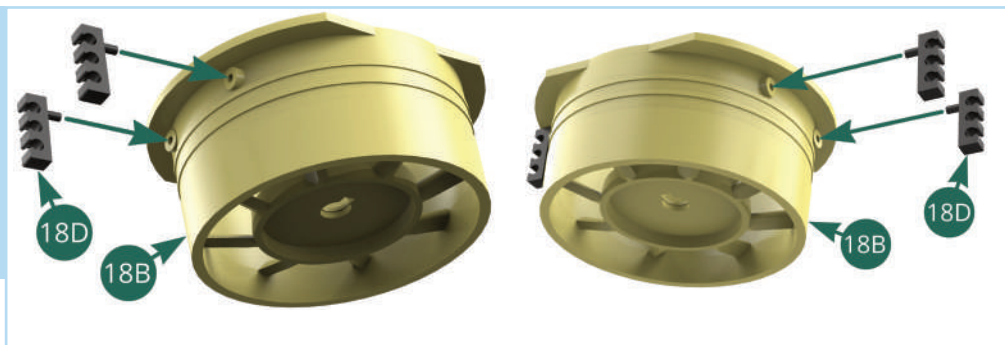
SCHÉMA D'ASSEMBLAGE



ÉTAPE 18 : AJOUTER LE VENTILATEUR DU MOTEUR

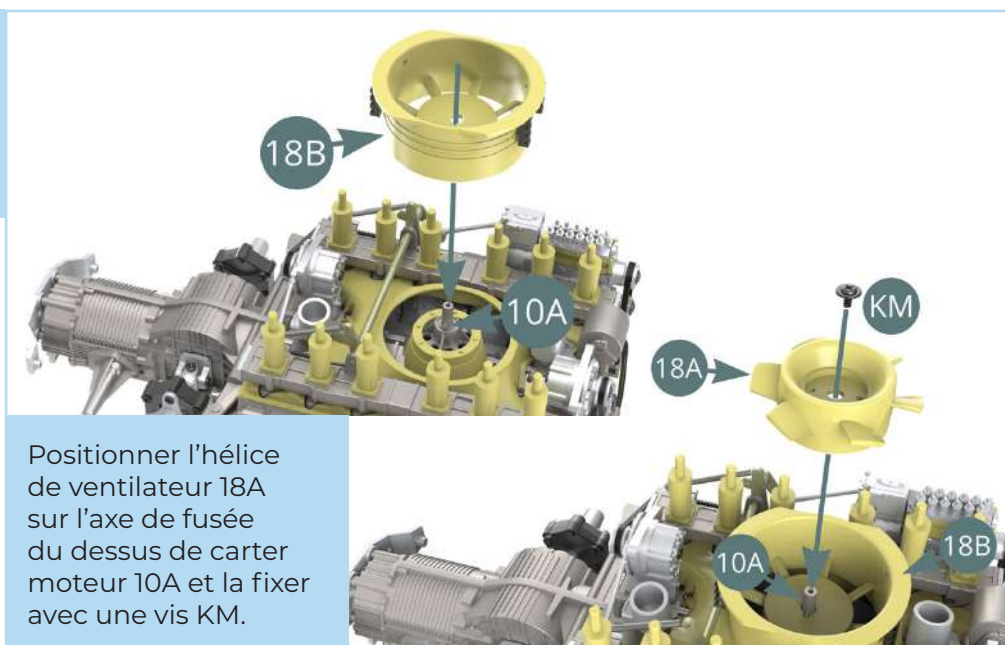
Phase 1

Positionner deux guides de conduites de carburant 18D sur un côté du boîtier de ventilateur 18B et les deux autres sur le côté opposé.



Phase 2

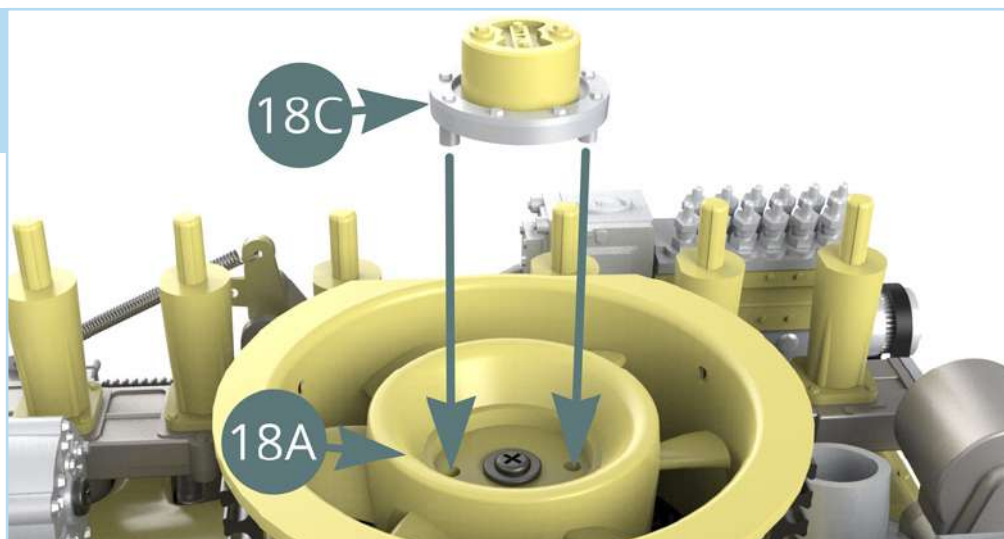
Positionner le boîtier de ventilateur 18B sur l'axe de fusée du dessus de carter moteur 10A.



Positionner l'hélice de ventilateur 18A sur l'axe de fusée du dessus de carter moteur 10A et la fixer avec une vis KM.

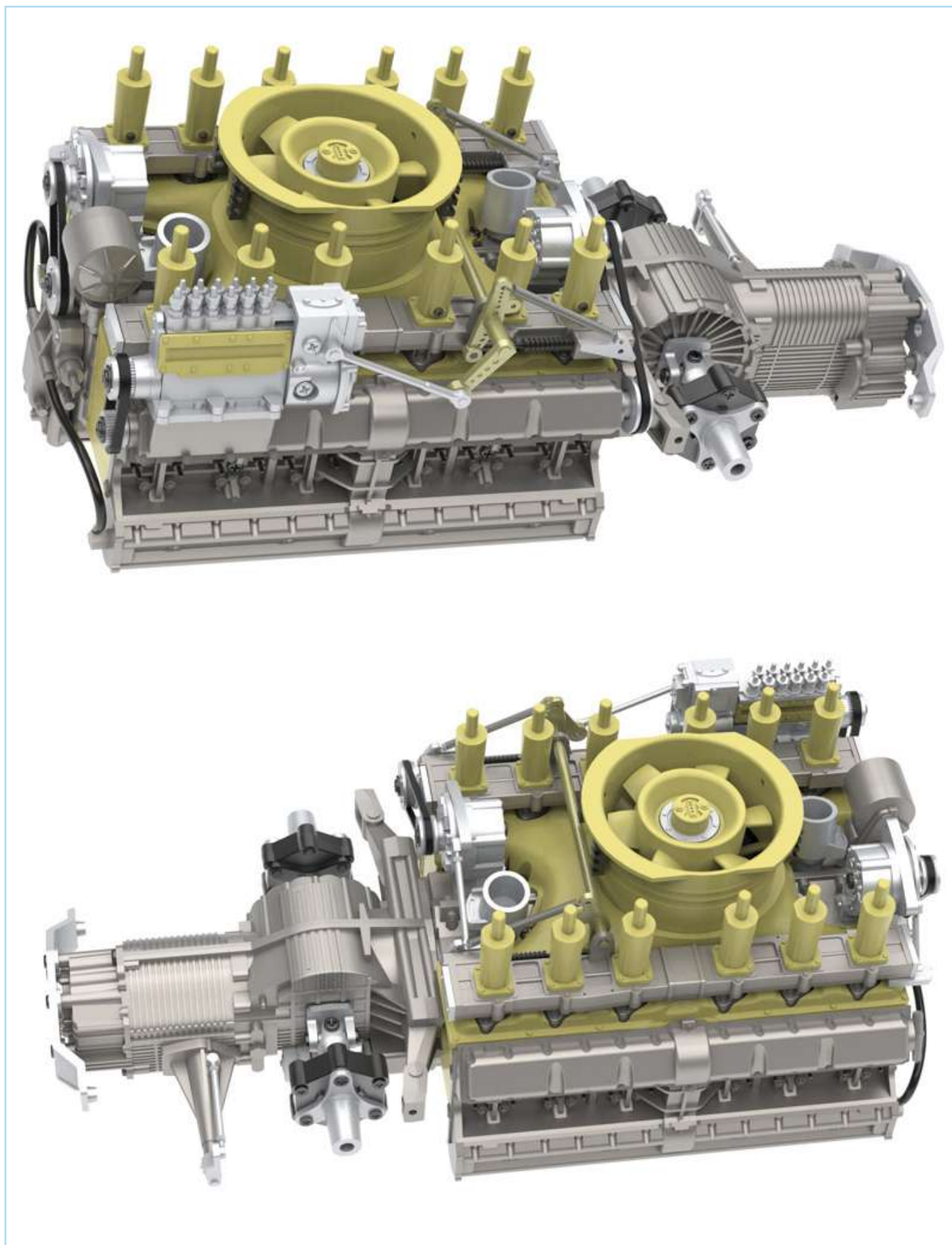
Phase 3

Positionner le cache-moyeu 18D sur l'hélice de ventilateur 18A.



ÉTAPE 18 : AJOUTER LE VENTILATEUR DU MOTEUR

ÉTAPE TERMINÉE



ÉTAPE 19 : ASSEMBLAGE DU TUYAU D'ÉCHAPPEMENT GAUCHE

19A Bride (x 6)

19B Tuyau d'échappement

19C Tuyau d'échappement

19D Tuyau d'échappement

19E Tuyau d'échappement

19F Tuyau d'échappement

19G Tuyau d'échappement

19H Collecteur d'échappement

19I Collecteur d'échappement

DP Vis 1,7 x 3 x 5 mm (x 7)

IP Vis 1,5 x 3 mm (x 10)

LM Vis 1,5 x 3 mm (x 5)

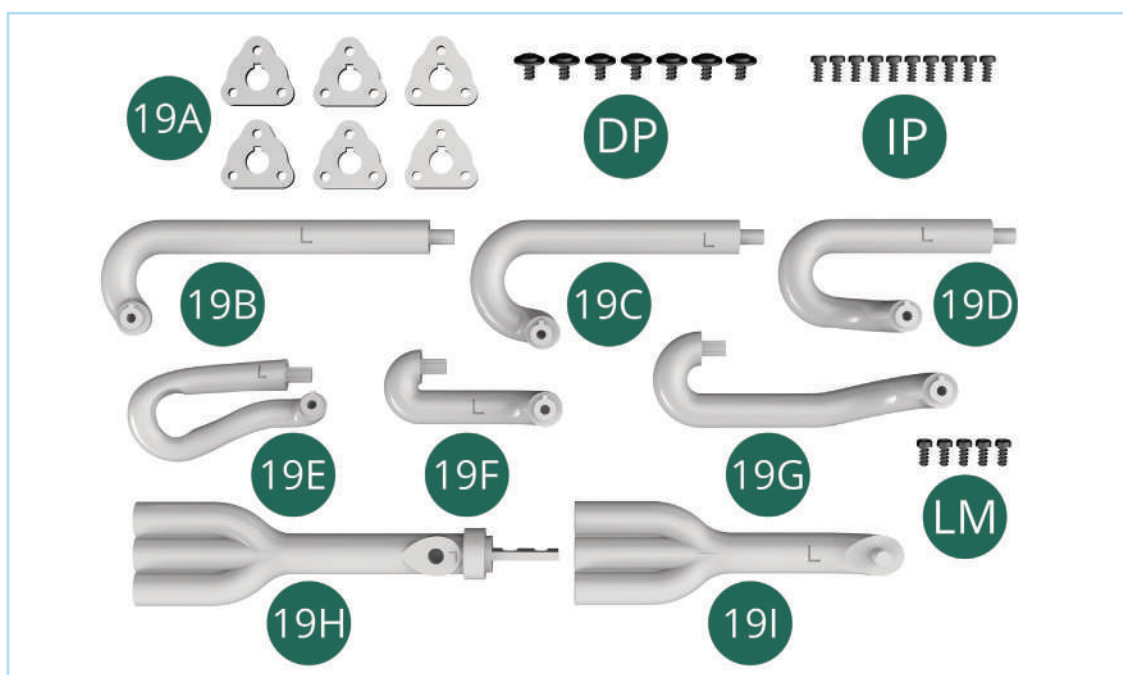
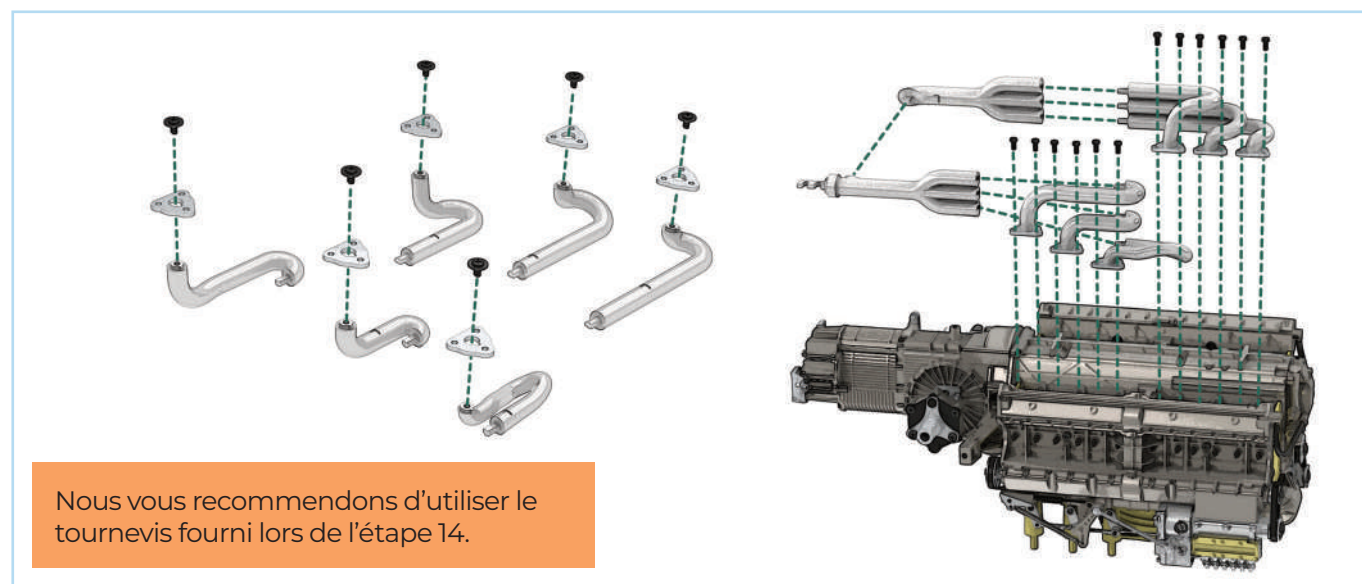


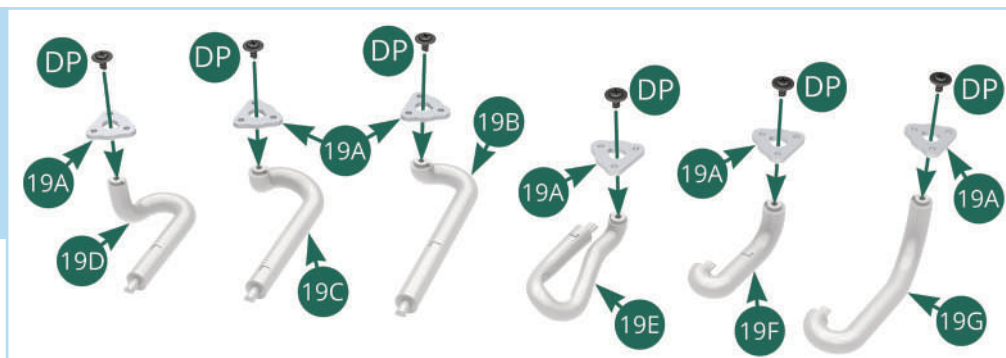
SCHÉMA D'ASSEMBLAGE



ÉTAPE 19 : ASSEMBLAGE DU TUYAU D'ÉCHAPPEMENT GAUCHE

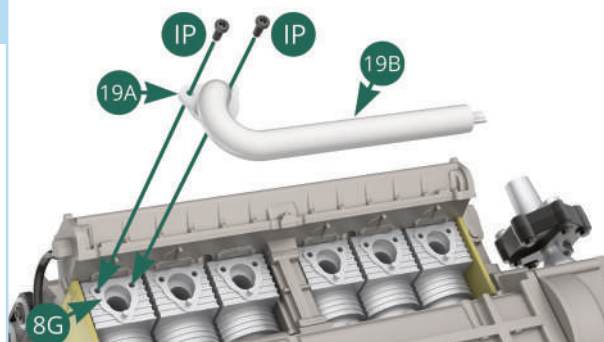
Phase 1

Positionner les six brides 19A sur chacun des tuyaux d'échappement 19B, 19C, 19D, 19E, 19F et 19G, puis les fixer avec six vis DP.

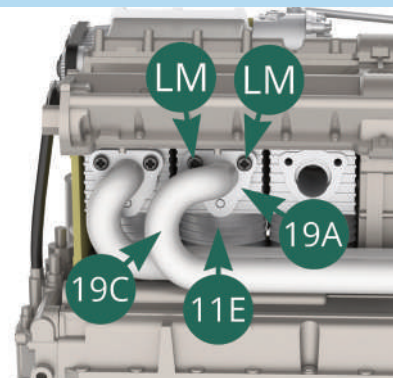


Phase 2

Positionner la bride 19A du tuyau d'échappement 19B sur le cylindre 8G et la fixer avec deux vis IP.

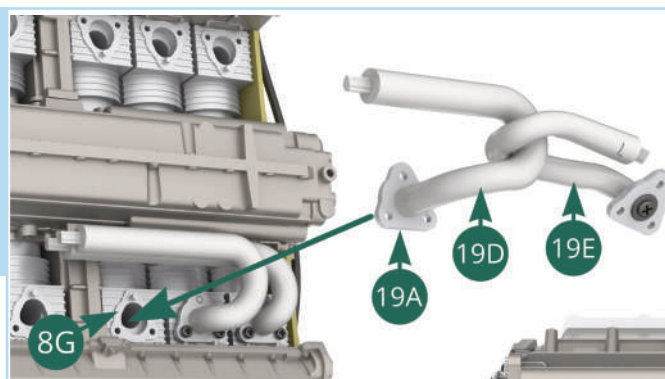


Positionner la bride 19A du tuyau d'échappement 19C sur le cylindre 11E et la fixer avec deux vis LM.

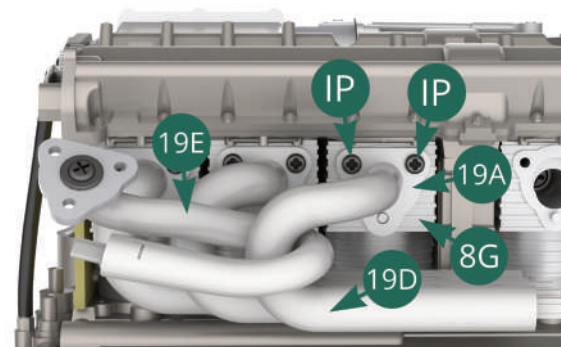


Phase 3

Accrocher le tuyau d'échappement 19E sur le tuyau d'échappement 19D et positionner la bride 19A de ce dernier sur le cylindre 8G.



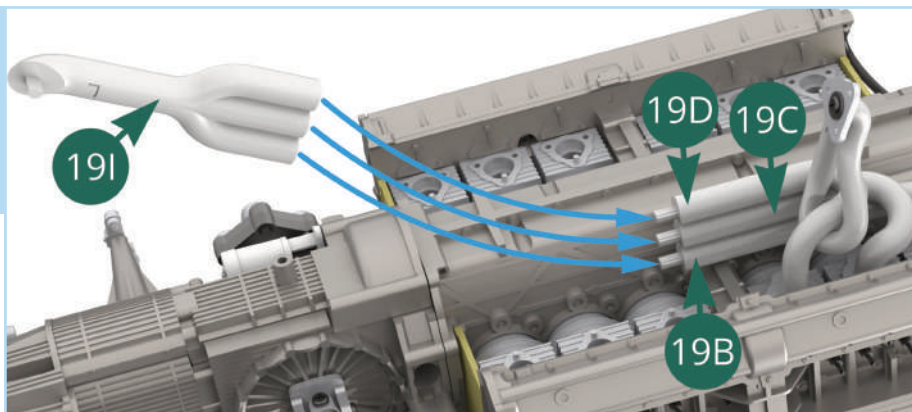
Fixer la bride 19A du tuyau d'échappement 19D sur le cylindre 8G avec deux vis IP.



ÉTAPE 19 : ASSEMBLAGE DU TUYAU D'ÉCHAPPEMENT GAUCHE

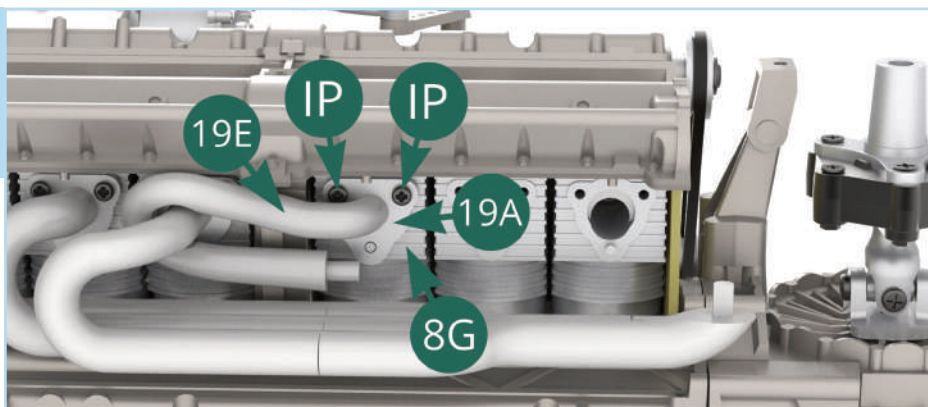
Phase 4

Positionner le collecteur d'échappement 19I sur les tenons de connexion des tuyaux d'échappement 19B, 19C et 19D.

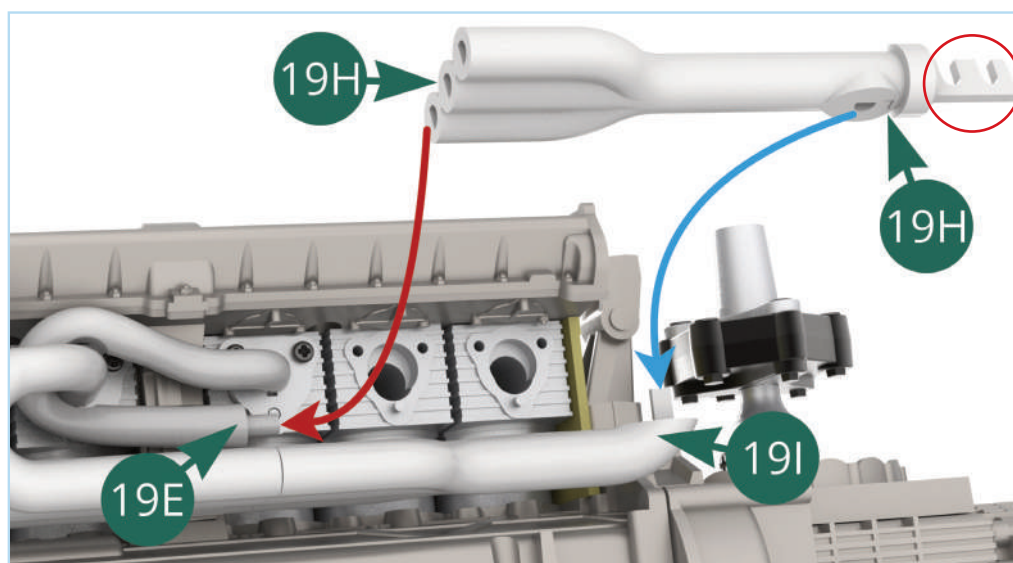


Phase 5

Positionner la bride 19A du tuyau d'échappement 19E sur le cylindre 8G et la fixer avec deux vis IP.



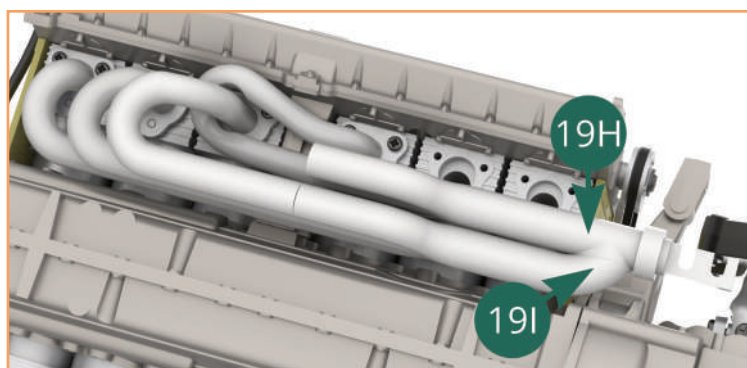
Phase 6



Positionner la sortie intérieure du collecteur d'échappement 19H sur le tuyau d'échappement 19E (flèche rouge), puis positionner la sortie principale du collecteur 19H sur le collecteur 19I (flèche bleue).

Veillez à ne pas appuyer sur l'extrémité du collecteur d'échappement (cercle rouge) car il est très fragile.

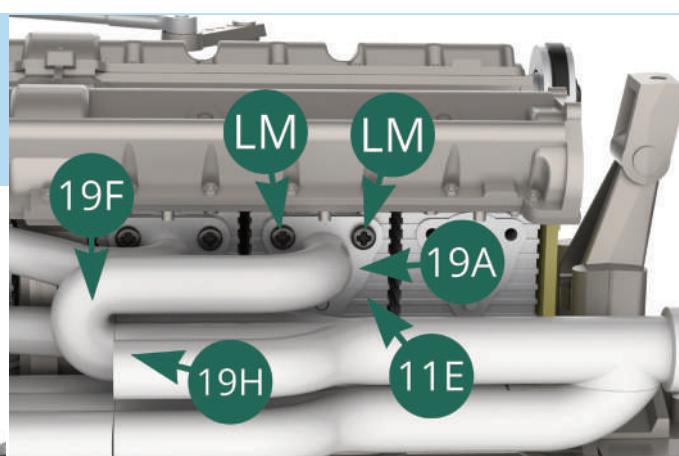
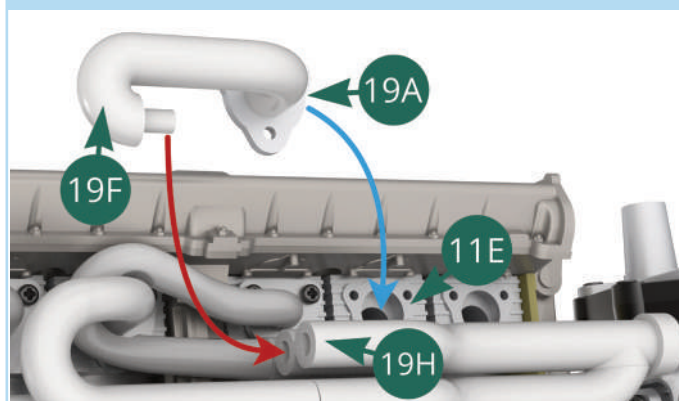
ÉTAPE 19 : ASSEMBLAGE DU TUYAU D'ÉCHAPPEMENT GAUCHE



Une fois les deux collecteurs positionnés, l'échappement ressemble à ceci.

Phase 7

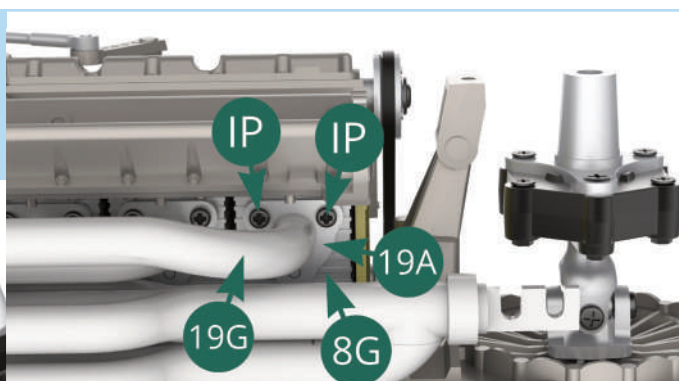
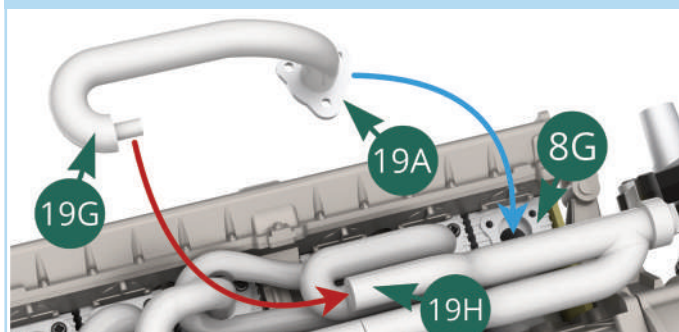
Positionner le tuyau d'échappement 19F sur la sortie du milieu du collecteur d'échappement 19H (flèche rouge) et la bride 19A sur le cylindre 11E (flèche bleue) en même temps.



Fixer la bride 19A du tuyau d'échappement 19F sur le cylindre 11E avec deux vis LM.

Phase 8

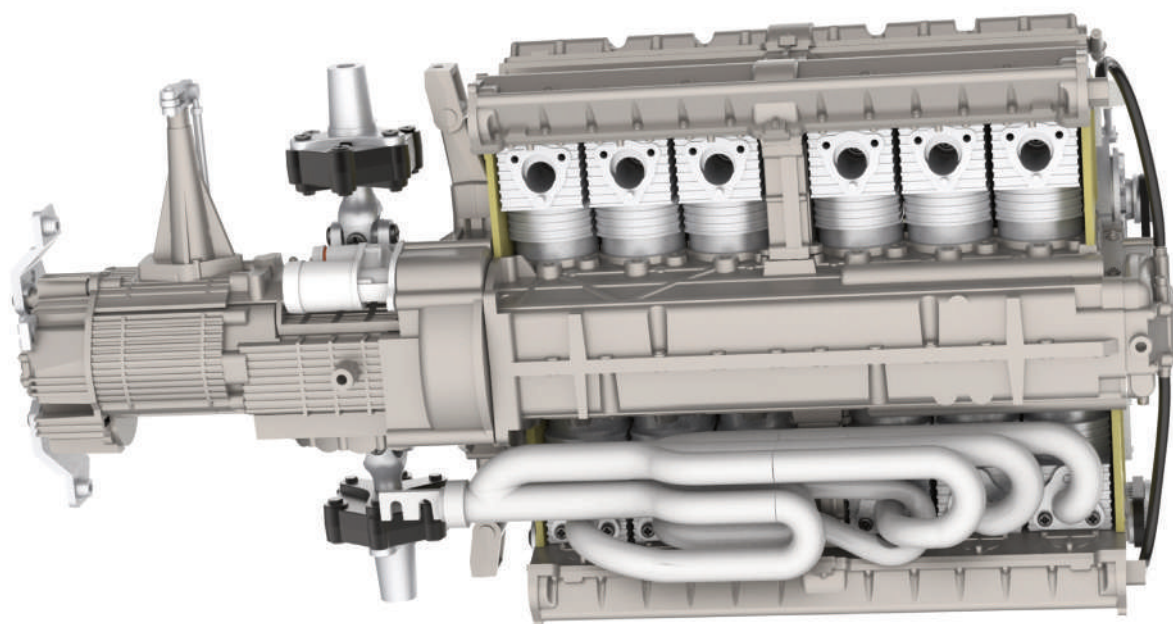
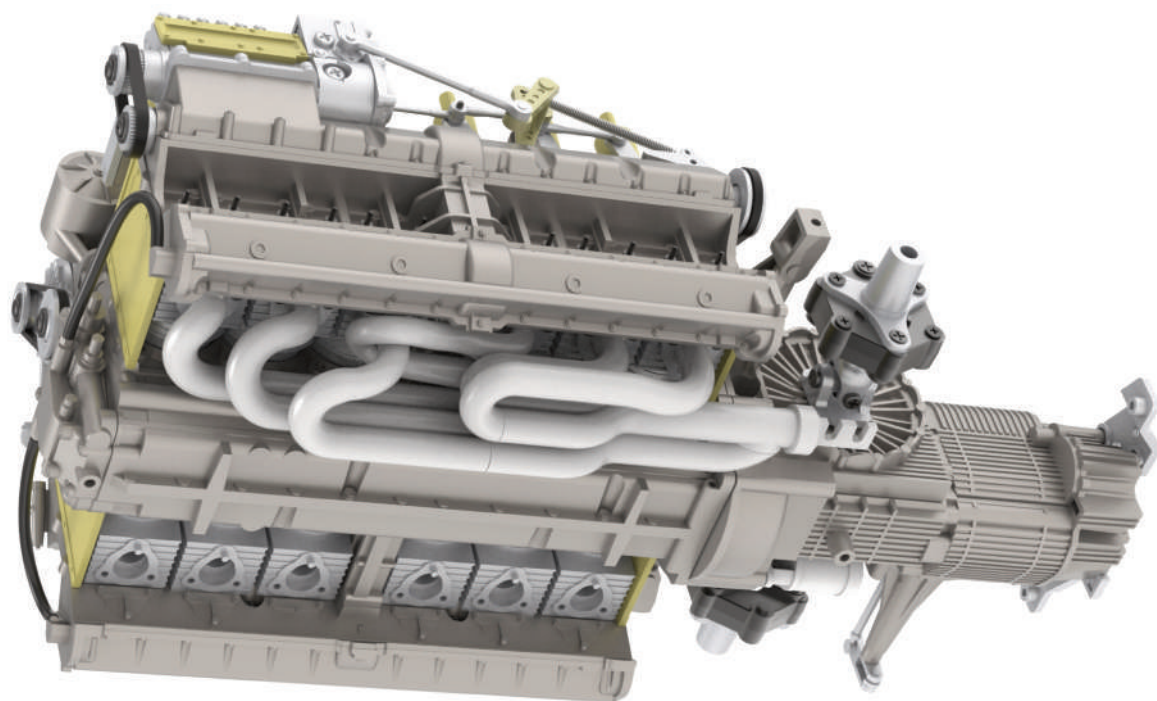
Positionner le tuyau d'échappement 19G sur la sortie extérieure du collecteur d'échappement 19H (flèche rouge) et la bride 19A sur le cylindre 8G (flèche bleue) en même temps.



Fixer la bride 19A du tuyau d'échappement 19G sur le cylindre 8G avec deux vis IP.

ÉTAPE 19 : ASSEMBLAGE DU TUYAU D'ÉCHAPPEMENT GAUCHE

ÉTAPE TERMINÉE



ÉTAPE 20 : ASSEMBLAGE DU TUYAU D'ÉCHAPPEMENT DROIT

20A Bride (x 6)

20B Tuyau d'échappement

20C Tuyau d'échappement

20D Tuyau d'échappement

20E Tuyau d'échappement

20F Tuyau d'échappement

20G Tuyau d'échappement

20H Collecteur d'échappement

20I Collecteur d'échappement

DP Vis 1,7 x 3 x 5 mm (x 7)

IP Vis 1,5 x 3 mm (x 10)

LM Vis 1,5 x 3 mm (x 5)

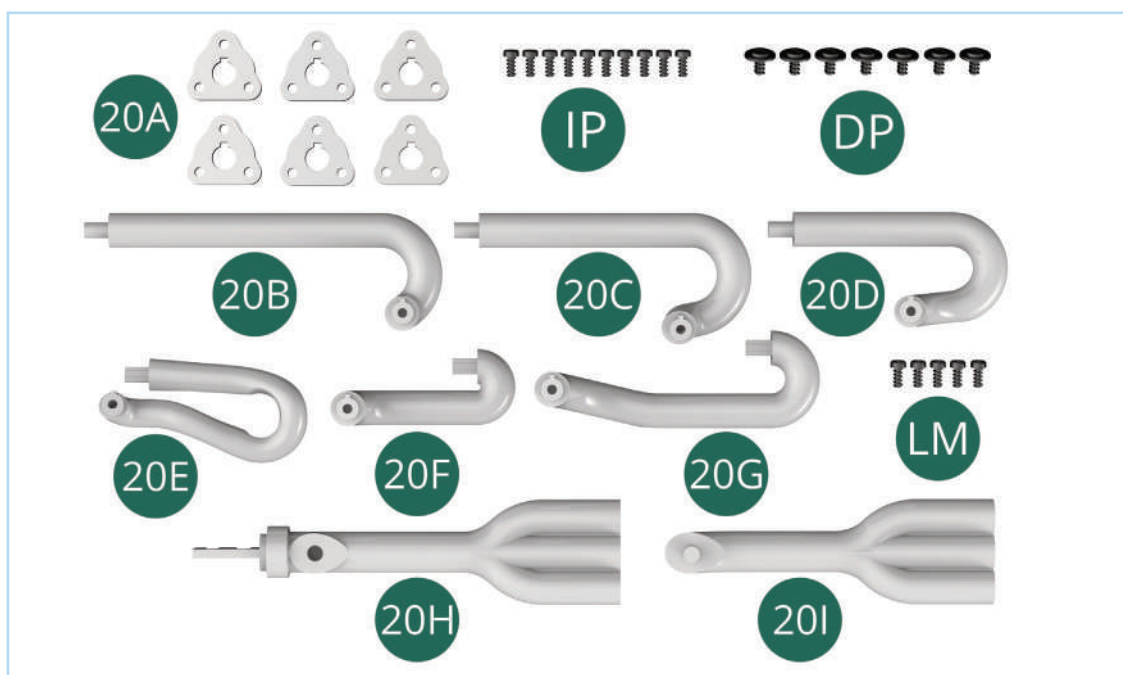
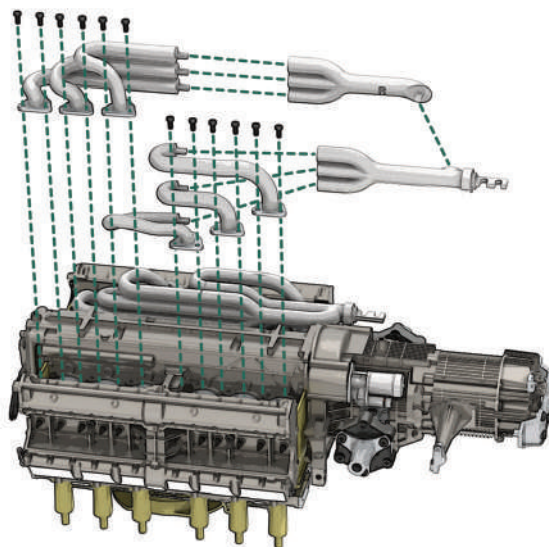


SCHÉMA D'ASSEMBLAGE



Nous vous recommandons d'utiliser le tournevis fourni lors de l'étape 14.



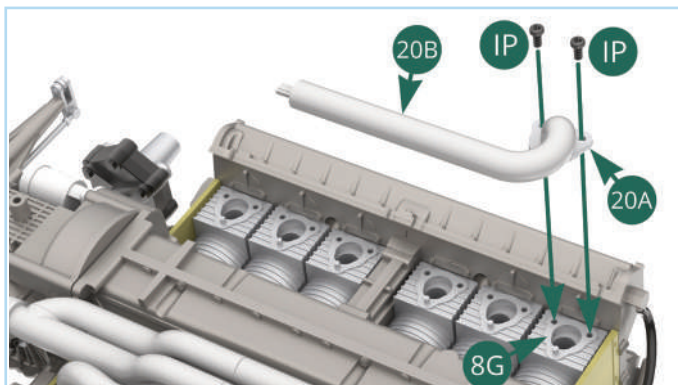
ÉTAPE 20 : ASSEMBLAGE DU TUYAU D'ÉCHAPPEMENT DROIT

Phase 1

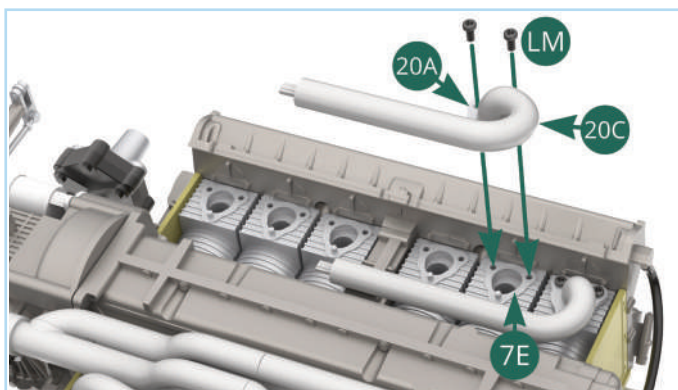
Positionner les six brides 20A sur chacun des tuyaux d'échappement 20B, 20C, 20D, 20E, 20F et 20G, puis les fixer avec six vis DP.



Phase 2



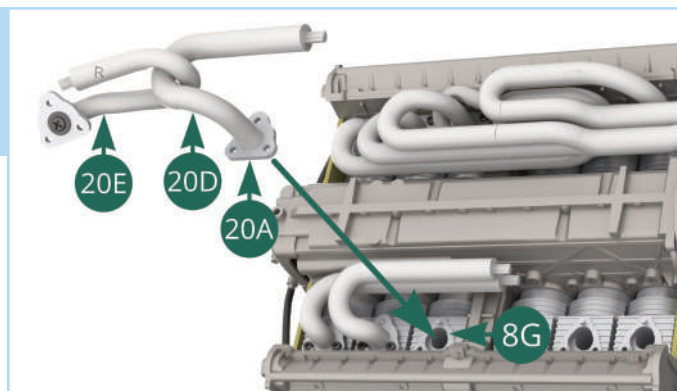
Positionner la bride 20A du tuyau d'échappement 20B sur le cylindre 8G et la fixer avec deux vis IP.



Positionner la bride 20A du tuyau d'échappement 20C sur le cylindre 7E et la fixer avec deux vis LM.

Phase 3

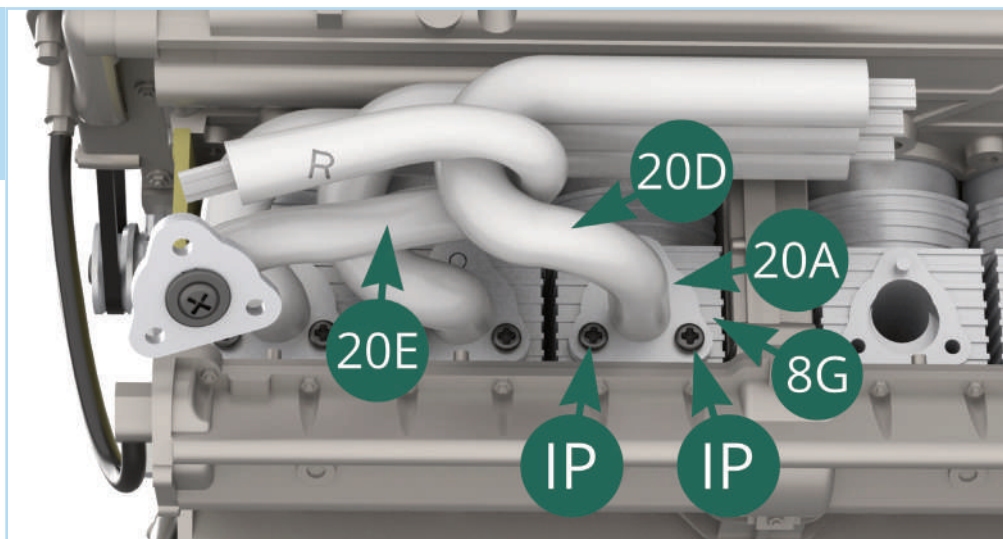
Accrocher le tuyau d'échappement 20E sur le tuyau d'échappement 20D et positionner la bride 20A de ce dernier sur le cylindre 8G.



ÉTAPE 20 : ASSEMBLAGE DU TUYAU D'ÉCHAPPEMENT DROIT

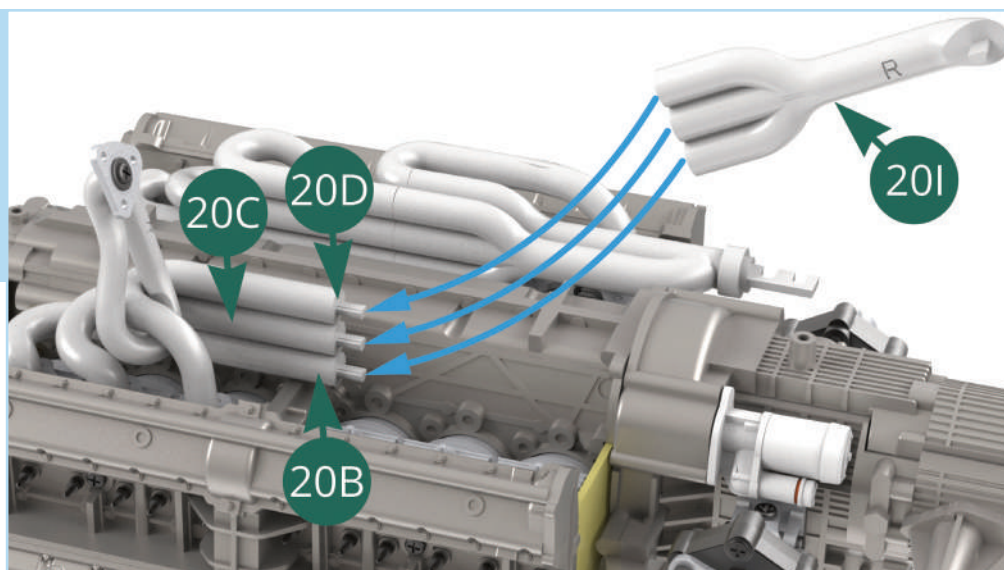
Phase 4

Fixer la bride 20A du tuyau d'échappement 20D sur le cylindre 8G avec deux vis IP.



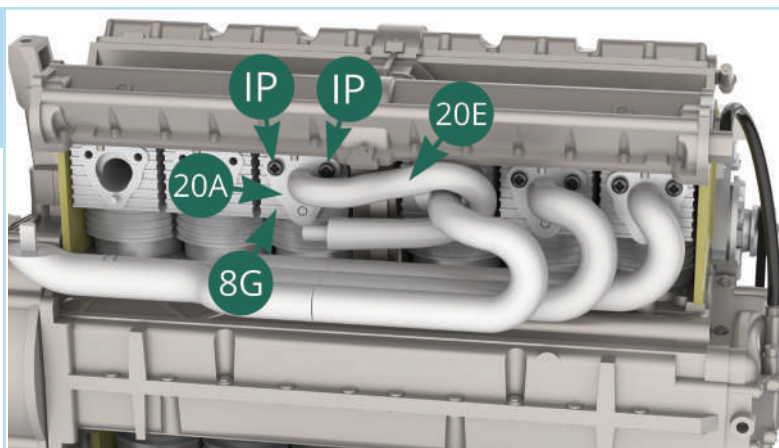
Phase 5

Positionner le collecteur d'échappement 20I sur les tenons de connexion des tuyaux d'échappement 20B, 20C et 20D.



Phase 6

Positionner la bride 20A du tuyau d'échappement 20E sur le cylindre 8G et la fixer avec deux vis IP.

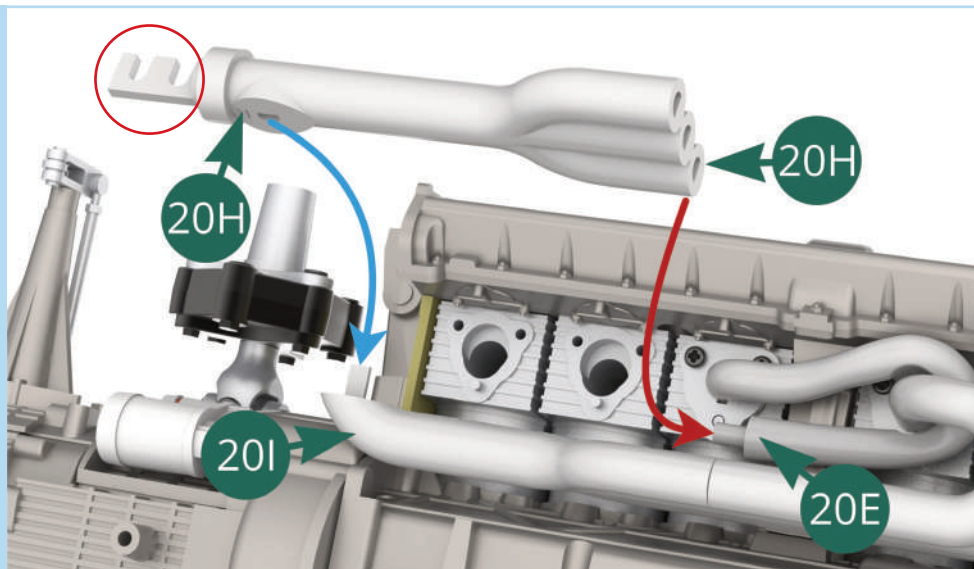


ÉTAPE 20 : ASSEMBLAGE DU TUYAU D'ÉCHAPPEMENT DROIT

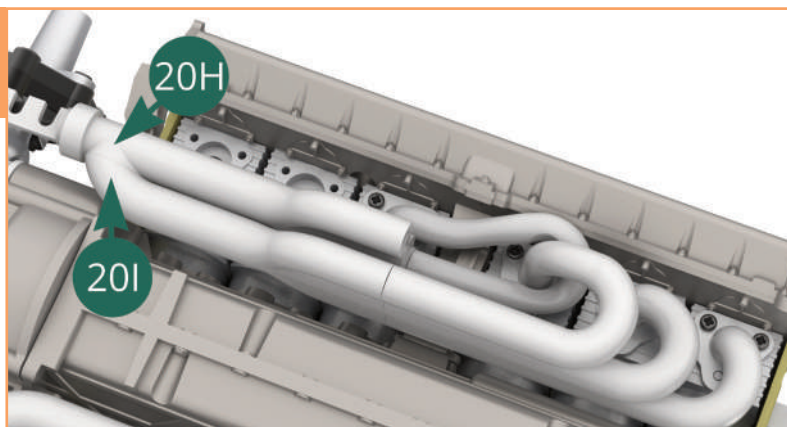
Phase 6

Positionner la sortie intérieure du collecteur d'échappement 20H sur le tuyau d'échappement 20E (flèche rouge), puis positionner la sortie principale du collecteur 20H sur le collecteur 20I (flèche bleue).

Veillez à ne pas appuyer sur l'extrémité du collecteur d'échappement (cercle rouge) car il est très fragile.

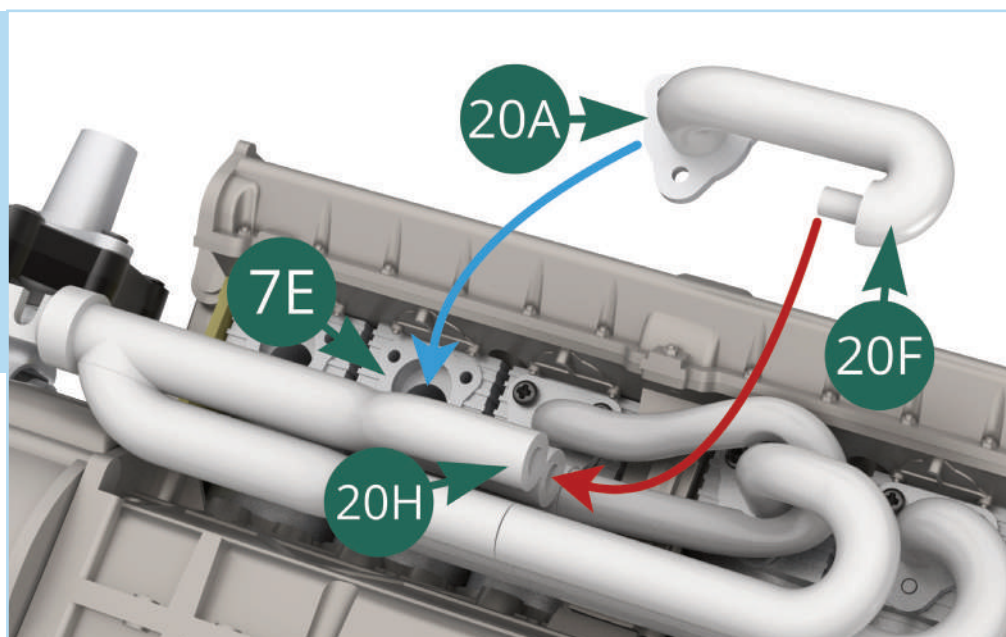


Les deux collecteurs installés au sein du système d'échappement.



Phase 7

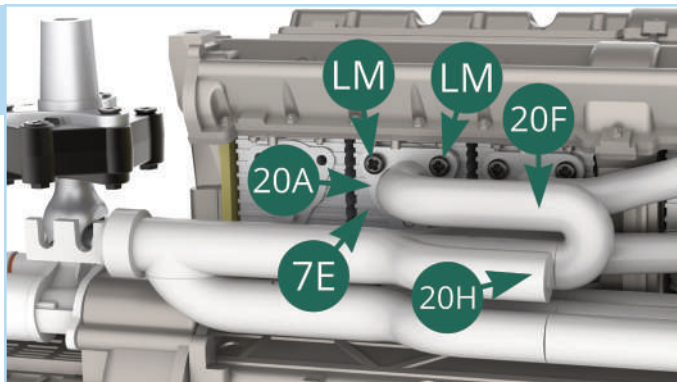
Positionner le tuyau d'échappement 20F sur la sortie du milieu du collecteur d'échappement 20H (flèche rouge) et positionner la bride 20A sur le cylindre 7E en même temps (flèche bleue).



ÉTAPE 20 : ASSEMBLAGE DU TUYAU D'ÉCHAPPEMENT DROIT

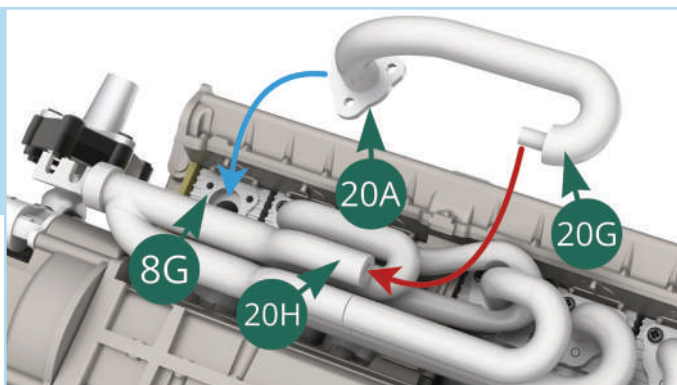
Phase 8

Fixer la bride 20A du tuyau d'échappement 20F sur le cylindre 7E avec deux vis LM.



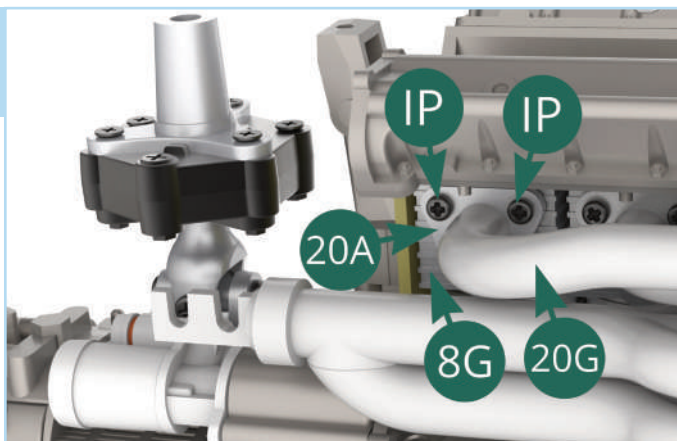
Phase 9

Positionner le tuyau d'échappement 20G sur la sortie extérieure du collecteur d'échappement 20H (flèche rouge) et en même temps positionner la bride 20A sur le cylindre 8G (flèche bleue).



Phase 10

Fixer la bride 20A du tuyau d'échappement 20G sur le cylindre 8G avec deux vis IP.



ÉTAPE 20 : ASSEMBLAGE DU TUYAU D'ÉCHAPPEMENT DROIT

ÉTAPE TERMINÉE

